

SOLDADOR PVC TIXO ALTA PRESION



SOLDADOR TIXOTROPICO PARA TUBERIAS DE PVC RIGIDO QUE DEBAN SOPORTAR PRESION

• CARACTERISTICAS:

El soldador tixotrópico para PVC rígido alta presión es una disolución translúcida de PVC para la realización de soldadura química de tuberías de presión de PVC. Se trata de una soldadura en frío de muy alta resistencia (más de 16 bars) que actúa por disolución superficial del PVC.

Producto con marcado CE: Cumple EN 14814 para tuberías rígidas de presión.

• VENTAJAS:

- Elevada resistencia a presión.
- Producto tixotrópico, no descuelga.
- Rápido y transparente.
- Evita fugas, no pega, suelda.

• APLICACIONES:

- Canalizaciones de agua potable fría o caliente.
- Tuberías a presión.
- Sistemas de riego.
- Tuberías de gas.
- Conducciones industriales y fecales.
- Montaje de carpintería en PVC.

• MODO DE EMPLEO:

Si se corta el tubo, reconstruir el biselado con una lima. Lijar suavemente las superficies con papel de lija de grano fino. Decapar las superficies con limpiador para PVC KRAFFT. Homogeneizar el adhesivo antes de usarlo, y aplicar el adhesivo en sentido longitudinal. El interior del manguito (hembra) se encolará en la mitad de su longitud aproximadamente y la parte macho hasta la profundidad deseada. Encajar inmediatamente las dos partes, siguiendo la dirección axial y posicionar, manteniéndolos unidos durante algunos segundos hasta que suelde. Eliminar inmediatamente los restos de adhesivo con un trapo. No se recomienda aplicar el soldador a temperaturas inferiores a -5° C.

• CONSERVACIÓN:

En condiciones normales de temperatura (- 5° C y 35° C) el tiempo de vida en el envase original sin abrir es de 1 año desde la fecha de fabricación.

• PRESENTACIONES:

Se presenta en bote con pincel de 250, 500 y 1000 ml.

• NORMATIVA:

Cumple las normas:

- **EN 14814: Marcado CE tuberías rígidas a presión.**
- UNE 53174
- UNE 53175

• CARACTERISTICAS TECNICAS:

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES
Base	Resina PVC
Color	Transparente
Viscosidad Brookfield	60-100 Poises
Extracto seco	23-25%
Densidad (g/cm3)	1.0 ± 0.01
Tiempo aireación	1 minuto
Resistencia a tracción (pvc/pvc)	24 horas :5,7 Mpa (UNE EN 14814 > 1,5 Mpa)

• RECOMENDACIONES:

- Una vez encajados los tubos no girar.
- No manipular los tubos durante 5 minutos después del montaje.
- Temperatura de utilización: entre -5° C y 30° C.
- Cerrar bien los envases después de usar

Fabricado en la UE

Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancía suministrada.

KRAFFT, S.L. (Unipersonal)
Apartado, 14
Ctra. de Umieta, s/n
20140 – ANDOAIN (Guipúzcoa) - España
Teléfono 943 410 414 / Fax 943 410 472
E-mail : construccion@krafft.es
Pág. Web : www.krafft.es
DELEGACIONES :
MADRID – BARCELONA – VALENCIA
VIGO – LAS PALMAS DE G. CANARIA

