



MAXFIX® -Y

ADHESIVO EN BASE A YESOS PARA COLOCACIÓN DE MOLDURAS Y PIEZAS DE ESCAYOLA

DESCRIPCIÓN

MAXFIX® -Y es un adhesivo en base a yesos especiales, cargas minerales de gran finura y aditivos, especialmente diseñado para su aplicación por el sistema de capa fina y que, una vez amasado con agua forma una pasta de alta adherencia, apta para la colocación de molduras y elementos de escayola.

APLICACIONES

- Colocación de molduras y elementos de escayola.
- Sellado de juntas y uniones entre molduras de escayola.

VENTAJAS

- Alto poder adhesivo sobre los soportes habituales en la construcción, especialmente sobre enlucidos de yeso y placas de escayola.
- Su retención de agua evita tener que mojar las piezas de escayola y el soporte de colocación.
- Buena tixotropía y adherencia inicial que evita el deslizado en vertical de las molduras y piezas de escayola.
- Muy buena trabajabilidad y amplio tiempo abierto de aplicación una vez amasado.
- Altamente compatible con la escayola, no contiene cemento y no genera sales.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible.

Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desengrasantes, polvo, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto.

El soporte debe tener la mayor planeidad posible, no presentando desniveles mayores de 5 mm, medidos con una regla de 2 m de longitud.

No aplicar **MAXFIX® -Y** sobre yesos muertos o para colocar baldosa cerámica.

Preparación de la mezcla

Un saco de 18 kg de **MAXFIX® -Y** precisa de 6,6 a 7,7 litros (37-43 %, en peso) de agua limpia según las condiciones ambientales y la consistencia deseada. Verter la cantidad necesaria de agua en un recipiente limpio, y añadir **MAXFIX® -Y** poco a poco, amasándolo manualmente o preferentemente con un taladro eléctrico a bajas revoluciones (400–600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos ni burbujas de aire y de consistencia cremosa. Tras dejar reposar la masa durante 5 minutos, realizar un breve amasado durante unos segundos para seguidamente comenzar con la aplicación.

Prepare la cantidad de material que vaya a utilizar dentro de los primeros 30 minutos. Si fuera preciso posteriormente, reamase nuevamente la mezcla para mantener su trabajabilidad pero no añada más agua.

Aplicación

Aplique una capa fina de 2-3 mm y uniforme de **MAXFIX® -Y** sobre la moldura de escayola con ayuda de una espátula, y a continuación coloque otra de similar espesor sobre el soporte.

Mientras la pasta esté aún fresca coloque las piezas o molduras de escayola presionándolas ligeramente y moviéndolas ligeramente hasta

aplastar el adhesivo para lograr un buen contacto entre aquellas y éste.

El tiempo abierto de la mezcla y el de ajuste/rectificación a 20 °C es de 10 y 1 a 2 minutos, respectivamente. Temperaturas más bajas y/o una mayor H.R. incrementan estos valores.

Eliminar el exceso de adhesivo de las juntas antes de su fraguado. El sellado entre las uniones puede hacerse con **MAXFIX® -Y** una vez transcurridas de 3 a 4 horas a 20 °C desde la colocación de las molduras. Por último, lijar la superficie para obtener el grado de terminación deseado.

Condiciones de aplicación

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

Evitar la exposición directa al sol con calor extremo.

Curado

Temperaturas inferiores a las indicadas y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado.

Proteger la aplicación durante las primeras horas de curado en condiciones de altas temperaturas con acción directa del sol/calor extremo y/o excesivo viento.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXFIX® -Y** es de 1,1 kg/m² y mm de espesor.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad, planeidad del soporte y de la baldosa cerámica, así como del método de aplicación (simple o doble encolado). Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- Producto sólo apto para aplicaciones en interiores. No adecuado para superficies exteriores o expuestas al contacto permanente con agua o humedad por remonte capilar.
- No se requiere humedecer previamente el soporte y/o la moldura o pieza de escayola a colocar.
- No añadir cementos, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Usar las cantidades recomendadas de agua de amasado.
- Respetar el espesor máximo recomendado de 3 mm.
- Para recuperar la trabajabilidad del material proceda a su reamasado pero en ningún caso añada más agua.
- Las molduras y piezas de escayola se colocarán dentro del tiempo abierto del adhesivo, antes de que se forme una película seca que evite la adherencia.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXFIX® -Y se presenta en sacos de 18 kg. Disponible en color estándar blanco.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5 °C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXFIX® -Y no es un producto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón.

En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de

MAXFIX[®] -Y.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Aspecto general y color	Polvo blanco
Granulometría máxima (mm)	< 0,2
Densidad del mortero en polvo (g/cm ³)	0,7 ± 0,1
Agua de mezcla (% , en peso)	40 ± 3
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura óptima de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	10 – 30
Vida de la masa en fresco a 20 °C y 50% H.R., (min)	60-90
Tiempo abierto a 20 °C y 50% H.R., (min)	10
Tiempo de ajuste o rectificación a 20 °C y 50% H.R. , (min)	1 - 2
Tiempo de fraguado a 20 °C y 50% H.R., (h)	2 - 4
Consumo* / Espesor	
Consumo por capa continua (kg/m ² -mm)	1,1
Espesor mínimo / máximo recomendado por capa (mm)	2,0 / 3,0

* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y planeidad del soporte y de las piezas y molduras de escayola, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



n° ES021542/ES021543