BT 0598

REVISIÓN: 02/2015

Revran NVC WST 870

Componente A: 870.0881 (Gris), 870.1381 (Óxido rojo) Cumple Norma: PETROBRAS N-2680 Componente B: 870.1382



Revran NVC WST 870 utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados. Pigmentada con productos de la función anticorrosiva y alta resistencia química. Surface Tolerant, aplicado sobre una superficie mojada después de lavar el sustrato con agua dulce, lo que reduce la contaminación por sales solubles. También acepta aplicación en la oxidación. Producto ecológico, altos sólidos, libre de disolventes orgánicos (VOC) y baja olor. Se puede utilizar sin restricciones URA o punto de rocío. Reacciona con agua y óxidos de sustrato, proporcionando una excelente adhesión y protección contra la corrosión. Producto con la propriedade edge retentiva (alta retención en los bordes). Tener Certificación: IMO / PSPC -DNV y ABS.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Acabado de alto espesor, de dos componentes a base de resina epoxi poliamina.

MODO DE EMPLEO

Sustrato: acero carbono. Recomendado para offshore, industrias del petróleo y marinos. Lado de pintura, cubierta, sótanos, las tapas de escotilla, brazolas y baluarte. Estructuras metálicas, equipos, puentes y tuberías. Tanques internos de lastre, agua dulce y el óleo crudo.

INFORMACIÓN TÉCNICA		
COLOR	Gris, Rojo óxido	Otros colores bajo consulta
TEXTURA	Puede variar de mate a brillante d	dependiendo de las condiciones del lugar de aplicación.
SÓLIDOS POR VOLUMEN	100% (recomendación 11)	De acuerdo con ISO 3233
PESO POR LITRO	1,350 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	>60°C	
voc	NO VOC	
PROPORCIÓN DE MEZCLA		Peso Volumen
	Comp. A	100,0 3,8
	Comp. B	15,0 1,0
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (25°C)	3h (1:45h a 25°C con Comp. B inv	•
TIEMPO DE INDUCCIÓN	No aplicable. Sólo a temperaturas	s inferiores a 16 ° C, lo que permite la mezcla a 20 minutos por inducción.
RENDIMIENTO TEÓRICO	6,66 m²/l para 150 μm	
ESPESOR DE LA CAPA	150 μm (6 mils)	Invierno
TIEMPO DE SECADO, para 150 μm	ı	Comp. B: 870.1382 Comp. B: 870.1895
		s°C a 75% URA 20°C a 70% URA 25°C a 60% URA 25 °C a 60% URA
	25°C Mínir	no Máximo Mínimo Máximo Mínimo Máximo Mínimo Máximo
	Manejo	24h 20h 16h 6h
	Repintado 24h	10 días 16h 7 días 12h 5 días 6h 3 días
	Temperatura	Debe estar entre 5 y 52°C
CONDICIONES AMBIENTALES	Reductor	N.A
	Solvente de limpieza	420.0000
-		No es necesario diluir. Método recomendado sólo para retoque y refuerzo
	Trincha	cordones de soldadura y bordes afilados.
	-	Requieren más capas para lograr el espesor deseado. Uso rodillo de la lana
	B - 491	de baja densidad para epoxi o rodillo sintético para epoxi. Es aconsejable
DATOS DE APLICACIÓN	Rodillo	verter el volumen de tinta en una bandeja poco profunda para extender la
		vida.
		Mínima recomendada de la bomba 45: 1. El uso de boquillas de tamaño del
	AirLess	19 al 27 y presión en la bomba de entre 175 y 210 kgf / cm ² (2500-3000
		psi).
		La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasa, polvo y otros
		contaminantes. Para las zonas de inmersión: ISO 8501-1 Sa 2½ o SSPC VIS 4
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Directo sobre acero carbono	/ NACE VIS 7 WJ3. Aceptable tratamiento mecánico St3 para la pintura de
		pequeñas areas y reparaciones. Aplicable en superficies húmedas (sin
		formar charcos), tratados con chorro de agua (Hidroblast) y es tolerante a
		la oxidación (flash rust).
	Primer/ Acabado recomendado	Revran ECO NVC o bajo contenido de disolventes orgánicos (bajo VOC).
		Otro acabados, consulte nuestro Departamento Técnico.
		La superficie debe estar limpia, libre de aceite, grasa y polvo. No puede
	Pintura ya existente	muestrar las áreas con desprendimientos. Proceda lijado, a seco, lijado con
		lixa 220 hasta ruptura del brillo.

BT 0598

REVISIÓN: 02/2015

Revran NVC WST 870

Componente A: 870.0881 (Gris), 870.1381 (Óxido rojo) Componente B: 870.1382



FECHA DE EXPIRACIÓN

Cumple Norma: PETROBRAS N-2680

12 meses después de la fecha de fabricación.

NÚMERO ONU 1263 NÚMERO DE RIESGO 33

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

- 1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
- 2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
- 3. Las bajas temperaturas aumentan el tiempo de curado. Para temperaturas inferiores a 10°C, por favor póngase en contacto con nuestro departamento técnico.
- 4. La versión del producto acabado es seguido siempre por la letra F.
- 5. Permite que la aplicación oxidación inicial como Grado M SSPC-VIS Estándar 4 / NACE VIS 7.
- 6. La vida útil de la mezcla disminuye al aumentar la temperatura y el tamaño del contenedor en el que el producto se está mezclado y homogeneizando. Evitar el uso del producto al final de la vida útil (aumento de la viscosidad).
- 7. Secado cambiará si el grosor, la temperatura y la humedad relativa son diferentes de las mencionadas en el versículo. La dureza total del producto se lleva a cabo después de 5 días (25°C)
- 8. El repintado anterior sólo se describe para los sistemas de epoxi y poliuretano, con o sin disolventes. Si se excede el rango, debe llevarse a trituración mecánica y lavar la superficie con cualquiera de los disolventes para limpiar equipos antes de repintar.
- 9. Inmersión diferentes de sustancias de referencia en "Modo de Empleo", consulte con nuestro Departamento Técnico
- 10. El producto puede ser aplicado a un sustrato húmedo.
- 11. Cálculo teórico.
- 12. El producto se puede diluir en función del equipo. Consulte con el Departamento Técnico.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

- 1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
- 2. <u>Almacenamiento:</u> Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
- 3. Inflamabilidad: Manténgalo alejado de llamas y chispas.
- 4. <u>Inhalación:</u> Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
- 5. <u>Manipulación:</u> Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

EN CASO DE ACCIDENTE

- 1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
- 2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
- 3. <u>Fugas:</u> Aislar el Área no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
- 4. <u>Fuego:</u> Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO₂, espuma o polvo químico seco.
- 5. <u>Salpicaduras en los ojos:</u> Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.