

CATAPOL SATINADO, A-38

Sistema de barnices de poliuretano

DESCRIPCION

Sistema de barnices de poliuretano de alta calidad, de dos componentes compuesto por un barniz de fondo y parte (A) y catalizador fondo parte (B) incoloro. Fondo gran poder de relleno fácil lijado muy transparente y uniforme.

USOS Para el barnizado de muebles de ebanistería y mobiliario de madera en general.

MODO DE EMPLEO

Instrucciones de uso Agitar previamente ambos componentes una vez realizada la mezcla homogeneizar perfectamente el producto. La vida útil de la mezcla a 20°C 2 horas. Debido a la reactividad de la mezcla una vez preparada es conveniente preparar sólo aquella cantidad que se prevea consumir en el plazo de tres horas. La superficie ha de estar seca y completamente limpia de polvo, grasas, ceras, sal, etc.

Madera nueva Aplicar una capa de Polifon P40 Fondo Poliuretano, transcurridas 6 horas, lijar y aplicar el acabado brillante o satinado.

Madera barnizada Comprobar en una zona pequeña que el producto Polifon P40 no remueve ni levanta el barniz antiguo. Si esto ocurre, debe eliminarse en su totalidad con Quitapinturas y proceder como en madera nueva.

OBSERVACIONES. Es conveniente lijar suavemente entre capas para obtener la máxima adherencia, el mejor acabado se obtiene con 2 capas de producto. Si desean obtenerse efectos para dotar a la madera de un acabado más noble, teñirla previamente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COLOR: Incoloro.

ENVASE: 2.5 l y 10 l.

RENDIMIENTO: 6 - 10 m²/Lt. aproximadamente.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN: Entre 5 y 35°C. Máxima humedad relativa 85%.

CONTENIDO EN SÓLIDOS: 40,0% en volumen. 42% en volumen

SECADO: a 23°C. Al tacto: 15-30 minutos aprox.

LIJADO Y REPINTADO: 4-6 Horas.

DISOLVENTE: disolvente para poliuretanos.

ALMACENAJE: Aproximadamente 2 años en envases cerrados.

PH: 7-9.5.

DENSIDAD: 800-1100 g/cm³.

RELACIÓN DE MEZCLA EN VOLUMEN: 2 partes de Componente (A) y 1 parte de Componente (B) Endurecedor.

2004/42IIA (A) (600/500) Máx. COVs 545g/l.

Variaciones de temperaturas, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.



PINTURAS BAÑOS, S. L.

FABRICA: Pol. Ind. Los Urreas Sierra de Carrascoy, nº 8

OFICINA: Jiménez de Gregorio 6. SAN JAVIER (MURCIA) ESPAÑA Tlf.968 190 707 – Fax. 968 190 068

www.pinturasbanos.com E-MAIL: pinturasbanos@pinturasbanos.com

Estas mercancías se admiten al transporte por carretera según las disposiciones del ADR y que su estado envase y etiqueta están conformes en las prescripciones de la norma.

La información facilitada en esta ficha técnica, es el resultado de la investigación en nuestros laboratorios y experiencias reales de aplicación. De acuerdo y dado que frecuentemente los productos se utilizan en condiciones que escapan a nuestro control, no podemos garantizar más que el buen resultado del producto siempre y cuando su aplicación y uso sean correctos.

Manténgase fuera del alcance de los niños. Usar únicamente en lugares bien ventilados. En caso de ingestión, acúdase inmediatamente al médico y mostrarle la etiqueta o el envase.

Leer detenidamente la etiqueta del envase antes de usar o para más información consultar ficha de seguridad.

Fecha de edición o revisión: Diciembre de 2010

Esta Ficha Técnica queda anulada por otra de fecha posterior o a los dos años de su edición.



PINTURAS BAÑOS, S. L.

FABRICA: Pol. Ind. Los Urreas Sierra de Carrascoy, nº 8

OFICINA: Jiménez de Gregorio 6. SAN JAVIER (MURCIA) ESPAÑA Tif.968 190 707 – Fax. 968 190 068

www.pinturasbanos.com **E-MAIL:** pinturasbanos@pinturasbanos.com