# Fugabella® Eco AM

Sellante orgánico eco-compatible silicónico neutro antimoho de elevada elasticidad para juntas de dilatación-deformación, idóneo para el GreenBuilding. Exento de disolventes, respeta el medio ambiente y la salud de los usuarios.

Fugabella® Eco AM consigue una reticulación neutra libre de componentes inestables que puedan migrar, garantiza el sellado sin formación de halos y manchas sobre las superficies delicadas de mármol y piedras naturales.







#### **VENTAJAS DEL PRODUCTO**

- · Suelos y paredes no sujetos a tráfico fuerte
- Idóneo sobre soportes cementosos y materiales porosos
- Ideal para mármoles y piedras naturales
- Disponible en la gama de 6 colores de Fugabella® Eco

## **CAMPOS DE APLICACIÓN**

#### Destinos de uso

Sellado elástico e impermeable de juntas de dilatación y de unión en:

- gres porcelánico, piezas de bajo espesor, baldosas cerámicas, clínker, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- sanitarios, duchas
- cristal y bastidores de metal y madera
- paneles prefabricados de hormigón, hormigón visto
- ladrillos y piedras naturales
- soleras de colocación y enfoscados cementosos, de cal o mixtos

Interiores y exteriores, incluso en zonas sujetas a heladas, en juntas de fraccionamiento, de dilatación y de unión de balcones, terrazas, fachadas, baños, duchas, marcos y piscinas.

#### No utilizar

Sobre elementos de goma, materiales plásticos o bituminosos que exuden aceites, disolventes, plastificantes; en la realización de juntas suietas a abrasión.

## **MODO DE EMPLEO**

#### Preparación de los soportes

Los lados de las juntas por sellar deben estar perfectamente secos, limpios y sin grasas, polvo u óxido. Las partes friables o mal ancladas se deben retirar, limpiar cuidadosamente el óxido de los metales y desengrasar el vídrio y la cerámica. En la realización de juntas a vista, para obtener una línea de sellado limpia, se aconseja cubrir los bordes con una protección realizada con cinta adhesiva.

### Preparación

Fugabella® Eco AM está listo para usar. Después de haber cortar la punta cónica del cartucho, cortar la boquilla a 45º según la anchura del sellado que se desea realizar y enroscarla al cartucho. Introducir el tubo de silicona dentro de la pistola adecuada, de fricción manual o aire comprimido, y comenzar a extrudir el sellante para rellenar la junta.

#### **Aplicación**

Las áreas adyacentes a las juntas deben estar protegidas con banda adhesiva para evitar la contaminación de los sustratros y para asegurar un sellado uniforme. La banda adhesiva de protección debe retirarse inmediatamente tras la aplicación. La pasta a base de silicona se debe presionar y hacer penetrar en profundidad para favorecer una adhesión excelente. El acabado debe realizarse en una sola pasada, a ser posible continua, con una llana de metal o de plástico mojada con agua jabonosa. Para realizar sellados fiables, capaces de soportar óptimamente las exigencias de dilatación y contracción, es necesario que:

- 1) la dimensión de la junta sea tal que el movimiento previsto no supere el 25% de su anchura
- 2) la relación entre anchura y profundidad del sellado esté comprendida entre 1 y 2
- 3) el sellante se adhiera solo en los bordes de la junta y no en el fondo de la junta. Para ajustar la profundidad y evitar la adhesión al fondo, se aconseja el uso del fondo de junta preformado de polietileno expandido Fugabella® Joint.



# MODO DE EMPLEO

#### Limpieza

La limpieza de los restos de sellante se realiza con disolventes comunes como tolueno o gasolina. Una vez endurecido Fugabella® Eco AM solo se puede retirar mecánicamente.

#### **OTRAS INDICACIONES**

No utilizar en espacios completamente cerrados ya que el producto para polimerizar necesita de humedad atmosférica. La junta debe extenderse dentro de los primeros 5 minutos desde su aplicación para asegurar un buen contacto entre el sellante y el sustrato. Normalmente no se requiere el uso de una mano de fondo. El uso del promotor de adhesión eco-compatible Keragrip Eco Pulep podría, no obstante, ser necesario en sustratos específicos (soportes porosos, materias plásticas) para obtener la máxima adhesión, y se recomienda su uso siempre en situaciones con riesgo de polvo. Fugabella® Eco AM puede barnizarse utilizando resinas alquídicas y pinturas de emulsión transcurridas 24 horas desde la aplicación.

# **ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO**

El sellado elástico e impermeable de las juntas de dilatación se realizará con sellante orgánico eco-compatible poliuretánico, silicónico, neutro y de elevada elasticidad para juntas de dilatación-deformación, GreenBuilding Rating Eco 3, tipo Fugabella® Eco AM de Kerakoll Spa. La junta debe estar limpia y seca sin remontes de humedad, preparada con el adecuado fondo de junta preformado de polietileno expandido Fugabella® Joint colocado a una profundidad comprendida entre 2/3 del ancho de la junta y su anchura total. El rendimiento de 1 cartucho será de  $\approx 2,7$  metros por junta con sección de 1 cm de ancho y profundidad.

Aspecto	pasta tixotrópica blanca o gris		
Densidad aparente	≈ 1,02 kg/dm³		
Naturaleza química	silicónica de reticulación neutra		
Conservación	≈ 18 meses en el envase original		
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor		
Envase	cartucho 310 ml		
Movimiento máximo permitido	≤ 25%	ISO 9046	
Anchura mínima de la junta	≥ 5 mm		
Anchura máxima de la junta	≤ <b>25</b> mm		
Sección sellado relación A/P	>1/<2		
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +40 °C		
Tiempo de formación película	≥ 10 min.		
Reticulación	≈ 3 mm / 24 h		
Pérdida de volumen	≤ 3%	DIN 52 451	
Rendimiento	ver tabla rendimientos orientativo	S	

Metros de junta realizables con cartucho de Fugabella® Eco AM de 310 ml						
Profundidad	Ancho	5 mm	7 mm	10 mm	15 mm	20 mm
5 mm	•	≈ 12,4 m	≈ 8,9 m	≈ 6,2 m	_	_
7 mm		_	≈ 6,4 m	≈ 4,4 m	≈ 3 m	_
10 mm	•	_	_	≈ 3 m	≈ 2,1 m	≈ 1,6 m
15 mm		_	_	_	≈ 1,4 m	≈ 1,1 m
20 mm	•	_	_	_	≈ 1,1 m	≈ 0,8 m



HIGH-TECH		
Dureza Shore A	25	DIN 53 505
Módulo elástico	≈ 0,3 N/mm <sup>2</sup>	ISO 8339
Resistencia a los agentes atmosféricos	Óptima	
Resistencia al envejecimiento	Óptima	
Resistencia a los rayos UV	Óptima	ISO 4892
Temperatura de servicio	de -50 °C a +150 °C	

	Calavaa Furahalla® Fasa AM
	Colores Fugabella® Eco AM
01 Blanco	
03 Gris Perla	
04 Gris Hierro	
05 Antracita	
07 Jazmín	
08 Beige Bahama	

# **ADVERTENCIAS**

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +40 °C
- no utilizar en espacios completamente cerrados ya que el producto para polimerizar necesita de humedad atmosférica
- dimensionar de modo correcto ancho y profundidad de la junta
- proteger los bordes de la junta con banda adhesiva y proceder a la eliminación y limpieza antes del endureciemiento
- Fugabella® Eco AM no contiene sustancias peligrosas, sin embargo se recomienda utilizarlo en ambientes bien ventilados y evitar el contacto con los ojos y la piel
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555





