

Sistema tecnológico epoxídico estructural bicomponente en pasta idóneo para soldaduras de alta resistencia de elementos de hormigón y acero tipo empresillados o refuerzos estructurales en general. Específico para pequeñas reparaciones y masillados sobre hormigón. Tixotrópico, impermeable al agua, resistente a los ácidos.



KERABUILD® EPOADESIVO

ELEVADAS RESISTENCIAS MECÁNICAS – La tecnología KERABUILD® EPOADESIVO desarrolla niveles superiores de adhesión, resistencia a la cizalladura y a la compresión que garantizan la soldadura estructural de elementos de hormigón y acero tipo refuerzos. Una combinación de resinas termoendurecedoras epoxídicas puras y fluidificantes reactivos confiere total afinidad de contacto con hormigón y acero asegurando la completa humectabilidad de las superficies sin oclusión de aire. La reticulación cerrada de KERABUILD® EPOADESIVO garantiza incluso resistencias químicas específicas para el uso en ambientes industriales.

VISCOSIDAD TIXOTRÓPICA SUPERIOR – KERABUILD® EPOADESIVO asegura tixotropía y trabajabilidad superiores en las aplicaciones en horizontal y vertical, garantizando propiedades antidescuelgue también en fase de polimerización del sistema. Una mezcla de micropartículas inorgánicas ventiladas garantiza la docilidad bajo las herramientas de trabajo y permite una aplicación rápida y segura.

EXENTO DE DISOLVENTES – La tecnología superior de KERABUILD® EPOADESIVO esta garantizada por el uso exclusivo de resinas termoendurecedoras epoxídicas puras y fluidificantes reactivas.

Proyectado por Departamento I+D Kerakoll y Garantizado por CentroEstudios.
Conforme al Proyecto CARE de Tutela Medioambiental y Salud:
División Soportes (Método M4 – Acción FE205).

KERABUILD® EPOADESIVO

CAMPOS DE APLICACIÓN

Empotrado de:

- tirantes de acero redondo estriado y de barras roscadas
- pernos para armado de losas prefabricadas

Encolado de:

- secciones de conexión de elementos estructurales de hormigón y acero (refuerzos)
- placas, ángulos, dinteles, molduras, señalizaciones de metal en hormigón

Rejuntado de:

- cavidades y fisuras en hormigón y roca
- aristas de juntas en pavimentaciones sometidas a grandes esfuerzos
- aristas de vigas, pilares, bordillos de las aceras

Rejuntado impermeabilizante de:

- orificios de los separadores de encofrado en el hormigón
- escocia de unión en pared-suelo
- bordes de material TNT de la junta técnica de PVC IDROBUILD® GIUNTOFLEX 160

Destinos de uso

Interiores y exteriores sobre hormigón, hormigón armado, ladrillo, roca y otros materiales como acero, plomo o madera.

No utilizar

Como alisador en superficies de fachadas.

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Cuando se realicen anclajes, encolados o reparaciones estructurales de refuerzo, además de la introducción de las armaduras requeridas, el soporte debe estar perfectamente seco, consistente, sin partes friables o que se desprendan con facilidad, limpio, áspero, posiblemente arenado o abujardado. Quitar todo el polvo producto de la demolición mediante aspiración, soplado a presión o con hidrolavado y luego dejar secar los soportes.

Aplicar KERABUILD® EPOADESIVO sobre los soportes secos.

MODO DE EMPLEO

Preparación

KERABUILD® EPOADESIVO se prepara mezclando, a mano o con agitador mecánico a bajo número de revoluciones, el componente A con el componente B (predosificación 1 : 1 en los envases) hasta obtener una pasta blanda, de color uniforme. La masa mezclada, la temperatura del ambiente, del adhesivo y del soporte de colocación pueden hacer variar sensiblemente los tiempos de trabajabilidad: con elevadas temperaturas o con grandes cantidades mezcladas los tiempos serán más breves; con bajas temperaturas o pequeñas cantidades mezcladas, el tiempo disponible será mayor.

Aplicación

KERABUILD® EPOADESIVO se aplica con llana americana, con paleta de estucador o con espátula. En los encolados estructurales aplicar el producto en las dos superficies que se deben encolar. Los encolados se realizan aplicando capas finas de adhesivo (1 – 2 mm). En caso de rellenos consistentes en aristas encofrar con hojas de polietileno, las cuales se desprenden con facilidad una vez que el producto se haya endurecido.

Limpieza

La limpieza de las herramientas y de los eventuales restos de resina se puede realizar con agua y alcohol. Una vez que el KERABUILD® EPOADESIVO se haya endurecido se puede eliminar únicamente con medios mecánicos o con soplete.

OTRAS INDICACIONES

KERABUILD® EPOADESIVO se puede utilizar únicamente en soportes secos, ásperos y sin polvo.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

Las estructuras de hormigón o mampostería por reforzar, restaurar monolíticamente o en las que se realizarán encolados estructurales se deben preparar con chorro de arena en seco y eliminación de las partes sueltas y del polvo a través del soplado o el hidrolavado a presión. Utilizar un sistema tecnológico epoxídico en pasta tipo KERABUILD® EPOADESIVO de la Compañía Kerakoll. En los encolados aplicar dos veces el producto.

DATOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Parte A pasta gris – Parte B pasta beige	
Peso específico	Parte A $\approx 1.65 \text{ kg/dm}^3$ – Parte B $\approx 1.72 \text{ kg/dm}^3$	
CARE	Método M4 – Acción FE205	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir	
Advertencias	Proteger de las heladas	
	Evitar insolación directa y fuentes de calor	
Envase	Parte A Bote 1 kg – Parte B Bote 1 kg	

DATOS TÉCNICOS según Norma de Calidad Kerakoll

Relación de mezcla	Parte A : Parte B = 1 : 1	
Viscosidad mezcla	$\approx 1000000 \text{ mPa} \cdot \text{s}$, rotor 95 RPM 2.5	método Brookfield
Peso específico mezcla	$\approx 1.7 \text{ kg/dm}^3$	
Duración de la mezcla (1 kg) a +5 °C	≥ 100 min.	
Duración de la mezcla (1 kg) a +23 °C	≥ 20 min.	
Duración de la mezcla (1 kg) a +30 °C	≥ 15 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +10 °C a +30 °C	
Rendimiento	$\approx 1.7 \text{ kg/m}^2$ por mm de espesor	

A +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.

PRESTACIONES FINALES

Módulo elástico estático a 28 días	$\approx 6000 \text{ N/mm}^2$	EN 13412
Adhesión sobre hormigón a 28 días	$\geq 4 \text{ N/mm}^2$	EN 12636
Resistencia a compresión a 28 días	$\geq 40 \text{ N/mm}^2$	EN 12190
Resistencia a flexión a 28 días	$\geq 11 \text{ N/mm}^2$	EN 12190
Resistencia a cizalladura acero/acero a 7 días	$\geq 4.5 \text{ N/mm}^2$	EN 12188
Temperatura de servicio	de -30 °C a +90 °C	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +10 °C y +30 °C
- aplicar en soportes secos
- comprobar que el soporte no está helado
- no aplicar en superficies sucias o inconsistentes
- proteger las superficies contiguas para evitar restos y manchas difíciles de eliminar
- limpiar las herramientas inmediatamente luego del uso con agua y disolventes (alcohol etílico, toluol, xilol)
- usar siempre guantes y gafas durante el mezclado y la aplicación del producto
- evitar cualquier tipo de contacto con la piel. Usar en ambiente bien ventilado
- en caso de necesidad solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el **Kerakoll Worldwide Global Service +34-902.325.555**



SERVICIO GLOBAL KERAKOLL

Dondequiera que estén y sea cual sea su proyecto pueden confiar siempre en el servicio Kerakoll: para nosotros una asistencia global y perfecta está tan garantizada como la calidad de nuestros productos.

Technical Service +34-902.325.555 - Asesoramiento técnico en tiempo real

Customer Service - Asistencia técnica en la obra en el plazo de 24 horas

Training Service - Formación profesional en ayuda de la calidad

Guarantee Service - La garantía que dura en el tiempo

Kerakoll.com - El canal preferente para sus proyectos



NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

En todas las unidades del Grupo Kerakoll, antes de obtener la idoneidad en la producción, los productos están sometidos a exigentes estándares de prueba, denominados Norma de Calidad Kerakoll, dentro de la cual el Centro de Tecnologías Aplicadas colabora con sofisticados instrumentos en el trabajo de los Investigadores: gracias a ello es posible descomponer cada formulación en elementos individuales, localizar los posibles puntos débiles mediante simulacros de una obra concreta y finalmente eliminarlos. Tras estos ciclos de prueba los nuevos productos se someten a las exigencias más extremas: los Safety-Test.



SEGURIDAD SALUD AMBIENTE

Para un sistema industrial como Kerakoll la atención a la seguridad entendida como tutela de la salud del hombre y salvaguardia del ambiente forma parte de nuestra línea de pensamiento, que se concretiza en precisas reglas y metodologías, aplicadas en todos los niveles de la organización. El proyecto CARE nace con estos objetivos: crear productos seguros con procesos que tutelen el ambiente y la salud antes, durante y después de su uso.

Las presentes informaciones han sido redactadas en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y aplicativos. No pudiendo sin embargo intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las mismas; dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja por lo tanto una prueba preventiva con tal de verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

© Kerakoll is a trademark owned by Kerakoll International Rotterdam - The Netherlands

Code F117/2006-ES-I



KERAKOLL
You Can Build Better™

T +34-964.251.500

F +34-964.241.100

E kerakolliberica@kerakoll.com

W www.kerakoll.com