



CEMENTO INACESA ALTA RESISTENCIA PLANTA ANTOFAGASTA

Descripción

Cemento Inacesa Alta Resistencia es un cemento elaborado sobre la base de clínker, puzolana y yeso. De acuerdo a la norma NCh 148 Of.68, se clasifica según su composición y resistencia como cemento Portland Puzolánico, grado Alta Resistencia. Según la norma ASTM C-595 (USA), se clasifica como Tipo IP.

Propiedades



Cemento Inacesa Alta Resistencia posee las siguientes características:

- ▶ Alta resistencias iniciales y finales.
- ▶ Alta protección a las armaduras.
- ▶ Resistencia al ataque de sulfatos y agua de mar.

Campo de aplicación



Cemento Inacesa Alta Resistencia, siendo un cemento de uso universal, presenta ventajas comparativas en las siguientes aplicaciones:

- ▶ Hormigones en que se requiera resistencia a temprana edad.
- ▶ Hormigones en tiempo frío.
- ▶ Hormigones proyectados.
- ▶ Prefabricados de hormigón.
- ▶ Lechadas de cemento.

Características Técnicas



Características	Cemento Inacesa Alta Resistencia	Requisitos NCh 148 Of. 68
Clase	Portland Puzolánico	
Grado	Alta Resistencia	
Características Físicas y Mecánicas		
Peso Específico (g/cm ³)	3,0	-
Expansión en Autoclave (%)	0,1	1,0 máx
Fraguado Inicial (h:m)	02:10	00:45 mín
Fraguado Final (h:m)	03:10	10:00 máx
Resistencia Compresión (kg/cm ²)		
3 días	310	-
7 días	395	250 mín
28 días	495	350 mín
Características Químicas		
Pérdida por Calcinación (%)	1,2	4,0 máx
SO ₃ (%)	2,5	4,0 máx



Formato de Distribución

Sacos: 42,5 kg.
Granel: Maxisacos 1 a 2 ton
Camión granelero.



Modo de Empleo

Para la confección de hormigones y/o morteros se deberá adicionar Cemento Inacesa Alta Resistencia, medido en peso. De no ser posible, se recomienda dosificar la mezcla para sacos completos de cemento.



Consumo

El consumo de cemento por metro cúbico de hormigón elaborado, dependerá principalmente del tipo de hormigón especificado y los áridos considerados. Para mayor información consulte al departamento de Asesoría Técnica.



Almacenamiento

Para mantener el cemento en óptimas condiciones, se debe proteger del aire húmedo. Guárdelo en bodegas ventiladas y secas, aisladas del suelo y separado de los muros. En casos de bodegaje prolongado, recomendamos cubrir los sacos con polietileno o carpas, en acopios de no más de 10 sacos de altura o en dos pallet de altura.



Duración

Se recomienda que el cemento sea utilizado antes de 60 días de la fecha de envasado registrada en el saco, luego de esa fecha se sugiere verificar la calidad.