

PINTURA ANTICALÓRICA ALUMINIO 870

Interiores - Exteriores. Metálico.



Código de producto : 870 0300

Descripción

Pintura basada en una resina de silicona modificada y pigmentada con pigmentos de aluminio. Soporta altas temperaturas sin perder el aspecto ni su capacidad de protección.

Campos Aplicación

Como protección de elementos de hierro y acero sometidos a altas temperaturas, en ambientes de moderada agresión química. Indicada para chimeneas, calderas y en general todos aquellos elementos que de forma continuada estén sometidos a una temperatura de hasta 550°C y/o esporádicamente alcancen, en períodos cortos, los 600°C.

Datos técnicos

Naturaleza	Resina silicona modificada
Acabado	Metálico
Color (UNE 48073)	Aluminio
Densidad (UNE EN ISO 2811)	1,01 - 1,10 Kg/l
Rendimiento	15 - 18 m ² /l (20 - 25 μ secas)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1 - 2 horas (ver Recomendaciones Generales en Modo de Empleo)
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	8 horas
Métodos de aplicación	Brocha. Aerográfica y Airless (datos orientativos)
Dilución	Aerográfica: 5 %, Airless: 3 - 5 %
Diámetro Boquilla	Aerográfica: 1,8 mm, Airless: 0,015" - 0,018"
Presión Boquilla	Aerográfica: 3 - 4 bar, Airless: 100 - 150 bar
Diluyente	Diluyente 873
Limpieza de utensilios	Diluyente 872
Espesor Recomendado (ISO 2808)	< 25 μ
Condiciones de aplicación, HR<80%	10 - 30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	35 °C
Volumen Sólidos (UNE 48090)	34 - 35 %
Presentación	10 l, 4 l y 750ml. Pedido mínimo de 200 l

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

Recomendamos aplicar siempre a pistola. Cuando sea necesario hacerlo a brocha, ésta debe ser nueva y de una anchura máxima de 10 cm. Es preciso aplicar peinando en una sola dirección sin insistir (una sola pasada), en caso contrario puede disminuir el brillo y agrisarse el aspecto.

Aunque, después de una hora a temperatura ambiente parezca estar totalmente seca, el endurecimiento a fondo, solamente se alcanzará cuando las superficies pintadas hayan alcanzado los 250°C en un tiempo mínimo de una hora.

Pintura Anticalórica Aluminio, tizna en mayor o menor grado al roce, una vez seco.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: Chorreado abrasivo hasta el grado Sa-2 ½ de la Norma ISO 8501-1. Cuando no sea posible el chorreado, efectuar un lijado con cepillo de púas de acero hasta grado ST-3. Una vez aspirado todo el polvo y limpia la superficie, puede aplicarse directamente sin ninguna capa de preparación.

En aquellos casos que lo requiera la especificación o el medio sea especialmente agresivo, deberá aplicarse sobre una capa de **Imprimación Anticalórica 869.**

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 ó limpieza manual ó mecánica al grado ST3 de la misma norma y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2012-10

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.
P. Pratense, c/114, 21 / Rua Fonte Cova
08820 El Prat de Llobregat / 4476-909 Castelo da Maia, Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 / PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
www.titanlux.com

