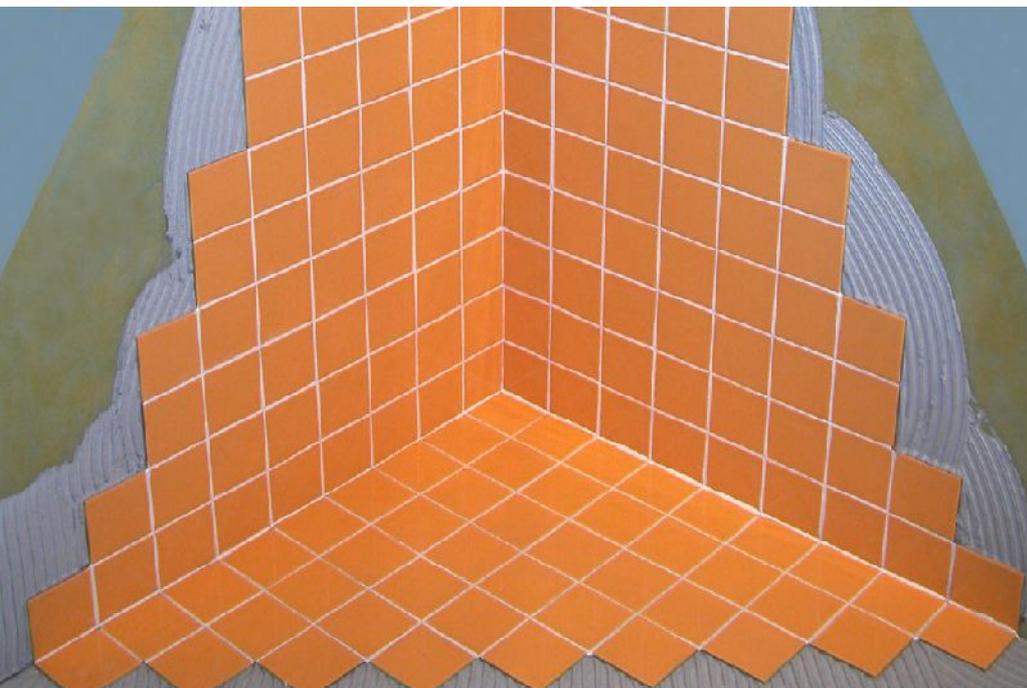


HIDROPRIMER y HIDROFILM

Impermeabilización de duchas y baños.



ATENCIÓN

HIDROFILM no debe usarse:

- ◆ En soportes porosos sin previa imprimación de HIDROPRIMER.
- ◆ En piscinas (usar HIDROFIX)
- ◆ En terrazas o balcones (usar FIX-TERRATS).
- ◆ Como producto de acabado. Precisa ser protegido con cemento cola y cerámica.
- ◆ En zonas con estancamiento de agua, playas de piscinas, ... (usar FIXAQUA FILM)

CAMPOS DE APLICACIÓN

- 1) HIDROPRIMER es una imprimación para bases o soportes absorbentes como: placas de cartón yeso, revoques de yeso, ladrilyeso, hormigón o morteros porosos, revocos de cal, aglomerados de madera,... HIDROPRIMER se usa siempre antes de la colocación del HIDROFILM.
- 2) HIDROFILM es una pasta muy elástica para la impermeabilización de paredes y suelos en zonas con mucha humedad como baños, cocinas, zonas de despiece, instalaciones sanitarias, lavaderos de coches, etc. sin estancamiento ni presión de agua.
- 3) HIDROFILM es una impermeabilización continua y sin solapes, garantizando la no infiltración de agua o humedad.
- 4) HIDROFILM es muy resistente a la penetración de agua líquida y es permeable a la difusión de vapor, eliminando así por completo cualquier riesgo de condensación de agua.
- 5) Con HIDROFILM protegemos los soportes sensibles a la humedad como el yeso o

cartón yeso.

- 6) HIDROFILM es apto para las zonas que precisen una resistencia a la humedad de clase I y II según la ZDB (duchas sin plato y locales sanitarios en áreas públicas e industriales con desagües en el pavimento, sin estancamiento de agua).
- 7) Es aplicable en interiores.
- 8) También se puede aplicar en suelos con calefacción radiante.
- 9) HIDROFILM no es un producto de acabado. Siempre lo protegeremos pegando encima cerámica con cemento cola flexible.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

HIDROPRIMER es una dispersión de polímeros sintéticos, para la imprimación de bases absorbentes como preparación previa a la aplicación de HIDROFILM.

HIDROFILM es una pasta preparada ultraflexible y libre de disolventes, para la impermeabilización continua de superficies verticales u horizontales donde se pegará cerámica con cemento cola flexible.

MODO DE EMPLEO

- ◆ Soporte:
Todos los soportes serán siempre resistentes, sólidos, con buena planimetría, limpios de polvo, pintura, ceras, aceites y grasas. Además los soportes en base a yeso presentarán una humedad < 0,3%, y los soportes en base a mortero de cemento presentarán una humedad < 0,5%.

- ◆ Aplicación:

Paso nº 1.- En soportes absorbentes como: placas de cartón yeso, revoques de yeso, ladrilyeso, hormigón o mortero porosos, revocos de cal, aglomerados de madera,... aplicaremos una única mano de la imprimación HIDROPRIMER y dejaremos secarla mín. 2 horas.

Paso nº 2.- Aplicaremos en todos los ángulos y esquinas la FIX-BANDA con el objetivo de conseguir una total impermeabilización de estos puntos críticos. FIX-BANDA es un butilo ultra-elástico de muy sencilla aplicación: solo se deben retirar los papeles protectores.



Paso nº 3.- Aplicaremos el HIDROFILM siguiendo las siguientes recomendaciones:

- HIDROFILM no debe mezclarse con nada. Es un producto monocomponente listo al uso.
- Agitar lentamente el producto con un batidor o similar para homogeneizarlo.
- Aplicar de forma uniforme con un rodillo de laca de velo corto.
- Su color amarillento permite visualizar fácilmente las zonas donde ya se ha aplicado el producto.
- Dejar SECAR el producto por completo. Al cabo de 1 hora. (tiempo aprox. a +20°C y para soportes de mediana absorción) la 1ª capa debería estar ya seca.
- Aplicar una 2ª mano entrecruzando las pasadas del rodillo.

Paso nº 4.- Cuando la 2º mano esté totalmente seca (mínimo 10 horas), pegaremos las plaquetas cerámicas con cemento cola flexible tipo FIXAGRES FLEX, TECNOFLEX, FIXARAPID FLEX, etc. Usaremos una llana dentada afin al tamaño de la pieza a pegar.

Paso nº 5.- Cuando la colocación se ha realizado con cemento-cola rápido, procederemos al rejuntado pasadas 4 horas; y si la colocación se ha realizado con cemento-cola de secado normal, el rejuntado se debe iniciar pasadas 24 horas. Rejuntaremos con FIXCOLOR, EUROCOLOR FLEX o EUROCOLOR FLEX PLUS o JUNTATEC o CERPOXI.

◆ Recomendaciones para la realización de platos de ducha cerámicos:

La impermeabilización de los platos de ducha cerámicos conlleva asegurar una perfecta ejecución de la impermeabilización. Las dos manos de HIDROFILM se ejecutarán consiguiendo suficiente grosor y será imprescindible la colocación de la FIX-BANDA en todas las esquinas y sumideros. En este caso SIEMPRE rejuntaremos el plato de ducha cerámico con CERPOXI.

JUNTAS DE DILATACIÓN y JUNTAS DE UNIÓN EN SANITARIOS:

Recomendamos usar la masilla poliuretánica ultra-elástica SELLALASTIC para asegurar un perfecto agarre y funcionalidad de estas juntas con movimiento.

LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS:

Se deben simplemente limpiar con agua los rodillos, recipientes, etc. mientras el producto esté todavía pastoso. Cuando ya ha endurecido solo se puede eliminar mecánicamente.

| CONSUMOS: | |
|-------------|---|
| HIDROPRIMER | 0,08-0,15 litros/m ² (según absorción del soporte) |
| HIDROFILM | 1,0-1,25 Kg/m ² (2 capas) |

| DATOS TÉCNICOS | | |
|---|---|---|
| | HIDROPRIMER | HIDROFILM |
| PRODUCTO: _____ | | |
| • Tipo: | Dispersión acuosa de polímeros sintéticos | Dispersión acuosa de polímeros sintéticos |
| • Aspecto: | Líquido azulado | Pasta cremosa de color beige |
| • Densidad: | 1,02 g/cm ³ | 1,4 g/cm ³ |
| • pH: | 9,2 | 9,3 |
| • Toxicidad: | NO | NO |
| • Inflamabilidad: | NO | NO |
| APLICACIÓN: _____ | | |
| • Temperatura de aplicación: | + 5°C a + 40°C | + 5°C a + 40°C |
| • Tiempo de secado: | aprox. 2 horas | aprox. 10 horas |
| RENDIMIENTOS FINALES: _____ | | |
| • Resistencia a la humedad: | excelente | excelente |
| • Resistencia al envejecimiento: | excelente | excelente |
| • Resistencia a los disolventes: | normal | normal |
| • Flexibilidad: | excelente | excelente |
| • Resistencia al arranque: | ----- | 1,6 N/mm ² |
| • Elongación antes rotura: | ----- | 400% (en cond. estándar) |
| • Factor de resistencia a la difusión de vapor de agua (DIN 4108): | ----- | 50 m |
| ALMACENAMIENTO: _____ | | |
| • En lugares cubiertos, secos y ventilados, manteniéndolo en sus envases originales bien cerrados | 12 meses | 12 meses |
| PRESENTACIÓN: _____ | | |
| • Se suministra en: | Botellas de 1 litro y garrafas de 5 y 10 litros | Cubos de 5 y 10 Kg. |



Imprimación con HIDROPRIMER.