

Gebrauchsanweisung

Ropak Kompaktopaker UV

Bitte diese Gebrauchsanweisung vor dem Produkteinsatz ausführlich lesen.

Für Schäden, die durch Nichtbeachten dieser Gebrauchsanweisung entstehen, lehnt der Hersteller jede Haftung ab.

1. Produktbeschreibung

Ropak Kompaktopaker UV ist ein lichthärtender, kunststofffarbener Opaker zum Abdecken von Modellgussteilen, die mit kaltpolymerisierendem rosa Kunststoff verblendet werden. Ropak Kompaktopaker UV deckt durch seine besondere Farbgebung alle Metallteile ab.

2. Indikation

Opaker zum Abdecken von Modellgussteilen, welche mit rosafarbenem Kunststoff verblendet werden.

3. Kontraindikation

Nach gegenwärtigem Kenntnisstand sind keine Kontraindikationen bekannt.

4. Gefahren- und Sicherheitshinweise

4.1 Schutzkleidung

Bei der Arbeit mit Ropak Kompaktopaker UV ist mit **Schutzkleidung und Schutzhandschuhen** zu arbeiten.

4.2 Arbeitsplatz

Signalwörter:

Gefahr

Gefahrenhinweise:

H225	Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar.
H315	Verursacht Hautreizungen.
H319	Verursacht schwere Augenreizung.
H317	Kann allergische Hautreaktionen verursachen.
H335	Kann die Atemwege reizen.
H412	Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Sicherheitshinweise:

Prävention:
P210 Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen und anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen.

P233 Behälter dicht verschlossen halten.

P261 Einatmen von Dampf vermeiden.

P280 Schutzhandschuhe / Augenschutz tragen.

Reaktion:

P303+P361+P353 BEI KONTAKT MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle beschmutzten, getränkten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen / duschen.

P305+P351+P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.

Produkt enthält: Methylmethacrylat, 2-(Dimethylamino)Ethylbenzoat

5. Lagerungs- und Haltbarkeitshinweise

Lagerung:

P403+P235 Kühl an einem gut belüfteten Ort aufbewahren.

6. Verarbeitung

6.1 Wichtiger Hinweis

Ropak Kompaktopaker UV ist **kein Haftvermittler**. Für den sicheren Halt des Kunststoffes auf Ropak ist es unbedingt notwendig, die zu verblendende Fläche **mit Retentionen** zu versehen. Zwischen dem Kunststoff und Ropak besteht kein chemischer Verbund. Der Halt des Kunststoffes ist rein mechanisch. Ohne Retentionen besteht die Gefahr, dass der Kunststoff und Ropak unter Belastung abbricht.

6.2 Werkstückvorbereitung

Nach dem Aufpassen, Ausarbeiten und Polieren des Modellgusses den Bereich, der mit Ropak Kompaktopaker UV bestrichen werden soll, mit 110 µm Aluminium-Oxyd (nicht im Umlaufstrahler) abstrahlen. Nach dem Strahlen den Modellguss mit öfreier Luft abblasen oder mit dem Dampfstrahler reinigen.

6.3 Verarbeitung

Bitte beachten: Vor Gebrauch den Ropak Kompaktopaker UV **gut aufschütteln und nach Gebrauch sofort verschließen!**

Den Ropak Kompaktopaker UV mit dem Pinsel direkt auf die Oberfläche dünn und gleichmäßig auftragen. Kleine Pfützen, die sich während des Auftragens ergeben, sind sofort zu entfernen. Anschließend wie unter Punkt 6.4 beschrieben aushärten. Die Oberfläche mit Ropak ist dabei auf die Lichtquelle des Lichthärtegeräts auszurichten. Je näher am Licht, desto besser die Aushärtung.

6.4 Polymerisationszeiten	
Girrbach Labolight LV 1:	je Auftrag 5 min.
Ivoclar Spectramat:	je Auftrag 5 min.
Dentsply Triad 2000:	2 x 4 min. Hitzeentwicklung beachten
Kulzer Dentalcolor XS:	90 sek.
Polylux-Strahler:	2 x 5 min.
Spectra SL 400:	2 x 4 min.
bredent Polylux:	5 min.
bredent bre.lux:	180 sek. Zwischenpolymerisation, 360 sek. Endpolymerisation

Bitte beachten: Das Objekt immer möglichst nahe an die Lichtquelle legen. Die Lichtstärke und damit die Wirkung nimmt mit der Entfernung vom Licht massiv ab und kann eine unzureichende Polymerisation zur Folge haben. Schattenstellen müssen vermieden werden.

7. Fehlerquellen

7.1 Wolkenbildung und Verfärbungen im Kunststoff

Fehler: Ropak UV wurde nicht ausreichend lange im Lichthärtegerät ausgehärtet.

Ropak UV wurde in einer zu dicken Schicht aufgetragen.

Die Aushärtung wurde mit einem ungeeigneten Lichthärtegerät durchgeführt.

8. Verwendete Symbole

8.1 Symbole nach DIN EN ISO 15223-1

	Artikelnummer
	Chargenbezeichnung
	Verwendbar bis JJJJ-MM
	Achtung!
	Hersteller

bredent

GmbH & Co.KG · Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany

T: (+49) 0 73 09 / 8 72-22 · F: (+49) 0 73 09 / 8 72-24

www.bredent.com · @: info@bredent.com

8.2 Symbole nach GHS-Verordnung	
	GHS02, Flamme
	GHS07, Ausrufezeichen

8.3 Symbole nach NFPA (USA)

	<table> <tbody><tr> <td>HEALTH</td> <td>0</td></tr> <tr> <td>FIRE</td> <td>1</td></tr> <tr> <td>REACTIVITY</td> <td>0</td></tr> </tbody></table>	HEALTH	0	FIRE	1	REACTIVITY	0	Gefahrendiamant
HEALTH	0							
FIRE	1							
REACTIVITY	0							

9. Sonstige Hinweise

Diese Gebrauchsanweisung entspricht dem aktuellen Stand der Technik und unseren eigenen Erfahrungen. Das Produkt darf nur in der unter Punkt 2 beschriebenen Indikation verwendet werden. Der Anwender ist für den Einsatz des Produktes selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da der Hersteller keinen Einfluss auf die Verarbeitung hat. Eventuell dennoch auftretende Schadenersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Warenwert unserer Produkte.

Instructions for use

Ropak Kompaktopaker UV

Before using the product, please read these instructions for use carefully.

The manufacturer will not accept any liability for damage resulting from non-compliance with these instructions for use.

1. Description of the product

Ropak Kompaktopaker UV is a light-curing, resin-colored opaque for coating CoCr structures which are veneered with cold-polymerizing pink resin. Thanks to its special color, Ropak Kompaktopaker UV ensures coverage of all metal parts.

2. Indication

Opaque for coating CoCr structures which are veneered with pink resin.

3. Contraindication

Based on the current state of knowledge there are no known contraindications.

4. Safety recommendations and hazard warnings

4.1 Protective clothing

When working with Ropak Kompaktopaker UV **protective clothing and safety gloves** must be worn.

4.2 Working place

Signal word:

Danger

Hazard statements:

H225	Highly flammable liquid and vapour.
H315	Causes skin irritation.
H319	Causes serious eye irritation.
H317	May cause an allergic skin reaction.
H335	May cause respiratory irritation.
H412	Harmful to aquatic life with long lasting effects.

Precautionary statements:

Prevention:

P210	Keep away from heat, hot surfaces, sparks, open flames and other ignition sources. No smoking.
P233	Keep container tightly closed.
P261	Avoid breathing vapours.
P280	Wear protective gloves / eye protection.

Response:
P303+P361+P353 IF ON SKIN (or hair): Remove / Take off immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water / shower.

P305+P351+P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.

Product contains: methyl methacrylate, 2-(Dimethylamino)ethyl benzoate

5. Storage and durability

Storage:

P403+P235 Store in a well-ventilated place. Keep cool.

6. Processing

6.1 Important information

Ropak Kompaktopaker UV is **not a bonding agent**. To achieve reliable bonding of the resin to Ropak, it is mandatory to integrate **retentions** into the surface to be veneered. There is no chemical bond between the resin and Ropak. Bonding of the resin is purely mechanical. If retentions are omitted, the resin and Ropak may break away under stress.

6.2 Preparation of the structure

After fitting, finishing and polishing the CoCr structure, the area that is to be coated with Ropak Kompaktopaker UV must be sandblasted using 110 µm aluminium oxide (not in the recyclable sandblaster) After sandblasting, clean the CoCr structure with oil-free air or with the steam blaster.

6.3 Processing

Please note: Shake Ropak Kompaktopaker UV **well before the use and close the bottle immediately after use!**

Apply a thin and uniform layer of Ropak Kompaktopaker UV directly onto the surface using a brush. Small puddles which may result during the application must be removed immediately. Then polymerize as described under item 6.4. When polymerizing, the surface must be aligned with the light source (illuminant) of the polymerization unit. The closer the surface is placed towards the light, the better the quality of polymerization.

6.4 Polymerization times

Girrbach Labolight LV 1:	5 min. for each layer
Ivoclar Spectramat:	5 min. for each layer
Dentsply Triad 2000:	2 x 4 min, pay attention to generation of heat
Kulzer Dentalcolor XS:	90 sec
Polylux-Strahler:	2 x 5 min.
Spectra SL 400:	2 x 4 min
bredent Polylux:	5 min
bredent bre.lux:	180 sec intermediate polymerization, 360 sec final polymerization

Please note: The object should always be placed very close to the light source. The light intensity and hence the effect decreases considerably depending on the distance from the light source and may result in insufficient polymerizing. Dark spots must be avoided.

7. Error sources

7.1 Clouding and discoloration in the resin

Error: Ropak Kompaktopaker UV was not cured long enough with the light-curing unit.

The coat of Ropak Kompaktopaker UV applied was too thick.

Curing was carried out using an unsuitable light-curing unit.

8. Symbols

8.1 Symbols according to DIN EN ISO 15223-1

	Reference number
	Lot number

	Can be used until YYYY-MM
	Attention!
	Manufacturer

8.2 Symbols according to GHS regulation

	GHS02, Flame
	GHS07, Exclamation mark

8.3 Symbols according to NFPA (USA)

	<table> <tbody><tr> <td>HEALTH</td> <td>0</td></tr> <tr> <td>FIRE</td> <td>1</td></tr> <tr> <td>REACTIVITY</td> <td>0</td></tr> </tbody></table>	HEALTH	0	FIRE	1	REACTIVITY	0	Hazard diamond
HEALTH	0							
FIRE	1							
REACTIVITY	0							

9. Additional information

These instructions for use are based on state-of-the-art methods and equipment and our own experience. The product may only be used for the indication described under item 2. The user himself is responsible for processing the product. Liability for incorrect results shall be excluded since the manufacturer does not have any influence on further processing. Any occurring claims for damages may only be made up to the value of our products.

Mode d'emploi

Opaque Compact UV Ropak

Veillez lire attentivement le mode d'emploi avant d'utiliser le produit.

Le fabricant décline toute responsabilité pour tout dommage qui résulterait de la non observation de ce mode d'emploi.

1. Description du produit

L'Opaque compact UV rose est un opaque photopolymérisable de la teinte de la résine servant à revêtir des éléments de châssis métalliques recouverts de résine rose photopolymérisant à froid. L'opaque compact UV Ropak du fait de sa teinte particulière recouvre bien toutes les pièces métalliques.

2. Indication

Opaque à appliquer sur les châssis métalliques qui seront revêtus de résine de teinte rose.

3. Contre-indication

Selon nos connaissances actuelles des contre-indications ne sont pas connus.

4. Dangers et consignes de sécurité

4.1 Vêtements de protection

Porter des vêtements et des gants de protection pendant le travail avec l'opaque compact UV.

4.2 Poste de travail

Mention d'avertissement:

Danger

Mentions de danger:

H225	Liquide et vapeurs très inflammables.
H315	Provoque une irritation cutanée.
H319	Provoque une sévère irritation des yeux.
H317	Peut provoquer une allergie cutanée.
H335	Peut irriter les voies respiratoires.
H412	Nocig pour les rganismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Conseils de prudence:

Prévention:

P210	Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source dinflammation. Ne pas fumer.
P233	Maintenir le récipient fermé de manière étanche.
P261	Éviter de respirer les vapeurs.
P280	Porter des gants de protection / un équipement de protection des yeux.

Intervention:
P303+P361+P353 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau / se doucher.

P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si ells peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

Le produit contient: méthacrylate de méthyle, Benzoate de 2-(diméthylamino)éthyle

5. Stockage et conservation

Stockage:

P403+P235 Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais.

6. Mise en œuvre

6.1 Observation importante

L'opaque compact UV Ropak n'est **pas un adhésif**. Pour une bonne adhésion de la résine sur Ropak, il est impératif de mettre en place **des rétentions** sur les surfaces à incruster. Entre la résine et Ropak, il n'existe aucune liaison chimique. La résine ne s'accroche que de façon purement mécanique. Sans rétentions, la résine et Ropak risquent de se désolidariser sous les contraintes.

6.2 Préparation de la pièce

Après l'ajustage, le dégrossissage et le polissage du châssis, sabler la zone qui doit être recouverte de l'opaque compact UV Ropak à l'oxyde d'aluminium 110 µm (sans recyclage de l'abrasif). Après le sablage, sécher le châssis à l'air comprimé exempt d'huile ou le nettoyer au jet de vapeur.

6.3 Mise en œuvre

N.B.: avant utilisation, **bien agiter le flacon** d'opaque compact UV Ropak **et le refermer immédiatement après usage!**

Appliquer au pinceau l'opaque compact UV Ropak en couche fine et régulière sur la surface. Eliminer immédiatement les amas qui se forment en cours d'plication. Polymériser ensuite comme indiqué au point 6.4. Diriger la surface recouverte d'opaque vers la source lumineuse du photopolymérisateur. Plus la distance sera courte, plus la polymérisation sera réussie.

6.4 Temps de polymérisation

Girrbach Labolight LV 1:	5 min. par couche
Ivoclar Spectramat:	5 min. par couche
Dentsply Triad 2000:	2 x 4 min. attention au dégagement de chaleur
Kulzer Dentalcolor XS:	90 sec.
Polylux-Strahler:	2 x 5 min.
Spectra SL 400:	2 x 4 min.
bredent Polylux :	5 min.
bredent bre.lux :	180 sec. de polymérisation intermédiaire ; 360 sec. de polymérisation finale

N.B.: Toujours placer l'objet aussi prêt que possible de la source de lumière. L'intensité de la lumière et son effet diminue très rapidement avec l'éloignement et cela peut être à l'origine d'une polymérisation insuffisante. Les zones d'ombres sont à éviter.

7. Sources d'erreurs

7.1 Formation de nuages et de décolorations dans la résine

Erreur : Ropak UV n'a pas été polymérisé suffisamment longtemps à l'aide du photopolymérisateur. Ropak UV a été appliqué en couche trop épaisse. La photopolymérisation a été effectuée avec un appareil inadapté.

8. Symboles utilisés

8.1 Symboles utilisés selon DIN EN ISO 15223–1

REF	N° de l'article
LOT	Désignation du lot
	Utilisable jusqu'au AAAA-MM
	Mise en garde!
	Fabricant

8.2 Symboles selon les règlements GHS

	GHS02, flamme
	GHS07, point d'exclamation

8.3 Symboles selon NFPA (USA)

	HEALTH 0	FIRE 1	REACTIVITY 0	Losange de danger
0	1	0		

9. Divers

Ce mode d'emploi est basé sur les connaissances techniques actuelles et sur nos propres expériences. Le produit doit uniquement être utilisé selon l'indication décrite au paragraphe 2. L'utilisateur est lui-même responsable de l'utilisation du produit. N'ayant aucune influence sur sa mise en œuvre, le fabricant ne saurait être tenu responsable de résultats défectueux ou non satisfaisants. Toute indemnisation éventuelle se limitera à la valeur du produit.

Istruzioni per l'uso

Ropak Opaco Compatto Fotopolimerizzabile

Leggere attentamente le istruzioni prima dell'utilizzo del prodotto.

Il produttore non si assume alcuna responsabilità per danni, dovuti all'inosservanza delle presenti istruzioni d'uso.

1. Descrizione del prodotto

Il Ropak Opaco Compatto Fotopolimerizzabile è un opaco, fotopolimerizzabile, che ha il colore della resina, ed è indicato per ricoprire parti scheletriche, che successivamente verranno rivestite con della resina da palati rosa. Il Ropak Opaco Compatto Fotopolimerizzabile grazie alla sua particolare tonalità copre tutte le parti in metallo.

2. Indicazioni

Opaco per ricoprire le parti scheletriche, che vengono rivestite con la cera da palati rosa.

3. Controindicazioni

In base allo stato attuale delle nostre conoscenze non sono note controindicazioni.

4. Consigli sulla sicurezza ed indicazioni di pericolo

4.1 Abbigliamento protettivo

Durante la lavorazione con il Ropak Opaco Compatto Fotopolimerizzabile si consiglia di indossare **abbigliamento e guanti protettivi**.

4.2 Ambiente di lavoro

Avvertenza:

Pericolo

Indicazioni di pericolo:

H225	Liquido e vapori facilmente infiammabili.
H315	Provoca irritazione cutanea.
H319	Provoca grave irritazione oculare.
H317	Può provocare una reazione allergica cutanea.
H335	Può irritare le vie respiratorie.
H412	Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

Consigli di prudenza:

Prevenzione:

P210	Tenere lontano da fonit di calore, superfici riscaldate, scintille, fiamme e altre fonti di innesco. Vietato fumare.
P233	Tenere il recipiente ben chiuso.
P261	Evitare di respirare i vapori.
P280	Indossare guanti / Proteggere gli occhi.

Reazione:

P303+P361+P353 IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE (o con l capelli): togliersi di dosso immmediatamente tutti gli indumenti contaminati. Sciacquare la pelle / fare una doccia.

P305+P351+P338 IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farli. Continuare a sciacquare.

Il prodotto contiene: metacrilato di metile, benzoato di 2-(dimetilammino)etile

5. Immagazzinamento e durata

Conservazione:

P403+P235 Conservare in luogo fresco e ben ventilato.

6. Lavorazione

6.1 Importanti avvertenze

Ropak Opaco Compatto Fotopolimerizzabile **non è un adesivo**. Per una tenuta sicura della resina sul Ropak è assolutamente necessario, che sulla superficie da rivestire siano create delle **ritenzioni**. Tra la resina ed il Ropak non si crea alcuna adesione chimica. La tenuta della resina è puramente meccanica. Senza ritenzioni, sussiste il pericolo che, sotto carico, la resina ed il Ropak si rompano.

6.2 Preparazione del pezzo

Dopo l'adattamento, la rifinitura e la lucidatura dello scheletrato, sabbiare le zone, in cui deve essere applicato il Ropak Opaco Compatto, con 110 µm di biossido di alluminio (non utilizzare una sabbiatrice a riciclo automatico). Dopo la sabbiatura pulire la superficie dello scheletrato con un getto d'aria priva di oli o con un getto di vapore.

6.3 Lavorazione

Attenzione: Agitare bene prima dell'uso il Ropak Opaco Compatto e **subito dopo richiudere** la confezione!

Applicare direttamente sulla superficie uno strato sottile ed omogeneo di Ropak Opaco Compatto Fotopolimerizzabile con un pennello. Se durante l'applicazione, dovessero formarsi dei piccoli ristagni, devono essere subito rimossi. Successivamente fotopolimerizzare, come descritto al paragrafo 6.4. In questa fase posizionare la superficie trattata con Ropak, il più vicino possibile alla fonte di luce. Più vicina è alla luce, migliore sarà la fotopolimerizzazione.

6.4 Tempi di fotopolimerizzazione

Girrbach Labolight LV 1:	per ogni applicazione 5 min.
Ivoclar Spectramat:	per ogni applicazione 5 min.
Dentsply Triad 2000:	2 x 4 min. osservando i tempi dello sviluppo di calore
Kulzer Dentalcolor XS:	90 sec.
Polylux-Strahler:	2 x 5 min.
Spectra SL 400:	2 x 4 min.
bredent Polylux:	5 min.
bredent bre.lux:	180 sec. fotopolimerizzazione intermedia, 360 sec. fotopolimerizzazione finale

Attenzione: posizionare l'oggetto il più vicino possibile alla fonte di luce. L'intensità della luce e quindi l'efficacia di-minuiscono notevolmente allontanando l'oggetto dalla fonte di luce, determinando conseguentemente un'insufficiente fotopolimerizzazione. Si devono evitare zone d'ombra.

7. Errori più frequenti

7.1 Formazione di vapori e decolorazioni nella resina

Errore: Ropak Fotopolimerizzabile non è stato fotopolimerizzato per un tempo sufficiente nella lampada di fotopolimerizzazione. E' stato applicato uno strato troppo spesso di Ropak Fotopolimerizzabile La fotopolimerizzazione è stata eseguita con un apparecchio non idoneo.

8. Simboli utilizzati

8.1 Simboli utilizzati in base alla norma DIN EN ISO 15223–1

REF	Codice articolo
LOT	Numero di lotto
	Da utilizzarsi fino a AAAA-MM
	Attenzione!
	Produttore

8.2 Simboli in base alla normativa GHS

	GHS02, fiamma
	GHS07, punto esclamativo

8.3 Simboli in base a NFPA

	HEALTH 0	FIRE 1	REACTIVITY 0	Diamante di fuoco
0	1	0		

9. Ulteriori avvertenze

Questi istruzioni d'uso si basano sullo stato attuale della tecnica e su nostre esperienze. Il prodotto deve essere utilizzato solo in base alle indicazioni descritte al punto 2. L'utente è personalmente responsabile dell'utilizzo del prodotto. Il produttore non si assume responsabilità per risultati non conformi, poiché non ha alcuna influenza sulle lavorazioni successive. Nel caso in cui, tuttavia, fosse richiesto un risarcimento dei danni, questo sarà commisurato esclusivamente al valore commerciale dei nostri prodotti.

Folleto de instrucciones

Opaquer compacto Ropak UV

Rogamos lean detenidamente la información de producto ante de su uso.

Por daños producidos por no tener en cuenta esta hoja de instrucción, no se hace responsable el fabricante.

1. Descripción de producto

El producto Ropak compacto es un opaquer fotopolimerizable UV de color rosa, para tapar las zonas metálicas de la estructura, que serán recubiertas por resinas autopolimerizables. Es un componente solo.

2. Indicaciones

Es un opaquer para cubrir zonas de metal del esquelético, donde se vaya a cubrir con resina.

3. Contraindicación

Después de los actuales conocimientos no se conoce ningún contraindicación.

4. Consejos de seguridad y peligrosidad

4.1 Ropa de protección

Durante la manipulación con Ropak compacto se deberá **utilizar ropa y guantes de protección**.

4.2 Puesto de trabajo

Palabra de advertencia:

Peligro

Indicaciones de peligro:

H225	Liquido y vapors muy inflamables.
H315	Provoca irritación cutánea.
H319	Provoca irritación ocular grave.
H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H335	Puede irritar las vías respiratorias.
H412	Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Consejos de prudencia:

Prevenión:

P210	Mantener alejado del calor, de superficies calientes, de chispas, de llamas abiertas y de cualquier otra fuente de ignición. No fumar.
P233	Mantener el recipiente heréticamente cerrado.
P261	Evitar respirar los vapores.
P280	Lievar guantes / gafas.

Resquesta:

P303+P361+P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitarse inmediatamente las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua o ducharse.

P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y seguir fácil. Seguir aclarando.

El producto contiene: metacrilato de metilo, Benzoato de 2-(dimetilamino)etilo

5. Almacenamiento y mantenimiento

Almacenamiento:

P403+P235 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener en lugar fresco.

6. Modo de empleo

6.1 Consejos importantes

El Ropak compacto opaco **no es un agente adhesivo**. Para un agarre seguro de la resina sobre el opaquer es necesario crear **retenciones** mecánicas sobre la superficie donde vaya a ir la resina. Entre la resina y el opaquer no se crea una unión química. El agarre es mecánico. Si no trabaja con retenciones mecánicas existe el peligro que si se fuerza la resina sobre el opaquer puede saltar.

6.2 Preparación de la estructura

Una vez se haya ajustado, repasado y pulida la estructura del esquelético, se arenará la zona donde se vaya a pintar el opaquer con óxido de aluminio de 110 µm (arena desechable). Después de haber arenado la estructura limpiar con aire sin aceite o con vapor la superficie.

6.3 Modo de trabajo

A tener en cuenta: Antes de utilizar el opaquer Ropak compacto **agitar muy bien y después de ser utilizado cerrar bien!** Pincelar el opaquer Ropak compacto con el pincel directamente sobre la superficie una fina capa y de manera uniforme.

Las pequeñas gotas de sobrantes que se produce durante el pincelado, se deberán retirar de inmediato. A continuación endurecer como esta descrito en el punto 6.4. Se deberá enfocar la superficie pintada con Ropak hacia la fuente de luz del aparato UV. Cuanto más cerca esta de la fuente de luz, mejor será la fotopolimerización.

6.4 Tiempo de polimerización

Girrbach Labolight LV 1:	cada capa 5 min.
Ivoclar Spectramat:	cada capa 5 min.
Dentsply Triad 2000:	2 x 4 min. tener en cuenta la producción de calor
Kulzer Dentalcolor XS:	90 seg.
Polylux-Strahler:	2 x 5 min.
Spectra SL 400:	2 x 4 min.
bredent Polylux:	5 min.
bredent bre.lux:	180 seg. polimerización intermedia, 360 seg. polimerización final

Tener en cuenta: el objeto deberá estar cerca de la zona de luz. La potencia de luz y su influencia se debilita según la distancia hacia ella y puede influir en la polimerización Evitar zonas de sombra.

7. Zonas de fallos

7.1 Decoloramiento en la resina y charcos

Fallos: Ropak UV no se polimerizo suficiente tiempo en la luz UV. Ropak UV se pincelo una capa demasiado gordo La polimerizacion se realizo con una luz inadecuada

8. Símbolos utilizados

8.1 Símbolos utilizados según DIN EN ISO 15223–1

REF	Número de artículo
LOT	Descripción de Lote
	utilizable hasta JJJJ-MM
	Atención!
	Fabricante

8.2 Símbolos según regulación GHS

	GHS02, llama
	GHS07, signo de exclamación

8.3 Símbolos según NFPA (USA)

	HEALTH 0	FIRE 1	REACTIVITY 0	Peligro de diamantes
0	1	0		

9. Consejos adicionales

La información sobre el producto se acoge a los últimos resultados y experiencias sobre el mismo. Por ello aconsejamos antes de su uso leer de nuevo la información sobre el producto. Todos los consejos con respecto a su manipulación se basan en nuestra propia experiencia y solo se podrá ver como información orientativa. Nuestros productos están constantemente a desarrollo. Nos reservamos el derecho de cualquier cambio en su construcción y composición.

bredent

GmbH & Co.KG · Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany

T: (+49) 0 73 09 / 8 72-22 · F: (+49) 0 73 09 / 8 72-24

www.bredent.com · @: info@bredent.com