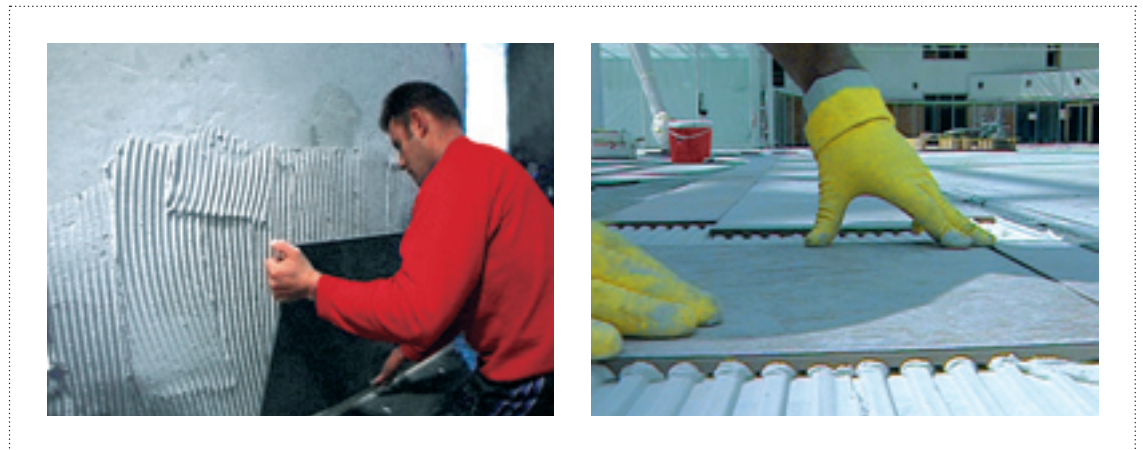
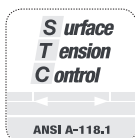
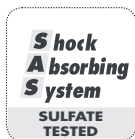




h40[®] ideal

Adhesivo profesional monocomponente con tecnología SAS - Shock Absorbing System, elevada resistencia a los sulfatos, deslizamiento vertical nulo, idóneo para la colocación de alta resistencia hasta 10 mm de espesor, sobre soportes de yeso o anhidrita, de gres porcelánico, klínker, mosaico vítreo, baldosas cerámicas de cualquier tipo, placas de gran formato y piedras naturales estables. Idóneo para suelos radiantes. Certificado EC 1 con bajísimas emisiones TVOC.



INNOVACIÓN TECNOLÓGICA – H40[®] IDEAL desarrolla una elevada insensibilidad frente a la agresión química de los sulfatos en los soportes a base de yeso o anhidrita, garantizando la colocación de los recubrimientos sin la previa aplicación de una imprimación aislante. La innovadora tecnología H40[®] IDEAL neutraliza la reacción química expansiva de enlucidos y soleras de colocación a base de yeso o anhidrita, facilita y acelera la colocación, redefine niveles de seguridad superiores, garantizados por medio del empleo de microcomponentes antisulfato de estructura química específica para adhesivos.

DESLIZAMIENTO VERTICAL NULO – La colocación en diagonal, desde arriba hacia abajo, de recubrimientos cerámicos de reducida absorción o no absorbentes, incluso sin el empleo de separadores, requiere una adhesión inmediata para sostener las baldosas, permitiendo un largo tiempo de ajuste. La tecnología H40[®] IDEAL desarrolla una trabajabilidad prolongada y un deslizamiento vertical nulo, garantizados por polímeros tixotropizantes y reguladores de la cesión del agua, para una colocación rápida y segura.

TECNOLOGÍA SAS - SHOCK ABSORBING SYSTEM – El exclusivo método de prueba SAS reproduce las condiciones de obra reales, simulando las sollicitaciones termo-mecánicas más críticas que ningún otro adhesivo ha afrontado nunca. H40[®] IDEAL demuestra una superioridad tecnológica frente a los ciclos de fatiga del más avanzado Safety-Test desarrollado para un adhesivo cementoso.

Proyectado por Departamento I+D Kerakoll y Garantizado por CentroEstudios.
Conforme al Proyecto CARE de Tutela Medioambiental y Salud:
Método M2 – Acción P307.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Colocación de baldosas cerámicas y gres de cualquier tipo, mármoles y piedras naturales estables, en suelos y paredes, directamente sobre soportes de yeso o anhidrita. Espesores hasta 10 mm.

Materiales:

- gres porcelánico, baldosas cerámicas, klínker, barro, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles, no sujetos a deformación o manchado por absorción de agua

Soportes:

- enlucidos a base de yeso
- soleras de colocación de anhidrita
- soleras de colocación y enfoscados de mortero de cemento y mortero bastardo
- soleras de colocación realizadas con conglomerantes hidráulicos profesionales REKORD[®] y KERACEM[®]
- soleras de colocación premezcladas profesionales REKORD[®] PRONTO y KERACEM[®] PRONTO
- hormigones prefabricados o vertidos en obra
- suelos radiantes
- impermeabilizantes bicomponente de base cementosa tipo IDROBUILD[®]
- paredes de bloques de hormigón y hormigón celular
- paredes de yeso laminado y ladrillos de gran formato preenlucidos

Destinos de uso

Suelos y paredes, interiores y exteriores, de uso residencial, comercial, industrial y para el equipamiento urbano, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas..

No utilizar

Sobre materiales plásticos, materiales resilientes, metales y madera; sobre soportes sujetos a remotes de humedad.

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

En general los soportes deben estar limpios de polvo, aceites y grasas, secos y sin remotes de humedad, exentos de partes friables o mal adheridas, como residuos de cemento, cal, pinturas que deberán retirarse completamente. El soporte debe ser estable, sin grietas, habiendo completado las deformaciones por retracción y debe presentar resistencias mecánicas adecuadas al uso. Las desviaciones de planeidad deberán corregirse con antelación mediante productos de nivelación adecuados.

Soportes a base de yeso y anhidrita: los enlucidos a base de yeso deben tener una humedad residual $\leq 1\%$, las soleras de colocación de anhidrita $\leq 0.5\%$ y suelos radiantes $\leq 0.2\%$, medidas con higrómetro de carburo. Seguir las indicaciones de los fabricantes. Verificar que el soporte haya sido aplicado en una única capa, sin raseados finos, que pueden resultar escasamente fijados y por tanto no aptos para la colocación.

Soportes de elevada absorción: sobre soleras de colocación y enfoscados muy absorbentes y polvorientos en superficie, es aconsejable aplicar previamente la imprimación aislante superficial profesional concentrada al agua PRIMER A, en una o varias manos y según las indicaciones de uso, para reducir la absorción de agua y mejorar el extendido del adhesivo.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

La colocación de alta resistencia de baldosas cerámicas, gres porcelánico, mármoles y piedras naturales sobre soportes a base yeso o anhidrita se realizará con adhesivo profesional de alta resistencia a los sulfatos, conforme a la norma EN 12004 - clase C2 TE, con tecnología SAS Shock Absorbing System tipo H40[®] IDEAL de la Compañía Kerakoll. El soporte de colocación será compacto, sin partes friables, estará limpio y completamente endurecido, habiendo ya completado las deformaciones por retracción. Para la puesta en obra del adhesivo se empleará una llana dentada de ___ mm con un rendimiento medio de \approx ___ kg/m². Se respetarán las juntas de movimiento y de trabajo existentes y se realizarán juntas elásticas de fraccionamiento cada ___ m² de superficie continua. Las baldosas cerámicas se colocarán con separadores para juntas de colocación de ___ mm de ancho.

MODO DE EMPLEO

Preparación

H40[®] IDEAL se prepara en un recipiente limpio vertiendo en primer lugar una cantidad de agua de aproximadamente $\frac{3}{4}$ del total necesario. Añadir paulatinamente H40[®] IDEAL en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal de flujo ascendente a bajo número de revoluciones ($\approx 400/\text{min.}$). Añadir posteriormente agua hasta obtener una mezcla de la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para optimizar el amasado y para mezclar mayores cantidades de adhesivo es aconsejable utilizar un mezclador eléctrico de aspas verticales y rotación lenta. Polímeros específicos de elevada dispersabilidad garantizan que H40[®] IDEAL pueda utilizarse de forma inmediata. El agua indicada en el envase es orientativa. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a realizar. Añadir agua en exceso no mejora la trabajabilidad del adhesivo, puede provocar disminuciones de espesor en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales, como la resistencia a la compresión, a la cizalladura y la adhesión.

Aplicación

H40[®] IDEAL se aplica con una llana americana dentada adecuada en función del formato y de las características del dorso de la baldosa. Es norma de buena práctica aplicar, con la parte lisa de la llana, una primera capa delgada de adhesivo, presionando enérgicamente sobre el soporte, con objeto de obtener la máxima adhesión a éste y regular la absorción de agua, a continuación se ajusta el espesor con una adecuada inclinación de la parte dentada de la llana. El adhesivo debe extenderse sobre una superficie tal que permita la colocación del recubrimiento durante el tiempo abierto indicado, comprobando a menudo la idoneidad del adhesivo, ya que puede variar considerablemente durante la propia aplicación en función de diversos factores, como la exposición al sol o a corrientes de aire, la absorción del soporte, la temperatura y la humedad relativa del aire. Presionar cada baldosa para permitir un contacto uniforme y completo con el adhesivo. En caso de colocación en ambientes sujetos a tránsito intenso, en exteriores, sobre suelos radiantes, con materiales a pulir en obra o formatos $> 900 \text{ cm}^2$, es indispensable emplear la técnica del doble encolado, que garantiza la colocación sobre adhesivo fresco, la cobertura del 100% del dorso de las baldosas y el máximo valor de adhesión. En general las baldosas cerámicas no requieren tratamientos previos, comprobar sin embargo que no presenten rastros de polvo, suciedad o capas mal fijadas al soporte.

Limpieza

La limpieza de los residuos de H40[®] IDEAL de las herramientas y de las superficies recubiertas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

OTRAS INDICACIONES

Aplicaciones especiales: la sustitución del agua de amasado por látex profesional elastomérico TOP LATEX proporciona al adhesivo una superior capacidad de deformación transversal. Comprobar las necesidades reales de deformabilidad del sistema de colocación, puesto que el uso de un adhesivo excesivamente deformable, combinado con soportes y materiales de recubrimiento de elevada rigidez, puede provocar roturas precoces e inesperadas de los recubrimientos, que se encuentren solicitados por cargas elevadas o concentradas. Para definir el porcentaje de aditivación con TOP LATEX, en base a los diversos factores que intervienen en el sistema a ejecutar, consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service.

Juntas elásticas: prever juntas de desolidarización y juntas elásticas de fraccionamiento en recuadros de $20 - 25 \text{ m}^2$ en interiores, $10 - 15 \text{ m}^2$ en exteriores y cada 8 metros de longitud en caso de superficies largas y estrechas. Respetar en la superficie del recubrimiento las juntas estructurales y las de los frentes de forjado en las fachadas.

DATOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Premezclado blanquísimo	
Peso específico aparente	≈ 1.14 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	Silicática - carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	≈ 0 – 400 μm	
CARE	Método M2 – Acción P307	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	Sacos 25 kg	

DATOS TÉCNICOS según Norma de Calidad Kerakoll

Agua de amasado	≈ 8.2 ℓ / 1 saco 25 kg	
Peso específico mezcla	≈ 1.61 kg/dm ³	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 4 h	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Espesor máx. realizable	≤ 10 mm	
Tiempo abierto	≥ 30 min.	EN 1346
Tiempo de ajuste	≥ 30 min.	
Deslizamiento vertical	≤ 0.5 mm	EN 1308
Transitabilidad	≈ 24 h	
Rejuntado	≈ 8 h paredes / ≈ 24 h suelos	
Puesta en servicio	≈ 7 días	
Rendimiento*	≈ 2.5 – 4 kg/m ²	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

(*) Puede variar en función de la planeidad del soporte y del formato de las baldosas.

PRESTACIONES FINALES

Adhesión a cizalladura a 28 días:		
- superposición gres/gres	≥ 1.5 N/mm ²	ANSI A-118.1
Adhesión a tracción a 28 días:		
- hormigón/gres	≥ 2 N/mm ²	EN 1348
Tests de durabilidad:		
- adhesión tras la acción del calor	≥ 1 N/mm ²	EN 1348
Expansión frente a sulfatos tras ciclos de fatiga:		
- ensayo de Anstett	≤ 1.5%	SAS Technology
- inmersión en agua sulfatada	≤ 0.5 mm/m	SAS Technology
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	
Conformidad	C2 TE	EN 12004
	EC 1 GEV-EMICODE	Cert. GEV 1873/11.01.02

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

ADVERTENCIAS

- Producto para uso profesional

- no utilizar el adhesivo para rellenar irregularidades del soporte superiores a 10 mm
- colocar y presionar las baldosas sobre el adhesivo fresco, comprobando que no se haya formado una película superficial
- proteger de la lluvia batiente y de las heladas como mínimo durante las primeras 24 h
- temperatura, ventilación, absorción del soporte y material de colocación, pueden variar los tiempos de trabajabilidad y fraguado del adhesivo
- utilizar una llana dentada adecuada al formato de la baldosa
- comprobar mediante higrómetro de carburo que la humedad del yeso sea ≤ 1% y de la anhidrita ≤ 0.5%, en el momento de la colocación. Seguir las indicaciones de los fabricantes.
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el **Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555**

MUSEO GRONINGEN

Groningen - HOLANDA

RASOBUILD® H20

Plaste de alisado técnico a base de yeso de tecnología superior para alisados de alta resistencia de paredes de yeso y yeso laminado

H40® IDEAL

Adhesivo profesional monocomponente con tecnología SAS, elevada insensibilidad a los sulfatos, deslizamiento vertical nulo, para la colocación sobre soportes a base yeso, de gres porcelánico y mosaico vítreo

FUGABELLA® PORCELANA 0-4

Junta porcelánica fina monocomponente, con tecnología microgranular, para el rejuntado de alta resistencia, de 0 a 4 mm, del gres porcelánico

h40[®] ideal



SERVICIO GLOBAL KERAKOLL

Dondequiera que estén y sea cual sea su proyecto pueden confiar siempre en el servicio Kerakoll: para nosotros una asistencia global y perfecta está tan garantizada como la calidad de nuestros productos.

Technical Service - Asesoramiento técnico en tiempo real
+34 902 325 555

Customer Service - Asistencia técnica en la obra en el plazo de 24 horas

Training Service - Formación profesional en ayuda de la calidad

Guarantee Service - La garantía que dura en el tiempo

Kerakoll.com - El canal preferente para sus proyectos



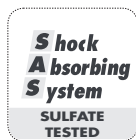
NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

En todas las unidades del Grupo Kerakoll, antes de obtener la idoneidad en la producción, los productos están sometidos a exigentes estándares de prueba, denominados Norma de Calidad Kerakoll, dentro de la cual el Centro de Tecnologías Aplicadas colabora con sofisticados instrumentos en el trabajo de los Investigadores: gracias a ello es posible descomponer cada formulación en elementos individuales, localizar los posibles puntos débiles mediante simulacros de una obra concreta y finalmente eliminarlos. Tras estos ciclos de prueba los nuevos productos se someten a las exigencias más extremas: los Safety-Test.



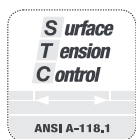
NORMA DE CONFORMIDAD EUROPEA

Las metodologías de ensayo y los planes de control de calidad Kerakoll siguen los tests previstos por las nuevas Normas Europeas, que marcan un paso al frente, necesario desde hacía tiempo, para armonizar el actual sistema normativo europeo. Un nuevo estándar de conformidad para el sector de los adhesivos y juntas de colocaciones para baldosas cerámicas y piedras naturales, que confirma de nuevo la superioridad tecnológica Kerakoll.



TECNOLOGÍA SAS

La tecnología SAS Sulfate (Shock Absorbing System Sulfate) es el exclusivo método de prueba que reproduce, mediante sofisticados Test-System, la agresión química de las sales sulfáticas. Este Safety-Test representa la tecnología más avanzada de pruebas de un adhesivo para garantizar una colocación de alta resistencia química y mecánica sobre soportes de yeso y anhidrita.



TECNOLOGÍA STC

La tecnología H40[®] STC (Surface Tension Control) es el exclusivo método de prueba que mide los esfuerzos más importantes transmitidos al espesor de adhesivo entre el soporte y la baldosa en un sistema encolado demostrando la importancia de los esfuerzos paralelos a la superficie de colocación. La línea de Adhesivos Profesionales H40[®] está proyectada de modo que define los parámetros de fuerza y de deformabilidad necesarios para superar brillantemente estas tensiones.



SEGURIDAD SALUD AMBIENTE

Para un sistema industrial como Kerakoll la atención a la seguridad entendida como tutela de la salud del hombre y salvaguardia del ambiente forma parte de nuestra línea de pensamiento, que se concretiza en precisas reglas y metodologías, aplicadas en todos los niveles de la organización. El proyecto CARE nace con estos objetivos: crear productos seguros con procesos que tutelen el ambiente y la salud antes, durante y después de su uso.

La presente información está actualizada a Noviembre de 2008; se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para dichas eventuales actualizaciones, se podrá consultar el sitio web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde, por tanto, de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo si son extrapoladas directamente de su sitio.

La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y aplicativos. No pudiendo sin embargo intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas; dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja por lo tanto una prueba preventiva con tal de verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL

KERAKOLL IBÉRICA S.A.

Carretera de Alcora, Km. 10,450

12006 Castellón de la Plana - España

Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00

kerakolliberica@kerakoll.com - www.kerakoll.com