PLASTIC STEEL PUTTY "A"



BOLETIN TÉCNICO REF. 11762

RESINAS EPOXÍDICAS CON CARGAS METÁLICAS

Pasta de Acero Plástico (Masilla epoxídica con cargas de acero)

Descripción:

Pasta epoxídica, con carga metálica, para trabajos generales de mantenimiento correctivo, económicos y fiables, fácil de usar, no necesita herramientas especiales, ni calor, ni presión.

Ventajas:

- Adherencia a: hierro, acero, aluminio, latón, madera, vidrio, cerámica y algunos plásticos
- Puede ser una vez fraguado, taladrado, roscado, mecanizado y pintado
- No descuelga

Aplicaciones:

- Reparación de: Tuberías, válvulas, tanques, equipos antiguos y usados
- Reparaciones, parcheado y reconstrucciones en zonas en que la soldadura no es aconsejable
- Excelente resistencia al aceite, la gasolina y numerosos productos químicos.

Modo de Empleo:

- Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas
- La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300
- Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente
- Reparación de superficies de bronce: el óxido de las superficies de bronce reduce la adhesión de esta pasta epoxídica a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos
- Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie SA_{2 ½} de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras
- A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con Devcon Blend 300
- Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 °C, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes
- Siempre conviene efectuar la aplicación del producto lo más rápido posible después de haber realizado la limpieza, para evitar oxidaciones o rastros de óxido. Si esto no es práctico, una aplicación general de FL 10 Primer mantendría las superficies de metal sin rasgos de óxido
- Mezclado: la relación de mezcla, es en peso de 9:1 y en volumen de 3:1
- Este producto está formulado como una densa mezcla que puede ser aplicado de forma fácil sobre superficies verticales sin descolgarse
- Su aplicación debe realizarse con espátula rígida, apretando firmemente sobre las grietas y cavidades para asegurar un máximo contacto con la superficie y eliminar el aire ocluido. Esta pasta puede ser aplicada cuando la temperatura están comprendidas entre 13°C y 52°C. Cuando se reparan agujeros, se puede utilizar con fibra de vidrio incorporada.



Características Técnicas:

Resistencia Química	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones
Consultar en la Guía de Usuarios, con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no
Resistencia a la Temperatura	121º C
Envasado- Predosificado	0,5 kg. y 1 Kg.
Relación mezcla en peso	9:1
Relación mezcla en volumen	2,5:1
Vida de la mezcla	45′
volumen de sólidos	100%
Color	Gris
Tiempo de fraguado	16 h.
Cubrición cm²/kg/5mm espesor	858
Resistencia a la compresión (N/mm²)	57
Resistencia a la tracción (N/mm²)	19
Dureza Shore (D)	85
Almacenamiento	3 años a 22°C



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.

