



## KILATE BRILLANTE

**Código: 721****Grupo: Esmaltes****DESCRIPCIÓN** Esmalte sintético de acabado brillante**PROPIEDADES**

- \* Alto brillo
- \* Contiene poliuretano
- \* Excelente brochabilidad
- \* Alta resistencia al rayado y golpes
- \* Excelente dureza
- \* Cumple COV 2010

**USOS** Para la decoración y protección de toda clase de superficies de madera, yeso, hierro, acero, aluminio, zinc, cobre, PVC, etc. tanto en interior como en exterior.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Vehículo fijo:** Resinas Alquídicas  
**Pigmentos:** Bióxido de Titanio y pigmentos sólidos a la luz exentos de plomo  
**Disolvente:** Hidrocarburos Alifáticos  
**Brillo:** Brillante  
**Color:** Según carta colores  
**COV:** 298 g/L

**Contenido en sólidos:** 47-49% en volumen, según color. Blanco 49%  
50-62% en peso, según color. Blanco 62%

**Densidad:** 0.935-1.150 Kg./l, según color. Blanco 1.149 Kg./l  
**Viscosidad:** 5.5+- 0.5 ICI  
**Secado:** 5-6 horas  
**Repintado:** 20-24 horas

**Rendimiento teórico:** Entre 13-17 m2 por litro y mano  
**Espesor de película:** 60-80 micras húmedas 28-37 micras seca  
El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación

**Resistencia al calor:** 90°C (calor seco)

### CERTIFICACIONES E INFORMES DE ENSAYO

**Clasificación reacción al fuego** B-s2,d0 según norma EN 13501-1:2007

### MODO DE EMPLEO

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN

**Temperatura de aplicación:** Entre 5° y 40°  
**Máxima humedad relativa:** 85%

**Útiles de Aplicación:** Brocha, rodillo, también se puede pintar a pistola  
Pistola aerográfica: Paire= 3.5 bar; Paso boquilla= 0.011-0.013  
Pistola airless: P= 100-120 bar; Paso boquilla= 25/11-13 ó 40/11-13

**Dilución:** Producto listo al uso.  
En caso de dilución utilizar Disolvente Sintéticos y Grasos

**Limpieza de útiles:** Disolvente Sintéticos y Grasos o Limpin.

#### SISTEMA DE APLICACIÓN

**Preparación previa:** Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc.

**Superficies nuevas****Imprimación:**

Hierro / Acero: Imprimir con Procofer Expert Minio Antioxidante ó Procofer Expert Imprimación Antioxidante.

Madera / Yeso: Imprimir con Selladora Universal.

Yeso “muerto” ó pulverulento: Fijar con Procolite Fondo Penetrante e imprimir con Selladora Universal.

Metales no féreos: Imprimir con Procofer Imprimación Universal.  
(Aluminio, Galvanizados, etc.)

**Acabado:** Aplicar Kilate Brillante en dos manos tal como se indica en las condiciones de aplicación.

**Repintado:** Si la pintura se encuentra en buenas condiciones, limpiar, lijar y aplicar Kilate Brillante en dos manos tal como se indica en las condiciones de aplicación.

Si la pintura está mal adherida, eliminarla y proceder como en superficies nuevas.

**Observaciones:**

Para el pintado de otros materiales ó situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

**Consejos de aplicación:**

Aplicar los esmaltes repartiéndolos uniformemente y “estirándolos” lo máximo posible (75 µm húmedas) para evitar alargar el tiempo de secado, arrugados, atrapar suciedad, etc.

En primeras y segundas manos, se recomienda el proceso de lijar y limpiar antes de la aplicación del esmalte para evitar defectos en el acabado

Siempre que sea posible, organizar el trabajo para optimizar tiempos de secado

Aplicar la presión correcta a la brocha para que todas las ‘cerdas’ toquen la superficie a pintar

El movimiento de la brocha al peinar tiene que ser lento para evitar que la brocha ‘salte’ por la superficie pintada

Respetar el tiempo de repintado (20 - 24 h) para evitar mal aspecto, brillo no uniforme, etc.

Debido al mayor contenido en resina de las nuevas formulaciones, es necesario remover/agitar bien el producto

En los acabados mate y satinado el brillo inicial parece muy alto, pero disminuye con el tiempo

**INFORMACIÓN ADICIONAL**

**Precauciones de Uso y Manipulación:** Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos.

Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

**Instrucciones de Seguridad:** Consultar etiquetado del envase.

Para más información solicitar la *Hoja de Datos de Seguridad*.

**Tiempo de almacenaje:** 36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.

El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

