



# HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

## Imprimante Epóxico Rojo

137008

<b>DESCRIPCIÓN</b>	El <b>Imprimante Epóxico Rojo</b> alto espesor es un recubrimiento de dos componentes con base en resinas epóxicas de buena resistencia química y endurecedor amina alifática. No contiene pigmentos con base cromato de cinc y minio.
<b>USOS</b>	Como imprimante para estructuras metálicas, expuestas a ambientes agresivos industriales y marinos.
<b>VENTAJAS</b>	Buena adherencia al soporte, resistencia química y resistencia a la abrasión.
<b>MODO DE EMPLEO</b>	<p><b>Preparación de la superficie</b></p> <p>La superficie debe estar limpia, seca, libre de óxido, cascarilla de laminación, pinturas en mal estado y demás contaminantes que puedan interferir con la adherencia del producto.</p> <p><b>Método de limpieza</b></p> <p>Realizar limpieza con chorro abrasivo hasta obtener mínimo grado comercial (SPC-SP6) de acuerdo con las normas internacionales.</p> <p>En inmersión ó ambientes agresivos se requiere grado metal blanco, SP 5.</p> <p>El perfil de anclaje recomendado debe estar entre 1.5 y 3.0 mils (38 y 75 micrones).</p> <p>NOTA: Este producto se puede aplicar en superficies metálicas preparadas manual o mecánicamente (SSPC-SP2/ SSPC-SP3): sin embargo, estos métodos de preparación de superficie pueden afectar el desempeño del producto.</p> <p><b>Preparación del producto</b></p> <p>Agitar cada componente en su empaque. Verter el componente B (Catalizador GRUPO 1) sobre el componente (Base) en relación de 4:1 (A:B) en volumen. Mezclar manualmente o con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea. Evitar usar espátulas o paletas contaminadas con el componente B o con la mezcla, para agitar o mezclar el componente A que no esté usando.</p> <p><b>Aplicación</b></p> <p>Aplicar con brocha o pistola convencional o airless. Aplicar con brocha de cerda animal y no de Nylon.</p> <p><b>Aspersión convencional:</b></p> <p>Se requiere pistola De Vilbiss JGA-510 con paso de fluido "E" y copa de aire No. 704, No. 765 o No. 78.</p> <p>Aspersión sin aire: Utilizar toberas con orificios de 15 a 27 mils, dependiendo de la presión de la bomba.</p> <p>El tiempo de aplicación entre capas debe ser de 12 a 18 horas a una temperatura de 25°C.</p> <p>Usar el <b>Colmasolvente Epóxico</b>, referencia 958025 para diluir si es necesario o para lavar los equipos.</p> <p>Aplicar el número de capas necesarias para obtener el espesor de película seca requerido de acuerdo con la recomendación dada para el caso.</p>

### Rendimiento Teórico

80 m<sup>2</sup>/galón a un espesor de película seca de 25,4 micrones (1,0 mils).

El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc

### DATOS TÉCNICOS

Color	Rojo
Densidad (ASTM D1475):	5,68 ± 0,2 kg/gall
Viscosidad (ASTM D562)	75 ± 3 Unidades Krebs 25°C
Relación de mezcla:	4:1 en volumen
Disolvente recomendado:	<b>Colmasolvente Epóxico</b> ref. 958025
Espesor de película seca recomendado por capa (SSPC-PA2):	3,5 a 4,0 mils (88 a 102 micrones)
% Sólidos/volumen (ASTM D2697):	54 +/- 2
Vehículo	Resina epóxica y amina aducto
Pigmentos	Oxido de hierro, baritas y silicatos
Límites de aplicación	
Humedad relativa máxima	90%
Temp. ambiente mínima de aplicación:	11°C
Temp. mínima del soporte:	10°C y 3°C por encima de la temp de rocío
Temp. máx. del soporte:	65°C
Temperatura máxima de servicio	Calor húmedo 90°C Calor seco 110°C
Tiempo de secado a 25°C Al tacto (ASTM D1640)	1 hora
Repinte	12 a 18 horas. Se puede aplicar la siguiente capa en un tiempo máximo de 30 a 45 días, previa limpieza con <b>Colmasolvente Epóxico</b> , referencia 958025.
Tiempo de vida de la mezcla	8 horas a 25°C
Resistencias químicas	Álcalis, Ácidos y Petróleo: Excelente Agua dulce/salada: Excelente
VOC (ASTM D3960):	< 420 g/l
Otras sustancias consultar con nuestros asesores técnicos	

### PRECAUCIONES

Una vez mezclados los dos componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 8 horas siguientes. Este tiempo puede disminuir si la temperatura ambiente es mayor a 25°C.

**Notas:** Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.

Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor.

### MEDIDAS DE SEGURIDAD

Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos. Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con **Esmalte Uretano**, Serie 36. Proteger de la lluvia mínimo durante 6 horas después de aplicado.

Manténgase fuera del alcance de los niños. Aplicar en sitios con buena ventilación o proveer ventilación forzada cuando se aplique en áreas encerradas. Contiene vapores orgánicos, utilizar máscara de protección para gases y vapores. En caso de contacto con la piel, limpiarse con una estopa humedecida en **Colmasolvente Epóxico** referencia 958025 y luego lavarse con abundante agua y jabón. Consultar hoja de seguridad del producto. Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

### PRESENTACIÓN

Comp. A: Cuñete por 4 galones (Ref. 137008)  
Componente B: 1 galón (Catalizador GRUPO 1)

---

**ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE**

El tiempo de almacenamiento es de 18 meses, en sitio fresco y bajo techo, en el envase original bien cerrado. Transportar con las precauciones normales para productos químicos.

---

**CÓDIGOS R/S**

Componente A  
R: 22/37/38 S: 24/25/26

Componente B  
R: 36/37/38/43 S: 24/25/26



Responsabilidad Integral



Código: CO-SC 033-1



Código: CO-SA 008-1

**Sika Colombia S.A.S.**

Vereda Canavita, km 20.5  
Autopista Norte, Tocancipá  
Conmutador: 878 6333  
Colombia - web:col.sika.com

**Hoja Técnica de Producto**

Imprimante Epóxico Rojo

Versión: 05/2015

**NOTA**

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos **Sika**, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de **Sika** sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de **Sika**. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. **Sika** se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com. Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.