



Revrán TRI 620 utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados que proporcionan una excelente resistencia a la humedad.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Tinta de acabado a base de resina epoxi curado con poliamina e pigmentada con aluminio, de tres componentes.

### MODO DE EMPLEO

Recomendado para estructuras de acero estructuras, equipos industriales, marinas y offshore. Adecuado para tanques y tuberías (cubierta externa).

## INFORMACIÓN TÉCNICA

<b>COLOR</b>	Aluminio	Otros colores consultar a nuestro departamento técnico.	
<b>TEXTURA</b>	Brillante		
<b>SÓLIDOS POR VOLUMEN</b>	42% ± 2	De acuerdo con ISO 3233	
<b>PESO POR LITRO</b>	1,100 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475	
<b>PUNTO DE INFLAMABILIDAD</b>	32°C		
<b>PROPORCIÓN DE MEZCLA</b>		Peso	Volumen
	<b>Comp. A</b>	100,0	4,0
	<b>Comp. B</b>	24,3	1,0
	<b>Comp. C</b>	37,7	1,0
<b>VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (25°C)</b>	8 h		
<b>TIEMPO DE INDUCCIÓN</b>	15 a 30 min		
<b>RENDIMIENTO TEÓRICO</b>	14,0 m <sup>2</sup> /l para 30 µm		
<b>ESPESOR HÚMEDO</b>	71 µm		
<b>ESPESOR SECO</b>	30 µm		
<b>TIEMPO DE SECADO, para 30 µm</b>		25°C	
		Mínimo	Máximo
	<b>Tacto</b>		1 h
	<b>Manejo</b>		6 h
	<b>Repintado</b>	10 h	72 h
<b>CONDICIONES AMBIENTALES</b>	<b>Temperatura</b>	Debe estar entre 5 y 52°C.	
	<b>Humedad</b>	Entre 30 y 85%	
	<b>Punto de rocío</b>	Substrato mínimo 3°C por encima del punto de rocío	
	<b>Diluyente</b>	420.0000	
<b>DATOS DE APLICACIÓN</b>	<b>Trincha</b>	No es necesario diluir. Método recomendado sólo para retoque y soldadura de refuerzo y los bordes afilados.	
	<b>Rodillo</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Utilice rodillo resistente a los solventes (lana de oveja). La lana se debe cortar muy corta para que no se produce formación de ampollas durante la aplicación.	
	<b>Pistola convencional</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Pistola DeVilbiss JGA 502 FX 704 o similar. Presión de pulverización de 2,5 a 3,0 kgf/cm <sup>2</sup> (35 a 50 psi). Regular la presión interna del tanque de entre 0,5 y 1,5 kgf/cm <sup>2</sup> (7 a 21 psi). Utilice tanque de presión con agitador.	
	<b>AirLess</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Use el tamaño de boquillas entre 21 y 27 y la presión de la bomba de entre 175 y 210 kgf/cm <sup>2</sup> (2500-2900 psi).	



<b>PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE</b>	<b>Directo sobre acero carbono</b>	La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasa, polvo y otros contaminantes y recubierto con primer recomendado.
	<b>Primer recomendado</b>	Revran PLB 530, Revran PHB 528 y Revran PLB 520. Consulte nuestro Departamento Técnico.
	<b>Pintura ya existente</b>	La superficie debe estar limpia, libre de aceite, grasa y polvo. No puede mostrar áreas con desplazamientos. Proceda lijado rapido, a seco, lijado con lixa 220 hasta ruptura del brillo.
	<b>Acabado recomendado</b>	No aplicable.
<b>FECHA DE EXPIRACIÓN</b>	12 meses después de la fecha de fabricación.	
<b>NÚMERO ONU</b>	<b>1263</b>	
<b>NÚMERO DE RIESGO</b>	<b>33</b>	

#### RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos. Para temperaturas inferiores a 10° C, consulte con nuestro Departamento Técnico.
3. La vida de la mezcla disminuye al aumentar la temperatura.
4. Cuando se aplica con brocha o rodillo, tintas pigmentadas con aluminio mostrar una apariencia diferente debido a la distribución desigual de la pigmento de aluminio.
5. Toda la pintura epoxi expuesto a los rayos UV tiende a formar tiza (calcinación), sin cambiar sus características anticorrosivas.

#### RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
2. **Almacenamiento:** Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
3. **Inflamabilidad:** Manténgalo alejado de llamas y chispas.
4. **Inhalación:** Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
5. **Manipulación:** Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

#### EN CASO DE ACCIDENTE

1. **Contacto con la piel:** Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
2. **Contacto con la ropa:** Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
3. **Fugas:** Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
4. **Fuego:** Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO<sub>2</sub>, espuma o polvo químico seco.
5. **Salpicaduras en los ojos:** Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

**IMPORTANTE:** Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.