

# EXPRESIÓN viniferm

Expresión varietal característica para Tempranillo

## Características

**Viniferm Expresión** esta seleccionada por su aptitud para la liberación de precursores aromáticos de la variedad **Tempranillo** (Tinto Fino, Tinto País, Tinta de Toro, Cencibel, Ull de Llebre).

Participa en el desarrollo de aromas a regaliz, frutos rojos, ciruela, grosella y mora, junto con notas florales (violeta). En conjunción con la madera mantiene las notas frutales, con carácter especiado y balsámico.

Proporciona excelente cuerpo y estructura en boca.

## Aplicación

- Vinos tintos varietales. Aporta intensidad y calidad aromática en vinos de Tempranillo.
- Vinos destinados a crianza media o larga en madera. Refuerza estructura y buena evolución en el tiempo.
- Elaboración de vinos rosados de corte varietal y con aumento de volumen en boca.

## Cualidades organolépticas

Incremento de la intensidad aromática y aumento de matices de frutos rojos, mora y ciruela. Acentúa las notas de regaliz. En boca aumento de estructura y persistencia.

## Propiedades enológicas

- Cinética fermentativa regular. Inicio rápido.
- Intervalo óptimo de temperatura 18-28°C.
- No produce espuma.
- Escasa producción de acidez volátil.
- Necesidades de nitrógeno medias.
- Resistencia al etanol 15%vol.
- Rendimiento alcohólico medio.
- Producción de glicerol media alta.
- Producción de acetaldehído baja.
- Producción de SO<sub>2</sub> muy baja.
- Excelente capacidad autolítica (liberación de polisacáridos).

 Rosado	 Tinto	Factor competitivo	Temperatura de trabajo	Rendimiento alcohólico	Resistencia al etanol (%vol)	Necesidad de nitrógeno	Perfil aromático
+++	+++	Neutro	18-28 °C	Medio	Alta	Media	Varietal

## Dosis

Vinificación 20-30 g/hl

## Modo de empleo

Para obtener los mejores resultados es indispensable asegurar la buena implantación de la cepa en el medio, por lo tanto es importante:

- Mantener una buena higiene en la bodega.
- Añadir la levadura lo antes posible.
- Respetar la dosis prescrita.
- Rehidratar bien la levadura.

### Rehidratación:

1.- Añadir las levaduras secas en 10 veces su peso en agua a 35 - 40°C (10 litros de agua por 1 Kg de levadura).

2.- Esperar 10 minutos.

3.- Agitar la mezcla.

4.- Esperar 10 minutos e incorporar al mosto, procurando que no haya una diferencia de más de 10°C entre el medio rehidratado y el mosto.

### Precauciones de trabajo:

- En cualquier caso, la levadura no deberá estar rehidratándose más de 30 minutos en ausencia de azúcares.
- El respeto del tiempo, temperatura y modo de empleo descrito garantizan la máxima viabilidad de la levadura hidratada.

## Aspecto físico

Gránulos de color tostado, desprovistos de polvo.

## Presentación

Paquetes de 500g envasados al vacío en envuelta multilaminar de aluminio, en cajas de 10 kg.

## Propiedades microbiológicas y fisicoquímicas

Recuento de levaduras ( <i>Saccharomyces spp.</i> ) [UFC/g]	> 10 <sup>10</sup>
Otras levaduras [UFC/g]	< 10 <sup>5</sup>
Mohos [UFC/g]	< 10 <sup>3</sup>
Bacterias lácticas [UFC/g]	< 10 <sup>5</sup>
Bacterias acéticas [UFC/g]	< 10 <sup>4</sup>
<i>Salmonella</i> [UFC/25 g]	Ausencia
<i>E. coli</i> [UFC/g]	Ausencia
<i>Staphylococcus aureus</i> [UFC/g]	Ausencia
Coliformes totales [UFC/g]	< 10 <sup>2</sup>
Humedad [%]	< 8
Pb [mg/kg]	< 2
Hg [mg/kg]	< 1
As [mg/kg]	< 3
Cd [mg/kg]	< 1

## Conservación

El producto conforme a los estándares cualitativos se conserva en su envase sellado al vacío durante un periodo de cuatro años en cámara refrigerada entre 4 y 10°C.

Eventuales exposiciones prolongadas a temperaturas superiores a 35°C y/o con humedad reducen su eficacia.

REGISTRO: R.G.S.A: 31.00391/CR

Producto conforme con el Codex Enológico Internacional y el Reglamento CE 606/2009.