

Revran AWWA C210 PWT 870 usa en su composición materias primas especialmente seleccionadas, producto ecológico de alto contenido de sólidos y bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC), es sustrato tolerante, tiene una excelente resistencia al desprendimiento catódico, utilizado para el contacto con agua potable, tiene un informe técnico de potabilidad.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### TIPO

Doble función de alto espesor, a base de resina epoxi curada con poliamida de alta resistencia anticorrosiva, de dos componentes.

#### MODO DE EMPLEO

Adecuado para su uso en estructuras metálicas y de hormigón, bodegas de carga, tanques de agua y tuberías.

### INFORMACIONES TÉCNICAS

<b>COLOR</b>	Blanco	Otros colores consultar a nuestro departamento técnico.	
<b>TEXTURA</b>	Acetinado		
<b>SÓLIDOS POR VOLUMEN</b>	82% ± 2	De acuerdo con ISO 3233	
<b>PESO POR LITRO</b>	1,670 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475	
<b>PUNTO DE INFLAMABILIDAD</b>	30°C		
<b>VOC</b>	140 g/litro		
<b>RENDIMIENTO TEÓRICO</b>	5,0 m <sup>2</sup> /l para 164 µm		
<b>RELACIÓN DE MEZCLA</b>		PESO	VOLUMEN
		Comp. A	100
		Comp. B	91
<b>VIDA UTIL DE LA MEZCLA</b>	4 h		
<b>TIEMPO DE INDUCCIÓN</b>	15 a 30 min		
<b>ESPESOR HÚMEDO</b>	200 a 700 µm		
<b>ESPESOR SECO</b>	164 a 574 µm		
<b>TIEMPO DE SECADO, para 164 µm</b>		25°C	
		Mínimo	Máximo
	<b>Tacto</b>		3 h
	<b>Manejo</b>		6 h
	<b>Repintado</b>	8 h	
<b>CONDICIONES AMBIENTALES</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 0 y 40°C. Para temperaturas inferiores 10°C, usar 0,8% en volumen de un acelerador de secado 870.1683.	
	<b>Humedad</b>	Entre 30 e 85%	
	<b>Punto de rocío</b>	No aplicable.	
	<b>Diluyente</b>	420.0000	



<b>Trincha</b>	Diluir hasta el volumen con 5% mediante la reducción de 420.0000. Sólo para un pequeño toques y refuerzo de costuras de soldaduras, esquinas, etc.
<b>Rodillo</b>	Diluir hasta el volumen con 5% mediante la reducción de 420,0000. Sólo para un pequeño toques y refuerzo de costuras de soldaduras, esquinas, etc. Rodillos necesitan más número de capas para lograr la cobertura deseada y uniformidad en espesor.
<b>DATOS DE APLICACIÓN</b>	
<b>Pistola convencional</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 15%. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 o similar. Presión de pulverización de 3,0 a 4,0 kgf / cm <sup>2</sup> (40 a 60 psi). Regular la presión interna del tanque de entre 0,75 y 1,0 kgf / cm <sup>2</sup> (10 a 15 psi).
<b>AirLess</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 5%. Use el tamaño de boquillas entre 19 y 25 y la presión de la bomba de entre 140 y 175 kgf / cm <sup>2</sup> (2000-2500 psi).
<b>PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE</b>	
<b>Directo sobre acero carbono y hormigón</b>	La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasa, polvo, grasa y otros contaminantes y recubierto con una imprimación adecuada. En el caso del hormigón usar ácido muriático solución al 10% para neutralizarlo, posteriormente, enjuague con agua en abundancia, esperar que se seque y aplicar. El tratamiento estándar recomendado: St 3 (mínimo) si la superficie es con grado de corrosión C, según la norma ISO 8501-1 o chorreado Sa 2½. Para trabajar en inmersión proceed Sa 3. Acepta tratamiento (mínimo) St 3 a reparaciones y mantenimiento menores.
<b>Primer recomendado</b>	No aplicable.
<b>Pintura ya existente</b>	La superficie debe estar limpia, libre de aceite, grasa y polvo. No puede mostrar zonas con desprendimientos. Proceda con chorro abrasivo Sa 2½ (mínimo) ISO 8501-1.
<b>Acabado recomendado</b>	Rethane FLV 653. Acabado recomendada para zonas no sumergidas.
<b>FECHA DE EXPIRACIÓN</b>	12 meses después de la fecha de fabricación.
<b>NÚMERO ONU</b>	1263
<b>NÚMERO DE RIESGO</b>	33



---

**RECOMENDACIONES IMPORTANTES**

---

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
3. La vida útil disminuye al aumentar la temperatura y la cantidad de reacción en masa.
4. Los productos epoxi no curan a temperaturas inferiores a 10 ° C, por lo que deben ser tener una temperatura mínima de curado de 12 ° C.

---

**RECOMENDACIONES PREVENTIVAS**

---

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
2. Almacenamiento: Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
3. Inflamabilidad: Manténgalo alejado de llamas y chispas.
4. Inhalación: Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
5. Manipulación: Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

---

**EN CASO DE ACCIDENTE**

---

1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
3. Fugas: Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
4. Fuego: Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO2, espuma o polvo químico seco.
5. Salpicaduras en los ojos: Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

**IMPORTANTE:** Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.

---