

Polidura Fondo Anticorrosivo Epoxi utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados, que proporcionan alto rendimiento.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### TIPO

Tinta de fondo y sellador a base de resina epoxi con óxido de hierro, curado con poliamida, de dos componentes.

#### MODO DE EMPLEO

Se utiliza como tinta de fondo para estructuras metálicas y el equipo en acero de carbono en general.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

<b>COLOR</b>	Rojo Óxido		
<b>TEXTURA</b>	Mate		
<b>SÓLIDOS POR VOLUMEN</b>	40% ± 2	De acuerdo con ISO 3233	
<b>PESO POR LITRO</b>	1,300 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475	
<b>PUNTO DE INFLAMABILIDAD</b>	32°C		
<b>RELACIÓN DE MEZCLA</b>		Peso	Volumen
	<b>Comp. A</b>	100,0	8,0
	<b>Comp. B</b>	9,0	1,0
<b>VIDA ÚTIL DE MEZCLA (25°C)</b>	6 h		
<b>TIEMPO DE INDUCCIÓN</b>	15 a 30 min		
<b>RENDIMIENTO TEÓRICO</b>	11,4 m <sup>2</sup> /l para 35 µm		
	8,8 m <sup>2</sup> /l para 45 µm		
<b>ESPESOR HÚMEDO</b>	87,5 a 112,5 µm		
<b>ESPESOR SECO</b>	35 a 45 µm		
<b>TIEMPO DE SECADO, para 35 µm</b>	25°C		
		Mínimo	Máximo
	<b>Tacto</b>		1 h
	<b>Manejo</b>		5 h
	<b>Repintado</b>	8 h	72 h
<b>CONDICIONES AMBIENTALES</b>	<b>Temperatura</b>	Debe estar entre 5 y 52°C	
	<b>Humedad</b>	Entre 30 y 85%	
	<b>Punto de rocío</b>	Sustrato mínimo 3°C por encima del punto de rocío	
	<b>Diluyente</b>	4097 - Diluyente para Epoxi	
	<b>Trincha</b>	No hay necesidad de diluir. Método recomendado sólo para retoque y soldadura de refuerzo y los bordes afilados.	
	<b>Rodillo</b>	Diluir con diluyente recomendado a volumen con 10%. Utilice rodillo resistente a los solventes (lana de oveja). La lana se debe cortar muy corta para que no se produce formación de ampollas durante la aplicación.	
<b>DATOS DE APLICACIÓN</b>	<b>Pistola convencional</b>	Diluir con diluyente recomendado a volumen con 10%. Pistola DeVilbiss JGA 502 FX 704 o similar. Presión de pulverización de 2,5 a 3,0 kgf/cm <sup>2</sup> (35 a 43 psi). Regular la presión interna del tanque de entre 0,5 y 1,5 kgf/cm <sup>2</sup> (7 a 21 psi).	
	<b>AirLess</b>	Diluir con diluyente recomendado a volumen con 10%. Use el tamaño de boquillas entre 19 y 25 y la presión de la bomba de entre 140 y 175 kgf/cm <sup>2</sup> (2000-2500 psi).	



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	<b>Directo sobre acero carbono</b>	La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasa, polvo y otros contaminantes. Lávese con agua, detergentes y disolventes. El tratamiento de superficie estándar recomendado ISO8501-1 Sa 2 ½ (mínimo), con perfil de chorro cuya altura es entre 40 a 70 micrómetros.
	<b>Primer recomendado</b>	NA
	<b>Pintura ya existente</b>	La superficie debe estar limpia, libre de aceite, grasa y polvo. No puede mostrar áreas con desplazamientos. Proceda lijado rapido, a seco, lijado con lixa 220 hasta ruptura del brillo.
	<b>Acabado recomendado</b>	Polidura Acabado Epoxi Brillante. Otros acabados, consulte nuestro Departamento Técnico.
<b>FECHA DE EXPIRACIÓN</b>	18 meses después de la fecha de fabricación.	
<b>NÚMERO ONU</b>	1263	
<b>NÚMERO DE RIESGO</b>	33	

- RECOMENDACIONES IMPORTANTES**
1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
  2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25°C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
  3. Temperaturas bajas aumentan el tiempo de cura. Para temperaturas abajo de 10°C, consulte nuestro Departamento Técnico.
  4. Para acabado acrílico monocomponente, alquídicos, etc., debe respetar el intervalo mínimo de 6 horas y máximo de 24 horas. Si se supera este período se debe proceder lijado.
  5. Con el fin de utilizar el producto como fondo (primer), la coloración de diferentes lotes pueden variar ligeramente, ya que no sigue ningún patrón específico de color.
  6. La vida útil de mezcla disminuye con el aumento de temperatura y de volumen catalizado.

- RECOMENDACIONES PREVENTIVAS**
1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
  2. **Almacenamiento:** Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40°C. No lo exponga a la luz solar directa.
  3. **Inflamabilidad:** Manténgalo alejado de llamas y chispas.
  4. **Inhalación:** Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
  5. **Manipulación:** Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

- EN CASO DE ACCIDENTE**
1. **Contacto con la piel:** Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
  2. **Contacto con la ropa:** Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
  3. **Fugas:** Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
  4. **Fuego:** Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO<sub>2</sub>, espuma o polvo químico seco.
  5. **Salpicaduras en los ojos:** Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

**FT 78-10**  
REVISIÓN: 02/2015

**Polidura Fondo Anticorrosivo Epoxi**  
Componente A: 4042  
Componente B: 4099



IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.

---