

Recubrimientos

Recubrimientos protectores:
Tecnología para Poliureas frías
ALIMENTARIAS



Eurotaff

POLIUREAS FRÍAS

POLIUREA FRÍA - 320	POLIUREA FRÍA - 300
Aglutinante de 1 componente a base de Resinas MDI modificadas.	Revestimiento auto-nivelante 2 Compuestos a base de resinas MDI modificadas.
POLIUREA FRÍA - 400	POLIUREA FRÍA - 500
Recubrimiento alifático 2 C.	Recubrimiento alifático 2 C. elástico

Aplicaciones

Mantenimiento. - Plantas químicas - Centrales energéticas. - Contenedores, contención y tanques de almacenamiento. - Maquinaria industrial y agrícola - Paneles de metal y alojamientos - Tuberías.	Construcción e ingeniería civil. - Recubrimiento para hormigón. - Cobertura de suelos. - Yeso de enlucidos, - cobertura de superficies de asbestos. - Puentes y estructuras. - Capas protectoras proyectadas (membranas impermeables).
Automoción. - Plataformas de camiones. - Recubrimientos de bajos (resistentes al impacto de los guijarros)	Vehículos comerciales. - Autobuses. - Trenes. - Camiones.

Mortero Características: - Carga alta (proporción resina-carga de 1:7 a 1:1). - Muy resistente mecánicamente. - Aplicado a mano o a máquina sobre una imprimación. - La superficie tiene una apariencia mate. - El mortero puede ser pigmentado. - Un sellante mejora la facilidad de limpieza y la resistencia a los productos químicos.	Propiedades: - Densidad - Resistencia compresiva - Resistencia a la tracción - Coefficiente de expansión térmica - Resistividad de la superficie - Resistencia a la abrasión	2,0-2,2 Kg/m ³ 50 N/mm ² 6 N/mm ² 1,5 x 10 ⁻⁵ /°C. 3 x 10 ⁸ Ohm. > ½ proporción de hormigón.
---	--	--

Recubrimientos de 2 componentes Propiedades típicas Tiempo de aplicación: Alargamiento: Resistencia a la tracción: Temperatura transición cristalina: Dureza Shore: Resistencia a la abrasión:	2 – 120 minutos 5 – 1000 % 1 – 60 N/mm ² - 40 to + 100 °C. 20A – 60D 5 – 150 mg.
---	--

Datos técnicos:		POLIUREA FRÍA -300		POLIUREA FRÍA -320
	Tipo:	MDI-POLIOL, de dos componentes.		MDI Pre-catalizado
	Color:	Carta RAL.		Color Ámbar
	Densidad:	Aprox. 1,25 Kg/l..		Aprox. 1,15
	Proporciones mezcla en peso:	Componente A = 12,7 partes. Componente B = 4 partes.		Depende del uso.
	Vida de la mezcla a 20 ° C.	Aprox. 45 minutos.		No cataliza.
	Espesor de la capa:	Mínimo: 500 micras. Máximo: ilimitado.		Depende del uso
	Temperatura del soporte:	Entre + 8 ° C y + 28 ° C.		Entre + 8 ° C y + 28 ° C.
Resistencias Mecánicas:	Compresión	10 ° C/75 % H.R.	23 ° C/50 % H.R.	30 ° C/40 % H.R.
	1 día	=1,5 N/mm ²	=10 N/mm ²	=33 N/mm ²
	7 días	=36 N/mm ²	=50 N/mm ²	=58 N/mm ²
	28 días	=50 N/mm ²	=60 N/mm ²	=66 N/mm ²
	Flexión	Aprox. 13 N/mm ²		
	Adherencia			
	7 días	Rompe el hormigón (100 %)		
	28 días	Rompe el hormigón (100 %)		
Tiempos de espera 75 % H. R.:			10 ° C.	20 ° C.
	Tráfico para personas		24 horas	15 horas
	Ligeras solicitaciones		3 días	2 días
	Endurecimiento total		14 días	7 días
	Recubrimiento con resina Poliuretano alifático, tan pronto como la humedad del soporte sea inferior al 4%, pero nunca antes de.		2 días	1 día
Condiciones de almacenamiento:	En lugar seco y a temperaturas entre + 5 °C. Y + 30 ° C. Proteger los componentes A y B de las heladas.			
Conservación:	6 meses, desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.			
Presentación:	Lotes pre-dosificados			
Consumos	Recubrimiento	Consumo		
	A + B	Aprox. 1 kg/m ² para 0,8 mm de espesor		

Modo de empleo:	Los soportes de mortero u hormigón deberán estar sanos, ligeramente rugosos, exentos de grasas, aceites, partículas sueltas o partes degradadas, lechadas superficiales y bien niveladas. Asimismo se recomienda que posean unas resistencias mínimas, tanto a compresión 25 N/mm^2 , como a tracción de 15 N/mm^2 .
Imprimación:	La imprimación se dará con brocha o rodillo preferiblemente. La elección del tipo de imprimación se realizará en función de la absorción del soporte y del sistema a realizar.
Mezclado:	POLIUREA FRÍA -300 se suministra en dos componentes pre-dosificados. Agitar brevemente el componente A, a continuación verterlo en el recipiente plástico que contiene el componente B y agitarlo sin crear aire durante 30 segundos como mínimo.

Aplicación	• Puede ser aplicado sobre la imprimación, después de los siguiente tiempos de espera: • Dependerá del tipo de imprimación. • Se extiende de manera uniforme con llana dentada o rastrillo, sobre superficies horizontales o ligeramente inclinadas. • Debido a que es auto-nivelante, las huellas de la llana dentada desaparecen rápidamente.
Limpieza de herramientas:	Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con disolvente aromático. Si los restos que queden catalizan solo se podrán eliminar por medios mecánicos.
Indicaciones importante:	• No añadir agua a la mezcla. • Debe evitarse la aplicación en exteriores cuando las condiciones ambientales pueden producir una desecación rápida del producto (altas temperaturas, mucho viento, etc.), ya que no admite productos de curado. • Las resinas MDI pueden afectar a la piel y a las mucosas. Por esta razón, se aconseja utilizar guantes de goma y gafas protectoras durante su manipulación. En caso de contacto con los ojos, lavarlos con agua limpia abundante y acudir rápidamente a un médico. • Leer siempre las fichas de seguridad de cualquier productos antes de su utilización, si no se comprende rogamos se pongan en contacto con nuestro departamento técnico.