

POLIMER PRO SELLADO Y PEGADO



SELLANTE ADHESIVO DE POLIMEROS HIBRIDOS

□ DEFINICION

Masilla sellante adhesiva de polimeros híbridos, monocomponente de bajo-medio módulo, especialmente indicado para sellado de todo tipo de juntas. Adhiere sobre la inmensa mayoría de productos de construcción, incluso con superficies ligeramente húmedas. Polimeriza rápidamente a temperatura ambiente por reacción con la humedad ambiental. Pintable, con mayoría de pinturas, y aplicable en interiores y exteriores.

□ VENTAJAS

- **Cumple ISO 11600, clasificación F25HM**
- Producto permanentemente elástico.
- Rápido curado.
- Aplicable sobre superficies húmedas.
- Máxima adhesión sobre múltiples sustratos.
- Elevada resistencia a rayos U.V. y al agua.
- Buena resistencia a productos químicos.
- Pintable, con la mayoría de pinturas.
- Sin isocianatos libres.
- Cartucho de plástico indeformable.
- Fácil aplicación entre +1°C y +40°C
- Una vez curado, resiste de -40°C a +90°C

□ APLICACIONES

Sellado de todo tipo de juntas, verticales, horizontales e invertidas y pegado de baja responsabilidad sobre múltiples sustratos, tanto en interiores como exteriores en Construcción, Náutica, Industria y Automoción. Sellados en náutica, canalizaciones, climatización, prefabricados, juntas dilatación, sanitarios, carpintería, saneamientos, impermeabilización, decoración, etc. Sellado de vidrios autolimpiables (color negro).

□ MODO DE EMPLEO

Sobre superficies limpias, sanas y desengrasadas. Se puede aplicar sobre superficies ligeramente húmedas. Aplicable con pistola manual o neumática entre +1°C y +40°C. Cortar la cánula aplicadora de forma adecuada para aplicar la cantidad suficiente para cubrir las juntas o uniones.

□ CONSERVACION

En condiciones normales de temperatura y humedad, mantiene sus propiedades durante 12 meses desde fecha de fabricación en su envase sin abrir.

□ LIMPIEZA

Producto fresco mediante disolvente anhidro tipo xileno o tolueno. Una vez curado solo puede eliminarse mediante medios mecánicos.

□ CARACTERISTICAS TECNICAS

1. Características del producto fresco

CARACTERISTICAS	METODOS	ESPECIFICACION		
		MIN.	TIPICA	MAX.
Aspecto	K30093	Pasta tixotrópica		
Color	K30093	Blan/Gris/Marrón/Negr		
Veloc. Extrusión s/20g ..	2,75bar/D=2mm	100	250	500
Descuelgue en pared vertical (pulg.)..	ASTM-D-2202	0,0	0,1	0,3
Tiempo formación piel (min.)	K30027	35		
Velocidad curado (mm)	K 30028			
1 día		3		
2 días		5		

2. Características del producto curado (14 días 20°C 50% HR)

CARACTERISTICAS	METODOS	ESPECIFICACION		
		MIN.	TIPICA	MAX.
Dureza (Shore A)	ISO 868-2003	15	25	35
Resist. a tracción (MPa)	ISO 37-2005	1,50		
Módulo a 100% alargamiento (MPa)	ISO 37-2005	0,30	0,50	0,80
Alarg a rotura (%)	ISO 37-2005	400		

Fabricado en la UE

Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancía suministrada.

KRAFFT, S.L. (Unipersonal)
Apartado, 14
Ctra. de Urnieta, s/n
20140 - ANDOAIN (Guipúzcoa) - España
Teléfono 943 410 414 / Fax 943 410 472
E-mail : construccion@krafft.es
Pág. Web : www.krafft.es
DELEGACIONES :
MADRID - BARCELONA - VALENCIA
VIGO - LAS PALMAS DE G. CANARIA

