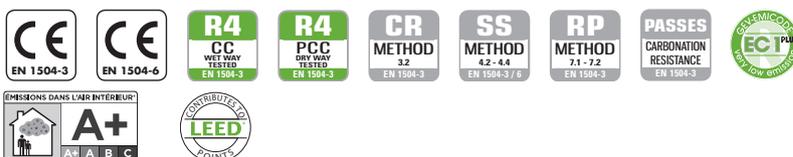


# GeoLite® Asfalto

Geomortero mineral certificado, eco-compatible, a base de Geoligante con reacción cristalina, de color negro, específico para aplicaciones en carreteras, idóneo para el GreenBuilding. Bajísimo contenido de polímeros petroquímicos, exento de fibras orgánicas. Tixotrópico, de fraguado rápido, 20 minutos

GeoLite® Asfalto es un geomortero idóneo en las aplicaciones donde se requiere una rápida puesta en servicio, tales como pavimentos industriales y aeroportuarios, aceras y para anclar y fijar trapas, arquetas, vallas, carteles de señalética, barreras de protección.



### GREENBUILDING RATING®

**GeoLite® Asfalto**

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Geomorteros Minerales para la Reparación Monolítica y el Refuerzo Estructural del Hormigón
- Rating: Eco 4

	Contenido en minerales naturales 63%		Emisiones de CO <sub>2</sub> /kg 174 g	Bajísimas emisiones COVs	Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

### VENTAJAS DEL PRODUCTO

- **GEOLIGANTE.** El uso exclusivo del innovador Geoligante Kerakoll con cristalización geopolimérica revoluciona los morteros de reparación del hormigón, garantiza niveles de seguridad nunca antes alcanzados y prestaciones de eco-compatibilidad únicas.
- **MONOLÍTICO.** El primer geomortero que permite la formación de una masa monolítica capaz de envolver, reconstruir y consolidar obras de hormigón armado.
- **CRISTALIZANTE.** Las reparaciones monolíticas de GeoLite®, naturalmente estables, se cristalizan en el hormigón y garantizan la durabilidad de una roca mineral.
- **VELOZ.** El primer geomortero transitable tras solo 2 horas desde su aplicación. Específico para obras en carreteras y mobiliario urbano.

### ECO NOTAS

- A base de Geoligante
- Reparaciones eco-compatibles del hormigón
- Bajísimo contenido de polímeros petroquímicos
- Exento de fibras orgánicas
- Formulado con minerales regionales con reducidas emisiones de gases de efecto invernadero por el transporte; con reducidas emisiones de CO<sub>2</sub>
- Con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles
- Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental

### CAMPOS DE APLICACIÓN

**Destinos de uso**

Aplicaciones donde se requiere una rápida puesta en servicio incluso a bajas temperaturas, tales como pavimentaciones industriales y aeroportuarias, aceras y arquetas. Específico para intervenciones en carreteras y mobiliario urbano.

Fijación y anclaje de tirantes, placas, maquinaria, estructuras prefabricadas, trapas, arquetas, vallas, carteles de señalética, barreras de protección.

Idóneo para el GreenBuilding y en la Restauración de la Arquitectura Moderna.

### MODO DE EMPLEO

**Preparación de los soportes**

Para superficies de hormigón: antes de aplicar Geolite® Asfalto es necesario crear rugosidad al hormigón (dar aspereza de al menos 5 mm) mediante escarificación mecánica o hidrodemolición, para eliminar en profundidad las posibles partes de hormigón dañado; a continuación, es necesario eliminar el óxido de los hierros de armadura, que se deberán limpiar mediante abrasión (manual o mecánica) o chorro de arena. Se procederá a continuación a la limpieza del soporte, eliminando cualquier resto de polvo, grasa, aceites y otras sustancias contaminantes con aire comprimido o hidrolavadora, y al mojado hasta saturación del soporte, pero sin agua en superficie. De manera alternativa, la aplicación de GeoLite® Base, sobre todo tipo de soportes, garantiza una absorción regular y favorece la natural cristalización del geomortero. Antes de aplicar Geolite® Asfalto comprobar la idoneidad de la clase de resistencia del hormigón de soporte.

\* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## MODO DE EMPLEO

Para aplicaciones en carreteras: limpiar el sustrato según lo descrito. GeoLite® Asfalto podrá estar en contacto vertical con el posible asfalto ya existente, pero el soporte deberá ser en cualquier caso de hormigón.

### Preparación

GeoLite® Asfalto se prepara mezclando 25 kg de polvo con el agua indicada en el envase (se aconseja usar todo el contenido del saco). La preparación de la mezcla puede ser realizada en un cubo usando un batidor a bajo número de revoluciones, mezclando hasta obtener un mortero homogéneo y libre de grumos.

Conservar el material al resguardo de fuentes de humedad y en lugares protegidos de la acción directa del sol.

### Aplicación

Para la fijación de manufacturas, que prevé la aplicación de Geolite® Asfalto en espesores variables de 10 a 60/100 mm (máx. por capa en función de la aplicación), aplicar el mortero manualmente con paleta.

Vigilar el curado en ambiente húmedo de las superficies durante por lo menos 24 horas.

### Limpieza

La limpieza GeoLite® Asfalto de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

## ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

*Fijación de barras, tapas de registro y mobiliario urbano, reparación de pavimentaciones industriales, de rápida puesta en servicio incluso a bajas temperaturas, mediante aplicación manual de geomortero mineral certificado, eco-compatible, tixotrópico, de fraguado rápido (20 minutos), a base de Geoligante con reacción cristalina, de bajísimo contenido de polímeros petroquímicos y exento de fibras orgánicas, específico para el anclaje de elementos metálicos, tipo GeoLite® Asfalto de Kerakoll® Spa, GreenBuilding Rating® Eco 4, con marcado CE y conforme a las prestaciones requeridas por la Norma EN 1504-3, Clase R4, para la reconstrucción volumétrica y la consolidación, y por la EN 1504-6 para el anclaje, de acuerdo a los Principios 3, 4 y 7 definidos por la EN 1504-9.*

## DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	polvo	
Densidad aparente	1390 kg/m <sup>3</sup>	UEAtc
Naturaleza mineralógica árido	silico - carbonática	
Intervalo granulométrico	0 – 2,5 mm	EN 12192-1
Conservación	≈ 6 meses en el envase original en lugar seco	
Envase	sacos 25 kg	
Agua de amasado	≈ 4,2 ℓ / 1 saco 25 kg	
Expansión de la mezcla	140 – 160 mm sin golpes en la mesa de sacudidas	EN 13395-1
Densidad aparente de la mezcla	≈ 2200 kg/m <sup>3</sup>	
pH de la mezcla	≥ 12,5	
Duración de la mezcla (pot life)	≈ 30 min. (a +5 °C) / ≈ 25 min. (a +10 °C) / ≈ 15 min. (a +21 °C)	
Inicio / Fin de fraguado	≈ 20 – 30 min. (≈ 35 – 40 min. a +5 °C)	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +40 °C	
Espesor mínimo	10 mm	
Espesor máximo	60 – 100 mm (en función de la tipología de trabajo)	
Rendimiento	≈ 19 kg/m <sup>2</sup> por cm de espesor	

*Toma de datos a +21 °C de temperatura, 60% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.*

## PRESTACIONES

### HIGH-TECH

Características prestacionales	Método de ensayo	Requisitos exigidos EN 1504-3 clase R4	GeoLite® Asfalto Prestaciones en condiciones CC y PCC a temperatura	
			+5 °C	+21 °C
Resistencia a compresión	EN 12190	≥ 45 MPa (28 días)	> 15 MPa (2 h)	> 20 MPa (2 h)
			> 20 MPa (4 h)	> 25 MPa (4 h)
			> 30 MPa (24 h)	> 35 MPa (24 h)
			> 50 MPa (7 días)	> 60 MPa (7 días)
			> 60 MPa (28 días)	> 75 MPa (28 días)
Resistencia a tracción por flexión	EN 196/1	ninguno	> 2 MPa (2 h)	> 4 MPa (2 h)
			> 3 MPa (4 h)	> 5 MPa (4 h)
			> 5 MPa (24 h)	> 6 MPa (24 h)
			> 6 MPa (7 días)	> 10 MPa (7 días)
			> 8 MPa (28 días)	> 12 MPa (28 días)
Adhesión	EN 1542	≥ 2 MPa (28 días)	> 2 MPa (28 días)	
Resistencia a la carbonatación	EN 13295	profundidad de carbonatación ≤ hormigón de referencia [MC (0,45)]	especificación superada	
Módulo elástico a compresión	EN 13412	≥ 20 GPa (28 días)	26 Gpa (28 días)	
Compatibilidad térmica en los ciclos de hielo-deshielo con sales antihielo	EN 13687-1	fuerza de adhesión tras 50 ciclos ≥ 2 MPa	> 2 MPa	
Absorción capilar	EN 13057	≤ 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>0,5</sup>	< 0,5 kg·m <sup>-2</sup> ·h <sup>0,5</sup>	
Contenido en iones cloruro (determinado en el producto en polvo)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%	
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclase	A1	
Características prestacionales	Método de ensayo	Requisitos exigidos EN 1504-6	Prestaciones GeoLite® Asfalto	
Resistencia al arranque de las barras de armadura (desplazamiento en mm correspondiente a una carga de 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6	< 0,6	
Contenido en iones cloruro (determinado en el producto en polvo)	EN 1015-17	≤ 0,05%	< 0,05%	
Sustancias peligrosas		conforme al punto 5.4		
<b>CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVS - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES</b>				
Conformidad		EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 4439/11.01.02	

## ADVERTENCIAS

### - Producto para uso profesional

- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- usar a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +40 °C
- no añadir conglomerantes o adiciones en la mezcla
- no aplicar sobre superficies sucias o no cohesionadas
- no aplicar sobre yeso o madera
- después de la aplicación, proteger las superficies del sol directo y del viento
- vigilar el curado en ambiente húmedo del producto durante las primeras 24 horas
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

Los datos relativos a las clasificaciones Eco y Bio se corresponden con el GreenBuilding Rating® Manual 2012. Esta información está actualizada en noviembre de 2013 (ref. GBR Data Report - 12.13); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones posteriores por parte de KERAKOLL SpA. Para estas posibles actualizaciones, consultar la web [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll  
Quality  
System

ISO 9001  
CERTIFIED

**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.  
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006  
Castellón de la Plana – España  
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00  
info@kerakoll.es - [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)