



ORFA

INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA
Tfno.: 946710399 – Fax: 946711362
e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com



D.07.02/2

Fecha última revisión: Noviembre 2.013

FICHA TÉCNICA

MASILLA ORFADUR SUB-AQUA

Masilla Epoxi sin Disolvente para aplicar en Inmersión

APLICACIONES

En todo tipo de reparaciones que se deban verificar en inmersión sobre cualquier tipo de soporte (acero, aluminio, cobre, madera, cemento, hormigón, PVC, etc.)

Sellado de depósitos de agua o gasolina, fugas en circuitos de refrigeración de motores, grietas en conducciones de agua, etc.

Presenta buena adherencia bajo el agua y no flota debido a su alto peso específico.

Sobre hormigón

- Arreglos de Pantalanes, Diques, etc. tanto en zonas sumergidas como en zonas salpicadas por oleaje, etc.
- Realización de anclajes en inmersión continua.
- Relleno de Grietas, Fisuras y Coqueras bajo el agua.
- Para vías de agua en interior de grandes depósitos, etc.

Sobre acero

- Reparaciones en plataformas marinas.
- Fortalecimiento de estructuras de acero sumergidas.
- Enmasillados submarinos.
- Reparaciones en juntas de motores sumergidos y otros tipos de uniones.

Sobre Poliéster

- Imprescindible en embarcaciones para taponar pequeñas fisuras en inmersión.
- Sellar grietas o fisuras.
- Arreglos y anclajes en general.

PROPIEDADES

- Exenta de Disolventes.
- Extraordinaria dureza.
- Extraordinaria Resistencia.
- Excelente anclaje sobre cualquier soporte en inmersión continua.

COMPORTAMIENTO Y APLICACIÓN DEL PRODUCTO

- Masilla suministrada en dos componentes de colores bien diferenciados a fin de verificar una correcta homogeneidad de la mezcla resultante, la cual se efectúa siempre fuera del agua.
- Ambos componentes son fácilmente manipulables, facilitándose el amasado humedeciendo ligeramente las manos o guantes.

- Su comportamiento excelente bajo el agua es debido a que:
 - Presenta una emulsión hidrófila (polar) que se adhiere sobre cualquier sustrato en inmersión continua. Dicho sustrato ha de estar limpio de aceites y grasas.
 - Se emulsiona superficialmente lo necesario para presentar una interfase polar que permita su correcta aplicación y adherencia.
 - Fragua sin problemas bajo el agua.
- Una vez endurecida puede ser limada, lijada, taladrada, fresada o pintada.

MODO DE EMPLEO

1. Las superficies a reparar debe estar limpia, libre de aceite y grasa.
2. Mezclar ambos componentes a partes iguales hasta obtener una masa de color homogéneo, sin vetas.
3. Coloque una pequeña cantidad de la masa obtenida sobre el sustrato a reparar extendiéndolo por toda la zona y aplicar seguidamente el resto de producto. En el caso de reparación de tuberías en las que haya algo de presión, conviene mantener la masa en contacto total con la fisura mediante el uso de cinta adhesiva sobre la masilla recién aplicada hasta que haya fraguado unas 3 - 4 horas según temperatura (15 °C – 30 °C). En el caso de reparación de emergencia en un casco de embarcación hay que efectuar un enmasillado por la parte exterior del casco a fin de aprovechar la presión hidrostática.
4. El producto endurece a las 4 horas a 20 °C, lográndose la máxima resistencia a las 12 horas de haberse aplicado.

CARACTERÍSTICAS

Naturaleza.....Epoxi sin Disolvente

Color.....Tabla adjunta

| | COMPONENTE A | COMPONENTE B |
|---------------------|--------------|--------------|
| <i>Gris</i> | Blanco | Negro |
| <i>Azul</i> | Blanco | Azul |
| <i>Verde limpio</i> | Amarillo | Azul |
| <i>Verde oliva</i> | Amarillo | Negro |

Peso Específico.....1.6 ± 0.1 g/cm³

Proporción de mezcla en peso.....1:1

Vida útil.....1 hora (15 °C)

PRESENTACIÓN:

Se suministra en conjuntos de 3 Kg. y 15 Kg.:

| CONJUNTOS | COMPONENTE A | COMPONENTE B |
|-----------|--------------|--------------|
| 3 Kg | 1,5 Kg. | 1,5 Kg. |
| 15 Kg. | 7,5 Kg. | 7,5 Kg. |

Conservar los envases originales y cerrados entre 10 – 30° C