

ANTI-SPAT SPRAY DE SOLDADURA

SPRAY PROTECTOR DE SALPICADURAS DE SOLDADURA, SIN SILICONA, A BASE DE ACEITE.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Materia prima básica: Aceite en disolvente orgánico

Color: Amarillo (transparente)

Viscosidad: Líquido

Densidad: aprox. 0.66 g/cm³

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Como mínimo 24 meses desde su producción. Guardar en envase bien cerrado, en un lugar seco, fresco y al abrigo de las heladas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Spray protector de salpicaduras de soldadura, sin silicona, a base de aceite.

CAMPO DE APLICACIÓN

Para evitar la adherencia de salpicaduras de soldadura a los elementos de pistolas, pinzas, soportes, quemadores, boquillas y materiales en el soldeo de arco de gas inerte (MIG), soldeo de metal por llama de gas activo (MAG) y soldeo de CO₂.

CARACTERÍSTICAS

· Sin silicona

PREPARACIÓN

Tratamiento previo de las superficies: Limpiar bien la superficie, desengrasarla y secarla.

APLICACIÓN

Modo de empleo:

Agitar bien el bote antes de usarlo. 1. Pulverizar a corta distancia (unos 20-30 cm) ligera y uniformemente el quemador del soldador, la boquilla y la pieza a soldar. No pulverizar durante la operación de soldar.

2. Acabada la operación de soldar, pueden eliminarse fácilmente las salpicaduras de la pieza.

3. Los restos pueden eliminarse fácilmente con un desengrasante.

Puntos de atención: Mantener el bote alejado de las salpicaduras.

Sin silicona, para que la pieza, una vez soldada, pueda tratarse ulteriormente sin problemas.