

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

ULTIMEG 2000/372 CH

Barniz anti flash

Alquídico / silicona de secado al aire

Incoloro

Clase térmica H

DESCRIPCION GENERAL:

El barniz anti-flash incoloro **ULTIMEG 2000-372 CH** proporciona un sellado resistente, aislante e impermeable en condiciones ambientales difíciles. El sistema seca rápidamente en forma de fina película obteniéndose un sellado muy efectivo contra fugas y rastreo eléctrico junto con unas excelentes características de reducción de ruido. El producto, una vez curado, cumple con las siguientes normas internacionales: BS 5629: Tipo 1.1 (CEI 85), es absolutamente resistente a los aceites de transformador y humedad. Adecuado para utilización en sistemas de aislamiento de clase H.

El barniz incorpora un producto fungicida totalmente inocuo que proporciona a los objetos barnizados protección total clase 0 (no crecimiento) según norma BS 3900 PTG6. Esta característica adicional hace a este producto idóneo para tropicalización y utilización en climas cálidos y húmedos.

APLICACION:

Adecuado para reducción de ruido y protección contra la humedad en transformadores, barniz anti-flash y tropicalización en todo tipo de equipos eléctricos donde se requiera una resistencia térmica muy elevada.

DATOS TECNICOS:

Propiedades al suministro	Método de ensayo	Valores	Unidad
Viscosidad a 25°C	BS 3900 PTA6 B4	110 - 130	Segundos
Contenido de sólidos		48 - 52	%
Densidad		1.03 – 1.06	-
Punto de flash		27	°C
Tiempos de secado:	Al tacto	45	minutos
	Superficie dura	60 - 90	minutos
	Curado completo	24	horas

PROCESO: Método: A pincel, por inmersión o mediante aerosol o pistola

Viscosidad: A pincel Inmersión Aerosol o pistola
Al suministro Ver modo de empleo Diluir con disolvente T-4
Hasta los 30 – 40 seg.
En copa B4 a 25°C

Disolvente: **ULTIMEG 2000 / T4**

ULTIMEG 2000/372 CH

MODO DE EMPLEO:

Proceso para impregnación por inmersión de pequeños componentes:

- 1.- Diluir **ULTIMEG 2000-372 CH** con disolvente **T4** para conseguir la capa de protección deseada según el tamaño de los componentes a proteger.
- 2.- Sumergir los componentes completamente dentro del barniz durante 1 - 10 minutos.
- 2.- Dejar escurrir los componentes durante 15 - 30 minutos sobre la superficie del barniz.
- 4.- Curar

a.- Al aire

Al cabo de 45 minutos a 2 horas, los componentes ya pueden manejarse, sin embargo el barniz tendrá aproximadamente del 50 al 70% de sus propiedades finales y quedará todavía disolvente residual para ser eliminado.

Después de 24 a 48 horas, el 95% de las propiedades ya se habrán desarrollado, quedando tan sólo ligeras trazas de disolvente en los componentes, mientras que en la mayoría de los casos estas trazas de disolventes se difunden lentamente en la atmósfera sin causar ningún problema, si los componentes son utilizados o envueltos en materiales tales como el polietileno, puede producirse algún ataque químico.

b.- El proceso de curado puede acelerarse calentando los componentes durante 2 - 3 horas a 80°C, lo que equivale a un curado de 24 - 48 horas a temperatura ambiente.

En componentes mayores o con bobinados muy apretados existe el riesgo de retención de disolvente, este riesgo se reduce utilizando un curado en horno.

El proceso escogido por cada cliente dependerá del tamaño del componente y su diseño, grosor de película requerido, temperatura de curado y eficiencia del horno, por lo cual sólo es posible ofrecer una guía orientativa para su empleo.

TIEMPO DE CURADO:

Tiempo (horas):	45 min.	60 - 90 min.	24-48 horas	2-3 horas
Temperatura (°C):	21°C	21°C	21°C	80°C
Estado:	Seco al tacto	Objeto manejable	Curado	Curado

PROPIEDADES DEL BARNIZ CURADO:

Propiedad	Ensayo	Valores	Unidad
Voltaje de ruptura	a 25°C	78.7 (2000)	V/μm (V/0.025mm)
	a 180°C	37.1 (940)	V/μm (V/0.025mm)
	tras 24 horas de inmersión en agua	33.9 (860)	V/μm (V/0.025mm)
Flexibilidad		Pasa el mandril de 5 mm	

Seguridad e higiene: Consultar las **Fichas de Datos de Seguridad** correspondientes.

Embalaje: En latas de 5 y 25 litros.
También disponible en color amarillo / dorado

Fuentes: Información extraída de datos de la empresa AEV Plc. Fecha publicación: 09/01