



## Pasta de Imprimación para Asentamiento de Engranajes

### DESCRIPCION

El producto **Q3-4612** es una pasta de aceite mineral altamente refinado, con una elevada concentración de lubricantes sólidos. Debido a su especial formulación, crea sobre las superficies metálicas una película lubricante que reduce la fricción, evitando el gripaje y facilitando el rodaje o asentamiento de las mismas.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

Es especialmente adecuada para su aplicación en:

- Rodaje y reparación de engranajes, especialmente de gran potencia, como los empleados en la Industria Cementera, Minera.
- Calajes sobre árboles en donde además de facilitar la operación de montaje, disminuyendo el coeficiente de fricción, evita la corrosión de contacto y facilita su posterior desmontaje.
- Como lubricante de rodaje en máquinas nuevas en elementos tales como guías, deslizaderas, ejes estriados,...

### MODO DE EMPLEO

La pasta **Q3-4612** se aplica por frotamiento con una máquina rotativa o con un cepillo de cerdas duras.

Para conseguir el perfecto "amarre" de la película lubricante sobre las superficies metálicas, se recomienda una limpieza esmerada de las mismas con un disolvente.

Realizado un primer rodaje con la pasta **Q3-4612** se recomienda una posterior lubricación con la grasa de rodaje KGP-2/P-E para "cubrir" aquellas zonas en las que por razones de oclusión de aire u otras causas no se ha conseguido un perfecto anclaje de la película lubricante. Esta operación hay que realizarla sistemáticamente siempre que después del rodaje de las superficies se aprecien zonas no cubiertas por el lubricante.

### VENTAJAS

- Protege los engranajes de la corrosión.
- Proporciona unas condiciones óptimas de rodaje y alineamiento de los engranajes.
- Reduce la fricción y evita el gripaje.
- Asegura la consecución de superficies portantes óptimas.

### CARACTERISTICAS TECNICAS

	<b>Q 3 - 4612</b>
. Aspecto	Pasta negra grisácea
. Naturaleza	Pasta homogénea con lubricantes sólidos exenta de asfaltos y disolventes
. Densidad (gr/cc)	1,400
. Penetración sin trabajar	255 - 275 mm.10 <sup>-1</sup>

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.

