Junta de colocación profesional monocomponente con tecnología WRT - Water Resistant Technology y acabado liso, elevada dureza, hidrorrepelente con efecto gota, fraguado y endurecimiento rápidos, idóneo para el rejuntado de alta resistencia de 2 a 12 mm, en suelos y paredes, de gres porcelánico, baldosas cerámicas y piedras naturales.

TESTED

CG2
EN 13888

FUGABELLA® FLEX

IMPERMEABLE AL AGUA BATIENTE – Fachadas, terrazas, cocinas y suelos industriales, vestuarios y piscinas: el rejuntado de suelos y paredes tiene que vérselas con la potencia erosiva del agua. La innovación tecnológica Water Resistant Technology actúa por medio de exclusivos polímeros hidrofobizantes sobre la tensión superficial de la junta garantizando una hidrorrepelencia superior con efecto gota y la resistencia total a la acción de la lluvia batiente, de los lavados frecuentes y a presión.

FLEXIBILIDAD SUPERIOR – Las fachadas, terrazas y suelos de centros comerciales están sometidos a continuos movimientos de flexión y dilatación térmica. La tecnología FUGABELLA® FLEX ofrece prestaciones de flexibilidad superiores garantizadas gracias al uso de terpolímeros y copolímeros flexibilizantes resistentes a la saponificación del ambiente alcalino, condición primaria para juntas de prolongada duración.

LIMPIEZA Y FRAGUADO RÁPIDO – Intervenciones de restauraciones, tiempos reducidos y seguros para la puesta en servicio incluso a bajas temperaturas requieren sistemas rápidos de alto contenido tecnológico. FUGABELLA® FLEX asegura una limpieza fácil y rápida de los recubrimientos y obtiene altas prestaciones luego de pocas horas garantizadas por el uso de una combinación de conglomerantes rápidos de elevada estabilidad, copolímeros reguladores del fraguado y microelementos que modifican la reología de la mezcla.

Proyectado por Departamento I+D Kerakoll y Garantizado por CentroEstudios.
Conforme al Proyecto CARE de Tutela Medioambiental y Salud:
División Colocación (Método M2 – Acción P307).

KERAKOLL
You Can Build Better™

FUGABELLA® FLEX

CAMPOS DE APLICACIÓN

Rejuntado de 2 a 12 mm de alta resistencia, acabado liso, elevada dureza, hidrófugo con efecto gota, fraguado y endurecimiento rápidos.

Materiales que se pueden rejuntar:

- gres porcelánico, baldosas cerámicas, klinker, barro, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles

Destinos de uso

Suelos y paredes, interiores y exteriores, uso residencial, comercial, industrial y para el equipamiento urbano, en ambientes con tráfico intenso, piscinas, balsas y fuentes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y hielo.

No utilizar

Para juntas de anchura inferior a 2 mm y superior a 12 mm, en suelos y paredes en los que se requieran resistencias químicas específicas, total no absorción del agua; para el rellenado de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento; en soportes de elevada deformabilidad, no totalmente secos y sujetos a remontes de humedad.

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7 – 14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y de la base. Un posible remonte de agua o de humedad puede originar depósitos de sales en la superficie de la junta de colocación o bien causar irregularidades en el color determinadas por una evaporación no homogénea del agua residual a través de la junta de colocación.
Las juntas deben estar limpias de restos de adhesivo aunque ya se haya endurecido y tener una profundidad uniforme, como mínimo igual al ⅔ del espesor total del recubrimiento, para evitar que los diferentes tiempos de secado de los distintos espesores determinen irregularidades en el color.
Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. En el caso de baldosas muy absorbentes y temperaturas elevadas, es aconsejable realizar una pasada con una esponja húmeda sobre la superficie del recubrimiento antes del rejuntado, evitando retenciones de agua dentro de las juntas.
Antes de rejuntar con colores que contrastan con el del recubrimiento verificar si una vez aplicado el producto en la baldosa esta es fácil de limpiar, lo que podría resultar difícil en caso de superficies de microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En tales casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos, prestando atención a no aplicarlos en el interior de las juntas.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

El rejuntado de alta resistencia de baldosas cerámicas, gres porcelánico, mármoles y piedras naturales, deberá realizarse con junta de colocación profesional con tecnología WRT - Water Resistant Technology, acabado liso, elevada dureza, hidrófugo con efecto gota, fraguado y endurecimiento rápidos, de conformidad con la normativa EN 13888 – clase CG2, tipo FUGABELLA® FLEX de la Compañía Kerakoll. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura; la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. El ancho de las juntas igual a ____ mm y las medidas de la baldosa de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de ≈ ____ kg/m². Deberán respetarse las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento existentes.

MODO DE EMPLEO

Preparación

FUGABELLA® FLEX se prepara en un recipiente limpio, vertiendo primero una cantidad de agua aproximadamente igual a ¾ de la necesaria. Introducir gradualmente FUGABELLA® FLEX en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal desde abajo hacia arriba y a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.). Añadir agua hasta obtener una mezcla de la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para optimizar el amasado y para mezclar mayores cantidades de junta de colocación utilizar un mezclador eléctrico de aspas verticales y rotación lenta. Específicos polímeros de elevada capacidad de dispersión garantizan que FUGABELLA® FLEX pueda utilizarse inmediatamente. Tratándose de una junta de colocación de fraguado rápido deberá mezclarse una cantidad que pueda utilizarse antes de 30 min. a 23 °C 50% U.R. El agua indicada en el envase es orientativa y puede variar en función de los diferentes colores. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a efectuar. Añadir excesiva agua no mejora la trabajabilidad y la limpieza de la junta de colocación, puede provocar disminuciones de espesor, retracciones en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales. Preparar todas las mezclas necesarias para completar el trabajo con la misma cantidad de agua para evitar variaciones en la tonalidad del color.

Aplicación

FUGABELLA® FLEX se aplica de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana o escobón de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el completo rellenado de las juntas, interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente la mayor parte de los restos de junta de colocación dejando sólo un sutil velo sobre la baldosa. Empezar las operaciones de limpieza del recubrimiento apenas la junta de colocación se haya espesado en la junta. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja humedecida con agua limpia, de bastante espesor y grandes dimensiones, evitando así vaciar las juntas. Mantener el agua siempre limpia utilizando las cubetas adecuadas con rejilla y rodillos de limpieza de la esponja. Actuar en sentido rotatorio para remover los restos de material endurecido sobre las baldosas. Terminar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas y utilizando una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie para lograr su total homogeneidad.

Limpieza

La limpieza de los residuos de junta de colocación de las herramientas se realiza con agua antes de que se endurezca el producto.

RENDIMIENTO

	Formato	Espesor	gramos/m² anchura juntas 1 mm	gramos/m² anchura juntas 2 mm	3 mm	5 mm	10 mm
Mosaico	2x2 cm	3 mm	≈ 580	≈ 1160	≈ 1740	≈ 2900	≈ 5800
	5x5 cm	4 mm	≈ 320	≈ 640	≈ 960	≈ 1600	≈ 3200
Baldosas Mármoles	10x10 cm	7 mm	≈ 285	≈ 570	≈ 855	≈ 1425	≈ 2850
	15x15 cm	7 mm	≈ 190	≈ 380	≈ 570	≈ 950	≈ 1900
	20x20 cm	8 mm	≈ 165	≈ 330	≈ 495	≈ 825	≈ 1650
	30x30 cm	9 mm	≈ 125	≈ 250	≈ 375	≈ 625	≈ 1250
	40x40 cm	10 mm	≈ 105	≈ 210	≈ 315	≈ 525	≈ 1050
	50x50 cm	10 mm	≈ 85	≈ 170	≈ 255	≈ 425	≈ 850
	20x20 cm	14 mm	≈ 285	≈ 570	≈ 1855	≈ 1425	≈ 2850
	30x30 cm	14 mm	≈ 190	≈ 380	≈ 570	≈ 1950	≈ 1900
Barro Klinker	30x30 cm	15 mm	≈ 205	≈ 410	≈ 615	≈ 1025	≈ 2050
	12.5x24.5 cm	12 mm	≈ 295	≈ 590	≈ 885	≈ 1475	≈ 2950

OTRAS INDICACIONES

Para el rejuntado de grandes espacios con FUGABELLA® FLEX es posible aumentar la velocidad de aplicación y de limpieza final empleando algunas herramientas eléctricas adecuadas. En especial la limpieza con electro-esponjas resulta fácil de realizar, garantiza un rendimiento superior y un acabado perfecto.

Antes del rejuntado de los recubrimientos de porosidad superficial elevada o en caso de altas temperaturas es aconsejable pasar una esponja húmeda para obturar dichas porosidades o enfriar la superficie, sin provocar retenciones de agua dentro de las juntas.

DATOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Premezclado coloreado	
Peso específico	≈ 1.25 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica áridos	Silicática - carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	≈ 0 – 500 µm	
CARE	Método M2 – Acción P307	
Conservación	≈ 6 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	Sacos 25 kg	

DATOS TÉCNICOS según Norma de Calidad Kerakoll

Agua de amasado	≈ 4.5 ℓ / 1 saco 25 kg	
Peso específico mezcla	≈ 2 kg/dm³	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 30 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +30 °C	
Anchura juntas	de 2 a 12 mm	
Transitabilidad	≈ 3 h	
Rejuntado tras la colocación:		
- pared	≈ 3 – 8 h	
- suelo: adhesivos fraguado normal	≈ 24 – 48 h	
adhesivos fraguado rápido	≈ 3 – 6 h	
mortero	≈ 7 – 14 días	
Puesta en servicio	≈ 24 h	
Rendimiento	ver tabla rendimiento	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

PRESTACIONES FINALES

Resistencia a la flexión a 28 días	≥ 5 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia a la compresión a 28 días	≥ 30 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia tras ciclos congelado-descongelado:		
- a la flexión	≥ 3.5 N/mm²	EN 12808-3
- a la compresión	≥ 35 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia a la abrasión a 28 días	≤ 1000 mm³	EN 12808-2
Absorción agua tras 30 min.	≤ 0.5 g	EN 12808-5
Absorción agua tras 240 min.	≤ 1 g	EN 12808-5
Resistencia a los rayos UV	Excelente	
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	
Conformidad	CG2	EN 13888

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- la tonalidad del color de la junta de colocación no se puede reproducir y puede variar incluso durante la misma aplicación ya que puede verse alterada por las técnicas de aplicación y por las condiciones ambientales durante y en las horas sucesivas a su colocación
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales, absorción de las baldosas y del soporte
- proteger la junta de colocación de la lluvia batiente y del sol directo como mínimo tras 12 horas desde el rejuntado
- en climas cálidos enfriar las superficies y mezclar la junta de colocación con agua fría
- rejuntas sobre soportes aún húmedos genera irregularidades en la junta de colocación
- en caso de necesidad solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el **Kerakoll Worldwide Global Service +34-902.325.555**

EDIFICIO DEL AYUNTAMIENTO

Shah Alam - MALASIA

IDROBUILD®

Sistema tecnológico impermeabilizante bicomponente elástico adecuado para la contención de agua en estructuras de hormigón

H40® FLEX

Adhesivo profesional monocomponente con tecnología SAS y elevada deformabilidad adecuado para la colocación de alta resistencia de baldosas cerámicas de cualquier tipo y mosaico vítreo

FUGABELLA® FLEX

Junta de colocación profesional monocomponente con tecnología WRT, hidrófuga con efecto gota, para el rejuntado de alta resistencia de gres porcelánico y mosaico vítreo

SIGIBUILD®

Sellante técnico silicónico de reticulación acética para el sellado impermeable de elevada elasticidad permanente de juntas de dilatación

FUGABELLA® FLEX

SERVICIO GLOBAL KERAKOLL

Dondequiera que estén y sea cual sea su proyecto pueden confiar siempre en el servicio Kerakoll: para nosotros una asistencia global y perfecta está tan garantizada como la calidad de nuestros productos.
Technical Service +34-902.325.555 - Asesoramiento técnico en tiempo real
Customer Service - Asistencia técnica en la obra en el plazo de 24 horas
Training Service - Formación profesional en ayuda de la calidad
Guarantee Service - La garantía que dura en el tiempo
Kerakoll.com - El canal preferente para sus proyectos

NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

En todas las unidades del Grupo Kerakoll, antes de obtener la idoneidad en la producción, los productos están sometidos a exigentes estándares de prueba, denominados Norma de Calidad Kerakoll, dentro de la cual el Centro de Tecnologías Aplicadas colabora con sofisticados instrumentos en el trabajo de los Investigadores: gracias a ello es posible descomponer cada formulación en elementos individuales, localizar los posibles puntos débiles mediante simulacros de una obra concreta y finalmente eliminarlos. Tras estos ciclos de prueba los nuevos productos se someten a las exigencias más extremas: los Safety-Test.

NORMA DE CONFORMIDAD EUROPEA

Las metodologías de ensayo y los planes de control de calidad Kerakoll siguen los tests previstos por las nuevas Normas Europeas, que marcan un paso al frente, necesario desde hacía tiempo, para armonizar el actual sistema normativo europeo. Un nuevo estándar de conformidad para el sector de los adhesivos y juntas de colocaciones para baldosas cerámicas y piedras naturales, que confirma de nuevo la superioridad tecnológica Kerakoll.

TECNOLOGÍA WRT

La nueva generación de juntas Fugabella® está dotada de uno de los más avanzados sistemas de protección contra la acción erosiva del agua. La Tecnología WRT - Water Resistant Technology - actúa sobre la tensión superficial de las juntas garantizando una hidrorrepelencia superior con efecto gota y los más bajos valores absolutos de absorción de agua.

SEGURIDAD SALUD AMBIENTE

Para un sistema industrial como Kerakoll la atención a la seguridad entendida como tutela de la salud del hombre y salvaguardia del ambiente forma parte de nuestra línea de pensamiento, que se concretiza en precisas reglas y metodologías, aplicadas en todos los niveles de la organización. El proyecto CARE nace con estos objetivos: crear productos seguros con procesos que tutelen el ambiente y la salud antes, durante y después de su uso.

Las presentes informaciones han sido redactadas en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y aplicativos. No pudiendo sin embargo intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las mismas; dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja por lo tanto una prueba preventiva con tal de verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

© Kerakoll is a trademark owned by Kerakoll International Rotterdam - The Netherlands

Code P310/2006-ES-I

KERAKOLL
You Can Build Better™

T +34-964.251.500
F +34-964.241.100
E kerakolliberica@kerakoll.com
W www.kerakoll.com