



# ZYMAFLORE® 011 BIO

Levadura certificada biológica según el método de producción biológico y los Reglamentos Europeos CE 834/2007 y 889/2008 y conforme al reglamento americano (NOP) para la producción de vinos biológicos (ecológicos).

*Levadura seca activa (LSA) seleccionada, no OGM, para uso Enológico. Apto para la elaboración de productos destinados al consumo humano directo, dentro del marco legal vigente para la enología.*

*Conforme al Codex Enológico Internacional.*

## ESPECIFICIDADES Y PROPIEDADES ENOLÓGICAS

Esta *Saccharomyces cerevisiae*, bayanus en la anterior nomenclatura, ha sido seleccionada, por su notable capacidad fermentativa, su buena resistencia al alcohol, por su respeto a la tipicidad varietal y su baja producción de ácidos grasos de cadena media y  $SO_2$ , compuestos inhibidores de las bacterias lácticas.

Su resistencia al alcohol hace que la **ZYMAFLORE® 011 BIO** se adapte también en el caso de otra fermentaciones o cuando es necesaria la otra inoculación de fermentaciones espontáneas que languidecen, para asegurar un final de fermentación franco.

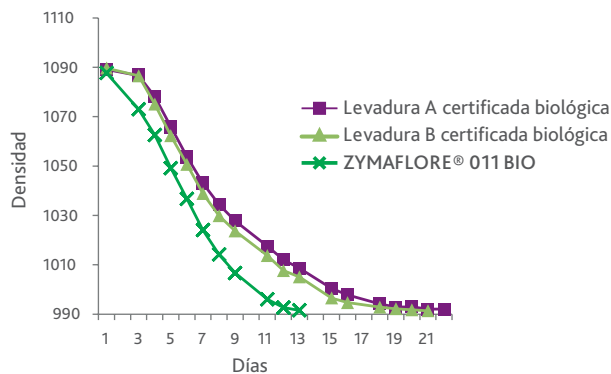
### CARACTERÍSTICAS FERMENTATIVAS:

- Tolerancia al alcohol: hasta 16 % vol.
- Amplia tolerancia a la temperatura: 14 - 26°C.
- Necesidad media de nitrógeno.
- Baja producción de ácidos grasos de cadena media.
- Compatible con la adición de bacterias lácticas.

### CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS:

- Respeto el "terroir" (baja producción de aromas fermentativos).

## RESULTADOS EXPERIMENTALES



*Cabernet Franc, Entre deux Mers 2012. TAP 13,2 % vol., AT 3, 7 g/L  $H_2SO_4$ , pH 3,2. Nitrógeno asimilable inicial del mosto 160 mg/L. Corrección nutricional con 40 g/hl de NUTRISTART® ORGANIQ à 1/3 de la FA. control de implantación de levadura positivo.*

	ZYMAFLORE® 011 BIO	Levadura A certificada bio	Levadura B certificada bio
GAV (% Vol.)	13,2	13,2	13,2
Azúcares residuales(g/L)	1	1,6	1,6
AV (g/L $H_2SO_4$ )	0,13	0,43	0,32
AV (g/L ácido acético)	0,16	0,52	0,39



**LAFFORT**

*L'œnologie par nature*

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Levaduras deshidratadas y envasadas al vacío

Aspecto: granular

## ANÁLISIS QUÍMICOS

Humedad (%) ..... < 8 %  
Células vivas LSAS UFC/g ..... > 2.10<sup>10</sup>  
Bacterias lácticas UFC/g ..... < 10<sup>5</sup>  
Bacterias acéticas UFC/g ..... < 10<sup>4</sup>  
Levaduras salvajes / LSAS UFC/g ..... < 10<sup>5</sup>  
Coliformes UFC/g ..... < 10<sup>2</sup>  
*E. coli* UFC/g ..... ausencia

*Estafilococcus* UFC/g ..... ausencia  
*Salmonelas* UFC/25g ..... ausencia  
Mohos UFC/g ..... < 10<sup>3</sup>  
Plomo ..... < 2 ppm  
Arsénico ..... < 3 ppm  
Mercurio ..... < 1 ppm  
Cadmio ..... < 1 ppm

## PROTOCOLO DE UTILIZACIÓN

### CONDICIONES ENOLÓGICAS

• Consultar el fascículo técnico «*De la buena gestión de la fermentación alcohólica*» para una información más completa sobre el momento y la técnica de adición de la levadura y los puntos clave de la fermentación.

### DOSIS DE EMPLEO

• 20 -30 g/hL.  
30 -50 g/hL en el caso de una segunda adición de levadura como seguridad, al final de FA o para re-fermentaciones (Consultar nuestro protocolo de re-fermentaciones).  
En el caso de maceración pre-fermentativa en frío, se aconseja adicionar levadura a 5 g/hL en el encubado para dominar la flora indígena, después completar la adición con 15 a 20 g/hL al final de la maceración antes de subir la temperatura.

### MODO DE EMPLEO

- Seguir exactamente el protocolo de rehidratación de la levadura descrito en el envase.
- Evitar diferencias de temperatura superiores a los 10°C entre el mosto y el inóculo durante la inoculación. El tiempo total de preparación del inóculo no debe superar los 45 minutos.
- En el caso de vendimias con alto grado potencial y para minimizar la formación de acidez volátil y de compuestos azufrados negativos (SH<sub>2</sub>,...), utilizar **SUPERSTART® ROUGE / SUPERSTART® BLANC** en el agua de rehidratación.

### CONSERVACIÓN

- Conservar en lugar fresco, alejado del suelo en su envase de origen, en un lugar seco al albergue de olores extraños.
- Fecha de utilización óptima: 18 meses.

### ENVASES

Bolsa envasada al vacío de 500 g. Cajas de 10 kg.

Para la óptima gestión de la nutrición de las levaduras durante la fermentación alcohólica, consulte el cuaderno técnico  
«*La buena gestión de los activadores de fermentación*»

