

Revran PWT 870 utiliza en sus composición materias primas especialmente seleccionados, que proporcionan un alto rendimiento anticorrosivo y sustrato tolerante. Es un producto ecológico, de alto espesor, alto contenido de sólidos y bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Doble función a base de resina epoxy curada con poliamida, de dos componentes.

MODO DE EMPLEO

Adecuado para uso en estructuras metálicas y de hormigón, tanques de lastre internos, agua potable y bodegas de carga seca. Se puede aplicar en obras vivas, francobordo y de la superestructura como imprimación.

INFORMACIONES TÉCNICAS

COLOR	Negro	Otros colores consultar a nuestro departamento técnico.
TEXTURA	Acetinado	
SÓLIDOS POR VOLUMEN	80% ± 2	De acuerdo con ISO 3233
PESO POR LITRO	1,700 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	30°C	
VOC	140 g/litro	
RENDIMIENTO TEÓRICO	5,3 m ² /l para 150 µm	
RELACIÓN DE MEZCLA		

	PESO	VOLUMEN
Comp. A	100	1
Comp. B	95	1

VIDA UTIL DE LA MEZCLA	4 h
TIEMPO DE INDUCCIÓN	15 a 30 min
ESPESOR HÚMEDO	188 µm
ESPESOR SECO	150 µm
TIEMPO DE SECADO, para 150 µm	25°C

	Mínimo	Máximo
Tacto		3 h
Manejo		6 h
Repintado	8 h	

CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura	Deverá estar entre 0 y 40°C.
	Humedad	Entre 30 e 85%
	Punto de rocío	No aplicable.
	Diluyente	420.0000



	Trincha	No es necesario diluir. Sólo para un pequeño toques y refuerzo de costuras de soldaduras, esquinas, etc.
	Rodillo	Diluir hasta el volumen con 5% mediante la reducción de 420,0000. Sólo para un pequeño toques y refuerzo de costuras de soldaduras, esquinas, etc. Rodillos necesitan más número de capas para lograr la cobertura deseada y uniformidad en espesor.
DATOS DE APLICACIÓN	Pistola convencional	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 15%. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 o similar. Presión de pulverización de 3,0 a 4,0 kgf / cm ² (40 a 60 psi). Regular la presión interna del tanque de entre 0,75 y 1,0 kgf / cm ² (10 a 15 psi).
	AirLess	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 5%. Use el tamaño de boquillas entre 23 y 29 y la presión de la bomba de entre 140 y 175 kgf / cm ² (2000-2500 psi).
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Directo sobre acero carbono y hormigón	La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasa, polvo, grasa y otros contaminantes y recubierto con una imprimación adecuada. En el caso del hormigón usar ácido muriático solución al 10% para neutralizarlo, posteriormente, enjuague con agua en abundancia, esperar que se seque y aplicar. El tratamiento estándar recomendado: St 3 (mínimo) si la superficie es con grado de corrosión C, según la norma ISO 8501-1 o chorreado Sa 2½. Para trabajar en inmersión proceed Sa 3. Acepta tratamiento (mínimo) St 3 a reparaciones y mantenimiento menores.
	Primer recomendado	Puede ser utilizado directamente como un sellador. Si es necesario, diluir con 10% en volumen con 420.0000.
	Pintura ya existente	La superficie debe estar limpia, libre de aceite, grasa y polvo. No puede mostrar zonas con desprendimientos. Proceda lijado con lija 220.
	Acabado recomendado	Rethane FLV 653, recomendado para áreas no submersas.
FECHA DE EXPIRACIÓN	12 meses después de la fecha de fabricación.	
NÚMERO ONU	1263	
NÚMERO DE RIESGO	33	



RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
3. La vida útil disminuye al aumentar la temperatura y la cantidad de reacción en masa.
4. Los productos epoxi no curan a temperaturas inferiores a 10 ° C, por lo que deben ser tener una temperatura mínima de curado de 12 ° C.
5. Norma recomienda el tratamiento para las áreas emergidas St 3 (min) si el superficie es con grado de corrosión C, según la norma ISO 8501-1 o chorreado es Sa 21/2.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
2. Almacenamiento: Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
3. Inflamabilidad: Manténgalo alejado de llamas y chispas.
4. Inhalación: Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
5. Manipulación: Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

EN CASO DE ACCIDENTE

1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
3. Fugas: Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
4. Fuego: Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO₂, espuma o polvo químico seco.
5. Salpicaduras en los ojos: Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.
