

Anclasil onewash

Fecha de edición: 13.09.2010

E

Modo de empleo

Silicona para impresiones de precisión, polimerizada por adición, de baja consistencia – muy fluida - de fraguado rápido



Fig. 1

1. Preparación de la cubeta

Escoger una cubeta adecuada para la técnica de impresión correspondiente (cubetas individuales o confeccionadas de metal o de plástico). Para evitar un contacto directo de los dientes con la cubeta, a los sitios de impresión no relevantes hay que colocar en la cubeta apoyos de cera o de resina polimerizada por luz. Para asegurar una adhesión firme del material a la cubeta se recomienda aplicar a la cubeta una capa fina de un adhesivo (Fig. 1). Dejar secarlo durante aprox. 1 – 2 minutos.



Fig. 2

2. Mezclado y dosificación

Insertar el cartucho doble en la pistola con sistema automix (Fig. 2). Después de insertar el cartucho, retirar el tapón del mismo girándolo. Dispensar una cantidad pequeña de material, hasta que salga uniformemente de las dos aperturas (Fig. 3). Para colocar la cánula de mezcla, hay que tener en cuenta las guías en la cánula y en el cartucho. Retener girando en dirección contraria (Fig. 4). Después del uso se deja la cánula de mezcla sobre el cartucho hasta el próximo uso.

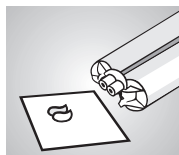


Fig. 3

3. Aplicación según la técnica de doble mezcla en una sola operación

Aplicar el material mezclado de **Anclasil oneputty** sobre la cubeta, a la hilera de dientes moldeando la masa en forma de embudo (Fig. 5). Luego aplicar una capa de **Anclasil onewash** sobre la ranura moldeada (Fig. 6). Para la aplicación en las zonas interproximales usar una punta intraoral (Fig. 7). Colocar la cubeta llena en la boca del paciente y posicionarla dentro de 3 – 4 segundos, ejerciendo una presión ligera. Ahora fijar la impresión sin aplicación de presión hasta que la polimerización del producto esté acabada.

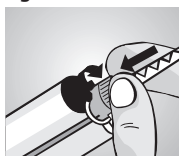


Fig. 4

4. Desinfección

Sumergir la impresión en agua tibia, después de haberla retirado de la boca. Se puede desinfectar la impresión en glutaraldehído al 2% durante 15 min.

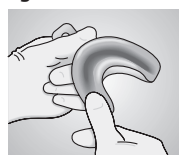


Fig. 5

5. Confección de modelos

La impresión no debe ser vaciada antes de haber pasado 15 minutos. Se garantiza una estabilidad dimensional durante 14 días. Los materiales recomendados son yesos dentales de la clase III y IV, así como materiales sintéticos para modelos de uso corriente en el comercio.



Fig. 6

6. Limpieza de la cubeta

Retirar el material fraguado mecánicamente con un instrumento adecuado. El adhesivo se disuelve sumergiéndolo en acetona o en un disolvente parecido. Usarlo solamente en habitaciones bien ventiladas. Limpiar y desinfectar entonces la cubeta como de costumbre.

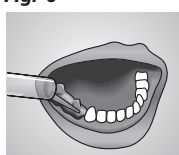
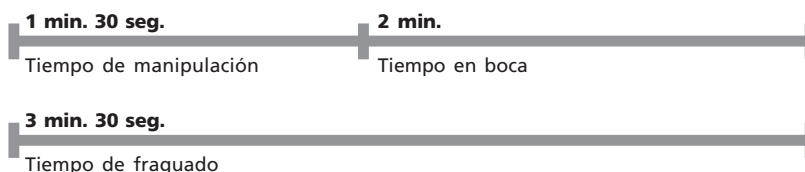


Fig. 7

Instrucciones importantes a seguir

- Eliminar cualquier resto de tratamientos anteriores ya que podrían influir negativamente en el tiempo de fraguado.
- No se debe trabajar con siliconas polimerizadas por condensación.
- Guantes de látex o superficies contaminadas con látex pueden influir en el endurecimiento del producto.
- No deje restos del material de impresión en la boca del paciente.
- Los materiales de impresión son químicamente estables – evite que contacten con su ropa dejando manchas.
- En la técnica de doble mezcla recomendamos la aplicación de **Anclasil oneputty** como material de cuchara.



Campos de aplicación:

- Impresiones según la técnica de doble mezcla - en una sola operación
- Trabajo de coronas y puentes
- Incrustaciones múltiples, coronas parciales
- Coronas a pivote, coronas revestidas

Características técnicas:

DIN EN ISO 4823 - Tipo 3

- **Volumen de mezcla:** 50 ml cartuchos
- **Dosificación:** 1:1
- **Colores del producto:** Base: violeta
Endurecedor: lila
- **Tiempo de mezcla:** se suprime (sistema Automix2)
- **Tiempo de manipulación:** aprox. 1 min. 30 seg.*
- **Tiempo de fraguado:** aprox. 3 min. 30 seg.*
- **Tiempo en boca:** aprox. 2 min.
- **Deformación bajo presión:** < 6,5%
- **Reposición tras deformación:** > 99,8%
- **Cambio dimensional lineal:** < 0,2%
- **Manipulación:** A 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5% humedad relativa.

*a partir del inicio de la mezcla a 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5% humedad relativa. Temperaturas más elevadas acortan los tiempos indicados, más bajas los prolongan.

Información para el pedido:

Anclasil oneputty A-040005
1 bote 250 ml base
1 bote 250 ml catalizador
2 cucharas dispersadoras

Anclasil onewash A-040006
2 cartuchos 50 ml
12 cánulas mezcla
6 puntas intraorales

Cánulas mezcla A-040007
Bolsa con 50 cánulas mezcla

Puntas intraorales A-040008
Bolsa con 50 puntas intraorales

Ancladén

Ancladén, S.L. | Rubinstein, 2 Entlo 1ª | 08022 Barcelona
93 417 29 84 | ancladen@ancladen.com | www.ancladen.com



Anclasil onewash

Editing date: 13.09.2010



Instructions for use

Precision impression silicone, addition curing, low consistency – light bodied – fast setting



Fig. 1

1. Tray preparation

Select a tray type suited for desired application (standard-size or custom, in metal or hard plastics). To avoid teeth contact with the tray, place stops from wax or light-curing resin into the tray at non-relevant areas of the impression. For optimal adhesion of impression material, we recommend applying a thin layer of an adhesive to tray (Fig. 1).

Let dry for approx. 1 – 2 minutes.



Fig. 2

2. Mixing and dispensing

Insert cartridge into Automix2-System mixing gun (Fig. 2). Remove and dispose of closure cap. For exact flow control extrude slightly material until uniform flow from both orifices is achieved (Fig. 3). Attach mixing cannula by aligning notched side to cartridge and turning clockwise until fastened (Fig. 4). Dispenser is now ready to mix silicone in any amount needed. After each use leave the used mixing cannula in place to seal the cartridge.



Fig. 3

3. Using the sandwich technique

First apply the mixed **Anclasil oneputty** onto the impression tray, giving the teeth area a distinctly trough-like shape (Fig. 5). Then apply a layer of **Anclasil onewash** into the shaped depression (Fig. 6). For applications in the groove area use intra-oral-tip or disposable syringe (Fig. 7). Insert the filled tray into patient's mouth and position it within 3 – 4 seconds, under light pressure. Then seat the impression without pressure, until the product has set.



Fig. 4

4. Disinfecting

After removing tray from the mouth, rinse impression under running, lukewarm water. If desired, impression can then be disinfected by immersing into 2% glutaraldehyde for 15 minutes.

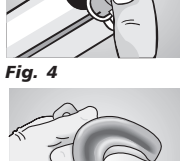


Fig. 5

5. Pouring the model

We recommend waiting at least 15 minutes before pouring the model. The impression will retain its dimensional stability for up to 14 days. All class III and IV dental plasters and standard modelling resins can be used.

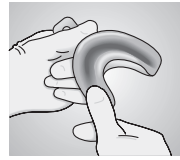


Fig. 6

6. Cleaning the tray

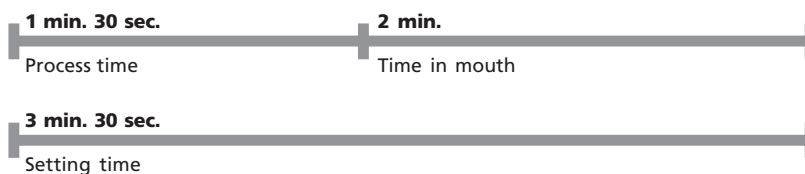
After setting, material can be removed with a blunt instrument. Remaining film of the adhesive is dissolved by immersion in acetone or similar cleaning agents (be sure to use only in well-ventilated rooms). Tray can then be cleaned and disinfected in the usual manner.



Fig. 7

important working hints

- Substances such as retraction liquids can adversely affect the setting reaction and should therefore be thoroughly rinsed off before taking the impression.
- Do not combine with condensation curing silicones.
- Contact with latex examination gloves or other latex material may impair the setting reaction of the product.
- Be sure to remove all traces of impression material from patient's mouth.
- Cured impression materials are chemically inert – spots on clothing should be avoided.
- We recommend use of **Anclasil oneputty** as tray material in the double-mix technique.



Indications for use:

- Impressions with sandwich and double-mix technique
- Crown- / bridge work
- Inlays, onlays, partial crowns
- Dowel crowns, veneers

Technical data:

DIN EN ISO 4823 - Type 3

- Mixed volume:** 50 ml cartridge
- Mixing ratio:** 1:1
- Product colour:** base: violet catalyst: purple
- Mixing time:** omitted (Automix2-System)
- Working time:** approx. 1 min. 30 sec.*
- Setting time:** approx. 3 min. 30 sec.*
- Time in the mouth:** approx. 2 min.
- Strain in compression:** < 6,5 %
- Recovery from deformation:** > 99,8 %
- Linear dimensional change:** < 0,2 %
- Application:** At 23 °C ± 2 °C / 73 °F ± 4 °F, 50 ± 5% rel. humidity.

*from beginning of mixing at 23 °C ± 2 °C / 73 °F ± 4 °F, 50 ± 5% rel. humidity. Increased temperatures accelerate, decreased temperatures retard these times.

Ordering information:

Anclasil oneputty A-040005
1 x 250 ml jar of putty
1 x 250 ml jar of catalyst
2 dispenser spoons

Anclasil onewash A-040006
2 x 50 ml cartridges
12 mixing cannulas
6 intraoral ends

Mixing cannulas A-040007
Bag with 50 mixing cannulas

Intraoral ends A-040008
Bag with 50 intraoral ends

Ancladén

Ancladén, S.L. | Rubinstein, 2 Entlo 1ª | 08022 Barcelona
93 417 29 84 | ancladen@ancladen.com | www.ancladen.com

