

JUNTA HINCHABLE

Perfiles Hidroexpansivos, de Expansión Controlada, para Sellado de Juntas

DESCRIPCIÓN

Gama de perfiles elastoméricos, que contiene materiales hidrófilos, que expanden en contacto con el agua.

Los perfiles están compuestos en su totalidad por resinas insolubles que se hinchan en contacto con el agua. Expanden en sección y en sentido longitudinal.

Los perfiles constan de un alma a base de EPDM que no expande en contacto con el agua, que está recubierta exteriormente con resinas hidrófilas expansivas. Expanden en sección y no en sentido longitudinal.

APLICACIONES

Los perfiles sirven para la impermeabilización de juntas sin movimiento, en contacto permanente con agua.

Pueden ser empleados en:

- ▶ Uniones entre tuberías.
- ▶ Impermeabilización de juntas de hormigonado.
- ▶ Impermeabilización de uniones entre distintos tipos de materiales (acero con hormigón, piedra con hormigón, etc.).
- ▶ Impermeabilización de uniones en elementos prefabricados enterrados.
- ▶ Sellado de tubos pasantes
- ▶ Sellado de juntas en túneles.
- ▶ No se deben emplear estos perfiles en juntas con movimiento, dilatación o donde la sección del hormigón sea inferior a 150 mm.

VENTAJAS

Los perfiles presentan las siguientes ventajas:

- ▶ Tiene una capa protectora que previene en hinchamiento prematuro.
- ▶ Expande en contacto con el agua, sin dañar el hormigón durante el fraguado y endurecimiento de éste.
- ▶ Fácil de colocar.
- ▶ Buena adaptabilidad a superficies irregulares.
- ▶ Conserva sus propiedades de expansión a lo largo del tiempo.

- ▶ Elásticos y con muy alta resistencia a la compresión.
- ▶ Adaptable para resolver los diferentes problemas que puedan surgir en obra.
- ▶ Resistentes al contacto permanente con agua sin deshacerse.
- ▶ Expanden y contraen en ciclos de contacto/no contacto con el agua.
- ▶ Los perfiles que no expanden longitudinalmente evitan tensiones que puedan eventualmente originar la lluvia o una subida rápida del nivel freático, que conducen al despegue y/u ondulaciones de la cinta ya colocada, antes de hormigonar.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

La superficie que vaya a entrar en contacto con los perfiles, deberá estar limpia, sana y exenta de tierra, polvo, grasas y partículas sueltas.

Se recomienda el alisado del hormigón fresco con una paleta en el lugar donde va a ser colocado el perfil.

Colocación

Soportes secos y uniformes: El perfil se colocará presionando ligeramente hasta asegurar que se halla en la posición correcta, una vez conseguida la posición correcta, se presionará fuertemente para que quede pegado.

Soportes húmedos: En este caso se aplicará una capa de ADICONS-310 como producto de regularización del soporte. El pegado del perfil se realizará antes de que no haya endurecido totalmente el ADICONS-310.

Puntos singulares (Uniones)

Las prolongaciones de los perfiles se realizarán mediante solape de al menos 5 cm., fijado al soporte de acuerdo con lo especificado anteriormente.

Puntos singulares (Encuentros, cruces y esquinas)

La unión entre perfiles situados en planos diferentes, de cruces entre perfiles y encuentros en esquinas, se puede realizar a tope.

Indicaciones Importantes

Cuando se utilice en juntas de construcción y alrededor de tuberías, el hormigón debe cubrir el perfil en, al menos, 10 cm., para prevenir fisuras debido a la expansión del perfil. En casos de hormigón de alta resistencia o reforzado con fibras, puede reducirse a 5 cm.

En caso de colocarse el perfil dentro de una acanaladura, la profundidad de ésta debe ser siempre menor que el espesor del perfil. Debe seleccionarse un espesor de perfil de, aproximadamente, el 110% de la profundidad de la acanaladura para asegurar el sellado inicial.

La expansión máxima se reduce cuando el perfil esté en contacto con agua que contenga sales disueltas.

Los perfiles no deben entrar en contacto con agua antes de la puesta en servicio de la junta. De otra forma, el efecto de impermeabilización se va a ver reducido.

Cuando el nivel freático ascienda muy deprisa, la estanqueidad de la junta no se puede garantizar hasta que se haya producido el hinchamiento del perfil.

DATOS TÉCNICOS

Tipo	EPDM combinado con resinas insolubles que se hinchan en contacto con agua.
Color	Negro
Dureza Shore A	22-30 aprox.
Resistencia a tracción	> 3 Mpa
Alargamiento a la rotura (%)	> 150
Capacidad de expansión en la parte hinchable 14 días	> 200% en agua potable. En agua contaminada no potable, se puede disminuir la capacidad de hinchamiento.
Temperaturas de aplicación	-20 °C á +50 °C
Condiciones de almacenamiento	En lugar seco y fresco, entre +10 °C y +25 °C
Conservación	12 meses en sus envases originales