







# **EXTRA-POLI**

FT-W-0135 Rev 5 Fecha: 17-02-2014

## ACABADO ESMALTE DE POLIURETANO ALIFATICO

### Descripción:

Se trata de un esmalte de poliuretano alifático bicomponente de excelente dureza, flexibilidad y elevada resistencia al impacto, a la abrasión, a la luz, a la intemperie y a los productos químicos en general. Básicamente compuesto de un poliol, aditivos, pigmentos, cargas minerales y disolventes, catalizado con un isocianato alifático.

Es una pintura de elevada adherencia, se aplica sin necesidad de imprimación sobre soportes metálicos tales como el hierro, acero, latón, galvanizado e incluso sobre soportes de pvc.

No aplicar sobre soportes de cerámica, poliestireno, teflón y policarbonato. Sobre aluminio deberá ensayarse previamente la adherencia, pues depende del tratamiento superficial del aluminio. Aplicable en exteriores e interiores.

### Campos de aplicación:

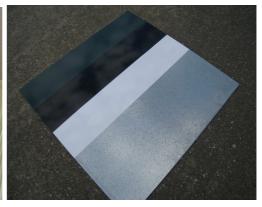
Náutica, automación, rotulación e industria en general.











Además es apto como membrana antipolvo en pavimentos de hormigón y como protección contra los rayos UV en aplicaciones de impermeabilización de poliurea aromática en cubiertas.

#### Características técnicas:

Acabado: Brillante, satinado y mate

Peso específico (Comp A): 1,25 gr/cm<sup>3</sup>
Peso específico (Comp B): 1,07 gr/cm<sup>3</sup>
Peso específico (mezcla): 1,20 gr/cm<sup>3</sup>

Viscosidad (Copa Forte nº4): 2 minutos 4 segundos a 20°C

Secado de tacto:

Curado total:

Vida de la mezcla:

3-4 horas a 25°C

6-7 días a 25°C

6 horas a 25°C



Pol. Pont del Princep - Av. Empordà, 47 17469 VILAMALLA (Girona) Tel. 972 S2 S1 47 - Fax. 972 S2 56 35 welana (con)





# **EXTRA-POLI**

FT-W-0135 Rev 5 Fecha: 17-02-2014

Intervalo de repintado: Mínimo 24 horas a 25ºC

Máximo 20 días

Resistencia a la niebla salina: Limitada a partir de 200 horas

Se tiene que tener en cuenta que se ha aplicado el producto sobre el soporte sin ningún tipo de

imprimación (lo que hubiera mejorado el resultado)

Impacto de bola: Directo sobre acero (24h): 90 cm (90 90 90 90)

Indirecto sobre acero (24h): 76 cm (80 70 80 70 80)

#### Modo de empleo:

El soporte debe estar seco y limpio, es decir exento de agua (humedad), polvo, partes mal adheridas, grasas, aceites y restos de óxido y de antiguas pinturas. En soportes muy oxidados se recomienda aplicar previamente una capa de convertidor de óxido CONVER-OX.

Sobre carrocerías en el sector de la automoción hay que tener especial cuidado en cantos, es decir en los vértices, pues el producto necesita de una imprimación fosfocromatante, como nuestro producto SOS PRIMER, que abra poro en el soporte previamente a su aplicación.

Se aplica de forma convencional: brocha, rodillo o pistola. Si se aplicara a pistola se podrá diluir hasta un máximo del 10% con nuestro DISOLVENTE PU.

Se recomienda aplicar un mínimo de 2 capas a 30-35 micras secas por capa, respetando el tiempo de secado mínimo entre manos. Si se desea puede lijarse con lija de grano muy fino antes de aplicar la siguiente capa y siempre es recomendable una vez transcurrido el intervalo máximo de repintado. No aplicar cuando el sol incida directamente sobre la superficie. No aplicar con riesgo de lluvia inminente. No aplicar a temperatura ambiente inferior a  $+10^{\circ}$ C ni superiora  $35^{\circ}$ C, ni en días de humedad relativa

superior al 70%. Los dos componentes de la mezcla se presentan envasados en cantidades listas para su mezclado. No se recomienda realizar mezclas parciales. Añadir el catalizador (Componente B) sobre la base (Componente A) y mezclar con agitador mecánico, evitando la oclusión de aire.

Para una rápida manipulación (sin apilar) se recomienda proceder de la siguiente manera: aplicar el producto, dejar secar a temperatura ambiente durante 30 minutos para permitir la evaporación del disolvente rápido (para que no hierva) y seguidamente introducir en una estufa a 70-80°C durante otros 30 minutos.

Si se desea un secado más rápido sin necesidad de estufa se debería utilizar la versión EXTRA-POLI SECADO RÁPIDO.

Limpieza de herramientas: DISOLVENTE PU.

#### Rendimiento teórico:

Aproximadamente rinde 8-10 m²/l y capa (30 micras). En función de la rugosidad y absorción del soporte.

#### Presentación:

Se presenta en envases de 1, 4 y 25 litros. En acabado brillo, satinado y mate. En colores estándar tales como blanco, amarillo, rojo, tabaco, verde, gris y negro. Además de los colores de la carta Ral.

#### Condiciones de Almacenamiento:

Se aconseja almacenar en lugar fresco y seco. Al resguardo de las heladas y de las altas temperaturas.

#### Conservación:

Se conserva como mínimo durante 1 año en su envase original cerrado.

#### Seguridad e Higiene:

Para su manipulación deberán observarse las medidas preventivas usuales para el manejo de productos químicos, tales como usar gafas y guantes, lavarse las manos antes de una pausa y al término del trabajo. No comer, no beber, ni fumar durante su utilización.

Es un producto fácilmente inflamable. Mantener fuera del alcance de cualquier llama o foco de calor durante la aplicación. Procurar buena ventilación.



Pol. Pont del Princep - Av. Empordà, 47 17469 VILAMALLA (Girona) Tel. 972 52 51 47 - Fax. 972 52 56 35 welaan@welaan.com





FT-W-0135 Rev 5 Fecha: 17-02-2014

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final.

Bajo petición se suministra la ficha de seguridad del producto.