

Score®

Concentrado Emulsionable

Fungicida

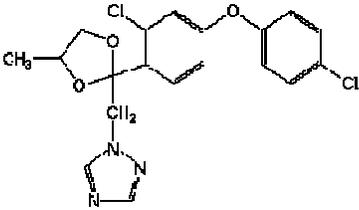
Registro MAG: 067-F

Este fungicida está sujeto a los requisitos señalados en la Ley No. 073 Registro Oficial 442 de 1990-05-22

1. CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
Fungicida Sistémico/translaminar Acción protectante y curativa De acción preventiva y curativa, efecto prolongado, controla un amplio espectro de enfermedades, inclusive manchas foliares, mildius polvorosos, roya y sarna en cultivos anuales y perennes	El producto penetra rápidamente en los tejidos internos de la planta evitando quedar expuesto a lluvias o agentes ambientales que lo "inactiven", de forma que se asegura su disponibilidad en cantidades suficientes para controlar eficazmente las enfermedades del cultivo. El producto se transloca translaminarmente y llega hasta los tejidos más internos de las hojas asperjadas lo cual favorece el control de infecciones que se inician tanto por el haz como el envés de las hojas (acción translaminar). Controla los patógenos que recién han iniciado su proceso de infección así como también protegen contra posteriores (futuras) infecciones además de disminuir la esporulación de patógenos que ya están establecidos, todo lo cual da flexibilidad en la época de aplicación y control eficaz de las enfermedades.

2. GENERALIDADES

Ingrediente Activos:	Difenoconazole
Nombre Químico: (IUPAC)*	3-chloro-4-[(2RS,4RS;2RS,4SR)-4-methyl-2-(1H-1,2,4-triazol-1-ylmethyl)-1,3-dioxolan-2-yl]phenyl 4-chlorophenyl ether
Formulación:	Concentrado Emulsionable (EC)
Concentración:	250 g / l
Nombre Comercial:	Score ® 250 EC
Fórmula Estructural:	Difenoconazole:  The chemical structure shows a central 1,3-dioxolane ring with a methyl group (CH3) at position 4, a chlorine atom (Cl) at position 2, and a chlorine atom (Cl) at position 3. A 4-chlorophenyl ether group is attached to the 2-position of the dioxolane ring. A 1,2,4-triazol-1-ylmethyl group is attached to the 4-position of the dioxolane ring.
Fórmula Empírica:	C ₁₉ H ₁₇ Cl ₂ N ₃ O ₃

Peso Molecular:	406.3
Grupo Químico:	Triazoles

3. PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS DE LA FORMULACIÓN

Estado Físico:	Líquido
Flamabilidad:	No Inflamable
Densidad:	1.04 – 1.08 g /cm ³ a 20 °C
Solubilidad:	En Agua: Miscible

*IUPAC: International Union of Pure and Applied Chemistry.

4. TOXICOLOGIA

Categoría: III Ligeramente Peligroso

Precauciones y advertencias de uso y aplicación

No ingerir el producto, no inhalar la nube de aspersión.

Irritante para la piel, ojos y sistema respiratorio.

Durante la preparación y utilización del producto: NO COMER, BEBER O FUMAR. EVITE el contacto con la piel y los ojos.

USAR ropa de trabajo, overol, sombrero, botas y guantes.

Antes de COMER, BEBER o FUMAR, sacarse la ropa contaminada, lavarse bien las partes expuestas de la piel con abundante agua.

Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.

No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.

Utilizar ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.

Evitar la ingestión del producto.

Instrucciones para primeros auxilios y consejos para los médicos

En caso de intoxicación accidental por:

Ingestión, NO INDUZCA AL VÓMITO, suministrar repetidamente carbón activado en grandes cantidades de agua.

Contacto con la piel, lave la parte afectada con abundante agua y jabón; con los ojos, lávelos con abundante agua, manteniendo los párpados abiertos (15 minutos).

Inhalación, retirar al paciente a un lugar ventilado.

CONSULTAR UN MÉDICO Y MOSTRARLE LA ETIQUETA.

Síntomas.- Irritación, mareo, náusea.

Diagnóstico.- No existen pruebas simples para determinar la presencia de la molécula.

Tratamiento.- No existe antídoto específico. El tratamiento es sintomático. Si se considera necesario un lavado gástrico, prevenga la aspiración de sus contenidos.

EN CASO DE EMERGENCIA SI ESTA EN LAS PROVINCIAS DE: BOLIVAR, CARCHI, CHIMBORAZO, COTOPAXI, ESMERALDAS, IMBABURA, NAPO, ORELLANA, PASTAZA, PICHINCHA, TUNGURAHUA Y SUCUMBIOS, LLAMAR A: CENTOX: 1800236869 ó

CISPROQUIM: 1800593005. PARA EL RESTO DEL PAIS: CENTOX: (02) 2998799 ó CISPROQUIM: (00571) 2886012. LLEVE EL PACIENTE AL MÉDICO Y MUÉSTRELE UNA COPIA DE LA ETIQUETA.

Para mayor información, dirigirse a ECUAQUIMICA C. A. Telf.: 2682 050 Guayaquil, 2861 690 Quito.

COMUNICARSE CON Syngenta S.A. A LA LINEA GRATUITA DE SERVICIO AL CLIENTE 01800 914842

Manejo y disposición de desechos y envases

Ningún envase que haya contenido plaguicidas debe utilizarse para conservar alimentos o agua potable.

El producto es inflamable a altas temperaturas.

Antes de destruir el envase, enjuagarlo con agua (cuarta parte del contenido) por lo menos tres veces y los residuos viértalos en el equipo de aplicación, luego dispóngalo en un vertedero controlado.

En caso de derrame cubrir el producto con material absorbente (arena, tierra, aserrín) colocar el material en envase herméticamente cerrado. Dispóngalo de acuerdo a la normatividad local.

Medidas para la protección y conservación del ambiente

Muy tóxico para organismos acuáticos. Mantenga el ganado y animales domésticos lejos del área de aplicación.

No contaminar fuentes de agua, lagos, ríos, estanques o arroyos con los restos de la aplicación, sobrantes del producto o envases vacíos.

Instrucciones para un buen almacenamiento

No almacenar ni transportar conjuntamente con alimentos, medicinas, bebidas ni forrajes.

No almacenar en casas de habitación.

Almacenar en un lugar seco, sombreado y ventilado, alejado del calor. Evitar almacenar el producto a temperaturas menores a -10 ° C o superiores a 35 °C.

ADVERTENCIA: NINGÚN ENVASE QUE HAYA CONTENIDO PLAGUICIDAS DEBE UTILIZARSE PARA OBTENER ALIMENTOS O AGUA PARA CONSUMO.

DESPUÉS DE USAR EL CONTENIDO, ENJUAGUE TRES VECES ESTE ENVASE Y VIERTA LA SOLUCIÓN EN LA MEZCLA DE APLICACIÓN. LUEGO INUTILÍCELO TRITURÁNDOLO O PERFORÁNDOLO Y DEPOSÍTELO EN EL LUGAR DESTINADO POR LAS AUTORIDADES LOCALES PARA ESTE FIN.

5. PROPIEDADES BIOLÓGICAS

Mecanismo de Acción

El difenoconazol (DFZ) pertenece al grupo de triazoles, inhibidores de la biosíntesis del ergosterol (EBI's). Actúa en el hongo patógeno durante la penetración y formación de haustorios. DFZ detiene el desarrollo del hongo interfiriendo con la biosíntesis de las membranas celulares

Modo de Acción

DFZ es absorbido por la planta y distribuido acropetalmente. Tiene actividad preventiva y fuerte acción curativa. Sin embargo, aunque el modo de acción permite su uso como protectante y

curativo, se recomienda aplicar el producto lo suficientemente temprano para prevenir daño irreversible en el cultivo y desarrollo de la enfermedad.

6. CAMPOS DE APLICACION (USOS) Y DOSIS

Cultivo	Enfermedades		Dosis l / ha.
	Nombre común	Nombre científico	
AJO - CEBOLLA <i>Allium spp</i>	Mancha de la hoja	<i>Alternaria porri</i>	0,5 - 0,7
CUCURBITÁCEAS: MELÓN <i>Cucumis melo</i> SANDÍA <i>Citrullus vulgaris</i>	Antracnosis	<i>Collectotrichum sp</i>	0,3 - 0,5
FRIJOL <i>Phaseolus vulgaris</i>	Antracnosis Roya	<i>Collectotrichum sp</i> <i>Uromyces sp</i>	0,3 - 0,5
HORTALIZAS: APIO <i>Apium sp</i> ARVEJA <i>Pisum sp</i> COL <i>Brassica sp</i> ESPÁRRAGO <i>Asparagus sp</i> PIMIENTO <i>Capsicum sp</i>	Mancha de la hoja Cercosporiosis	<i>Alternaria sp</i> <i>Cercospora sp</i>	0,3 - 0,5
MANGO <i>Mangifera sp</i> MANZANO <i>Malus sp</i> PERA <i>Pyrus sp</i>	Antracnosis Sarna	<i>Collectotrichum sp</i> <i>Venturia sp</i>	0,4 - 1,0
PAPA <i>Solanum sp</i> TOMATE <i>Lycopersicum sp</i>	Tizón temprano Mancha foliar	<i>Alternaria sp</i> <i>Septoria sp</i>	0,2 - 0,3
ORNAMENTALES: CLAVEL <i>Dianthus sp</i> ROSA <i>Rosa spp</i>	Moho gris Alternaria Septoria Mancha anillada Mildiu Polvoso	<i>Botrytis sp</i> <i>Alternaria sp</i> <i>Septoria sp</i> <i>Heterosporium sp.</i> <i>Oidium sp.</i>	120 - 160 cm ³ en 200 litros de agua 0.8

BRÓCOLI <i>Brassica oleracea</i>	Alternaria	<i>Alternaria brassicae</i>	0.3 – 0.4
TOMATE DE ÁRBOL <i>Solanum betaceum</i>	Antracnosis	<i>Colletotrichum gloeosporioides</i>	0.25 – 0.5
MARACUYA <i>Passiflora edulis</i>	Antracnosis	<i>Colletotrichum gloeosporioides</i>	0.3

Modo de empleo

Llenar el tanque de aspersion con la mitad del volumen de agua requerido. Agregar la cantidad necesaria del producto y agitar mientras se sigue aumentando el resto del agua. Continuar agitando durante la aspersion. En caso utilice un surfactante no iónico, añádalo de último y vuelva a agitar.

Utilizar ropa protectora durante el manipuleo, aplicación y para ingresar al área tratada en las primeras 24 horas.

Antes de utilizar el producto agite bien el envase.

Score ® 250 EC puede ser aplicado con pulverizadora manual, atomizadora o equipo tractorizado, siempre que se encuentre en buen estado de funcionamiento y provisto de boquillas adecuadas (de preferencia del tipo cono vacío).

Aun cuando Score ® 250 EC es un fungicida sistémico, debe ser aplicado con un volumen de agua que asegure una buena y uniforme cobertura de las plantas. Este volumen de agua por hectárea puede variar entre 200 litros con plantas al inicio de su desarrollo o con poco follaje hasta 600 litros, como mínimo, en plantas bien desarrolladas o de mucho follaje.

Para obtener el volumen de agua deseado, se recomienda previamente calibrar el equipo de aplicación así como el ritmo de aplicación del aplicador.

Frecuencia de aplicación

Para cucurbitáceas 7-14 días; hortalizas tratamiento preventivo; mango 10-14 días; manzana y pera en prefloración, floración y después de floración 7-18 días.

Reentrada al cultivo

12 horas después de la aplicación.

Época de aplicación

Con los primeros síntomas de la enfermedad.

Recomendaciones para lavar los equipos de aplicación

a) Después de usar el contenido, enjuagar tres veces este envase y verter la solución en la mezcla de aplicación, inutilizar el envase triturándolo o perforándolo y depositarlo en un lugar destinado por las autoridades locales para este fin.

b) Lavar completamente el equipo de aplicación con agua limpia.

c) Cuando se tenga disponibilidad, usar una manguera a presión para limpiar el interior del equipo. Poner a funcionar el equipo y recircular completamente el agua por un periodo de 15 minutos. Todos los depósitos visibles deben ser removidos del equipo de aplicación.

d) Eliminar los desechos de una manera apropiada. Aplicar la solución limpiadora sobre cultivos no tratados o regresarlos al tanque de mezcla para un uso posterior en el cultivo o para poder eliminarlos de manera segura.

e) Repetir los pasos b) al d) tres veces

f) Retirar las boquillas y filtros y limpiarlos separadamente luego de realizar los procedimientos antes mencionados.

Manejo de resistencia

A fin de minimizar el riesgo de reducción de sensibilidad del patógeno al producto y ayudar a prolongar la vida de otros fungicidas, Score ® 250 EC debe ser usado en programas de manejo de resistencia, por lo tanto debe usarse en lo posible como tratamiento preventivo, y alternado con otros fungicidas de diferente modo de acción. Debe evitarse dosis reducidas (subdosis) del producto. No deben realizarse más de cuatro aplicaciones de Score ® 250 EC por ciclo de cultivo.

Compatibilidad

Score ® 250 EC puede ser mezclado con la mayoría de insecticidas y fungicidas más comúnmente utilizados; en caso de duda, se recomienda efectuar previamente una prueba de compatibilidad física a las dosis recomendadas.

Fitotoxicidad

Score ® 250 EC a la dosis y usos recomendados no muestra fitotoxicidad en ninguna de las etapas de crecimiento de los cultivos. Para el caso de clavel y rosas, debido al gran número de variedades que existen, se recomienda en caso de duda y sobre todo para variedades nuevas, hacer un ensayo en pequeña escala para observar fitocompatibilidad

CONSULTE CON SU INGENIERO AGRONOMO.

7. EMPAQUES

- 24 envases x 100 cm³
- 12 envases x 250 cm³
- 12 envases x 1 litro

Fabricado por:
Syngenta Crop Protection AG,
Basilea, Suiza

Formulador:
Syngenta S.A.
Cartagena - Colombia

Importador y Distribuidor:
Ecuaquímica
Guayaquil: Av. J. S. Castillo y Av. Juan Tanca Marengo
Quito: Av. 10 de Agosto 6090*

Titular del Registro
Syngenta Crop Protection S.A. Sucursal Ecuador

Av. Las Monjas No. 10 y CJ Arosemena - Guayaquil

RUC: 0992154551001

Línea Gratuita de Servicio al Cliente: 01800914842

Los nombres de producto que contengan ® o ™ y el logo de Syngenta son marcas comerciales de una Compañía del Grupo Syngenta.