

MORTEPOX

Mortero Epoxi De Reparación y Anclaje

DESCRIPCION

MORTEPOX es un mortero de altas resistencias mecánicas, de tres componentes, a base de resinas epoxi sin disolventes y cargas de granulometría especial, para colocar por vertido, dada su facilidad de colocación.

USOS

MORTEPOX es un material sin retracción, que en un periodo relativamente corto, desarrolla altas resistencias mecánicas. Es idóneo para:

Restauración y regularización en edificación y en ingeniería civil

Anclajes de chapas en el hormigón.

Relleno de grandes grietas y oquedades en hormigón.

El relleno bajo placas de apoyo en puentes o bancadas de máquinas.

VENTAJAS

MORTEPOX tiene las siguientes propiedades:

- Buena adherencia con imprimación sobre la mayoría de los materiales de construcción: hormigón, mortero, piedra, ladrillo, fibrocemento, acero y metal, resinas de poliéster o epoxi.
- No contiene disolventes.
- Endurece rápidamente sin retracción, de acuerdo con el tipo utilizado.
- La humedad no afecta al endurecimiento.
- Tiene altas resistencias mecánicas.
- Impermeable al vapor de agua.
- Posee altas resistencias a temperatura ambiente a agentes químicos como: ácidos diluidos, bases, sales y salmueras, aguas muy puras, aguas residuales, aceites y carburantes.

DATOS TECNICOS

Color	: Gris.
Densidad	: De la mezcla fresca aprox. 1,8 kg/l.
Vida de la mezcla (a 20°C)	: Aprox. 45 minutos.
Proporciones de mezcla en peso	: Componente A = 1 partes. Componente B = 0,5 partes. Componente C = 8,5 partes.
Resistencias mecánicas (UNE 80.101-88)	: a compresión: 750-900 kg/cm ² . : a flexotracción: 250-350 kg/cm ² .
Temperatura del soporte	: mínima + 5°C.
Condiciones de almacenamiento	: En lugar seco y no expuesto al hielo, a temperaturas comprendidas entre + 5°C y + 40°C
Conservación:	: 1 año, desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.

RENDIMIENTO: Aprox. 2 kg/m² y mm de espesor.

MODO DE EMPLEO:

1) Preparación del soporte

■ *Soportes porosos:*

Las superficies de hormigón, mortero, fibrocemento, piedra, ladrillo, madera, etc., estarán sanas y compactas, limpias, sin polvo, grasas, aceites, restos de pinturas y exentas de partículas sueltas o mal adheridas. Eliminar la lechada superficial.

■ *Soportes metálicos:*

Se decaparán mediante granallado, chorro de arena, muela, discos abrasivos, cepillos metálicos o cualquier otro procedimiento, preferiblemente mecánico. A continuación limpiar la superficie con alcohol de quemar e inmediatamente después de que haya evaporado totalmente aplicar una mano de ADIMPOX C.

■ En caso de duda acerca de la aplicación sobre un soporte de material sintético, o sobre soportes dudosos se recomienda la realización de ensayos previos.

■ Se recomienda, en general, que la preparación de los soportes se haga con medios mecánicos.

■ Los soportes de hormigón o mortero deberán tener al menos 28 días de edad.

Imprimación Con el fin de asegurar una buena adherencia del MORTEPOX al soporte, es indispensable aplicar con una brocha dura, una mano de ADIMPOX C o de la mezcla del Comp. A (resina) y el Comp. B (endurecedor) del propio mortero.

La aplicación de MORTEPOX se realizará «húmedo sobre húmedo», es decir, inmediatamente después de la aplicación de la imprimación.

1) Mezclado

MORTEPOX es un producto de tres componentes, predosificado.

Remover por separado los componentes A y B, utilizando para ello preferentemente una batidora eléctrica de baja velocidad (máx. 600 rpm). A continuación mezclar ambos componentes al menos durante 1 minuto, después añadir poco a poco el componente C y continuar el mezclado hasta lograr un mortero totalmente homogéneo.

2) Aplicación

La mezcla así conseguida se coloca por vertido y se le ayudara para su nivelación. Cuando se aplica bajo placas de asiento, asegurar una presión suficiente para mantener el discurrir del mortero. Por otra parte hay que prever la salida del aire.

Si el MORTEPOX se vierte en moldes o encofrados de madera o metálicos, se deben aislar

Las superficies con láminas de PVC, de polietileno o aplicando un desencofrante, para evitar que se adhiera a ellos.

En grandes volúmenes, aplicarlo en más de una capa, asegurándose que la capa anterior ha endurecido y enfriado. No colocar capas de espesor superior a 1.5 cm. de una sola vez

3) Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con SOLVISA 126.

INDICACIONES IMPORTANTES

Edad mínima de hormigón: 4 semanas, dependiendo del clima.

Temperatura mínima del soporte: + 5°C.

Temperatura máxima del soporte: + 40°C.

La temperatura óptima para su aplicación está comprendida entre + 15°C y + 30°C.

La vida de mezcla disminuye cuando la temperatura o la cantidad de producto preparado aumenta.

Los soportes deben estar lo mas secos y limpios posibles.

Si por bajas temperaturas o debido a un largo almacenamiento los componentes A y B del MORTEPOX hubiesen espesado, no significa que el producto esté en malas condiciones. Es suficiente con calentar al «baño maría» a una temperatura entre + 40°C y + 50°C ambos componentes por separado, dejándolos enfriar posteriormente hasta una temperatura comprendida entre + 15°C y + 20°C, para mezclarlos a continuación.

Las resinas epoxi pueden afectar a la piel y a las mucosas, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma y gafas protectoras durante su manipulación. En caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua limpia y acudir rápidamente a un médico. Lavarse las manos con agua y jabón.

Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.