

# WDF-05® ES/PT/IT

## ADHESIVO DE PVC AZUL, MUY RÁPIDO Y TIXOTRÓPICO



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo de PVC azul, muy rápido y tixotrópico.

### CAMPO DE APLICACIÓN

Para pegar mangueras flexibles y tubos de PVC rígidos, manguitos y empalmes con ajustes encajados y más holgados (relleno de ranuras) en sistemas de presión y desagüe. Extremadamente apto para, entre otros, piscinas, bañeras con hidromasaje y aplicaciones bajo condiciones húmedas. Apto para diámetros  $\leq 160$  mm. Máx. 16 bar (PN 16). Tolerancia máxima de 0,8 mm de diámetro de ajuste holgado (mangueras flexibles máx. 0,3 mm) / 0,2 mm con ajuste forzado. Apto para, entre otros, sistemas de tuberías conformes con las normativas EN1329, 1452, 1453, 1455 y ISO15493 (PVC).

### CARACTERÍSTICAS

- Con brocha especial
- Con cierre rápido
- Muy rápido
- Tixotrópico
- Rellena juntas

### CALIDAD ETIQUETAS/ STANDARS

CE: Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas para líquidos bajo presión en instalaciones para el transporte/desecho/almacenamiento de agua (EN 14814).

CE: Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas sin presión en instalaciones para el transporte/desecho/almacenamiento de agua (EN 14680).

EN 14680: Cumple los requisitos de la norma europea 14680: Adhesivos para sistemas de canalización en materiales termoplásticos sin presión.

EN 14814: Cumple los requisitos de la norma europea 14814: Adhesivos para sistemas de canalización a presión en materiales termoplásticos.

### PREPARACIÓN

**Circunstancias de aplicación:** No utilizar a temperaturas  $\leq +5^{\circ}\text{C}$ .

### APLICACIÓN

**Consumo:** Indicación del número de uniones adhesivas por 1 L:

| Ø | 32  | 40  | 50  | 63  | 75 | 90 | 110 | 125 | 160 | 200 | 250 |
|---|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| # | 650 | 290 | 160 | 100 | 90 | 70 | 40  | 30  | 20  | 12  | 8   |

### Modo de empleo:

1. Serrar los tubos en ángulo recto, biselarlos y desbarbarlos. 2. Limpiar las superficies a pegar con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth. 3. Aplicar el adhesivo rápida y uniformemente a todo el contorno (4-6x) de las dos superficies (capa espesa en el tubo, delgada en el empalme). 4. Montar inmediatamente la unión. Eliminar el adhesivo sobrante. No cargar la unión los primeros 10 minutos. Cerrar bien el envase inmediatamente después de usarlo.

**Manchas/restos:** Eliminar las manchas de adhesivo con Griffon Cleaner.

**Puntos de atención:** El tamaño del brocha depende del volumen del envase. Utilizar un envase (brocha) adecuado al diámetro a pegar.

| 16 - 63 mm | 40 - 160 mm |
|------------|-------------|
| 250 ml     | 500 ml      |

### TIEMPOS DE SECADO\*

**Tiempo de secado/endurecido:** aprox. Ver cuadro:

| °C         | 16 - 50 mm |        |         | 63 - 110 mm |         |         | 125 - 160 mm |          |          |
|------------|------------|--------|---------|-------------|---------|---------|--------------|----------|----------|
|            | 5 BAR      | 10 BAR | 16 BAR  | 5 BAR       | 10 BAR  | 16 BAR  | 5 BAR        | 10 BAR   | 16 BAR   |
| 5°C - 15°C | 30 min     | 1 hora | 4 horas | 1 hora      | 2 horas | 8 horas | 4 horas      | 16 horas | 32 horas |
| >15°C      | 15 min     | 30 min | 2 horas | 30 min      | 1 hora  | 4 horas | 2 horas      | 8 horas  | 16 horas |

Mangueras (flexibles) 24 horas

\* El tiempo de secado dependerá del tipo de superficie, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Resistencia térmica:** 60°C, punto máximo de carga 95°C

**Resistencia a los compuestos químicos:** La resistencia química de las uniones adhesivas depende de la anchura de la junta, tiempo de secado, presión aplicada, temperatura y concentración del medio. En general, puede decirse que la unión adhesiva tiene la misma resistencia química que el propio material, con la excepción de ácidos inorgánicos concentrados, lejías y fuertes productos oxidantes. La resistencia depende de la anchura de la junta, tiempo de secado, presión aplicada, temperatura y concentración del medio.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Materia prima básica:** Solución de PVC en una mezcla de disolventes.

**Color:** Azul (transparente)

**Viscosidad:** aprox. 1500 mPa.s.

**Contenido de materia sólida:** aprox. 17 %

**Densidad:** aprox. 0.99 g/cm<sup>3</sup>

**Punto de inflamación:** K1 (<21°C)



## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Como mínimo 24 meses, en envase bien cerrado en un lugar seco, fresco y al abrigo de las heladas, a una temperatura comprendida entre +5°C y +25°C. Una vez abierto, el envase tiene conservación limitada.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.