



APLICACIONES /

- Mortero coloreado de altas prestaciones para la pavimentación industrial, que se aplica sobre el hormigón fresco.
- Capa de rodadura de excelente resistencia.
- Locales comerciales, parkings, naves industriales...
- En interiores y exteriores.

ACABADOS /

- Pulido-fratasado
- Rayado
- Fresco sobre fresco (capa hidratada)

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN /

- Temperaturas de aplicación: 5-35° C.
- No añadir agua al producto, una vez ha sido espolvoreado sobre el hormigón fresco.

Mortero coloreado para pavimentación industrial

PADEC INDUSTRIAL

DESCRIPCIÓN /

Cemento, arena de cuarzo (diferentes granulometrías), pigmentos y aditivos.

OBSERVACIONES /

- Los tiempos de espera para la aplicación varían en función de la temperatura, humedad y tipo de hormigón.
- Proteger todas las zonas donde se pueda manchar (arquetas, bordillos, zócalos...) con **PROTECTOR PAVISTAMP**.
- Con tiempo de calor o viento utilizar retardador superficial **BRYTEN CH** para controlar la evaporación rápida de la humedad en la superficie del hormigón fresco y así facilitar una perfecta unión entre el mortero y el hormigón, evitando la aparición de fisuras superficiales.

CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO /

- Aplicación del **PADEC INDUSTRIAL** mediante espolvoreo sobre el hormigón fresco.
- El mortero debe quedar totalmente integrado sobre el hormigón fresco.
- Evitar mojar con agua el hormigón.
- En época de calor retardar el proceso de fraguado del hormigón con **FILMAT R**.
- En época de invierno acelerar el fraguado del hormigón con **HORMIDUR- SC**.
- Pasadas las primeras 24 horas aprox. abrir juntas de dilatación en paños de máximo 16-20 m².

PRESTACIONES /

- Densidad en Polvo: 1.30 g/cm³
- Compresión: 350 kg/cm²
- Resistencia a la abrasión (6 – 7 Kg): 20 mm
- Adherencia sobre el hormigón: ≥ 1.5 N/mm²
• **Capa hidratada (fresco sobre fresco):**
Adherencia sobre hormigón: ≥ 1 N/mm²



PAVIMENTACIÓN INDUSTRIAL

CONDICIONES DE EJECUCIÓN /

- La base estará debidamente compactada y con el visto bueno de la dirección facultativa, para recibir el hormigón
- El espesor del hormigón en todos los casos, lo decidirá la dirección de obra o la propiedad.
- El hormigón estará fabricado en una planta autorizada y transportado en camiones cuba en un plazo de 30 minutos, tendrá un cono de desplome entre 6.5 y 8 cm, a fin de evitar la subida de escoria y segregación de gránulos.

MODO DE EMPLEO /

En los minutos que siguen a la regularización del hormigón, éste se alisa permitiendo que el agua suba por capilaridad y asegurar un perfecto enganche entre hormigón y mortero. Espolvorear **Padec Industrial** manual, mecánico o capa hidratada.



Pulido



Rayado / Decorado



Fresco sobre fresco
(capa hidratada)

OPCIONAL: Una vez abiertas las juntas de dilatación y el pavimento completamente seco, se aplica el curado de resina **F-300, Orfapol 50, Orfapol Incoloro o Racly 2**.

PRODUCTO

PADEC INDUSTRIAL

Mortero coloreado para pavimentación industrial

- Mortero de altas prestaciones
- Excelente durabilidad
- Resistente al tráfico rodado y peatonal
- Coloreado

PRESENTACIÓN /

Sacos de papel de 25 kg, antihumedad.
Palets de 1.200 kg (48 sacos)



COLORES /

Rojo, gris y verde
(Otros a la carta)

RENDIMIENTO /

Espolvoreado manual: 3-6 kg/m² y según color
Espolvoreado mecánico: 6-12 kg/ m²
Capa hidratada: 20 kg/m² y cm de espesor (fresco sobre fresco)

CONSERVACIÓN /

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la intemperie.

REFERENCIAS / Resinas de curado

Orfapol 50: poliuretano en base agua, mate y satinado.

Racly 2: base solvente, acabado semi-brillo.



ROJO



GRIS



VERDE