

**ZOICOCOAT WRS**

Emulsión diazo fotopolímera

DESCRIPCION

Emulsión diazo fotopolímera endurecible para tintas base acuosa o solvente. Tiempos de exposición cortos.

APLICACIONES RECOMENDADAS

Impresión Textil Plana , moda y hogar	Excelente. Necesita endurecido
Impresión Textil Prenda , camisetas, etc	Excelente. Necesita endurecido
Impresión Cerámica & Vidrio	Buena. Necesita endurecido

CARACTERISTICAS

Tipo de sensibilizador	Diazo fotopolímera
Color	Azul
Olor	Tenue
Sensibilidad Relativa	Media
Resolución	Alta
Viscosidad	Media
Contenido en Sólidos	38%
Endurecible	Químicamente con FIXAPLAST
Uso para multicapa - espesorado	Si

RESISTENCIA

Resistencia a Tintas solventes	Alta,, siempre que este endurecida
Resistencia a Tintas mixtas	Alta, siempre que este endurecida
Resistencia a Tintas acuosas	Alta, siempre que este endurecida
Resistencia Mecánica	Excelente, siempre que este endurecida

MANIPULACION

Vida útil del envase entre 5 a 30°C	1 año.
Vida útil del envase sensibilizado entre 18 - 24°C	2 a 3 semanas, envase cerrado
Vida útil pantalla emulsionada entre 18 a 24 °C	2 a 4 días.
Recuperación pantalla sin endurecer	Buena.
Recuperación pantalla endurecida	Difícil. Consultar STARGEL 350.

DISPONIBLE EN

Caja de 12 Kg.	12 unidades de 1 Kg. con el sensibilizante.
Caja de 20 Kg.	4 unidades de 5 Kg. con el sensibilizante.

MODO DE EMPLEO**Sensibilizado de la emulsión**

Debe ser sensibilizada con el sensibilizador suministrado (agregar agua destilada en el frasco y agitar bien, hasta su completa disolución del diazo). Deje reposar la emulsión después del sensibilizado para dejar escapar las burbujas de aire durante unos 20 minutos mínimo. Guarde la emulsión en un lugar oscuro y fresco (20°C / 68°F) durante este proceso.

Preparación de la pantalla

El tejido debe estar libre de suciedad, polvo, restos de tinta, emulsión e imagen fantasma. Para conseguir una buena pantalla, desengrase previamente el tejido por ambos lados con **PREPAMASK** o **KAUSTIMASK S**, y después enjuague con agua para eliminar cualquier resto de desengrasante que quede en la pantalla.



ZOICOCOAT WRS

Emulsión diazo fotopolímera

Proceso de emulsionado

Empiece siempre, según sea el tipo de tejido, con 1 o 2 pasadas en las dos caras de la pantalla para llenar todas las cavidades del tejido. Dejar secar la emulsión completamente a una temperatura de máximo 35°C.

Para mejorar la calidad de copia e impresión aconsejamos finalizar con pasadas sobre seco en el lado de la impresión para dejar la emulsión más lisa y conseguir el grosor deseado.

Repita el proceso de secado y emulsionado tantas veces como sea necesario para lograr el grosor deseado.

Secado de la pantalla emulsionada

Secar la pantalla en posición horizontal con la superficie hacia abajo, con condiciones de luz apropiadas a temperatura de 30° – 40°C (86° - 104°F), con una humedad relativa del 30% - 50% y con una corriente de aire moderada, evitando fuentes de luz blanca no atenuada de una forma prolongada.

La temperatura, la humedad relativa y la corriente de aire afectan al tiempo de secado. La pantalla debe estar completamente seca antes de la exposición así lograremos una resistencia superior a la tinta y limpiadores de tinta. Secar la pantalla a temperatura superior a la aconsejada, o en condiciones diferentes a las mencionadas puede conllevar la obtención de resultados inconsistentes y una resistencia variable.

Exposición

Exponer la pantalla a luz ultravioleta con una longitud de onda de 350 – 420 nm. Utilice una lámpara halógena para obtener los mejores resultados. Debido a que hay muchos factores que intervienen en el tiempo de exposición, no podemos dar tiempos precisos sin hacer un test previo.

El tiempo correcto de exposición es el tiempo justo que logre la resolución óptima, que deberá ser determinado mediante sucesivas pruebas, con una exposición gradual o con un calculador de exposición como el **CONTROL STRIP KS1**.

La exposición insuficiente se manifiesta en la falta de anclaje y porosidad de la emulsión. La sobre-exposición conlleva una pérdida de detalles en las tramas y trazos finos. Las pantallas expuestas correctamente soportan bien la presión del agua durante el revelado.

Revelado y lavado

La temperatura adecuada del agua es entre 20 a 26°C. Mojar suavemente la pantalla por ambos lados con agua. Transcurrido 1 a 2 minutos enjuagar con mayor presión toda la superficie por ambos lados de la pantalla, hasta su completo revelado.

Exposición adicional

Para mejorar la resistencia, el tiempo de post-exposición debería ser de 2 a 4 veces el de la exposición original, siempre después del revelado y secado. Esto solo tiene sentido si se trata de tiradas cortas y se requiere recuperar la pantalla a posterior (sin endurecido químico).

Endurecido / catalizado químico

Con la pantalla completamente seca, aplique por ambos lados **FIXAPLAST** con una esponja, y deje secar la pantalla en posición horizontal a una temperatura de 40°C / 45°C durante aproximadamente dos horas. También se puede endurecer a una temperatura de 20 a 25 °C en 24 horas.

Una vez endurecida la pantalla el recuperado de la misma puede resultar imposible.

Retoque

Para pantallas resistentes a tintas base acuosa, retocar con **la misma emulsión** ó laca de dos componentes.

Recuperado de la emulsión

Para eliminar la emulsión de la pantalla utilizar decapantes de emulsión como el **SCREEN STRIP** o **SERI CERO GEL**. Antes de eliminar la emulsión, asegúrese de que la pantalla está completamente limpia de tinta usando **DISOLIX ECO** o un limpiador de residuos de tinta.

Si la pantalla ha sido químicamente endurecida con **FIXAPLAST**, será muy difícil recuperarla. Se puede utilizar **STARGEL 350**, pero no se asegura siempre el resultado deseado.

Eliminación de la imagen fantasma

Cuando por razones de residuos de tinta ó emulsión endurecida, se percibe una imagen fantasma sobre el tejido, aconsejamos utilizar **KAUSTIMASK S**, **STARGEL 350** o **ZERO GHOST**. Ó combinar **KAUSTIMASK S** con **DISOLIX GEL**.



Información técnica

KOPIMASK
TDS

ZOICOCOAT WRS

Emulsión diazo fotopolímera

INFORMACIÓN ADICIONAL

www.kopimask.com

Las fichas de seguridad se pueden obtener solicitándolas Kopimask o a su proveedor más próximo.
KOPIMASK, S.A. Tel. 00 34 93 863 93 50 Fax 00 34 93 864 94 34 e-mail kopimask@kopimask.es

Los datos aquí facilitados son lo mas precisos posibles en base a nuestro conocimiento actual. Sin embargo no se da ninguna garantía respecto a su fiabilidad, ya que no podemos anticipar cada posible aplicación. Por lo que nuestros productos se venden sin garantía y bajo la condición que los usuarios realizaran sus propias pruebas para valorar si el producto satisface sus necesidades. KOPIMASK, S.A. se reserva el derecho de realizar las modificaciones que estime oportunas sin previo aviso.



ISO 9001:2000