

DESCRIPCION:**CODIGO DE PRODUCTO: 1002****ABSORBENTE ORGÁNICO ESPECIAL PARA HIDROCARBUROS****PROPIEDADES:**

Absorbente revolucionario natural a base de *turba de esfagno Canadiense (formada por pequeños vasos capilares, cuyas células están llenas de agua, que cuando se procesa elimina esa agua, comenzando de inmediato su actividad absorbente)* de extraordinarias cualidades en la limpieza y descontaminación de vertidos (petróleo, gas, gasóleo, disolventes, pinturas, pesticidas, herbicidas y derrames de productos químicos).

Su eficacia está comprobada en multitud de vertidos no permitiendo la lixiviación y encapsulando y absorbiendo todo tipo de líquidos vertidos en tierra, asfalto, agua y cualquier superficie.

Entre sus características podemos destacar:

- Es natural, orgánico y fácil de usar.
- No es tóxico, ni abrasivo ni contiene productos químicos.
- No oxida.
- Los productos absorbidos pierden sus características tóxicas y peligrosas.
- No absorbe agua.
- Reduce los vapores explosivos hasta un 90% si se aplica en un líquido inflamable.
- Su vida útil es ilimitada.

APLICACIONES:

Debido a su poderosa acción de absorción, se puede aplicar en todos los sectores.

Su uso puede aplicarse para la limpieza en:

- Derrames vertidos/ Hidrocarburos de cualquier superficie.
- Departamento de bomberos/ Hospitales.
- Industrias marítimas.
- Industria en general (alimentaria incluida).
- Cuarteles militares.
- Sector del transporte (talleres y concesionarios).
- Gasolineras.
- Ayuntamientos....

MODO DE EMPLEO:

Cuando se trate de derrames a tratar en agua, formar una barrera con el producto a fin de que no se propague, cubrir la mancha con el producto, remover y recoger con la ayuda de aspiradoras o redes.

Para derrames en tierra actuar de la misma manera pero frotar o barrer con escoba o cepillo antes de recoger.

Propiedades fisico-químicas:

Aspecto: fibroso

Color: marrón

Rendimiento: absorbe 8 veces su peso

PRECAUCIONES:

- Prever una buena ventilación y se aconseja la utilización de gafas y guantes.
- Almacenar en un lugar seco.

PRESENTACION:

Sacos doblemente comprimidos de 11 kg/56 litros.



P.I. EL SALADAR I
C/ARCHENA, 23
30564 LORQUI (MURCIA)
TLF: 968 676 138