

BOLETIN TÉCNICO REF. 11411

RESINAS EPOXÍDICAS MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN**Pasta epoxídica resistente al desgaste****Descripción:**

- Pasta epoxídica con cargas cerámicas, proporcionando reparaciones con acabados lisos
- Fragua hasta obtener un acabado liso, de baja fricción
- Repara acero, hierro, aluminio, latón, bronce y algunos plásticos.

Ventajas:

- Reconstruye y protege contactos de superficie metálica tales como guías de maquinas, bridas y codos que están sujetos a desgaste
- Impide el desgaste en superficies metálicas que están expuestas a la abrasión y la erosión, como válvulas y bombas
- Protege los equipos contra la corrosión bimetálica.

Aplicaciones:

- Reconstrucción de ejes
- Restablecimiento de los chiveteros a las dimensiones originales
- Protección de bridas y codos
- Reparación de válvulas
- Revestimiento de bombas

Modo de Empleo:

- Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas
- La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300
- Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente
- Reparación de superficies de bronce: el óxido de las superficies de bronce reduce la adhesión de esta pasta epoxídica a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos
- Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie SA₂ ½ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras
- A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con Devcon Blend 300
- Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 °C, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes
- Siempre conviene efectuar la aplicación del producto lo más rápido posible después de haber realizado la limpieza, para evitar oxidaciones o rastros de óxido. Si esto no es práctico, una aplicación general de FL 10 Primer mantendría las superficies de metal sin rasgos de óxido
- Este producto está formulado como una densa mezcla que puede ser aplicado de forma fácil sobre superficies verticales sin descolgarse
- Su aplicación debe realizarse con espátula rígida, apretando firmemente sobre las grietas y cavidades para asegurar un máximo contacto con la superficie y eliminar el aire ocluido. Esta pasta puede ser aplicada cuando la temperatura están comprendidas entre 13°C y 52°C. Cuando se reparan agujeros, se puede utilizar con fibra de vidrio incorporada
- La vida útil de la mezcla es de 60´ a 20 °C y endurece completamente en 16 horas
- El tiempo de almacenaje a 22 ° C, es de un máximo de 3 años.

Características Técnicas:

Resistencia Química	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Consultar en la Guía de Usuarios, con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	
Resistencia a la Temperatura	121 ° C
Envasado- Predosificado	0,5 kg.
Relación mezcla en peso	9:1
Relación mezcla en volumen	4:1
Vida de la mezcla	60'
volumen de sólidos	100%
Color	Gris oscuro
Tiempo de fraguado	16 h.
Cubrición cm²/Kg./6,35 mm espesor	1427
Resistencia a la compresión N/mm²	68
Resistencia a la tracción N/mm²	15
Dureza Shore (D)	85



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.