

Slc® Eco L34 Flex

Adhesivo orgánico mineral certificado, eco-compatible, elástico, para la colocación de alta resistencia de parquet, idóneo para el GreenBuilding. Monocomponente, exento de disolventes, con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles, respeta el medio ambiente y la salud de los usuarios.

Slc® Eco L34 Flex desarrolla un perfecto equilibrio entre fuerza de adhesión y elasticidad que garantiza la colocación segura de parquet prebarnizado y tradicional sobre cualquier tipo de soporte.



exSlc® Eco L34 Flex



GREENBUILDING RATING®

Slc® Eco L34 Flex

- Categoría: Orgánicos Minerales
- Clase: Adhesivos Orgánicos Minerales para Parquet
- Rating: Eco 4

	Bajísimas emisiones COVs	Exento de disolventes	Ningún etiquetado de riesgo medio-ambiental	No tóxico o no peligroso	

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Hipoalergénico
- Exento de etiquetado de riesgo
- Facilidad de extensión
- Alto rendimiento
- Limpieza rápida y segura, idóneo para la colocación de parquet prebarnizado
- Tecnología Anti-Shock System para garantizar fuerza y adhesión en las condiciones reales de servicio
- Idóneo para suelos radiantes
- Disponible en cartuchos y blister, para la fijación de parquet flotante y el encolado de elementos de madera



ECO NOTAS

- Elimina el riesgo de cargas peligrosas y contaminantes para el medio ambiente en el almacenaje y el transporte
- Garantiza un uso más seguro en obra

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso

Colocación de alta resistencia de pavimentos de madera tradicionales y preacabados de cualquier tipo y especies de madera sobre todo tipo de soportes.

Pavimentos:

- parquet mosaico, parquet industrial
- elementos de madera sin encaje, lamparquet, tableros
- elementos de madera maciza con encaje machiembrado
- elementos multicapa con encaje, preacabados y prebarnizados

Fijación elástica a cordones de:

- parquet prebarnizado flotante
- tableros
- suelos laminados

Fijación elástica de:

- elementos de madera para el revestimiento de escalones
- perfiles y zócalos de madera, acero y aluminio

CAMPOS DE APLICACIÓN

Soportes:

- soleras de colocación cementosas
- soleras de colocación de anhidrita
- soleras de colocación realizadas con Keracem® Eco o Keracem® Eco Prontoplus
- paneles de madera
- pavimentos ya existentes de mármol, cerámica, gres o similares
- soleras de colocación de asfalto colado

Pavimentos interiores de uso civil, comercial. Idóneo para suelos radiantes.

No utilizar

sobre soportes sujetos a humedad por remonte; sobre suelos radiantes que no estén oportunamente preparados; sobre soleras de colocación de anhidrita que no estén oportunamente preparadas y, en general, sobre soportes no absorbentes que no estén oportunamente preparados.

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes

Los soportes deben ser compactos, sólidos, planos, no excesivamente rugosos y absorbentes. Deben ser dimensionalmente estables, no deformables, estar secos, exentos de remotes de humedad; sin grietas, limpios y sin sustancias despegadas ni polvo. Las soleras de colocación cementosas o formadas por pavimentos ya existentes de mármol, granito, cerámica o similares, deben presentar una humedad residual máxima del 2% o 1,7% en caso de que contengan instalaciones de calefacción. Las soleras de colocación de anhidrita deben presentar una humedad residual máxima de 0,5% o 0,2% en caso de que contengan instalaciones de calefacción. Las soleras de colocación cementosas con humedad residual elevada (máx. 5%) o que espolvoreen en la superficie, presenten partes disgregadas o débiles deben tratarse con Slc® Eco EP21. La aplicación de Slc Eco EP21 como impermeabilizante para el tratamiento de soportes cementosos se debe realizar procurando saturar la última mano con Cuarzo.

Los soportes formados por pavimentos existentes de mármol, granito, cerámica o similares deben limpiarse a fondo y tratarse con Keragrip Eco Pulep; en caso de presencia de humedad residual elevada (máx. 5%) se deben tratar con Slc® Eco 3CW. Las soleras de colocación de anhidrita deben ser lijadas, aspiradas y tratadas con Slc® Eco EP21. Los soportes absorbentes que contengan instalaciones de calefacción serán tratados con Slc® Eco EP21.

En general, los soportes de anhidrita y los soportes que contengan instalaciones de calefacción no pueden ser impermeabilizados y/o nivelados con autonivelantes cementosos y/o en base yeso.

Los soportes no planos o excesivamente rugosos deben regularizarse y/o rectificarse con los productos idóneos, tales como Keralevel® Eco Ultra, Keratech® Eco R30, Keratech® Eco Flex o morteros sintéticos realizados con Slc® EP21 mezclado con Cuarzo.

Antes del uso de los productos arriba citados, consultar atentamente las correspondientes fichas técnicas.

Preparación

Envase de 6 y 16 kg: Slc® Eco L34 Flex está listo para usar. Abrir el envase y eliminar la protección presente en la superficie del adhesivo. Al finalizar la aplicación, en el caso de no haber usado todo el contenido, es necesario volver a poner la protección limpia de residuos de adhesivo, de una manera cuidadosa, para impedir el contacto del producto con el aire y así evitar su endurecimiento.

Envase de 290 ml: Slc® Eco L34 Flex está listo para usar. Perforar el tapón del cartucho, cortar la boquilla de plástico para obtener un agujero del diámetro deseado, ensamblar en el cartucho, insertar en la pistola y extrudir.

Embalse de 600 ml: Slc® Eco L34 Flex está listo para usar. Cortar el extremo del blister, colocar la pistola adecuada con la boquilla deseada, insertar el blister en la pistola y extrudir.

Aplicación

Colocación y encolado total: aplicar Slc® Eco L34 Flex uniformemente sobre el soporte con la espátula dentada adecuada (espátula SLC® n. 2 o n. 4) y colocar los elementos de parquet sobre la capa de adhesivo fresco ejercitando una presión adecuada para garantizar el contacto completo y uniforme con el adhesivo, para evitar que rebose por los lados de los elementos. Dejar un espacio de dilatación entre el pavimento de madera y las paredes (u otros elementos verticales) de \approx 7-10 mm. En caso de colocación de parquet sin encaje machiembreado, aplicar una capa de adhesivo homogénea y de espesor limitado.

Colocación mediante fijación a cordones: aplicar Slc® Eco L34 Flex a cordones mediante pistola extrusor. Para la colocación de pavimentos de madera o suelos laminados, el diámetro de los cordones debe ser de \approx 6-8 mm aplicados perpendicularmente respecto a la longitud de la tabla a colocar. El diámetro de los cordones está condicionado por la profundidad de las posibles irregularidades del soporte. En cualquier caso, el adhesivo no se debe de aplicar con excesivo espesor para evitar manchar la superficie barnizada de la tabla. La distancia entre cordones debe ser de \approx 10 cm.

Fijación a cordones con lámina insonorizante perforada: extender la lámina de modo que las perforaciones sean perpendiculares respecto a la dirección de colocación del parquet. Aplicar Slc® Eco L34 Flex mediante pistola utilizando una boquilla con corte triangular en V (dimensiones \approx 8 x 10 mm /0,32 x 0,4 inch) para aplicar la cantidad de producto adecuada en cada corte. Aplicar el producto manteniendo la pistola en posición vertical y rellenar todas las perforaciones. Aplicar el adhesivo también en todo el perímetro de la estancia y en medio de los dos rollos adyacentes. No aplicar el adhesivo sobre la lámina. Seguir siempre las instrucciones del productor de las láminas perforadas para sistemas fonoabsorbentes y de la madera

Limpieza

La limpieza de residuos de Slc® Eco L34 Flex, aún fresco, en las superficies se realiza con Slc® Eco Silomac. La limpieza de las herramientas se realiza con Slc® Eco Diluyente 01 o con alcohol. Una vez endurecido el adhesivo se puede eliminar fácilmente de las superficies barnizadas con agua y Slc® Eco Silopark.

OTRAS INDICACIONES

Aclimatar el parquet a instalar a las condiciones ambientales de los locales de instalación.

La humedad de los elementos de parquet a instalar debe estar comprendida entre el 5-9% para parquet preacabado, entre el 7-11% para parquet tradicional.

Antes de la instalación realizar la medición de la humedad del soporte con higrómetro de carburo.

Antes de la instalación realizar la medición de la temperatura ambiental y del soporte, que deben ser superiores al valor de temperatura mínima de uso indicada en los datos técnicos.

Además de las indicaciones citadas antes, seguir las instrucciones específicas proporcionadas por el fabricante del parquet.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

La colocación en obra certificada, de alta resistencia de pavimentos de madera maciza y multicapa, se realizará con adhesivo orgánico mineral eco-compatible monocomponente con Tecnología Anti Shock System, GreenBuilding Rating ECO 4, tipo Slc® Eco L34 Flex de Kerakoll Spa. El soporte de colocación debe estar permanentemente seco, compacto, sin partes friables, limpio y curado, con las retracciones por maduración ya finalizadas. Para la colocación se usará una llana dentada de ____ mm para un rendimiento medio de \approx ____ kg/m².

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	pasta color roble/nogal	
Envase	bote 16 kg / 6 kg – cartucho 290 ml – blister 600 ml	
Conservación	\approx 12 meses en el envase original	
Advertencias	Proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor	
Viscosidad mezcla	\approx 45000 mPa · s, rotor 7 RPM 50	método Brookfield
Temperaturas límite de aplicación	de +10 °C a +35 °C	
Tiempo abierto	\approx 60 min.	
Transitabilidad	\approx 12 h	
Puesta en servicio parquet prebarnizado	\approx 24 h	
Tiempo de espera para el lijado	\approx 3 días (tras completa estabilización del parquet)	
Rendimiento:		
- encolado en capa única	\approx 600 – 1200 g/m ² (espátula Slc® n. 2 – 4)	
- encolado a cordones	\approx 2 m con 1 cartucho 290 ml	
- encolado a cordones	\approx 4 m con 1 blister 600 ml	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones específicas de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.

PRESTACIONES

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVs - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

Conformidad EC 1 GEV-Emicode Cert. GEV 2389/11.01.02

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- usar la espátula dentada recomendada
- temperatura, humedad ambiental, ventilación, absorción del soporte y material de colocación pueden variar los tiempos de trabajabilidad y reticulado del adhesivo
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

Los datos relativos a las clasificaciones Eco y Bio están referidos al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información está actualizada en enero de 2011 (ref. GBR Data Report - 02.12); se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones a el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para dichas eventuales actualizaciones, se podrá consultar el sitio web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, Km. 10,450 - 12006
Castellón de la Plana – España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com