

# Keracem® Eco Prontoplus

Solera premezclada mineral certificada, eco-compatible, fibrorreforzada de fraguado normal y secado rápido para la colocación con adhesivos, idónea para el GreenBuilding. Con reducidas emisiones de CO<sub>2</sub> y bajísimas emisiones de COVs. Reciclable como árido después de su vida útil.

Keracem® Eco Prontoplus alcanza resistencias mecánicas elevadísimas que garantizan la colocación segura de pavimentos de cementoresina®, resina, parquet, materiales resilientes, cerámica incluso solicitados por tráfico pesado en ambientes comerciales e industriales.



**GREENBUILDING RATING®**

**Keracem® Eco Prontoplus**  
 - Categoría: Inorgánicos Minerales  
 - Clase: Conglomerantes y Soleras de Colocación Minerales  
 - Rating: Eco 4

	Contenido en minerales naturales 86%		Emisiones de CO <sub>2</sub> /kg 101g	Bajísimas emisiones COVs	Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

**ECO NOTAS**

- Formulado con minerales regionales con bajas emisiones de gases de efecto invernadero por el transporte
- Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental

**VENTAJAS DEL PRODUCTO**

- Idóneo para pavimentos continuos de cementoresina®
- Específico para la colocación de parquet y materiales resilientes tras sólo 3 días
- Idóneo para la colocación con adhesivos de baldosas cerámicas, gres porcelánico, piedras naturales
- Interiores, exteriores
- Listo para usar, garantiza prestaciones constantes
- Alta estabilidad dimensional y durabilidad de las prestaciones

**CAMPOS DE APLICACIÓN**

**Destinos de uso**  
 Soleras de colocación de fraguado normal y secado rápido con tecnología específica para la colocación de parquet y materiales resilientes. Soleras de colocación solidarias a la base de espesor ≥ 20 mm, flotantes de espesor ≥ 40 mm. Espesor máximo 80 mm.

**Adhesivos compatibles:**

- adhesivos minerales, con tecnología SAS, adhesivos orgánicos minerales monocomponentes y bicomponentes
- adhesivos cementosos, monocomponentes y bicomponentes reactivos epoxídicos y poliuretánicos, en dispersión acuosa y solución de disolventes

**Recubrimientos:**

- parquet, PVC, linóleo, goma de uso civil, industrial y deportivo, textiles, corcho
- pavimentos continuos de Cementoresina®
- gres porcelánico, baldosas cerámicas, clínker, barro cocido, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles incluso sujetos a elevadas deformaciones o manchado repentino por absorción de agua

**Soportes**

- losas y forjados de hormigón prefabricados o vertidos in situ, soleras cementosas y aligeradas, paneles termoaislantes y fonoabsorbentes

Soleras de colocación interiores y exteriores, de uso residencial, comercial, industrial y para equipamiento urbano, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas, suelos radiantes.

**No utilizar**  
 Sobre soportes deformables sin haber calculado su flexión y previsto las juntas de fraccionamiento necesarias de la solera, que estén adheridos sobre hormigones que no hayan completado las deformaciones por retracción.

\* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## MODO DE EMPLEO

### Preparación de los soportes

Los soportes deben ser dimensionalmente estables, estar secos, sin remotes de humedad ni grietas, libres de polvo y partes incoherentes o friables, limpios y tener las resistencias mecánicas adecuadas para el uso previsto. La solera de colocación deberá desolidarizarse en toda su altura de cualquier elemento vertical existente por medio de una banda de material deformable de espesor  $\approx 8 - 10$  mm. Las juntas estructurales existentes en el soporte deberán respetarse trasladándose a todo el espesor de la solera de colocación.

**Soleras de colocación solidarias:** en caso de soportes irregulares con espesores de la solera variables o, en cualquier caso, inferiores a 40 mm, es aconsejable preparar el soporte situando, entre la mitad y el tercio inferior del espesor total de la solera, una malla electrosoldada  $\varnothing 2$  mm, de luz de malla 50x50 mm, fijada al soporte. Para mejorar la adhesión al soporte, emplear en fresco una lechada de adherencia preparada con 2,5 partes de cemento 32.5/42.5, 1 parte de látex eco-compatible al agua Keraplast Eco P6 o Keraplast Eco 337, y 1 parte de agua.

**Soleras de colocación flotantes:** en caso de colocación de suelos sensibles al agua, de soportes con riesgo de remotes de humedad o no completamente estabilizados es indispensable extender, sobre un soporte liso y sin partes rugosas, una barrera de vapor mediante láminas de polietileno o PVC solapadas entre sí como mínimo 20 cm, selladas con cinta adhesiva, prolongadas sobre paredes y otros elementos verticales (p. ej. pilares) en todo el espesor de la solera.

**Soleras de colocación sobre bases comprimibles:** en caso de soportes aligerados de baja densidad o en presencia de capas delgadas de materiales para el aislamiento termo-acústico, se deberán prever espesores de mortero y posibles armaduras calculados en función de la clase de deformabilidad de dichos materiales.

### Preparación

Keracem® Eco Prontoplus se mezcla con agua limpia utilizando las herramientas comunes de obra, tales como hormigoneras, autohormigoneras, mezcladoras neumáticas discontinuas, mezcladoras continuas de tornillo sinfin, respetando la relación de amasado agua/Keracem® Eco Prontoplus indicada hasta obtener una consistencia semi-seca, compacta y sin exudaciones superficiales de agua. Operando con temperaturas próximas a 0 °C es aconsejable proteger de las heladas nocturnas los sacos de Keracem® Eco Prontoplus y usar agua caliente para mejorar la mezcla, el transporte, la bombeabilidad y trabajabilidad de la mezcla. Por el contrario, con temperaturas elevadas es indispensable que en obra se mantengan los sacos de Keracem® Eco Prontoplus a la sombra y usar agua fría.

La máquina idónea para la ejecución de soleras de colocación de consistencia semi-seca como Keracem® Eco Prontoplus es una mezcladora a presión discontinua con transporte neumático. Con una capacidad del depósito de 260 litros se pueden introducir 11 - 13 sacos de 30 kg de Keracem® Eco Prontoplus en cada amasada. Antes del cierre de la compuerta/trampilla añadir  $\approx 22 - 26$  litros de agua. Con una capacidad de 190 litros, introducir 8 - 10 sacos y  $\approx 16 - 20$  litros de agua.

### Aplicación

Keracem® Eco Prontoplus se aplica de forma práctica y segura siguiendo las tradicionales fases de ejecución de las soleras cementosas: preparación de las maestras, vertido y compactación de la mezcla, regleado y alisado final con fratás o medios mecánicos. La fase de compactación conlleva una especial importancia para la obtención de las prestaciones mecánicas más elevadas; debe realizarse inmediatamente tras la extensión del mortero antes de regularizar su superficie con regla metálica. En caso de espesores elevados la compactación debe realizarse por tongadas sucesivas hasta alcanzar el espesor deseado. El acabado de la solera, realizado mediante mojado con agua y disco rotativo de acero, crea frecuentemente una costra superficial de baja porosidad que prolonga los tiempos de secado de la solera y empeora las prestaciones del adhesivo. En correspondencia con el paso de tuberías o instalaciones que pudiesen implicar un menor espesor de la solera (mínimo 2 cm), es necesario insertar una armadura de malla metálica galvanizada de luz de malla pequeña (2/3 cm). En correspondencia con las juntas de trabajo y hormigonado, debidas a interrupciones del trabajo, es necesario conectar ambas partes del hormigonado insertando esperas de acero  $\varnothing 5$  mm de  $\approx 50$  cm de longitud cada  $\approx 20/30$  cm, o un recorte de malla electrosoldada ( $\varnothing 5$  mm, malla 20x20 cm); al reanudar el trabajo aplicar, sobre el lateral de contacto de la parte anteriormente ejecutada, una lechada de adherencia preparada con 2,5 partes de cemento 32.5/42.5, 1 parte de látex eco-compatible al agua Keraplast Eco P6 o Keraplast Eco 337, y 1 parte de agua.

### Limpieza

La limpieza de los residuos de Keracem® Eco Prontoplus de las máquinas y herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

## OTRAS INDICACIONES

**Juntas de elásticas:** se deben prever juntas de dilatación en correspondencia con umbrales, discontinuidades, esquinas y aristas, aberturas en paramentos y juntas de fraccionamiento en caso de grandes superficies continuas. Las juntas estructurales existentes en el soporte deberán respetarse trasladándose a todo el espesor de la solera de colocación.

**Medición de humedad:** la medición correcta de la humedad residual solo se puede realizar mediante higrómetro de carburo. Se desaconsejan los habituales higrómetros eléctricos porque proporcionan valores desiguales e incorrectos debido a los ligantes hidráulicos especiales empleados.

**Suelos radiantes:** puesta en marcha inicial al menos 5 días después de la colocación de la solera, con temperatura de alimentación comprendida entre 20 °C y 25 °C, mantener durante al menos 3 días y luego ajustar la temperatura máxima de proyecto y mantenerla al menos otros 4 días. Poner la solera a temperatura ambiente y colocar (UNE EN 1264-4 punto 4.4).

## ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

*La solera de colocación o suelo radiante de alta resistencia se realizará con solera premezclada mineral eco-compatible fibrorreforzada, de fraguado normal y secado rápido, conforme a la norma EN 13813 clase CT - C60 - F7, GreenBuilding Rating Eco 4, tipo Keracem® Eco Prontoplus de la Compañía Kerakoll, para un espesor medio de \_\_\_ cm, idónea para la colocación con adhesivos de parquet, materiales resilientes y pavimentos de resina a los 3 días y de cerámica a las 24 horas desde la aplicación. Incluido el suministro y puesta en obra de bandas deformables de polietileno expandido para juntas de desolidarización, creación de juntas de fraccionamiento en recuadros y el acabado con fratás o disco de acero. Rendimiento medio  $\approx$  \_\_\_ kg/m<sup>2</sup>.*

## DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	Mezcla de ligantes y áridos	
Envase	sacos 30 kg	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Densidad aparente	≈ 1,59 kg/dm <sup>3</sup>	CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	silicática - carbonática cristalina	
Peso específico de la mezcla	≈ 2,08 kg/dm <sup>3</sup>	UNE 7121
Intervalo granulométrico	≈ 0 – 3 mm	UNE 10111
Agua de amasado	≈ 2 ℓ / 1 saco 30 kg	
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 2 h	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Espesores solera de colocación flotante	de 40 mm a 80 mm	
Espesores solera de colocación adherida	de 20 mm a 80 mm	
Transitabilidad	≈ 8 h	
Espera para la colocación:		
- cerámica	≈ 24 h	
- parquet y materiales resilientes	≈ 3 días	
Rendimiento	≈ 16 – 18 kg/m <sup>2</sup> por cm de espesor	

Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte.

## PRESTACIONES

### CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVS - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3108/11.01.02
<b>HIGH-TECH</b>		
Resistencia a:		
- compresión a 3 días	≥ 20 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2
- compresión a 28 días	≥ 60 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2
- flexión a 28 días	≥ 7 N/mm <sup>2</sup>	EN 13892-2
Humedad residual (espesor 5 cm):		
- a 24 h	≤ 3%	
- a 3 días	≤ 2%	
Coefficiente de conductividad térmica λ	≥ 1,54 W/mK	Inst. Giordano 234318
Conformidad	CT - C60 - F7	EN 13813

Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

## ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenderse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- bajas temperaturas y elevada humedad relativa en el ambiente alargan los tiempos de secado de la solera de colocación
- una cantidad de agua excesiva reduce las resistencias mecánicas y la velocidad de secado
- antes de la colocación de parquet y materiales resilientes comprobar la humedad residual mediante higrómetro de carburo
- no añadir agua a Keracem® Eco Prontoplus en fase de fraguado
- no mojar la solera de colocación realizada, proteger de la insolación directa y de corrientes de aire durante las primeras 24 h
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

Los datos relativos a las clasificaciones Eco y Bio están referidos al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información está actualizada en febrero de 2012 (ref. GBR Data Report - 03.12); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para las posibles actualizaciones, se podrá consultar la web [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll  
Quality  
System

ISO 9001  
CERTIFIED

**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.  
Carretera de Alcora, Km. 10,450 - 12006  
Castellón de la Plana – España  
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00  
info@kerakoll.es - [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)