



# HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

## Sikaflex®2C NS EZ Mix

SELLANTE ELASTOMÉRICO DE POLIURETANO, DE DOS COMPONENTES, TIXOTRÓPICO DE HASTA 5 CM DE ANCHO

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex 2C NS es un sellante elástico a base de poliuretano de dos componentes. Su mecanismo de curado es principalmente químico. Tiene consistencia autosoportante. Cumple con la Norma ASTM C-920, Grade NS, Class 25, use T, NT, M, G, A, O, adicionalmente cumple con la Norma CAN/CGSB 19.24-M90.

#### **USOS**

- Está indicado para juntas de profundidad mínima de 6 mm (1/4").
- Ideal para el sellado de juntas tanto verticales como horizontales.
- En juntas bajo agua ya sea en canales, piscinas o estanques.

#### **VENTAJAS**

- Capacidad para absorber movimientos de expansión y contracción de ±50%
- Al poseer un mecanismo de curado químico es posible elaborar juntas de más de 12 mm de profundidad.
- Alta elasticidad con una consistencia flexible, firme y durable.
- Alta resistencia al corte y desgarramiento.
- Excepcional adherencia a diversos substratos sin necesidad de imprimación.
- No escurre, inclusive en juntas anchas.
- Pintable.
- Resistente al agua, ácidos diluídos y a las aguas servidas domiciliarias.
- Aprobado para estar en contacto con agua potable. ANSI/NSF 61 Standard
- Resistente a combustibles.

### **DATOS TÉCNICOS**

Material y condiciones de curado a 23°C de temperatura y 50% de H.R.

ASPECTO: Pastoso COLOR: Gris

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	VALOR	
Pot Life	ASTM C-679	3-4 hrs.	
Seco al tacto	ASTM C-679	8-10 hrs.	
Curado final		3 días	
Dureza Shore A	ASTM D-2240	25±5	
Tracción a rotura	ASTM D-412	95 psi	
Alargamiento	ASTM D-412	300 %	
Módulo Elástico 100%	ASTM D-412	70 psi	
Rasgamiento	ASTM D-624	45 lb/pulg	
Adherencia al concreto	TT-00227E	15 lb	

Hoja técnica de producto Sikaflex 2C NS Edición N°2 04-2014 Documento N° 91019

#### MODO DE EMPLEO

#### Preparación de la superficie

Las superficies del sustrato donde se aplicará el producto, deben estar secas, limpias, sanas, libre de aceite, compuestos de curado y otros elementos que impidan una adecuada adherencia. Idealmente la limpieza debe realizarse con métodos mecánicos. En sellado de juntas colocar un material de fondo (SikaRod) una cinta aislante a los lados de la junta.

#### **IMPRIMACIÓN**

En general el uso de imprimante no es necesario. Sin embargo, si se requiere de una imprimación para mejorar la adherencia del substrato, se deberá utilizar Sika Primer 3N. En la mayoría de los sustratos sólo se requiere de imprimación si el sello estará bajo agua después de curado. Consulte a nuestro Departamento Técnico el imprimante más adecuado. Sobre sustratos cuestionables, se deben hacer pruebas para determinar la necesidad de aplicar imprimante.

#### **INSTRUCCIONES DE MEZCLADO**

Vacíe el contenido total del componente "B" dentro del componente "A" y mezclar con un taladro de bajas revoluciones (400-600 rpm) y paleta adecuada para Sikaflex. Mezcle por 3 - 5 minutos hasta alcanzar un color y consistencia uniforme. A bajas temperaturas (menores a 10°C) mezcle parcializadamente, es decir, en el primer minuto mezcle mecánicamente la mitad superior del envase, luego raspe la parte inferior y mezcle por otro minuto, repita el proceso hasta obtener un color y consistencia uniforme. Además, es recomendable acondicionar los envases a una temperatura de aprox. 20°C.

#### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

El producto sin curar puede ser removido con un solvente apropiado. El material curado sólo puede ser removido por medios mecánicos.

#### MÉTODO DE APLICACIÓN

La temperatura debe estar entre 5°C y 38°C. En los extremos del rango de temperatura, preacondicionar los envases a aproximadamente 20°C. Al utilizarlo como sello de juntas, aplicar el producto con pistola o espátula cuidando de no dejar aire atrapado. El espesor del sello debe ser por lo menos de 6 mm, la relación ancho: profundidad debe ser 2:1. en juntas >10 mm y 1:1 en < a 10 mm.

#### **LIMITACIONES**

- No utilizar en contacto con productos asfálticos.
- La puesta en servicio adecuada del sello depende principalmente del buen diseño de la junta y de la forma de aplicación del sello.
- Mínima profundidad del sello 6 mm.
- La máxima expansión y contracción de la junta no debe exceder el 50% de ancho.
- El producto no cura al contacto con siliconas.
- Evite el contacto con alcohol y otros solventes durante el curado.
- Dejar curar por tres días antes de inmersión en agua.
- Evite la exposición a niveles superiores de 5 ppm de cloro.
- Evite mezclado excesivo del producto.
- No aplicar si existe riesgo de transmisión de vapor por la junta, ya que se pueden generar burbujas en el sello.
- Pérdidas de color y aspecto son provocados por rayos UV.

#### **CONSUMO**

El siguiente cuadro indica el consumo por galón de producto expresado en metros lineales dependiendo del ancho y profundidad del sello.

mm	6	12	18	25	32	38
6	93.8					
12	47.6					
18	31.3	15.6	10.4			
25	23.4	11.7	7.8	5.9		
32	18.8	9.4	6.2	4.7	3.7	
38	15.6	7.8	5.2	3.9	3.1	2.6

Hoja técnica de producto Sikaflex 2C NS Edición N°2 04-2014 Documento N° 91019



#### **ALMACENAMIENTO**

12 meses a partir de la fecha de fabricación en lugar seco con temperatura entre  $4^{\circ}\text{C}$  y  $35^{\circ}\text{C}$ 

#### **PRESENTACIÓN**

Unidad de 1,5 galones (8 kg).

#### **INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD**

**Precauciones.**- Durante la manipulación de cualquier producto químico, evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias.

Protéjase adecuadamente utilizando guantes y anteojos de seguridad. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos y consultar a su médico. La Hoja de Seguridad de este producto se encuentra a disposición del interesado. Solicítela a nuestro Laboratorio.

#### CÓDIGOS R/S

R: 22/25 S: 2/26

#### **NOTA LEGAL**

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika son proporcionados de buena fe, basados en el conocimiento y experiencia actuales de Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados y manipulados, así como aplicados en condiciones normales de acuerdo a las recomendaciones Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra son tan particulares que de esta información, cualquier recomendación escrita o cualquier otro consejo no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad en particular, así como ninguna responsabilidad que surja de cualquier relación legal. El usuario del producto debe probar la conveniencia del mismo para un determinado propósito. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Se debe respetar los derechos de propiedad de terceros. Todas las órdenes de compra son aceptadas de acuerdo con nuestras actuales condiciones de venta y despacho. Los usuarios deben referirse siempre a la edición más reciente de la Hoja Técnica local, cuyas copias serán facilitadas a solicitud del cliente.







#### SIKA ECUATORIANA S.A. www.sika.com.ec

Guayaquil.- Km. 3,5 vía Durán Tambo / Casilla 10093 / PBX (593-4) 2812700 - Fax (593-4) 2801229 Quito.- Tomás Chariove N49-104 y Manuel Valdiviezo / Telfs. (593-2) 2441929 - 2439504 - 2437224 - 2433554 Cuenca.- Av. de las Américas entre 1° de Mayo y Luis Moscoso / Telefax 2856754 - 2856517

Hoja técnica de producto Sikaflex 2C NS Edición N°2 04-2014 Documento N° 91019

