

REPJOINT-35°C

Mortero flexible para relleno juntas, fisuras, grietas y entregas a temperaturas negativas.

Descripción:

NMS REPJOINT es un mortero flexible para relleno de juntas, grietas y entregas de curado ultrarrápido para pavimentos a temperaturas de congelación hasta -35°C. Formulado a base de resinas metacrilato de metilo y áridos especiales; con propiedades antiácidas, impermeables, no absorbentes y sin migraciones.

- Mortero de relleno elástico para juntas y grietas de hormigón y cemento que absorbe movimientos ligeros.
- Permite tratar entregas a periferias, canales, canalinas, sumideros, pasos de puerta y otros.
- Mortero dócil que se aplica fácilmente.
- Sin retracción ni contracción.
- Su espesor típico de aplicación es de 2 a 30 milímetros.
- Su rendimiento es de 0,5 a 2,5 kg por metro lineal.
- No contiene ni disolventes ni bisfenoles en su formulación.
- Apto para interior y exterior.
- Apto para industria alimentaria y farmacéutica.

Ventajas:

- Mortero de alta resistencia a la tracción y a la compresión
- Mortero resistente a la abrasión, al impacto y al ataque químico.
- Homogéneo en toda su sección.
- La humedad ambiental no afecta a su proceso de curado
- Bajo tracción se deforma plásticamente.
- Se usa típicamente en plantas de procesamiento de alimentos y farmacéuticas así como industrias de tráfico rodado pesado e intenso.
- Producto sin migraciones, de inocuidad fisiológica apto para ser usada en plantas de alimentos según normas USDA (Estados Unidos de América); CFIA (Canadá); BSS (Reino Unido) y normas UNE (Europeas).

Productos complementarios:

- Primer 100-35°C o Liquid Coat-35°C: Imprimación previa del soporte.
- Liquid Coat-35°C o Finish 600-35°C: Sellado final como protector superficial.

Datos técnicos de interés.

| Descripción | Método | Resultado |
|----------------------------------|---|--|
| Empaque | Eco Box, sistema de empaque diseñado para minimizar residuos. El Box de REPJOINT consta de una bolsa de resina y una bolsa con áridos reactivos. | |
| Textura y color | Mortero de árido natural | |
| Olor | Fuerte a ésteres; precisa de ser aplicado en zonas ventiladas con renovación de aire | |
| Rendimiento | De 2 a 2.5 kg por metro lineal | |
| Vida útil | 1 año, desde fecha de fabricación, en el envase original y cerrado. Almacenar en sitio seco entre 10 y 25º | |
| Índice de Mezcla | Deben mezclarse el componente sólido y el componente líquido en su totalidad. No es posible realizar mezclas parciales | |
| Temperatura de aplicación | De 0 a -35°C | |
| Temperatura de Servicio | De -40º a 120°C | |
| Tiempo de Curado | Pot Life de 20 a 25 minutos Tiempo de manejo con llana de 17 a 25 minutos (consultar nuestro departamento técnico sobre llana adecuada) Curado de fase 60 minutos. Puede variar en minutos a mayor o menor temperatura. | |
| Grosor Total | UNE EN 428:1995 | 2-10mm |
| Carga Máxima | UNE EN 1339 | 993.1 Nw |
| Flexión Máxima | UNE EN 1339 | 1.13 mm |
| Resistencia a la Flexo Tracción | UNE EN 1339 | 33.14 MPa |
| Módulo de Young | UNE EN 1339 | 75.22 MPa |
| Absorción de vapor de agua | UNE-EN 53945 ISO R-62 | 0.1% |
| Permeabilidad al vapor de agua | UNE-EN 53122 | 0.1g/m ³ |
| Resistencia química | UNE EN ISO 13813, UNE EN ISO 13513 UNE EN ISO 42628-1 | Resistente a ácidos y álcalis fuertes y concentrados. Sales y amonios. |
| Conductividad térmica | UNE EN ISO 13787 | No conduce |
| Resistencia al fuego | UNE EN 1363 | Índice Inflamabilidad: 0.39 Índice Curso de llama: 4.31 Índice Altura de llama: 1.24 Índice combustibilidad: 1.61 |
| Test de proliferación bacteriana | Sobre un sustrato limpio y libre de impurezas, no es sustrato adecuado para el crecimiento de colonias dado que no retiene humedad ni se adsorben nutrientes. | |
| Resistencia al moho | ASTM 3273 | Calificación 10 (no forma moho) |
| Resistencia a los hongos | ASTM G21 | Calificación 0 (no permite la formación de hongos) |
| Inofensivo fisiológicamente | El test de migración global según norma UNE -EN 1186 muestra que el producto una vez curado no muestra migración alguna y por ello es apto para industrias sanitarias. | |

Modo de empleo

Preparación de Superficies

Las superficies a recubrir deben ser sólidas compactas y limpias. Libres de polvo, mugre, películas de pintura existente, eflorescencias, lechada, aceite de moldes, aceite hidráulicos o combustibles, líquido de frenos, grasa, hongos, moho, residuos biológicos o cualquier otro contaminante que pueda inferir en una buena adhesión.

Prepare la superficie con los medios mecánicos, químicos o térmicos necesarios para lograr un perfil equivalente a ICRI-CSP 3-6¹. La resistencia a la compresión del sustrato debe ser como mínimo de 25MPa y mínimo de 1.5 MPa a la tracción.

La superficie sobre la que se aplica **REPJOINT-35°C** debe estar tratada con una capa de **NMS PRIMER 100-35°C** ya curada y endurecida.

Importante

Al tratarse de un producto inflamable en estado líquido y durante su proceso de curado debe manipularse según las especificaciones de su ficha de seguridad.

Mezclado

Los morteros NMS, no se ven afectados por la temperatura, los materiales no necesitan acondicionamiento previo para ser usados.

En un cubo limpio y libre de impureza vierta en su totalidad el componente líquido.

Seguidamente vierta el sólido en el líquido, también en su totalidad, asegurándose que la totalidad del sólido ha quedado vertida en el componente líquido. Debe verterse de una sola vez.

Mezcle siempre unidades completas.

Acto seguida proceda a su mezclado asegurando una total distribución del componente sólido en el líquido consiguiendo así una mezcla homogénea. Para ello, recomendamos, realizar un batido de dos minutos como mínimo.

Una vez finalizado el batido, recuerde limpiar la batidora o dejarla en remojo en un limpiador adecuado dado que se trata de mortero de secado ultrarrápido.

Aplicación

Previamente a la aplicación del producto, usted debe equiparse correctamente con la indumentaria de trabajo y los equipos de protección individual adecuados.

Vierta el contenido del cubo sobre el sustrato ya preparado y tratado según lo expuesto anteriormente.

Proceda a la aplicación moviendo siempre mortero fresco.

Si realiza un sembrado posterior tenga en cuenta que la siembra debe hacerse antes que la resina tenga mordiente y ésta no debe ser cubriente, la superficie nunca debe quedar ahogada por la siembra.

Residuos

Los recipientes usados que han contenido la mezcla, una vez el mortero ha endurecido quedan como residuo inerte y pueden ser eliminados en un contenedor de obra normal.

El recipiente que contiene la resina líquida debe gestionarse según la ficha de seguridad del producto.

Limpieza de herramientas

Al tratarse de un mortero de endurecimiento ultrarrápido, las herramientas de trabajo no desechables deben limpiarse con un limpiador apropiado inmediatamente después de su uso.

Limitaciones

El producto no debe aplicarse si el sustrato tiene agua o está húmedo o presenta hielo o la imprimación previa no ha finalizado el proceso de curado o el soporte no es poroso. Si la zona está húmeda previamente a la aplicación deben tomarse medidas para des-humidificar. Puede consultar a nuestro departamento técnico para más información.

Precauciones

NMS REPJOINT contiene metacrilato de metilo. El metacrilato de metilo es un polímero médico, inofensivo fisiológicamente.

Es inflamable en su estado líquido.

El umbral olfativo del metacrilato de metilo es muy bajo, de 0.083ppm, y por ello el producto desprende siempre un fuerte olor a ésteres. A pesar de ello, los TLV permiten trabajar el producto a concentraciones de 50 ppm teniendo en cuenta jornadas de 8 horas diarias y 40 semanales.

Siguiendo los parámetros de aplicación de la ficha técnica, según mediciones realizadas, no se superan los 37 ppm. Es por ello muy importante procurarse siempre la ventilación adecuada por inyección de aire; el uso de turbinas mejora el confort durante la aplicación.

En caso de duda nuestro departamento técnico le facilitará indicaciones para una correcta ventilación.

En caso que el material endurezca en el cubo y desprenda vapores propios del sistema de curado, estos en ningún caso deben respirarse o inhalarse. Estos duran sólo unos minutos y son propios de los residuos impregnados con resina activa. En la aplicación normal no se desprenden.

Una vez curado el olor desaparece.

Los envases que contienen NMS REPJOINT son envases ADR especiales para productos inflamables su manipulación, almacenamiento y transporte deben realizarse siguiendo las especificaciones de la ficha de seguridad del producto.

Una vez el producto ha curado, pierde su peligrosidad. El producto debe manipularse siempre siguiendo las indicaciones de la ficha de seguridad.

ⁱ Las normas ICRI son del International Concrete Repair Institute www.icri.org válidas a nivel internacional