

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Hot Bond es un pegamento termofundible que se aplica mediante el uso de pistolas térmicas. Su rápida formación de adherencia lo convierte en una útil herramienta multiuso para las más variadas aplicaciones.

CARACTERÍSTICAS

Hot Bond está constituido, en su totalidad, por nuevas generaciones de copolímeros del tipo poliolefinas en su estructura principal y resinas adherentes sólidas, por lo cual exhibe una adherencia muy por encima de otros pegamentos de este mismo tipo sobre vidrio, plástico y aluminio. Sobre materiales porosos tales como tela, papel, cartón y madera, su anclaje mecánico genera excelente adherencia. No genera compuestos volátiles residuales (VOC) al medio ambiente, respetando las necesidades ecológicas.

Cura al enfriarse por lo tanto, no desprende solventes u otros subproductos químicos que pudiesen ser nocivos o peligrosos, esto lo hace apto para ser utilizado por todo tipo de personas en cualquier ambiente.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Fijación de cables, cerrado de empaques, elaboración de artesanías, trabajos de pedrería o vidrio, tapicería, carpintería y manualidades de todo tipo.

MODO DE EMPLEO

Este material se debe calentar con una pistola térmica capaz de producir entre 110 y 150°C durante su aplicación.

Limpie y seque las superficies donde se va a colocar el producto con un trapo limpio con alcohol isopropílico (alcohol de farmacia), si estas son muy lisas raspelas con esponja de brillo o lija gruesa para aumentar el área de anclaje.

Use abundante pegamento, una mayor cantidad de pegamento asegura mayor resistencia entre las piezas unidas.

Presione las superficies unidas a fin de forzar la penetración del pegamento.

No exponga las zonas adheridas a temperaturas superiores a los 60°C a fin de no reblandecer la adherencia.

Para sujeción de cables: si se trata de un cable con mucho aceite en la superficie, queme ligeramente la superficie del cable con la llama de un encendedor o fósforo a fin de volatilizar el plastificante residual y abrir la porosidad del plástico. Elimine los residuos de plastificante y carbón con un trapo impregnado en alcohol. Haga anillos con el pegamento sobre el cable a intervalos frecuentes a fin de que éstos actúen como abrazaderas.

Una vez realizada la adherencia espere que se disipe totalmente el calor latente antes de aplicar carga sobre las piezas unidas.

No deje el pegamento dentro del cañón de la pistola térmica durante tiempo prolongado por cuanto la exposición excesiva a la temperatura degrada el pegamento poniéndolo amarillo.

ALMACENAMIENTO

Puede guardarse en lugares frescos y secos. No caduca.

Presentación:

Paquete de 180 barras de 11 x 300 mm

PRECAUCIÓN

No se ingiera. Manténgase fuera del alcance de los niños. Evite el contacto con los ojos y mucosas. En caso de contacto lavar con abundante agua por 10 minutos.

INFORMACIÓN TÉCNICA

PRUEBA	VALOR
Dureza Shore A	70
Elongación (%)	510
Esfuerzo al corte (Kg/cm ²)	Madera 15.17 Vidrio 11.12 Poliétileno 7.75
Peso específico	0.9675
Temperatura de reblandecimiento (°C)	70
Temperatura óptima de aplicación (°C)	75-80
Temperatura que no debe exceder (°C)	170
Tiempo de secado (s)	Multi - usos 25-30 Madera 50-60 Plástico 45-60 Pegados fuertes 25-30
Viscosidad (cp)	250 °F (121°C) 113600
	300 °F (149 °C) 44400
	350 °F (177 °C) 10750

