



SILKRON POLYMER

H-100



ADHESIVO - SELLANTE POLYMEROS HIBRIDOS

□ DEFINICION

Masilla monocomponente de naturaleza neutra de base polímeros híbridos, de alto módulo, especialmente indicado para pegado, incluso estructural, y sellado sobre múltiples sustratos. Polimeriza rápidamente a temperatura ambiente por reacción con la humedad ambiental. Pintable y aplicable en interiores y exteriores, incluso sobre superficies ligeramente húmedas.

□ VENTAJAS

- Certificado como S1 según DIN 5510-2:2007
- Fácil aplicación
- Rápido curado
- Aplicable sobre superficies húmedas.
- Adhiere sobre múltiples sustratos.
- Adhesivo elástico de altas prestaciones
- Resistencia a rayos U.V. y al agua
- Buena resistencia a productos químicos
- Pintable
- Producto no nocivo e inodoro.

□ APLICACIONES

Adhesión elástica de altas prestaciones sobre múltiples sustratos (metal, madera, vidrios y cristales, lacas, pinturas, , fibra de vidrio, hormigón, morteros, etc.) y sellado en juntas de bajo movimiento tanto en interiores como exteriores en Industria, Construcción, Automoción y Náutica. Especialmente indicado para aplicaciones estructurales del tipo pegado de paneles en fachada. En este caso se recomienda hacer pruebas previas de adhesión si se carece de experiencia previa.

□ MODO DE EMPLEO

Sobre superficies limpias, sanas y desengrasadas. Se puede aplicar sobre superficies ligeramente húmedas (no mojadas). Aplicable con pistola manual o neumática entre +1°C y +35°C. Cortar la cánula aplicadora de forma adecuada para aplicar la cantidad suficiente para asegurar un correcto contacto entre las dos superficies.

□ CONSERVACION

En condiciones normales de temperatura y humedad, mantiene sus propiedades durante 12 meses desde fecha de fabricación en su envase sin abrir.

□ LIMPIEZA

Producto fresco mediante white-spirit. Una vez curado solo puede eliminarse mediante medios mecánicos.

□ CARACTERISTICAS TECNICAS

1. Características del producto fresco

CARACTERISTICAS	METODOS	ESPECIFICACION		
		MIN.	TIPICA	MAX.
Aspecto	K30093	Pasta tixotrópica		
Color	K30093	Blanco		
Veloc. Extrusión s/20g ..	2,75bar/D=2mm	400		
Descuelgue en pared vertical (pulg).....	ASTM-D-2202	0,0	0,05	0,1
Tiempo formación piel (min.)	K30027	35		
Masa específica (g/cc)....	ASTM-D-1475	1,51		

2. Características del producto curado

(14 días 20°C 50% HR)

CARACTERISTICAS	METODOS	ESPECIFICACION		
		MIN.	TIPICA	MAX.
Dureza (Shore A)	ISO 868-2003	49		
Resist. a tracción (MPa)	ISO 37-2005	3,00		
Res. cizallamiento (MPa)	ISO 37	2,00		
Módulo a 100%				
alargamiento (MPa)	ISO 37-2005	1,60		
Alarg a rotura (%)	ISO 37-2005	300		

Fabricado en la UE

Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancía suministrada.

KRAFFT, S.L. (Unipersonal)
Apartado, 14
Ctra. de Urmieta, s/n
20140 - ANDOAIN (Guipúzcoa) - España
Teléfono 943 410 414 / Fax 943 410 472
E-mail : construccion@krafft.es
Pág. Web : www.krafft.es
DELEGACIONES :
MADRID - BARCELONA - VALENCIA -
VIGO - LAS PALMAS DE G. CANARIA

