



BENCHMARK S3 – incomparable »

The experts in rubber and silicone moulding »

# La BENCHMARK S3



## Modelo innovador

Con **BENCHMARK S3** DESMA presenta su último diseño en máquinas verticales. Un conjunto impresionante de prestaciones técnicas – como *ServoGear*, *ActiveFeed*, *PlastControl*, *QuickLock* y la unidad de inyección FIFO-*Advanced* – hacen de ella un modelo innovador.

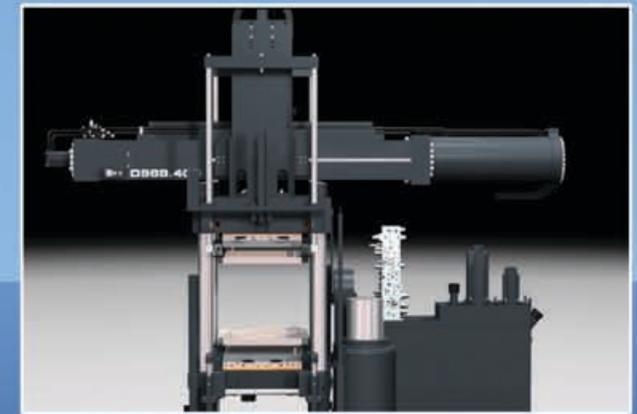
La nueva visualización con sistema táctil háptico ofrece una nueva gama de posibilidades. Su revestimiento de fácil mantenimiento con aspirador integrado y la reducción al límite de las molestias sonoras – gracias al nuevo *ServoGear* hidráulico– así como la mejorada ergonomía del conjunto simplifican el trabajo del operador.



## Para los ojos y las orejas

Las líneas sencillas, la buena accesibilidad, el diseño bien concebido de la ruta de conexiones, unido al diseño innovador y estable del conjunto, son los mejores requisitos para alargar la vida de la máquina con un funcionamiento diario severo.

La garantía de futuro, mediante técnicas de propulsión modernas y eficientes, junto con una perfecta capacidad operativa, es nuestra obligación, para enlazarlo así con los éxitos de las variantes de serie **BENCHMARK** precedentes.



## La nueva unidad de inyección FIFO-Advanced

### Aprovechar el potencial de reducción de costes

La nueva unidad de inyección FIFO-Advanced ofrece una nueva gama de posibilidades. Además de la precisión de inyección mejorada, gracias a una estructura muy estable es posible integrar sistemas de mayor tamaño para alimentar silicona, con lo que se reduce considerablemente el ciclo de rellenado.

Naturalmente la unidad de inyección FIFO-Advanced también está disponible con la tecnología de inyección patentada **FlowControl<sup>+</sup>** para reducir el tiempo de vulcanización.

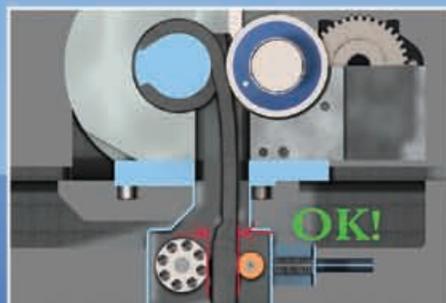
Con la opción **ActiveFeed** está disponible por primera vez un rodillo de alimentación totalmente integrado y activamente accionado. De esta manera se facilita la alimentación de tamaños de cintas superiores. Además, se garantiza la entrada segura de tamaños de cintas oscilantes y las mezclas difíciles. Esto supone un ahorro importante en la fabricación de cintas y evita que se interrumpa la producción por rotura de la cinta.

A través de la válvula antiretorno de accionamiento hidráulico se suministra por primera vez el sistema **PlastControl** registrado con patente, con el que se puede cerrar la válvula antiretorno de manera activa. Con ello se eleva un 50 % la precisión de dosificación. Sobre todo se garantiza el cierre definitivo de la válvula antiretorno en el caso de materiales de baja viscosidad. Unido al dispositivo giratorio de serie del cilindro de husillo, el cambio de material se podrá realizar fácilmente.

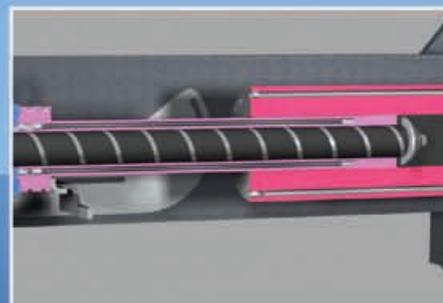
*FIFO-Advanced con sistema alimentador para silicona*



*ActiveFeed*



*PlastControl*



*Dispositivo giratorio*



## ServoGear – la nueva hidráulica

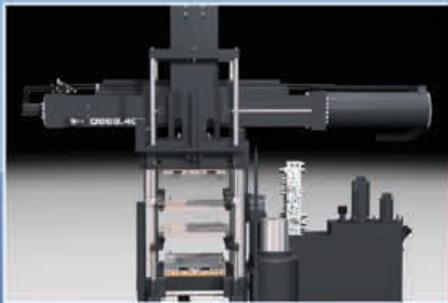
### Ahorro preciso y silencioso de energía

Con el *ServoGear* se aplica en el **BENCHMARK S3** un sistema hidráulico con servoactuador. Con dos servoactuadores independientes se puede combinar la potencia o segmentarla para movimientos paralelos. Con ello se puede reducir de manera importante la emisión sonora. Además se consigue una precisión de posicionamiento mejorada. Y todo ello, con un consumo de energía reducido. Con una máquina con equipamiento medio y un curso medio del ciclo se consigue un potencial de ahorro del 10 – 13 % del consumo de energía total, lo que significa aprox. un 45 % ahorro de energía para el accionamiento.

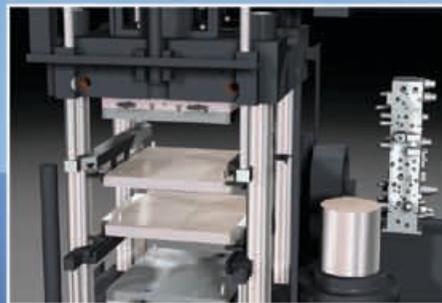
### Cambio más rápido de molde

En pocos minutos, con el sistema hidromecánico suministrado de sujeción rápida *QuickLock*, se puede realizar también el cambio del molde "más caliente". Mediante el sistema de sujeción rápida integrado en la máquina se consigue una fijación segura a las placas de calefacción y a los expulsores hidráulicos. Unido a las estaciones de precalentamiento suministradas por DESMA, el tiempo de preparación es más corto.

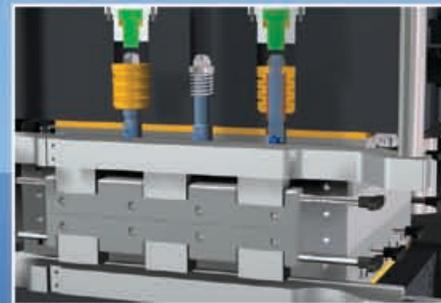
*Hidráulica ServoGear*



*Expulsores hidráulicos QuickLock*



*Sujeción de placas de molde QuickLock*



*Cambio del paquete de moldes QuickLock*



## El nuevo panel de control DRC 2020 HT

### Sentir lo que pasa – con la nueva visualización DRC 2020 HT

Con su enorme pantalla de 19" de formato vertical se escribe un nuevo capítulo sobre el manejo sencillo y lógico de las máquinas de moldeo por inyección de caucho. La nueva guía del usuario y la presentación perfecta de las funciones constituyen un modelo innovador.

Por primera vez se aplica una pantalla con sistema táctil háptico, que, además de informar visualmente al operador, también le da una retroacción de información al tocar.

De esta manera se reduce un paso más la interfaz hombre-máquina.

Con la reorganización de las páginas de pantalla la atención se centra en la guía lógica del operador y en la presentación sencilla de parámetros complejos. Así, p. ej., se simplifica la entrada de las funciones (Serie Fx) y sobre todo se mejora considerablemente el movimiento paralelo con varias bombas.

Mediante la animación gráfica de los subgrupos de la máquina se configurarán las conexiones lógicas de las máscaras de entrada, por lo que el operador se orientará fácilmente.

El nuevo panel DRC 2020 HT se puede instalar en la generación de máquinas con visualización DRC 1210 y DRC 2010. Por consiguiente también se podrá disfrutar de la tecnología de manejo más avanzada en las máquinas existentes.



## Resumen de ventajas

### Argumentos persuasivos

- Accionamiento de ahorro energético con *ServoGear* hidráulico
- Reducción importante de la emisión sonora
- Precisión de posicionamiento mejorada de todos los movimientos hidráulicos
- Manejo sencillo de la máquina gracias a su pantalla sensible de 19" con sistema táctil háptico con nueva interfaz usuario intuitiva
- Programación libre de los enclavamientos de los tiramachos con *FlexInterLock*
- Carreras de apertura aún mejoradas
- Unidad de inyección FIFO-*Advanced* con mayor precisión de inyección
- Combinación con mayores sistemas alimentadores para silicona
- Con *ActiveFeed* introducción segura de tamaños superiores de cintas
- Reducción del 10 % del espacio necesario
- Precisión de inyección mejorada en un 50 % gracias al *PlastControl*
- Mecanismo de cilindro de husillo giratorio para un cambio fácil del material
- Cambio de molde rápido mediante el sistema *QuickLock*
- Gracias al nuevo revestimiento, mejor accesibilidad para su mantenimiento
- Líneas hidráulicas en gran parte entubadas reducen los gastos de mantenimiento
- Opción de aspirador integrado para los vapores del material y un diseño atractivo del conjunto



– Nos reservamos el derecho a modificaciones técnicas –

Kloeckner DESMA Elastomertechnik GmbH  
An der Baera  
78567 Fridingen / Germany  
Phone +49 (0) 74 63-8 34-0  
Fax +49 (0) 74 63-8 34-186  
info@desma.biz  
www.desma.biz