

¡Máxima Duración de la Herramienta y Óptima Evacuación de Virutas Garantizadas!

TANG-GRIP IQ
350 LINE

Member IMC Group
IsCAR
TANG-GRIP
350 LINE
TGSU 350



Diseñada para el
MÁXIMO
Rendimiento en TRONZADO

TANG-GRIP IQ

350 LINE



Herramientas TANG-GRIP IQ Diseñadas para una Óptima Evacuación de Viruta

¡Mayor Duración de la Herramienta!

- Ofrece un flujo de virutas libre y sin interrupciones, ya que no existe fijación superior como en otros sistemas (muy importante en aplicaciones de ranurado profundo).
- **TANG-GRIP IQ** - Plaquita de tronzado de un filo de corte con un sistema de fijación imbatible.

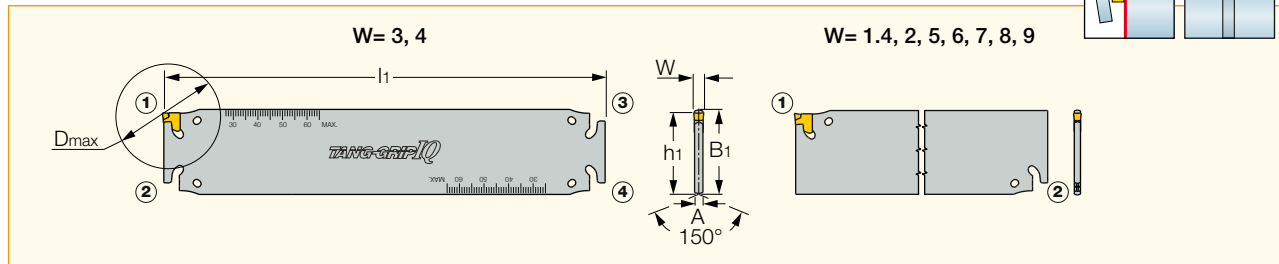
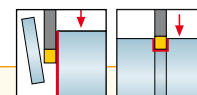


NOVEDAD
2+2 Gratis= **4**

**GEOMETRÍA DE LA LAMA
OPTIMIZADA PARA UNA
MAYOR DURACIÓN
Y PRODUCTIVIDAD**

TGSU

Robustas Lamas con Asientos Tangenciales para Plaquetas TANG-GRIP de Tronzado y Ranurado



NOVEDAD
NOVEDAD

Denominación	B ₂	W _{min}	W _{máx.}	A	l ₂	h ₂	D _{máx.}	Plaquetas
TGSU 35-1.4-IQ	35.0	1.40	1.40	2.50 ⁽²⁾	180.00	33.2	35.0	TAG 1.5
TGSU 35-2-IQ	35.0	1.80	2.40	2.50 ⁽³⁾	160.00	33.2	59.5	TAG 3
TGSU 35-3-IQ-5	35.0	2.80	3.50	2.50	180.00	33.2	120.0	TAG 4
TGSU 35-4-IQ-5	35.0	3.70	4.50	3.40	180.00	33.2	120.0	TAG 5
TGSU 35-5-IQ	35.0	4.70	5.50	4.00	180.00	33.2	144.0	TAG 6
TGSU 35-6-IQ	35.0	5.70	6.50	5.20	180.00	33.2	144.0	TAG 7
TGSU 35-7-IQ	35.0	6.80	7.50	6.00	180.00	33.2	144.0	TAG 8
TGSU 35C-8-IQ ⁽¹⁾	35.0	7.70	8.50	7.20	180.00	33.2	144.0	TAG 9
TGSU 35C-9-IQ ⁽¹⁾	35.0	8.70	10.00	8.20	180.00	33.2	144.0	TAG 10
TGSU 56C-7-IQ ⁽¹⁾	56.0	6.80	7.50	6.00	260.00	53.6	220.0	TAG 8
TGSU 56C-8-IQ ⁽¹⁾	56.0	7.70	8.50	7.20	260.00	53.6	220.0	TAG 9
TGSU 56C-9-IQ ⁽¹⁾	56.0	8.70	10.00	8.20	260.00	53.6	220.0	TAG 10

⁽¹⁾ C- Refrigeración interna, utilizar sólo con bloques TGTBU HD. El tubo de refrigeración SGCU 341 se pide por separado. .

⁽²⁾ El espesor en la zona de corte es 1.05 mm ⁽³⁾ El espesor en la zona de corte es 1.65 mm

Recambios



Denominación	Extractor	Tubo de refrigeración
TGSU 35-1.4-IQ	ETG 1.4/1.6*	
TGSU 35-2-IQ	ETG 2*	
TGSU 35-3-IQ-4Z	ETG 3-4-SH*	
TGSU 35-4-IQ-4Z	ETG 3-4-SH*	
TGSU 35-5-IQ	ETG 5-7*	
TGSU 35-6-IQ	ETG 5-7*	
TGSU 35-7-IQ	ETG 5-7*	
TGSU 35C-8-IQ	ETG 8-12*	SGCU 341*
TGSU 35C-9-IQ	ETG 8-12*	SGCU 341*
TGSU 56C-7-IQ	ETG 5-7*	SGCU 341*
TGSU 56C-8-IQ	ETG 8-12*	SGCU 341*
TGSU 56C-9-IQ	ETG 8-12*	SGCU 341*

* Opcional, se pide por separado.

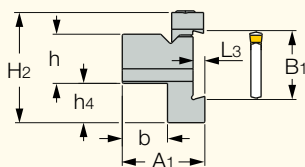
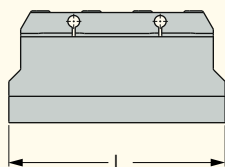
TGSU 35-3-IQ-4Z TGSU 35-4-IQ-4Z



NOVEDAD

TGTBU

Bloques para Lamas de Tronzado y Ranurado TGSU



Seleccionar la lama en función de la cota B1

Denominación	h	b	B ₂	L ₄	A ₂	H ₂	h ₄	L
TGTBU 20-36	20.0	19.0	35.0	6.00	38.00	56.0	23.7	110.00
TGTBU 25-36	25.0	23.0	35.0	6.00	42.00	56.0	18.7	110.00
TGTBU 32-36	32.0	29.0	35.0	6.00	48.00	56.0	11.7	110.00
TGTBU 32-35 HD ⁽¹⁾	32.0	30.0	35.0	8.00	55.00	64.0	18.0	130.00
TGTBU 40-36	40.0	41.0	35.0	6.00	60.00	56.0	3.7	110.00
TGTBU 40-35 HD ⁽¹⁾	40.0	41.0	35.0	8.00	66.00	64.0	10.0	130.00
TGTBU 40-56 HD ⁽¹⁾	40.0	41.0	56.0	8.00	66.00	72.0	28.0	130.00

⁽¹⁾ HD - Bloques recomendados para lamas TGSU...-8, TGSU...-9

Recambios



Denominación	Brida	Tornillo	Llave
TGTBU 20-36	BKU 111	SR M6X30DIN912 12.10	HW 5.0
TGTBU 25-36	BKU 111	SR M6X30DIN912 12.10	HW 5.0
TGTBU 32-36	BKU 111	SR M6X30DIN912 12.10	HW 5.0
TGTBU 32-35 HD	BK 510	SR M8X30DIN912 12.10	HW 6.1
TGTBU 40-36	BKU 111	SR M6X30DIN912 12.10	HW 5.0
TGTBU 40-35 HD	BK 510	SR M8X30DIN912 12.10	HW 6.1
TGTBU 40-56 HD	BK 510	SR M8X30DIN912 12.10	HW 6.1



TGTR/L-IQ-2Z

Portaherramientas TANG-GRIP con Mango Integral y 2 Asientos para Tronzado y Ranurado

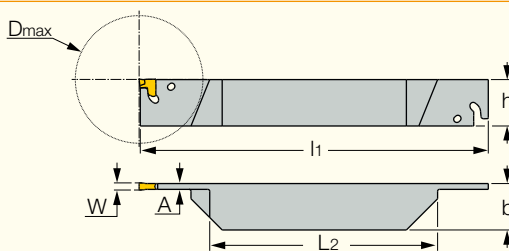
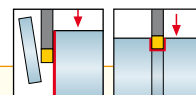


Figura a izquierdas

Denominación	W min	W máx.	D máx.	h	b	A	L ₂	L ₃
TGTR/L 2020-3-IQ-2Z	2.80	3.50	54.0	20.0	20.0	2.50	150.00	98.00
TGTR/L 2525-3-IQ-2Z	2.80	3.50	56.0	25.0	25.0	2.50	150.00	98.00
TGTR/L 2020-4-IQ-2Z	3.70	4.50	57.0	20.0	20.0	3.40	150.00	95.00
TGTR/L 2525-4-IQ-2Z	3.70	4.50	65.0	25.0	25.0	3.40	150.00	88.00

Recambios



Denominación	Extractor
TGTR/L-IQ-2Z	ETG 3-4-SH*

* Opcional, se pide por separado.

HIGH LINE
MACHINING INTELLIGENTLY

**OPTIMIZADA PARA UNA
MAYOR DURACIÓN**



TGTR/L-IQ

Portaherramientas TANG-GRIP con Mango Integral para Tronzado y Ranurado

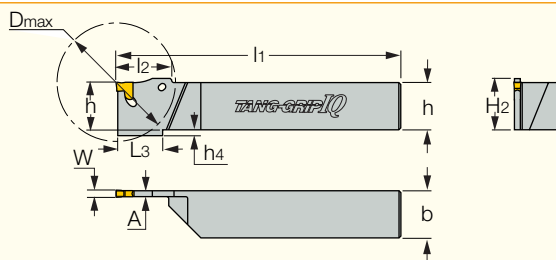
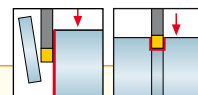


Figura a izquierdas

Denominación	W min	W máx.	h	b	A	l ₁	H ₂	l ₃	L ₄	h ₄	D máx.	Plaquetas
TGTR/L 1010-1.4-IQ	1.40	1.45	10.0	10.0	1.05	140.00	15.0	-	15.50	5.0	20.0	TAG 1.5
TGTR/L 1212-1.4-IQ	1.40	1.45	12.0	12.0	1.05	140.00	12.0	-	16.00	3.0	30.0	TAG 1.5
TGTR/L 1616-1.4-IQ	1.40	1.45	16.0	16.0	1.05	140.00	16.0	-	-	-	30.0	TAG 1.5
TGTR/L 2020-1.4-IQ	1.40	1.45	20.0	20.0	1.05	140.00	20.0	-	-	-	30.0	TAG 1.5
TGTR/L 1010-1.6-IQ	1.60	1.64	10.0	10.0	1.30	120.00	-	-	16.00	5.0	28.0	TAG 1.7
TGTR/L 1212-1.6-IQ	1.60	1.64	12.0	12.0	1.30	120.00	-	-	16.00	3.0	32.0	TAG 1.7
TGTR/L 1616-1.6-IQ	1.60	1.64	16.0	16.0	1.30	120.00	-	-	-	-	35.0	TAG 1.7
TGTR/L 1010-2-IQ	1.80	2.40	10.0	10.0	1.65	150.00	15.0	-	15.50	5.0	28.0	TAG 3
TGTR/L 1212-2-IQ	1.80	2.40	12.0	12.0	1.65	150.00	15.0	-	17.00	3.0	32.0	TAG 3
TGTR/L 1612-2-L120-IQ	1.80	2.50	16.0	12.0	1.65	120.00	16.0	-	-	-	35.0	TAG 3
TGTR/L 1616-2-IQ	1.80	2.40	16.0	16.0	1.65	150.00	16.0	-	-	-	35.0	TAG 3
TGTR/L 2012-2-IQ	1.80	2.40	20.0	12.0	1.65	125.00	20.0	-	-	-	35.0	TAG 2
TGTR/L 1212-3-IQ	2.80	3.50	12.0	12.0	2.50	150.00	19.0	-	19.00	7.0	32.0	TAG 4
TGTR/L 1612-3-L120-IQ	2.80	3.50	16.0	12.0	2.50	120.00	19.0	-	19.00	3.0	35.0	TAG 3
TGTR/L 1616-3-IQ	2.80	3.50	16.0	16.0	2.50	150.00	19.0	-	19.00	3.0	35.0	TAG 3
TGTR/L 2012-3-IQ	2.80	3.50	20.0	12.0	2.50	125.00	20.0	-	-	-	43.0	TAG 3
TGTR/L 2020-3-IQ	2.80	3.50	20.0	20.0	2.50	120.50	21.7	23.4	-	-	54.0	TAG 3
TGTR/L 2525-3-IQ	2.80	3.50	25.0	25.0	2.50	150.50	26.7	23.4	-	-	56.0	TAG 3
TGTR 2525K-3 ⁽¹⁾	2.80	3.50	25.0	25.0	2.50	150.00	26.7	23.4	-	-	56.0	TAG 3
TGTR/L 2020-4-IQ	3.70	4.50	20.0	20.0	3.40	120.50	21.7	23.4	-	-	57.0	TAG 5
TGTR/L 2525-4-IQ	3.70	4.50	25.0	25.0	3.40	150.50	26.7	23.4	-	-	65.0	TAG 5
TGTR/L 2020-5-IQ	4.70	5.50	20.0	20.0	4.00	120.00	21.7	-	-	-	57.0	TAG 6
TGTR/L 2525-5-IQ	4.70	5.50	25.0	25.0	4.00	150.00	25.0	-	-	-	76.0	TAG 6
TGTR/L 2525-6-IQ	5.70	6.50	25.0	25.0	5.20	150.00	25.0	-	-	-	76.0	TAG 7

⁽¹⁾ Con refrigeración interna

Recambios



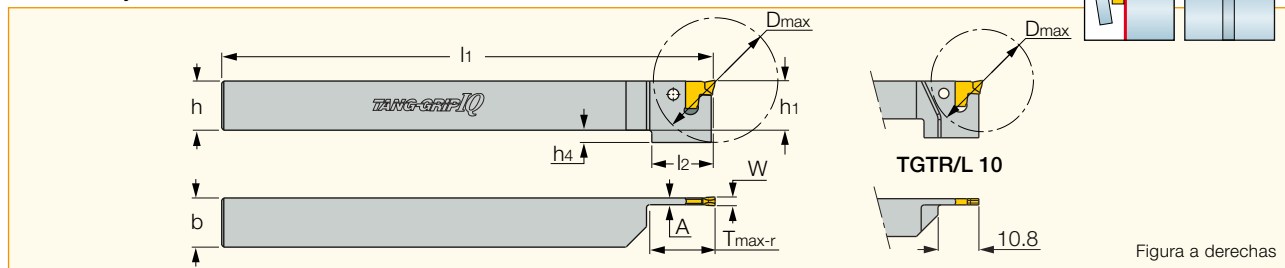
Denominación	Extractor
TGTR/L 1010-1.4-IQ	ETG 1.4/1.6*
TGTR/L 1212-1.4-IQ	ETG 1.4/1.6*
TGTR/L 1616-1.4-IQ	ETG 1.4/1.6*
TGTR/L 2020-1.4-IQ	ETG 1.4/1.6*
TGTR/L 1010-1.6-IQ	ETG 1.4/1.6*
TGTR/L 1212-1.6-IQ	ETG 1.4/1.6*
TGTR/L 1616-1.6-IQ	ETG 1.4/1.6*
TGTR/L 1010-2-IQ	ETG 2*
TGTR/L 1212-2-IQ	ETG 2*
TGTR/L 1612-2-L120-IQ	ETG 2*
TGTR/L 1616-2-IQ	ETG 2*
TGTR/L 2012-2-IQ	ETG 2*
TGTR/L 1212-3-IQ	ETG 3-4-SH*
TGTR/L 1612-3-L120-IQ	ETG 3-4-SH*
TGTR/L 1616-3-IQ	ETG 3-4-SH*
TGTR/L 2012-3-IQ	ETG 3-4-SH*
TGTR/L 2020-3-IQ	ETG 3-4*
TGTR/L 2525-3-IQ	ETG 3-4*
TGTR 2525K-4	ETG 3-4*
TGTR/L 2020-4-IQ	ETG 3-4*
TGTR/L 2525-4-IQ	ETG 3-4*
TGTR/L 2020-5-IQ	ETG 5-7*
TGTR/L 2525-5-IQ	ETG 5-7*
TGTR/L 2525-6-IQ	ETG 5-7*

* Opcional, se pide por separado.



TGTR/L-2T..SH-L121

Portaherramientas TANG-GRIP con Mango Integral y 2 Asientos, para Tronzado y Ranurado



Denominación	W	W _{min}	W _{máx.}	h	h ₂	b	A	l ₂	l ₃	h ₄	T _{max-r}	D _{máx.} ⁽¹⁾
TGTR/L 1010-2T10SH-L120-IQ	2.00	1.80	2.50	10.0	10.1	10.0	1.65	120.00	15.0	5.0	10.00	26.0
TGTR/L 1212-2T15SH-L120-IQ	2.00	1.80	2.50	12.0	12.1	12.0	1.65	120.00	15.0	3.0	15.00	30.0
TGTR/L 1616-2T18SH-L120-IQ	2.00	1.80	2.50	16.0	16.1	16.0	1.65	120.00	-	-	18.00	36.0

⁽¹⁾ Para tronzado

Recambios



Denominación	Extractor
TGTR/L-2T..SH-L121	ETG 2-SH-T*

* Opcional, se pide por separado.



TGTR/L-D

Portaherramientas TANG-GRIP con Cabezas Reforzadas y Mango Integral, para Máquinas Sub-Husillo y para Tronzado y Ranurado

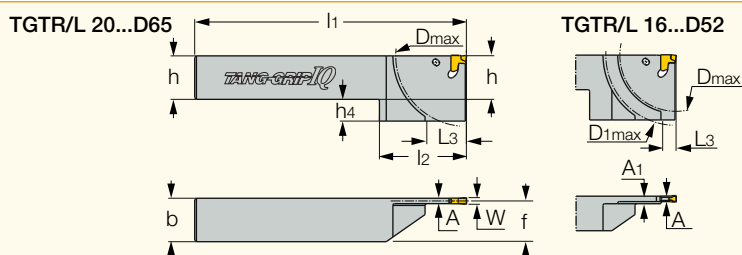
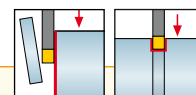
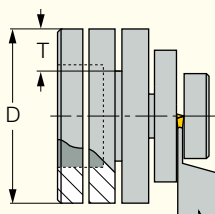


Figura a derechas

Denominación	W	W _{min}	W máx.	h	b	A	A ₂	l ₂	l ₃	f	h ₄	D máx.	D ₁ máx.	L ₄
TGTR/L 1616-2-D52-IQ	2.00	1.80	2.40	16.0	16.0	1.65	3.50	125.00	40.0	15.2	14.0	52.0	65.0	6.00
TGTR/L 2020-2-D65-IQ	2.00	1.80	2.40	20.0	20.0	1.65	-	125.00	40.0	19.2	10.0	65.0	-	18.00
TGTR/L 1616-3-D52-IQ	3.00	2.80	3.50	16.0	16.0	2.50	3.50	125.00	40.0	14.8	14.0	52.0	65.0	6.00
TGTR/L 2020-3-D65-IQ	3.00	2.80	3.50	20.0	20.0	2.50	-	125.00	40.0	18.8	10.0	65.0	-	18.00

Profundidad de Corte DGTR/L-D

Tabla que indica la profundidad de corte en función del diámetro de la pieza



Denominación	T _{max}									
TGTR/L 1616-2-D52-IQ	20	25	19	16	15	13	11	10	9	8
TGTR/L 2020-2-D65-IQ	20	25	30	31	29	26	24	23	22	20
TGTR/L 1616-3-D52-IQ	20	25	20	17	15	13	11	10	9	8
TGTR/L 2020-3-D65-IQ	20	25	30	31	29	26	24	23	22	20

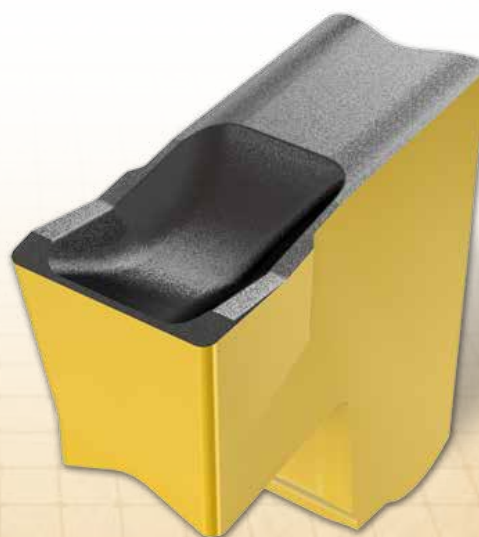
D → 40 50 60 70 80 100 120 150 200 300

Recambios



Denominación	Extractor
TGTR/L 1616-2-D52-IQ	ETG 2*
TGTR/L 2020-2-D65-IQ	ETG 2*
TGTR/L 1616-3-D52-IQ	ETG 3-4-SH*
TGTR/L 2020-3-D65-IQ	ETG 3-4-SH*

* Opcional, se pide por separado.





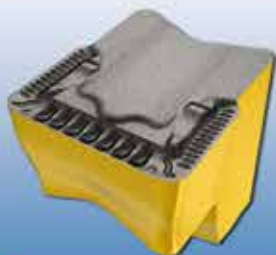
SUMO-GRIP

HEAVY DUTY LINE

Diseñada
para el Máximo
Rendimiento en
Ranurado-Torneado



6mm



14mm

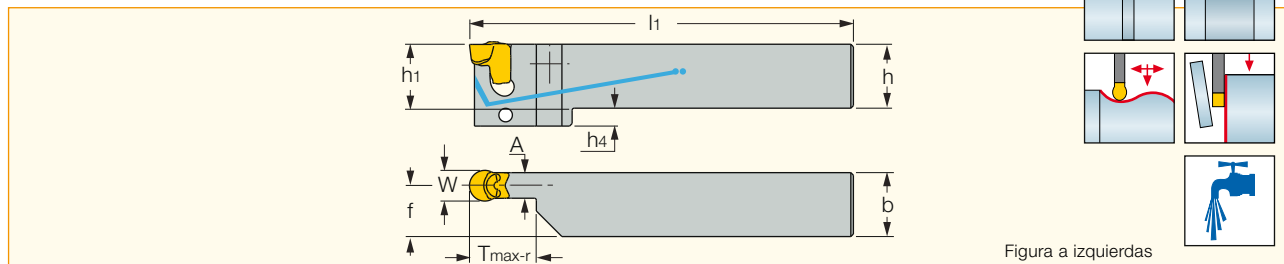
Aplicaciones de Ranurado-Torneado Pesado

Plaquetas de un filo de corte para aplicaciones pesadas de ranurado, torneado y tronzado, con un diseño de fijación tangencial, necesario para ofrecer la rigidez requerida para operaciones de ranurado y torneado pesados.

Características del Sistema SUMO-GRIP

- Asiento tangencial que proporciona una elevada rigidez y seguridad en la fijación.
- Permite el mecanizado con avances muy elevados (hasta 1,0 mm/v)
- Recomendado para el mecanizado de piezas de gran diámetro y para corte interrumpido pesado.

- Ofrece un flujo de virutas libre y sin interrupciones, ya que no existe fijación superior como en otros sistemas.
- La combinación de la fijación tangencial y la fácil evacuación de viruta da como resultado una mayor duración de la herramienta y de la plaquita y mayores índices de avance, lo que aumenta significativamente la productividad.
- El sistema de refrigeración interna está dirigido a filo de corte frontal, prolongando la duración de la herramienta en aplicaciones de ranurado profundo.



Denominación	W	h	h ₂	b	A	l ₂	T _{max-r}	f	h ₄
TGBHR/L 20C-7	6.00	20.0	20.0	20.0	5.20	135.00	12.00 ⁽¹⁾	17.4	5.0
TGBHR/L 25C-6	6.00	25.0	25.0	25.0	5.20	135.00	12.00 ⁽¹⁾	22.4	-
TGBHR/L 25C-8	8.00	25.0	25.0	25.0	7.00	150.00	25.00	21.5	12.0
TGBHR/L 32C-9	8.00	32.0	32.0	32.0	7.00	170.00	30.00	28.5	5.0
TGBHR/L 25C-11	10.00	25.0	25.0	25.0	8.00	150.00	25.00	21.0	12.0
TGBHR/L 32C-11	10.00	32.0	32.0	32.0	8.00	170.00	30.00	28.0	5.0
TGBHR/L 25C-13	12.00	25.0	25.0	25.0	10.00	150.00	25.00	20.0	12.0
TGBHR/L 32C-13	12.00	32.0	32.0	32.0	10.00	170.00	30.00	27.0	5.0
TGBHR/L 25C-14T21	14.00	25.0	25.0	25.0	12.00	140.00	20.00	19.0	12.0
TGBHR/L 32C-14T41	14.00	32.0	32.0	32.0	12.00	170.00	40.00	26.0	5.0
TGBHR/L 40C-14T41	14.00	40.0	40.0	40.0	12.00	170.00	40.00	34.0	-

Los portaherramientas para plaquitas de 14 mm disponen de una conexión roscada de 18/'' para acoplamientos estándar de tubos.

⁽¹⁾ Ver tabla

Depth Capacity for TGBHR/L...C-6									
Tmax	28	26	24	22	20	18	16	14	12
Dmax	35	55	75	100	120	150	200	350	∞

W ≥ 14

W = 6

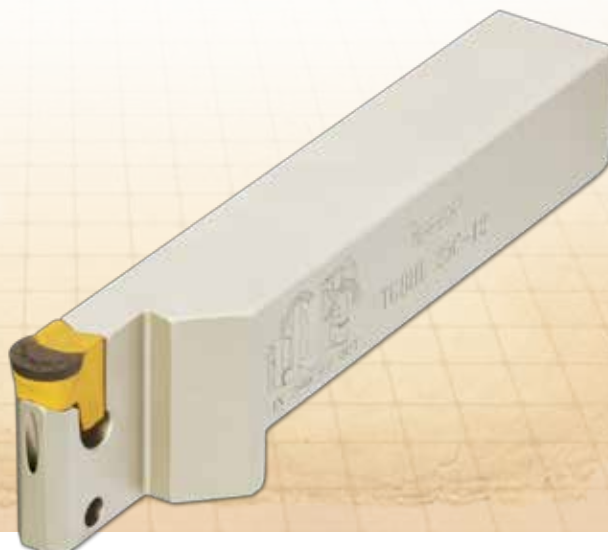
Recambios



Denominación	Extractor	Tubo de refrigeración	Tapón	Acoplamientos de tubos
TGBHR/L 20C-7	ETG 5-7*	SGCU 341*		
TGBHR/L 25C-6	ETG 5-7*	SGCU 341*		
TGBHR/L 25C-8	ETG 8-12*	SGCU 341*		
TGBHR/L 32C-9	ETG 8-12*	SGCU 341*		
TGBHR/L 25C-11	ETG 8-12*	SGCU 341*		
TGBHR/L 32C-11	ETG 8-12*	SGCU 341*		
TGBHR/L 25C-13	ETG 8-12*	SGCU 341*		
TGBHR/L 32C-13	ETG 8-12*	SGCU 341*		
TGBHR/L 25C-14T21	ETG 8-12*		PLG 1/8BSP TL361	JHP NIPPLE G1/8"-7/16"UNF*
TGBHR/L 32C-14T41	ETG 8-12*		PLG 1/8BSP TL361	JHP NIPPLE G1/8"-7/16"UNF*
TGBHR/L 40C-14T41	ETG 8-12*		PLG 1/8BSP TL361	JHP NIPPLE G1/8"-7/16"UNF*

* Opcional, se pide por separado.

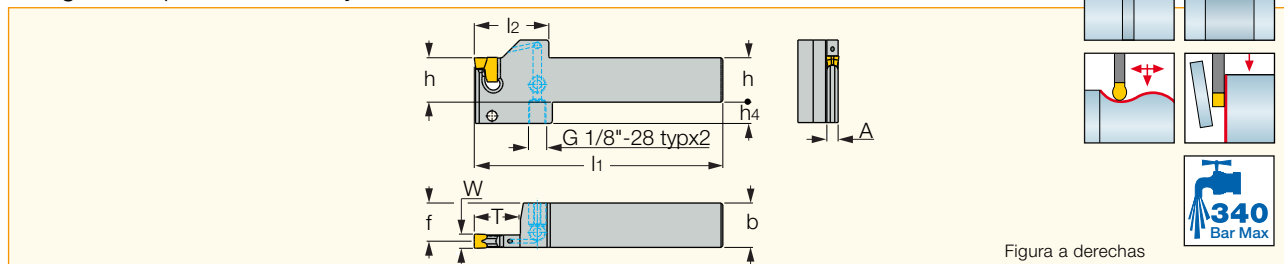
NOVEDAD
GEOMETRÍA OPTIMIZADA
PARA UNA
MAYOR DURACIÓN



SUMO-GRIP • JET HPLINE

HEAVY DUTY LINE
TGBHR/L-JHP

Portaherramientas SUMO-GRIP con Conductos para Alta Presión de Refrigerante, para Ranurado y Torneado



Denominación	h	W	b	l ₃	A	l ₂	T _{max-r}	f	h ₄
TGBHR/L 25-8-JHP	25.0	8.00	25.0	42.0	7.00	150.00	25.00	21.5	12.0
TGBHR/L 32-8-JHP	32.0	8.00	32.0	42.0	7.00	170.00	25.00	28.5	12.0

Caudal vs Presión

Denominación	70 Bar Caudal (litros/min)	100 Bar Caudal (litros/min)	140 Bar Caudal (litros/min)
TGBHR/L 25-8-JHP	13-16	19-21	22-24
TGBHR/L 32-8-JHP	13-16	19-21	22-24

Extractor ETG 8-12 para plaquitas de 8 a 12.7 mm



* Opcional, se pide por separado.

Recambios

Denominación	Extractor	Tapón	Llave
TGBHR/L-JHP	ETG 8-12*	PLG 1/8ISO1180	HW 5.1





Diseñada para el
MÁXIMO
Rendimiento en
RANURADO-TORNEADO

Diseñada para el
MÁXIMO
Rendimiento en TRONZADO

TANG-GRIP

FACE MACHINING LINE

NOVEDAD

**FIJACIÓN SEGURA
PARA UNA ELEVADA
PRODUCTIVIDAD
EN MECANIZADO FRONTAL**



TANG-GRIP - Plaquetas Tangenciales de Un Filo de Corte para Ranurado Frontal

Características del Sistema

- Fijación muy rígida en un asiento tangencial.
- Diseñado para ranurado frontal en una gama de diámetros de entrada de 25 a 500 mm.
- Permite el mecanizado con elevados índices de avance y corte interrumpido, dejando un excelente acabado superficial.
- Ofrece un flujo de virutas libre y sin interrupciones, ya que no existe fijación superior como en otros sistemas (muy importante en aplicaciones de ranurado profundo).
- La combinación de la fijación tangencial y el libre flujo de virutas da como resultado una elevada fiabilidad y una mayor duración de herramienta y asiento.
- Soluciona el problema de la extracción de plaquetas durante la retracción.
- La misma plaqueta se puede utilizar en herramientas a derechas y a izquierdas.
- La combinación de los rompevirutas tipo C, M y P y la calidad **SUMO TEC IC808** ofrece un excelente rendimiento en una amplia gama de materiales y condiciones de corte.
- Las nuevas herramientas disponen de un sencillo mecanismo de fijación/extracción.

La línea de mecanizado frontal **TANG-GRIP** incluye lamas de una y dos bocas y adaptadores de 3 y 4 mm de ancho en la más avanzada calidad **SUMO TEC IC809**. Las lamas son de tamaño estándar, por lo que pueden montar en todos los bloques ISCAR estándar.

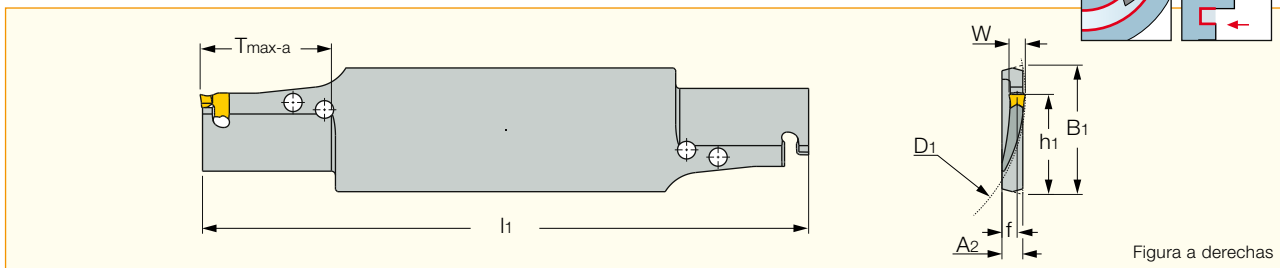


Figura a derechas

Denominación	W	D ₁ min. ⁽¹⁾	D ₁ máx. ⁽²⁾	T _{max-a}	h ₂	B ₂	f	A ₃	l ₂
TNFFH 65R/L-3IQ	3.00	65.0	90.0	18.00	24.8	32.0	4.1	5.2	150.00
TNFFH 90R/L-3IQ	3.00	90.0	120.0	18.00	24.8	32.0	4.1	5.2	150.00
TNFFH 120R/L-3IQ	3.00	120.0	160.0	24.00	24.8	32.0	4.1	5.2	150.00
TNFFH 80R/L-4IQ	4.00	80.0	150.0	32.00	24.8	32.0	3.8	5.2	150.00
TNFFH 150R/L-4IQ	4.00	150.0	500.0	32.00	24.8	32.0	3.8	5.2	150.00
TNFFH 80R/L-5IQ	5.00	80.0	150.0	30.00	24.8	32.0	3.5	5.2	150.00
TNFFH 150R/L-5IQ	5.00	150.0	500.0	35.00	24.8	32.0	3.5	5.2	150.00
TNFFH 80R/L-6IQ	6.00	80.0	150.0	30.00	24.8	32.0	3.3	5.2	150.00
TNFFH 150R/L-6IQ	6.00	150.0	700.0	35.00	24.8	32.0	3.3	5.2	150.00

La cota B₁ es la misma para lamas y bloques

⁽¹⁾ Mínimo diámetro de penetración ⁽²⁾ Máximo diámetro de penetración

Recambios



Denominación	Extractor
TNFFH-IQ	ETF 3-6*

* Opcional, se pide por separado.

NOVEDAD
FIJACIÓN SEGURA
PARA UNA ELEVADA
PRODUCTIVIDAD
EN MECANIZADO FRONTAL



Extractor ETF 3-6 (se pide por separado)

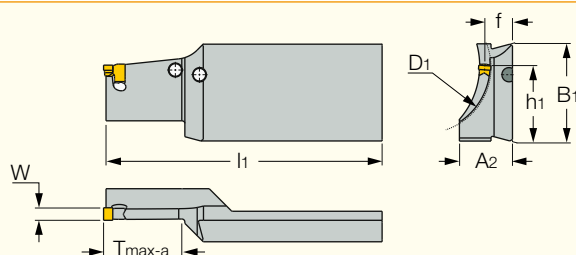
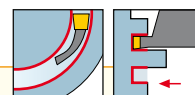


Figura a derechas

Denominación	W	D ₁ mín. ⁽¹⁾	D ₁ máx. ⁽²⁾	T _{max-a}	B ₂	f	h ₂	l ₂	A ₃
TNFFA 30R/L-3IQ	3.00	30.0	35.0	19.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5
TNFFA 35R/L-3IQ	3.00	35.0	40.0	19.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5
TNFFA 40R/L-3IQ	3.00	40.0	46.0	23.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5
TNFFA 46R/L-3IQ	3.00	46.0	54.0	25.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5
TNFFA 54R/L-3IQ	3.00	54.0	65.0	26.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5
TNFFA 65R/L-3IQ	3.00	65.0	80.0	27.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5
TNFFA 80R/L-3IQ	3.00	80.0	100.0	27.00	32.0	9.5	24.8	90.00	16.7
TNFFA 35R/L-4IQ	4.00	35.0	45.0	25.00	32.0	9.0	24.8	90.00	18.1
TNFFA 45R/L-4IQ	4.00	45.0	60.0	25.00	32.0	9.0	24.8	90.00	17.3
TNFFA 60R/L-4IQ	4.00	60.0	80.0	27.00	32.0	9.0	24.8	90.00	18.0
TNFFA 80R/L-4IQ	4.00	80.0	130.0	27.00	32.0	9.0	24.8	90.00	14.8
TNFFA 40R/L-5IQ	5.00	45.0	50.0	25.00	32.0	9.7	24.8	90.00	18.0
TNFFA 50R/L-5IQ	5.00	60.0	70.0	28.00	32.0	9.7	24.8	90.00	18.0
TNFFA 70R/L-5IQ	5.00	80.0	100.0	30.00	32.0	9.7	24.8	90.00	18.0
TNFFA 100R/L-5IQ	5.00	100.0	180.0	35.00	32.0	9.7	24.8	90.00	18.0
TNFFA 45R/L-6IQ	6.00	45.0	60.0	25.00	32.0	10.2	24.8	90.00	18.0
TNFFA 60R/L-6IQ	6.00	60.0	80.0	28.00	32.0	10.2	24.8	90.00	18.0
TNFFA 80R/L-6IQ	6.00	75.0	110.0	30.00	32.0	10.2	24.8	90.00	18.0
TNFFA 110R/L-6IQ	6.00	100.0	300.0	35.00	32.0	10.2	24.8	90.00	18.0

⁽¹⁾ Mínimo diámetro de penetración ⁽²⁾ Máximo diámetro de penetración

Recambios



Denominación	Extractor
TNFFA-IQ	ETF 3-6*

* Opcional, se pide por separado.

NOVEDAD
FIJACIÓN SEGURA
PARA UNA ELEVADA
PRODUCTIVIDAD
EN MECANIZADO FRONTAL





Diseñada para el
MÁXIMO
Rendimiento en
RANURADO-TORNEADO

Portaherramientas para **TRONZADO Y RANURADO**

TANG-GRIP
PARTING LINE



Sistema Tangencial de Tronzado, de Un Solo Filo de Corte

Características de la Plaquita TAG

- Fijación muy rígida en un asiento tangencial.
- Permite el mecanizado con elevados índices de avance proporcionando una excelente rectitud y acabado superficial
- También recomendada para tronzado de piezas de grandes diámetros y corte interrumpido.
- Ofrece un flujo de virutas libre y sin interrupciones, ya que no existe fijación superior como en otros sistemas (muy importante en aplicaciones de tronzado y ranurado profundo).
- La combinación de la fijación tangencial y el libre flujo de virutas da como resultado una mayor duración de herramienta y asiento.

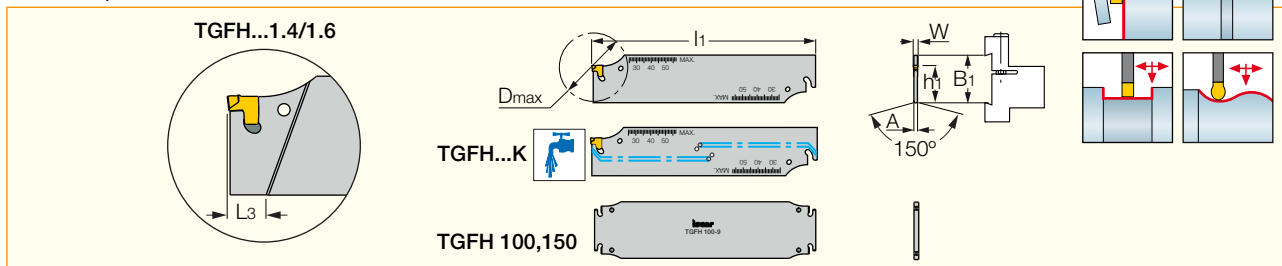
- Soluciona el problema de la extracción de plaquitas durante la retracción.

Las **plaquitas TAG** están disponibles con una amplia gama de rompevirutas, con filos de corte angulares y neutros. Las nuevas herramientas disponen de un sencillo sistema de fijación

La familia **TANG-GRIP** incluye herramientas de mango cuadrado, lamas y plaquitas de 1,4-12,7 mm de ancho, en las más avanzadas calidades **SUMO-TEC IC830** e **IC808**.

Las lamas son estándar y pueden montar en todos los bloques estándar de ISCAR.

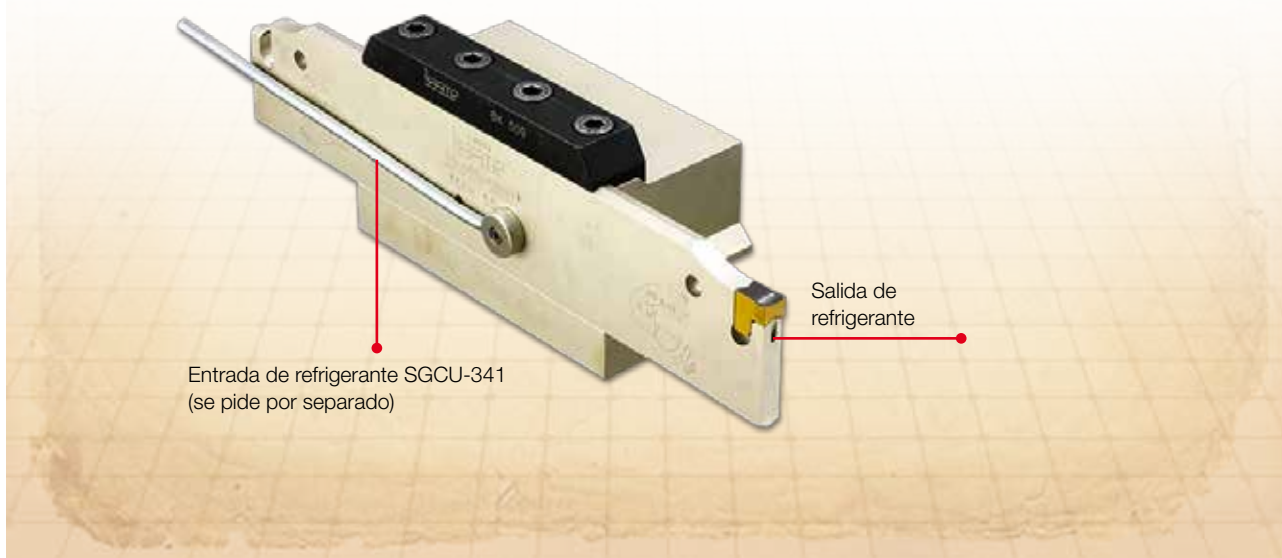
Lamas con Asiento Tangencial para Tronzado y Ranurado,
con Plaquitas TANG-GRIP de un Filo de Corte



Denominación	B ₂	W _{min}	W _{máx.}	A	L ₁	L ₄	h ₂	D _{máx.}	Refrigeración	Plaquitas
TGFH 19-1.4	19.0	1.40	1.40	1.05 ⁽²⁾	86.00	9.60	15.7	30.0	-	TAG 1.5
TGFH 19-1.6	19.0	1.60	1.60	1.30 ⁽³⁾	86.00	11.00	15.7	32.0	-	TAG 1.7
TGFH 19-3	19.0	1.80	2.40	1.65	86.00	-	15.7	38.0	-	TAG 2
TGFH 26-1.4	26.0	1.40	1.40	1.05 ⁽²⁾	110.00	8.30	21.4	29.0	-	TAG 1.5
TGFH 26-1.6	26.0	1.60	1.60	1.30 ⁽³⁾	110.00	10.00	21.4	35.0	-	TAG 1.7
TGFH 26-2	26.0	1.80	2.40	1.65	110.00	-	21.4	50.0	-	TAG 2
TGFH 26-3	26.0	2.80	3.50	2.50	110.00	-	21.4	75.0	-	TAG 3
TGFH 26K-3 ⁽¹⁾	26.0	2.80	3.50	2.50	110.00	-	21.4	75.0	S	TAG 3
TGFH 26-4	26.0	3.70	4.50	3.40	110.00	-	21.4	80.0	-	TAG 5
TGFH 26-6	26.0	4.70	5.50	4.00	150.00	-	21.4	80.0	-	TAG 6
TGFH 32-1.4	32.0	1.40	1.40	1.05 ⁽²⁾	150.00	7.10	24.8	29.0	-	TAG 1.5
TGFH 32-1.6	32.0	1.60	1.60	1.30 ⁽²⁾	150.00	10.00	24.8	38.0	-	TAG 1.7
TGFH 32-2	32.0	1.80	2.40	2.50 ⁽⁴⁾	150.00	-	24.8	50.0	-	TAG 2
TGFH 32-3	32.0	2.80	3.50	2.50	150.00	-	24.8	100.0	-	TAG 3
TGFH 32K-3 ⁽¹⁾	32.0	2.80	3.50	2.50	150.00	-	24.8	100.0	S	TAG 3
TGFH 32-5	32.0	3.70	4.50	3.40	150.00	-	24.8	100.0	-	TAG 5
TGFH 32K-4 ⁽¹⁾	32.0	3.70	4.50	3.40	150.00	-	24.8	100.0	S	TAG 4
TGFH 32-5	32.0	4.70	5.50	4.00	150.00	-	24.8	120.0	-	TAG 6
TGFH 32-6	32.0	5.70	6.50	5.20	150.00	-	24.8	120.0	-	TAG 7
TGFH 32-7	32.0	6.80	7.50	6.00	148.00	-	24.8	120.0	-	TAG 8
TGFH 45-3	45.0	2.80	3.50	2.50	225.00	-	38.1	160.0	-	TAG 3
TGFH 45-4	45.0	3.70	4.50	3.40	225.00	-	38.1	160.0	-	TAG 4
TGFH 45-5	45.0	4.70	5.50	4.00	225.00	-	38.1	160.0	-	TAG 6
TGFH 45-6	45.0	5.70	6.50	5.20	225.00	-	38.1	160.0	-	TAG 7
TGFH 45-7	45.0	6.80	7.50	6.00	225.00	-	38.1	160.0	-	TAG 8
TGFH 52-8	52.6	6.80	7.50	6.00	190.00	-	45.2	190.0	-	TAG 8
TGFH 53-8	52.6	6.80	7.50	6.00	260.00	-	45.2	220.0	-	TAG 8
TGFH 52K-8 ⁽¹⁾	52.6	7.70	8.50	7.20	190.00	-	45.2	190.0	S	TAG 9
TGFH 53K-8 ⁽¹⁾	52.6	7.70	8.50	7.20	260.00	-	45.2	215.0	S	TAG 9
TGFH 52K-9 ⁽¹⁾	52.6	8.70	10.00	8.20	190.00	-	45.2	190.0	S	TAG 10
TGFH 53K-9 ⁽¹⁾	52.6	8.70	10.00	8.20	260.00	-	45.2	215.0	S	TAG 10
TGFHR/L 53K-12 ⁽¹⁾	52.6	11.70	12.70	10.00	260.00	-	45.2	215.0	S	TAG 13
TGFH 100-9	100.0	8.70	10.00	8.20	460.00	-	92.5	450.0	-	TAG 10
TGFH 100-12	100.0	11.70	12.70	10.00	460.00	-	92.5	450.0	-	TAG 13
TGFH 150-13	150.0	11.70	12.70	10.00	610.00	-	142.5	600.0	-	TAG 13

⁽¹⁾ Con refrigeración interna, presión mínima de refrigerante recomendada: 10 bar. El tubo de refrigeración SGCU 341 se pide por separado.

⁽²⁾ El espesor en la zona de corte es 2,50 mm ⁽³⁾ El espesor en la zona de corte es 1,60 mm ⁽⁴⁾ El espesor en la zona de corte es 1 mm.



Recambios TGFH/R/L



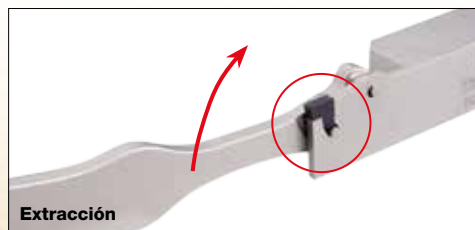
Denominación	Tornillo de Cierre	Extractor	Tubo de refrigeración
TGFH 19-1.4		ETG 1.4/1.6*	
TGFH 19-1.6		ETG 1.4/1.6*	
TGFH 26-1.4		ETG 1.4/1.6*	
TGFH 26-1.6		ETG 1.4/1.6*	
TGFH 26-2		ETG 2*	
TGFH 26-3		ETG 3-4*	
TGFH 26K-4	SGC 341	ETG 3-4-SH*	
TGFH 26-4		ETG 3-4*	
TGFH 26-6		ETG 5-7*	
TGFH 32-1.4		ETG 1.4/1.6*	
TGFH 32-1.6		ETG 1.4/1.6*	
TGFH 32-2		ETG 2*	
TGFH 32-3		ETG 3-4*	
TGFH 32K-3	SGC 341	ETG 3-4-SH*	
TGFH 32-5		ETG 3-4*	
TGFH 32K-4	SGC 341	ETG 3-4-SH*	
TGFH 32-5		ETG 5-7*	
TGFH 32-7		ETG 5-7*	
TGFH 45-3		ETG 3-4*	
TGFH 45-4		ETG 3-4*	
TGFH 45-5		ETG 5-7*	
TGFH 45-6		ETG 5-7*	
TGFH 45-7		ETG 5-7*	
TGFH 52-8		ETG 5-7*	
TGFH 53-8		ETG 5-7*	
TGFH 52K-9		ETG 8-12*	SGCU 341*
TGFH 53K-9		ETG 8-12*	SGCU 341*
TGFH 52K-10		ETG 8-12*	SGCU 341*
TGFH 53K-10		ETG 8-12*	SGCU 341*
TGFHR/L 53K-13		ETG 8-12*	SGCU 341*
TGFH 100-9		ETG 8-12*	
TGFH 100-12		ETG 8-12*	
TGFH 150-13		ETG 8-12*	



* Opcional, se pide por separado.

Extractor TANG-GRIP

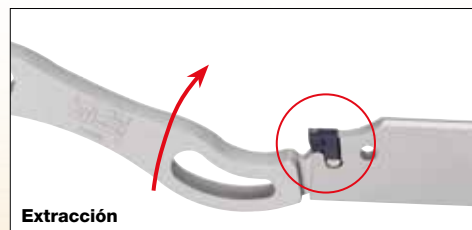
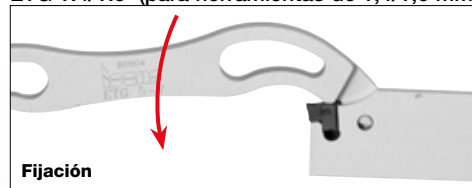
ETG 3-4 (para herramientas de 3 y 4 mm)



ETG 5-7 (para herramientas de 5-7 mm)

ETG 2 (para herramientas de 2 mm)

ETG 1.4/1.6 (para herramientas de 1,4/1,6 mm)



Extractor ETG 8-12 para plaquitas de 8 a 12.7 mm

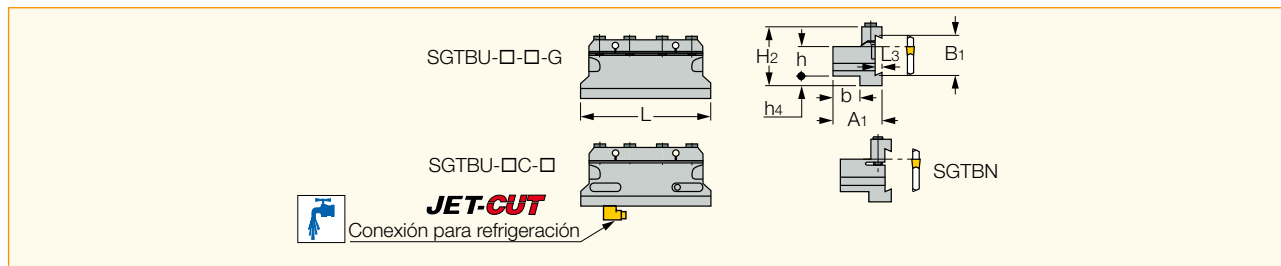
Lado extracción



Lado inserción

SGTBU/SGTBN

Bloques Soporte para Diferentes Lamas de Ranurado y Tronzado



Denominación	h	b	B ₂	A ₂	H ₂	h ₄	L ₄	L
SGTBN 16-3	16.0	16.0	19.0	26.00	30.0	4.0	2.00	76.00
SGTBU 16-5G	16.0	17.0	26.0	34.00	43.0	13.0	4.00	86.00
SGTBU 20-5G	20.0	21.0	26.0	38.00	43.0	9.0	4.00	86.00
SGTBU 20-6G	20.0	19.0	32.0	38.00	50.0	13.0	5.30	100.00
SGTBU 25-5G	25.0	23.0	26.0	42.00	45.0	5.0	4.00	110.00
SGTBU 25-6G	25.0	23.0	32.0	42.00	50.0	8.0	5.30	110.00
SGTBU 25-8M	25.0	23.0	45.0	42.00	70.0	27.0	5.30	110.00
SGTBU 25C-6 ⁽¹⁾	25.0	23.0	32.0	42.00	50.0	8.0	5.30	110.00
SGTBU 32-25-6G	32.0	25.0	32.0	44.00	54.0	5.0	5.30	110.00
SGTBU 32-6G	32.0	29.0	32.0	48.00	54.0	5.0	5.30	110.00
SGTBU 32-8M	32.0	29.0	45.0	48.00	70.0	20.0	5.30	110.00
SGTBU 40-6G	40.0	-	32.0	60.00	57.0	-	5.30	114.00
SGTBU 40-10	40.0	41.0	52.6	66.00	81.0	22.0	8.00	130.00
SGTBU 50-10	50.0	41.0	52.6	66.00	83.0	14.0	8.00	135.00

Seleccionar la lama en función de la cota B1

⁽¹⁾ El conector acodado se suministra con cada bloque JET-CUT.

Recambios



Denominación	Brida	Tornillo	Llave	Acoplamiento de tubos	Conector 1	Conector 2	Conector 3
SGTBN 16-3		SR M5X25DIN912 12.10	HW 4.1				
SGTBU 16-5G	BKU 87	SR M6X30DIN912 12.10	HW 5.1				
SGTBU 20-5G	BKU 87	SR M6X30DIN912 12.10	HW 5.1				
SGTBU 20-6G	BKU 101	SR M6X30DIN912 12.10	HW 5.1				
SGTBU 25-5G	BKU 106	SR M6X30DIN912 12.10	HW 5.1				
SGTBU 25-6G	BKU 111	SR M6X30DIN912 12.10	HW 5.1				
SGTBU 25-8M	BKU 111	SR M6X30DIN912 12.10	HW 5.1				
SGTBU 25C-7	BKU 111	SR M6X30DIN912 12.10	HW 5.1	SGCU-345	CF 343*	CGF 343*	CGM 343*
SGTBU 32-25-6G	BKU 111	SR M6X30DIN912 12.10	HW 5.1				
SGTBU 32-6G	BKU 111	SR M6X30DIN912 12.10	HW 5.1				
SGTBU 32-8M	BKU 111	SR M6X30DIN912 12.10	HW 5.1				
SGTBU 40-6G	BKU 111	SR M6X30DIN912 12.10	HW 5.1				
SGTBU 40-10	BK 510	SR M8X30DIN912 12.10	HW 6.1				
SGTBU 50-10	BK 510	SR M8X30DIN912 12.10	HW 6.1				

* Opcional, se pide por separado.



Herramientas
ESTÁNDAR de
TRONZADO Y RANURADO

TANG-GRIP
PARTING LINE

Combinada con **JETHPLINE**



**MAX
300 BAR**

Alta Presión de Refrigerante para Herramientas de Tronzado

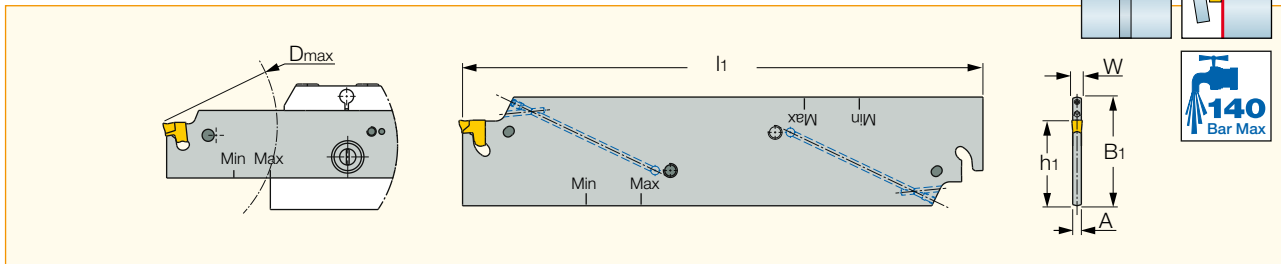
En aleaciones exóticas, como las de iniconel y titanio, es prácticamente imposible romper las virutas con una presión de refrigeración externa estándar. La alta presión de refrigerante permite un excelente control de viruta en todos los materiales.

En algunos aceros inoxidables y aleados, especialmente con condiciones de bajos avances,

la alta presión de refrigerante puede solucionar problemas de control de viruta.

La utilización de alta presión de refrigerante reduce e incluso elimina el fenómeno del recrecimiento del filo, especialmente en acero inoxidable y aleaciones a altas temperaturas.

Lamas TANG-GRIP con Conductos para Alta Presión de Refrigerante, para Tronzado y Ranurado



Denominación	B ₂	W _{min}	W máx.	A	l ₂	h ₂	D máx.	Plaquetas
TGFH 26C-3-JHP	26.0	2.80	3.50	2.50	140.00	21.4	75.0	TAG 4
TGFH 32C-3-JHP	32.0	2.80	3.50	2.50	150.00	24.8	90.0	TAG 4
TGFH 26C-4-JHP	26.0	3.70	4.50	3.40	140.00	21.4	75.0	TAG 5
TGFH 32C-4-JHP	32.0	3.70	4.50	3.40	150.00	24.8	90.0	TAG 5
TGFH 32C-5-JHP	32.0	4.70	5.50	4.00	160.00	24.8	120.0	TAG 6
TGFH 32C-6-JHP	32.0	5.70	6.50	5.20	160.00	24.8	120.0	TAG 7

Recambios

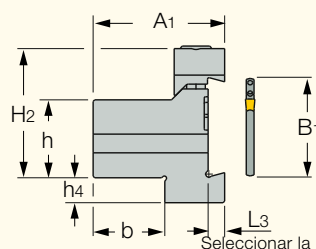
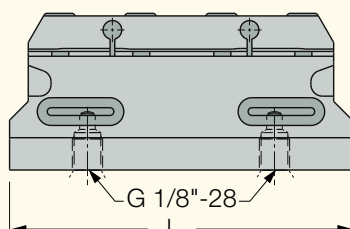


Denominación	Tornillo de Cierre	Extractor
TGFH 26C-3-JHP	SGC 341	ETG 3-4-SH*
TGFH 32C-3-JHP	SGC 341	ETG 3-4-SH*
TGFH 26C-4-JHP	SGC 341	ETG 3-4-SH*
TGFH 32C-4-JHP	SGC 341	ETG 3-4-SH*
TGFH 32C-5-JHP	SGC 341	ETG 5-7*
TGFH 32C-6-JHP	SGC 341	ETG 5-7*

* Opcional, se pide por separado.

Diseñada para el
MÁXIMO
Rendimiento en
TRONZADO Y RANURADO





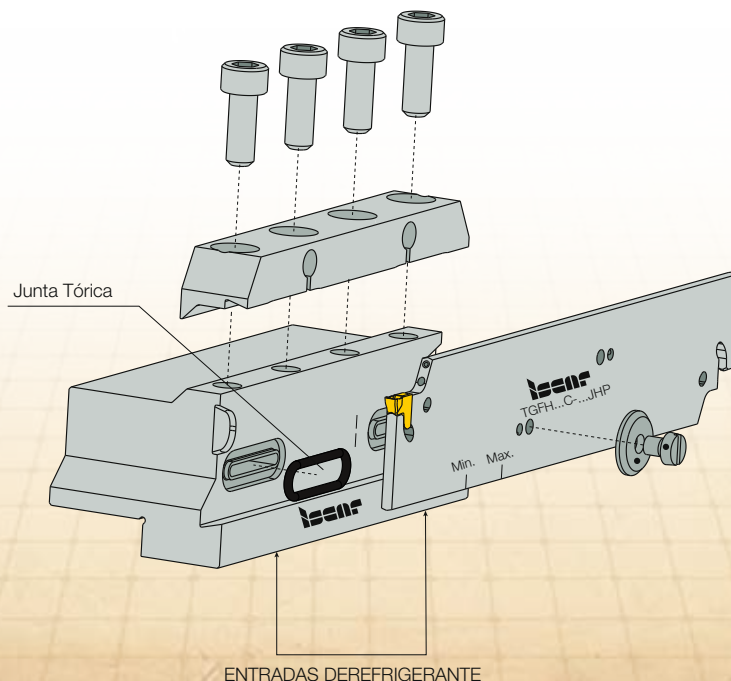
Seleccionar la lama en función de la cota B1

Denominación	h	b	B ₂	A ₂	H ₂	h ₄	L ₄	L
TGTBU 16-5G-JHP	16.0	16.9	26.0	34.00	29.9	13.1	4.10	86.00
TGTBU 20-5G-JHP	20.0	20.9	26.0	38.00	33.9	9.1	4.10	86.00
TGTBU 20-6G-JHP	20.0	19.0	32.0	38.20	36.4	15.0	5.30	100.00
TGTBU 25-5G-JHP	25.0	26.1	26.0	43.10	39.0	5.5	4.10	110.00
TGTBU 25-6G-JHP	25.0	23.0	32.0	42.20	41.4	8.0	5.30	110.00
TGTBU 32-6G-JHP	32.0	29.0	32.0	48.20	48.4	5.0	5.30	110.00

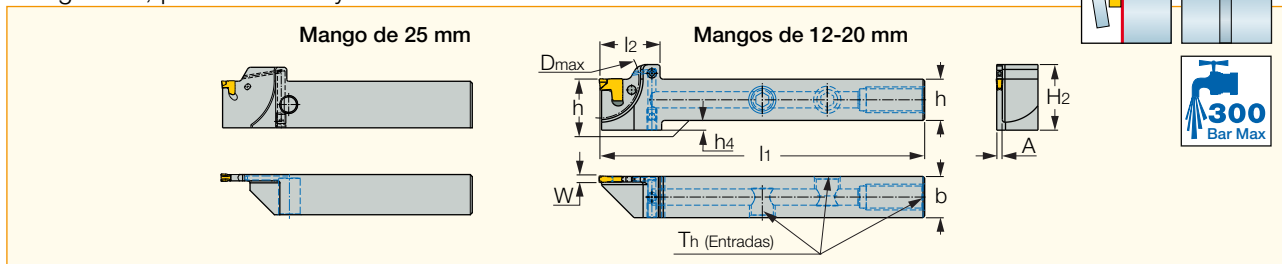
Recambios



Denominación	Brida	Tornillo	Llave
TGTBU 16-5G-JHP	BKU 87	SR M6X16DIN912 12.10	HW 5.1
TGTBU 20-5G-JHP	BKU 87	SR M6X16DIN912 12.10	HW 5.1
TGTBU 20-6G-JHP	BKU 101	SR M6X16DIN912 12.10	HW 5.1
TGTBU 25-5G-JHP	BKU 106	SR M6X16DIN912 12.10	HW 5.0
TGTBU 25-6G-JHP	BKU 111	SR M6X16DIN912 12.10	HW 5.0
TGTBU 32-6G-JHP	BKU 111	SR M6X16DIN912 12.10	HW 5.0



Portaherramientas TANG-GRIP con Canales para Elevada Presión de Refrigerante, para Tronzado y Ranurado



Denominación	W min	W máx.	h	b	A	l2	H2	l3	h4	Th	D máx.	Plaquitas
TGTR/L 1212-2JHP	1.80	2.50	12.0	12.0	1.72	100.00	19.5	18.5	3.0	UNF 5/16-24 ⁽¹⁾	24.0	TAG 3
TGTR/L 1616-2JHP	1.80	2.50	16.0	16.0	1.72	120.00	21.5	25.5	-	UNF 5/16-24 ⁽¹⁾	35.0	TAG 3
TGTR/L 2012-2JHP	1.80	2.50	20.0	12.0	1.72	120.00	25.6	25.5	-	UNF 5/16-24 ⁽¹⁾	35.0	TAG 3
TGTR/L 1616-3JHP	2.80	3.50	16.0	16.0	2.50	120.00	24.5	25.5	3.0	UNF 5/16-24 ⁽¹⁾	35.0	TAG 4
TGTR/L 2020-3JHP	2.80	3.50	20.0	20.0	2.50	120.00	27.0	35.0	-	G1/9	54.0	TAG 4
TGTR/L 2525-3JHP	2.80	3.50	25.0	25.0	2.50	150.00	32.5	35.0	-	G1/9	56.0	TAG 4
TGTR/L 2020-4JHP	3.70	4.50	20.0	20.0	3.40	120.00	27.0	35.0	-	G1/9	54.0	TAG 5
TGTR/L 2525-4JHP	3.70	4.50	25.0	25.0	3.40	150.00	32.5	35.0	-	G1/9	56.0	TAG 5

Ver guía del usuario y accesorios en páginas

⁽¹⁾ Utilizar adaptador M5 G1/8.

Caudal vs Presión

Denominación	70 Bar Caudal (litros/min)	100 Bar Caudal (litros/min)	140 Bar Caudal (litros/min)
TGTR/L....-2JHP	2-4	4-6	6-8
TGTR/L....-3JHP	7-9	9-11	11-13
TGTR/L....-4JHP	7-9	9-11	11-13

Recambios



Denominación	Extractor	Tapón	Llave para el Tapón
TGTR/L 1212-2JHP	ETG 2-SH-T*	SR 5/16UNF TL361	HW 5/32"
TGTR/L 1616-2JHP	ETG 2*	SR 5/16UNF TL361	HW 5/32"
TGTR/L 2012-2JHP	ETG 2*	SR 5/16UNF TL361	HW 5/32"
TGTR/L 1616-3JHP	ETG 3-4-SH*	SR 5/16UNF TL361	HW 5/32"
TGTR/L 2020-3JHP	ETG 3-4-SH*	PLG 1/8BSP TL361	HW 5.1
TGTR/L 2525-3JHP	ETG 3-4-SH*		
TGTR/L 2020-4JHP	ETG 3-4-SH*	PLG 1/8BSP TL361	HW 5.1
TGTR/L 2525-4JHP	ETG 3-4-SH*		

* Opcional, se pide por separado.



Lamas Reforzadas de Una o Dos Bocas para Plaquitas Tangenciales TANG-GRIP.
Para Tronzado y Ranurado

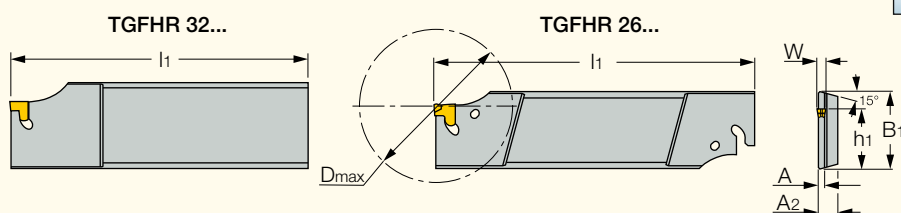
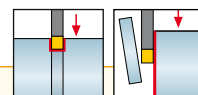


Figura a derechas

Denominación	B ₂	W _{min}	W máx.	A	A ₃	l ₂	h ₂	D máx.
TGFHL 26T16-3	26.0	1.80	2.40	1.65	7.9	110.50	21.4	43.0
TGFHR 26T16-4	26.0	2.80	3.50	2.50	7.9	110.50	21.4	43.0
TGFHR/L 26T23-2	26.0	1.80	2.40	1.65	7.9	110.50	21.4	56.0
TGFHR/L 26T23-3	26.0	2.80	3.50	2.50	7.9	110.50	21.4	46.0
TGFHR/L 32T22-2	32.0	1.80	2.40	1.65	7.9	110.50	24.8	42.0
TGFHR/L 32T22-3	32.0	2.80	3.50	2.50	7.9	110.50	24.8	42.0
TGFHR/L 32T33-3	32.0	2.80	3.50	2.50	7.9	110.50	24.8	66.0
TGFHR/L 32T33-4	32.0	3.70	4.50	3.40	7.9	110.50	24.8	66.0

Recambios



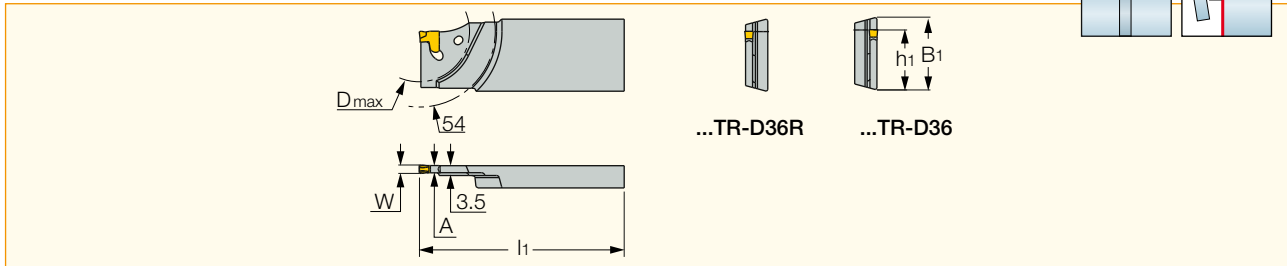
Denominación	Extractor
TGFHL 26T16-3	ETG 2*
TGFHR 26T16-4	ETG 3-4-SH*
TGFHR/L 26T23-2	ETG 2*
TGFHR/L 26T23-3	ETG 3-4-SH*
TGFHR/L 32T22-2	ETG 2*
TGFHR/L 32T22-3	ETG 3-4-SH*
TGFHR/L 32T33-3	ETG 3-4-SH*
TGFHR/L 32T33-4	ETG 3-4-SH*

* Opcional, se pide por separado.

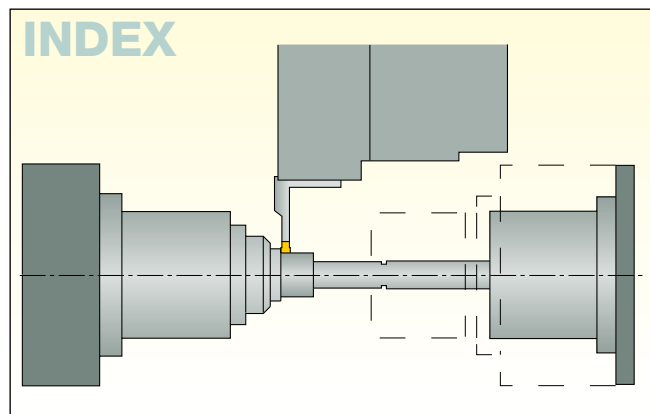
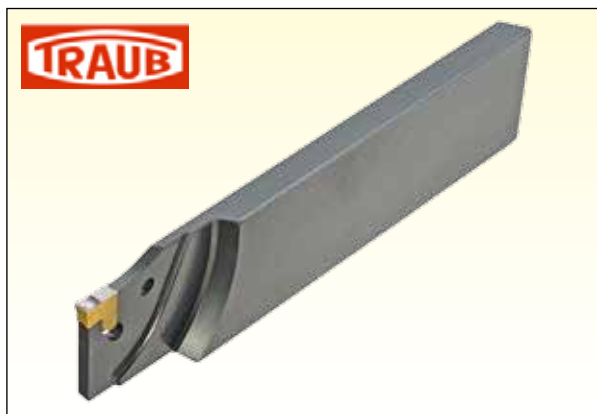
**PLAQUITA TANGENCIAL
PARA UN TRONZADO DE
ELEVADA PRODUCTIVIDAD**



Lamas Reforzadas para Plaquetas Tangenciales TANG-GRIP.
Para Máquinas Traub e Index



Denominación	B ₂	W _{min}	W máx.	A	l ₂	h ₂	D máx.	Plaquetas
TGFHL 26-2TR-D37	26.0	1.80	2.40	1.65	110.00	21.4	36.0	TAG 3
TGFHL 26-2TR-D36R	26.0	1.80	2.40	1.65	110.00	21.4	36.0	TAG 3
TGFHL 26-3TR-D37	26.0	2.80	3.50	2.50	110.00	21.4	36.0	TAG 4
TGFHL 26-3TR-D36R	26.0	2.80	3.50	2.50	110.00	21.4	36.0	TAG 4



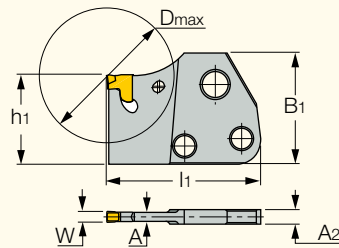
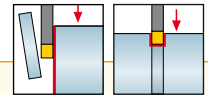
Recambios



Denominación	Extractor
TGFHL 26-2TR-D37	ETG 2*
TGFHL 26-2TR-D36R	ETG 2*
TGFHL 26-3TR-D37	ETG 3-4-SH*
TGFHL 26-3TR-D36R	ETG 3-4-SH*

* Opcional, se pide por separado.





Denominación	W _{min}	W _{máx.}	A	A ₃	l ₂	D _{máx.}	h ₂	B ₂	Plaquetas
TGAD 1.4N	1.40	1.40	3.20	1.1	41.50	32.0	24.0	29.0	TAG 1.5
TGAD 2N	1.80	2.40	3.20	1.7	41.50	32.0	24.0	30.0	TAG 3
TGAD 3N	2.80	3.50	4.00	2.4	41.50	35.0	24.0	30.0	TAG 4
TGAD 4N	3.70	4.50	3.20	3.2	50.50	50.0	24.0	30.0	TAG 5
TGAD 5N	4.70	5.50	4.00	4.0	50.50	50.0	24.0	30.0	TAG 6

Recambios



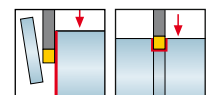
Denominación	Extractor
TGAD 1.4N	ETG 1.4/1.6*
TGAD 2N	ETG 2*
TGAD 3N	ETG 3-4-SH*
TGAD 4N	ETG 3-4-SH*
TGAD 5N	ETG 5-7*

* Opcional, se pide por separado.

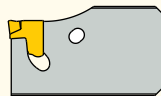


TGFH-S

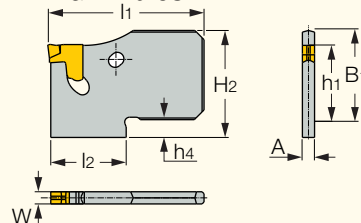
Lamas de Una Sola Boca para Plaquetas de Tronzado y Ranurado TANG-GRIP



TGFH 19-2S



TGFH 19-3S



Denominación	B ₂	W _{min}	W _{máx.}	A	l ₂	h ₂	H ₂	h ₄	l ₃	T _{max-r}	D _{máx.}
TGFH 19-2S	19.0	1.80	2.40	1.65	32.00	15.7	19.0	-	-	12.00	36.0
TGFH 19-3S	19.0	2.80	3.50	2.50	32.00	15.7	22.0	3.0	15.5	16.00	40.0

Para D_{máx} y T_{máx}, ver porta SGBHR/L

Recambios



Denominación	Extractor
TGFH 19-2S	ETG 2*
TGFH 19-3S	ETG 3-4-SH*

* Opcional, se pide por separado.

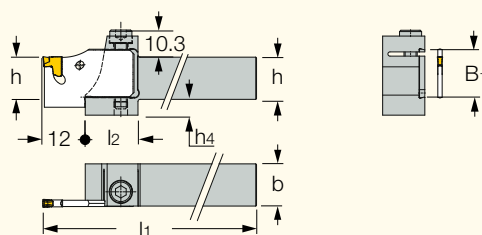


Figura a derechas

Denominación	h	b	h ₄	l ₂	B ₂	l ₃	T _{max-r}	D máx.
SGBHR/L 1010	10.0	10.0	10.0	154.00	19.0	20.0	16.00	40.0
SGBHR 1212	12.0	12.0	8.0	154.00	19.0	20.0	16.00	40.0
SGBHR 1414	14.0	14.0	6.0	154.00	19.0	20.0	16.00	40.0
SGBHR/L 1617	16.0	16.0	6.0	154.00	19.0	20.0	16.00	40.0
SGBHR/L 2020	20.0	20.0	2.0	154.00	19.0	20.0	16.00	40.0
SGBHR/L 2526	25.0	25.0	-	154.00	19.0	20.0	16.00	40.0

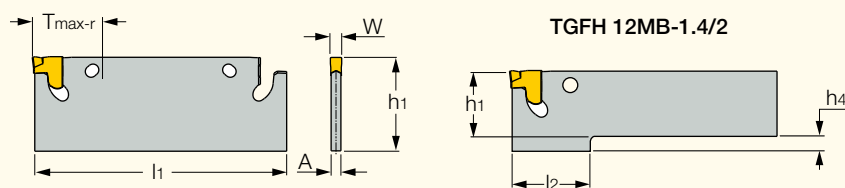
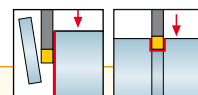
Para D_{máx} y T_{máx}, ver adaptadores TGFH-S

Recambios



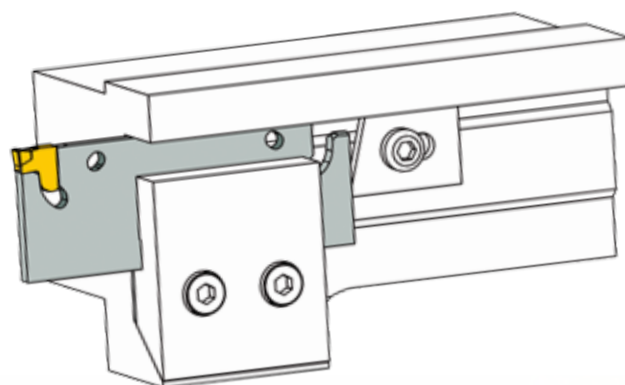
Denominación	Extractor	Tornillo	Llave
SGBHL 1011	ESG 2	SR M5X25DIN912 12.10	HW 4.1
SGBHR 1010		SR M5X25DIN912 12.10	HW 4.1
SGBHR 1212		SR M5X25DIN912 12.10	HW 4.1
SGBHR 1414	ESG 2	SR M5X25DIN912 12.10	HW 4.1
SGBHR/L 1617		SR M5X25DIN912 12.10	HW 4.1
SGBHL 2021		SR M5X25DIN912 12.10	HW 4.1
SGBHR 2021	ESG 2	SR M5X25DIN912 12.10	HW 4.1
SGBHR/L 2526		SR M5X25DIN912 12.10	HW 4.1





TGFH 12MB-1.4/2

Denominación	W _{min}	W _{máx.}	A	l ₂	h ₂	h ₄	l ₃	T _{max-r}	Plaquetas
TGFH 12MB-2 L59	1.80	2.40	1.65	58.00	12.2	2.8	15.5	11.50	TAG 3
TGFH 17MB-2 L59	1.80	2.40	1.65	58.00	17.2	-	-	11.50	TAG 3
TGFH 22MB-2 L59	1.80	2.40	1.65	58.00	22.2	-	-	11.50	TAG 3
TGFH 17MB-4	2.80	3.50	2.50	64.00	17.2	-	-	12.00	TAG 4
TGFH 22MB-4	2.80	3.50	2.50	64.00	22.2	-	-	12.00	TAG 4
TGFH 22MB-3-L85	2.80	3.50	2.50	84.00	22.2	-	-	16.00	TAG 4
TGFH 28MB-4	2.80	3.50	2.50	100.00	28.0	-	-	19.00	TAG 4
TGFH 17MB-5	3.70	4.50	3.40	70.00	17.2	-	-	14.00	TAG 5
TGFH 22MB-5	3.70	4.50	3.40	70.00	22.2	-	-	14.00	TAG 5
TGFH 22MB-4-L91	3.70	4.50	3.40	90.00	22.2	-	-	17.00	TAG 5
TGFH 28MB-5	3.70	4.50	3.40	100.00	28.0	-	-	19.00	TAG 5



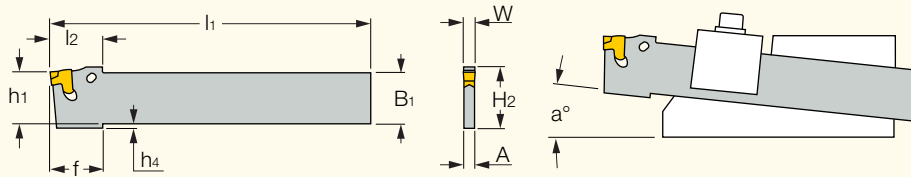
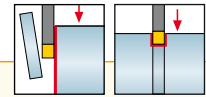
Recambios



Denominación	Extractor
TGFH 12MB-2 L59	ETG 2*
TGFH 17MB-2 L59	ETG 2*
TGFH 22MB-2 L59	ETG 2*
TGFH 17MB-4	ETG 3-4-SH*
TGFH 22MB-4	ETG 3-4-SH*
TGFH 22MB-3-L85	ETG 3-4-SH*
TGFH 28MB-4	ETG 3-4-SH*
TGFH 17MB-5	ETG 3-4-SH*
TGFH 22MB-5	ETG 3-4-SH*
TGFH 22MB-4-L91	ETG 3-4-SH*
TGFH 28MB-5	ETG 3-4-SH*

* Opcional, se pide por separado.





Denominación	W _{min}	W _{máx.}	B ₂	A	l ₂	H ₂	h ₂	l ₃	f	h ₄	D _{máx.}	a°	Plaquetas
TGFS 0-17-2	1.80	2.40	17.2	1.65	110.00	17.2	17.2	-	18.0	1.8	35.0	0	TAG 3
TGFS 0-17-3	2.80	3.50	17.2	2.50	110.00	19.0	17.2	-	18.0	1.8	60.0	0	TAG 4
TGFS 5-17-2	1.80	2.40	17.4	1.65	110.00	18.9	17.5	18.0	18.0	1.5	35.0	5	TAG 3
TGFS 5-17-3	2.80	3.50	17.4	2.50	110.00	20.7	17.5	18.0	18.0	1.5	60.0	5	TAG 4
TGFS 5-17-4	3.70	4.50	17.4	3.40	110.00	20.7	17.5	18.0	18.0	1.5	60.0	5	TAG 5
TGFS 5-22-2	1.80	2.40	22.2	1.65	150.00	23.8	22.4	18.0	-	-	50.0	5	TAG 3
TGFS 5-22-3	2.80	3.50	22.2	2.50	150.00	24.1	22.4	18.0	-	-	75.0	5	TAG 4
TGFS 5-22-4	3.70	4.50	22.2	3.40	150.00	24.1	22.4	18.0	-	-	80.0	5	TAG 5
TGFS 5-28-5	3.70	4.50	28.6	3.40	150.00	30.4	28.7	18.0	-	-	100.0	5	TAG 5

Recambios



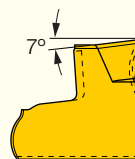
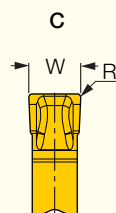
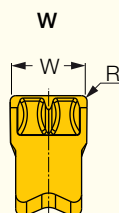
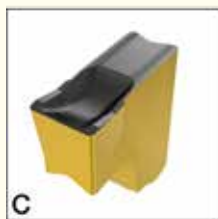
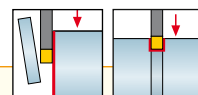
Denominación	Extractor
TGFS 0-17-2	ETG 2*
TGFS 0-17-3	ETG 3-4-SH*
TGFS 5-17-2	ETG 2*
TGFS 5-17-3	ETG 3-4-SH*
TGFS 5-17-4	ETG 3-4-SH*
TGFS 5-22-2	ETG 2*
TGFS 5-22-3	ETG 3-4-SH*
TGFS 5-22-4	ETG 3-4-SH*
TGFS 5-28-5	ETG 3-4-SH*

* Opcional, se pide por separado.

**PLAQUITAS
TANGENCIALES
PARA LA MÁXIMA
PRODUCTIVIDAD EN
TRONZADO**



Plaquitas de Un Filo de Corte, para Tronzado y Ranurado de Barras, Materiales Duros y Aplicaciones Tenaces

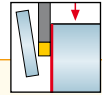
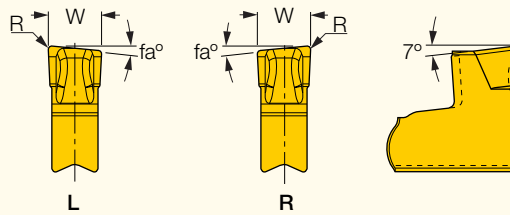
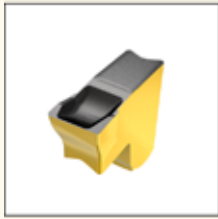


Denominación	Dimensiones			Tenacidad ↔ Dureza								Condiciones de Corte Recomendadas
	W	W _{toler}	R _{±0.05}	IC830	IC928	IC5401	IC808	IC908	IC30N	IC808	IC21	
TAG N1.4C	1.40	0.05	0.16							●		0.04-0.10
TAG N1.6C	1.60	0.05	0.16	●			●					0.04-0.14
TAG N2C	2.00	0.05	0.20	●		●	●		●		●	0.05-0.16
TAG N2.4C	2.40	0.04	0.16	●			●					0.06-0.18
TAG N3CB ⁽¹⁾	3.00	0.05	0.35	●			●					0.12-0.30
TAG N3C	3.05	0.05	0.20	●	●	●	●	●	●	●	●	0.10-0.25
TAG N3M ⁽²⁾	3.05	0.05	0.20	●				●				0.06-0.18
TAG N3W	3.05	0.05	0.20	●				●				0.10-0.25
TAG N4C	4.00	0.05	0.24	●	●	●	●	●		●	●	0.10-0.30
TAG N4CB ⁽¹⁾	4.00	0.05	0.40	●				●				0.10-0.33
TAG N4M ⁽²⁾	4.00	0.05	0.24	●				●				0.06-0.20
TAG N4W	4.00	0.05	0.24	●				●				0.10-0.30
TAG N4.8C	4.80	0.05	0.30	●			●					0.10-0.35
TAG N5C	5.05	0.05	0.25	●			●				●	0.10-0.35
TAG N6.3C	6.30	0.10	0.35	●			●					0.15-0.40
TAG N7W	7.00	0.10	0.50	●			●					0.18-0.40
TAG N8C	8.00	0.10	0.50	●			●					0.20-0.70
TAG N9.5C	9.50	0.10	0.50	●			●					0.25-0.80
TAG N9.5W	9.50	0.10	0.50	●			●					0.22-0.80
TAG N12.7W	12.70	0.10	0.85	●			●					0.30-0.80

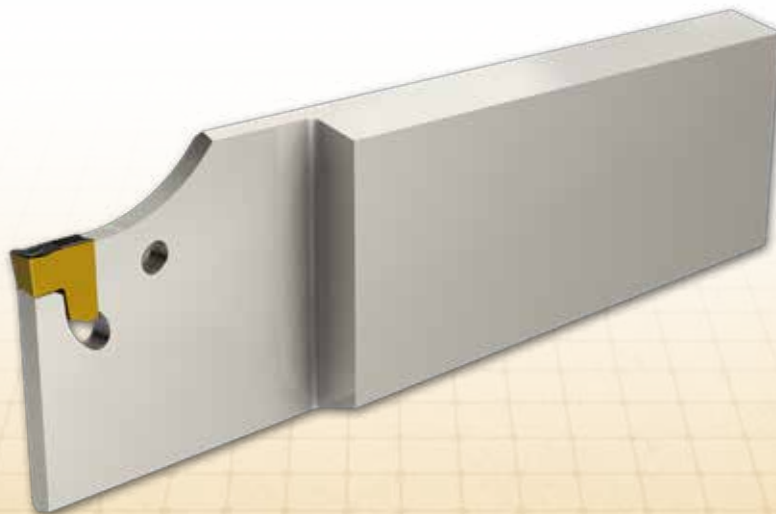
Para calidad IC20 el avance debe reducirse un 50%

⁽¹⁾ Mayor radio de punta para aplicaciones de corte interrumpido y avances elevados.

⁽²⁾ Similar al tipo C, pero con el filo de corte modificado. Mejor control de viruta con avances medios.

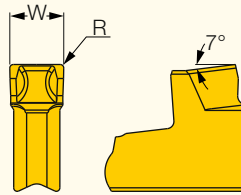
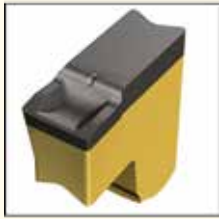
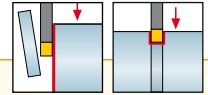


Denominación	Dimensiones			Tenacidad ↔ Dureza					Condiciones de Corte Recomendadas
	W±0.11	R±0.06	fa°	IC830	IC928	IC808	IC908	IC30N	f ranurado (mm/v)
TAG R/L2C-6D	2.05	0.20	6.0	●		●			0.04-0.12
TAG R2.4C-8D	2.40	0.16	8.0			●			0.05-0.13
TAG R/L3C-6D	3.00	0.20	6.0	●	●	●	●		0.08-0.18
TAG R3C-8D	3.00	0.20	8.0					●	0.06-0.16
TAG R/L3C-15D	3.00	0.20	15.0	●	●	●	●		0.08-0.16
TAG R/L4C-4D	4.05	0.24	4.0	●	●	●	●		0.08-0.20
TAG R/L5C-4D	5.05	0.25	4.0	●		●			0.10-0.25
TAG R/L6.3C-4D	6.35	0.35	4.0	●		●			0.12-0.30



TAG N-MF

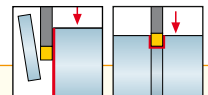
Plaquetas de Un Filo de Corte, para Tronzado y Ranurado de Barras, Materiales Duros y Aplicaciones Tenaces, con Avances Medios



Denominación	Dimensiones			IC5401	Condiciones de Corte Recomendadas
	W	W _{toler}	R _{±0.04}		f ranurado (mm/v)
TAG N2MF	2.00	0.05	0.20	●	0.04-0.12
TAG N3MF	3.00	0.05	0.20	●	0.06-0.18

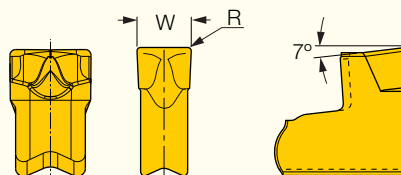
TAG N-J/JS/JT

Plaquetas de Un Filo de Corte, para Tronzado y Ranurado de Materiales Blandos



JT

J

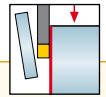


Denominación	Dimensiones		Tenacidad ↔ Dureza							Condiciones de Corte Recomendadas
	W _{±0.05}	R _{±0.06}	IC830	IC928	IC5401	IC808	IC908	IC808	IC21	
TAG N1.4J	1.40	0.16	●			●		●		0.03-0.10
TAG N1.6J	1.60	0.16	●			●		●		0.03-0.12
TAG N2JS ⁽¹⁾	2.00	0.02	●			●		●		0.03-0.08
TAG N2J	2.00	0.20	●		●	●			●	0.04-0.12
TAG N2JT	2.00	0.20	●	●	●	●	●			0.04-0.10
TAG N3JS ⁽¹⁾	3.05	0.02	●			●		●		0.04-0.10
TAG N3J	3.05	0.20	●	●	●	●	●	●	●	0.04-0.16
TAG N3JT	3.05	0.20	●		●	●	●			0.05-0.18
TAG N3.2JT	3.25	0.20	●			●				0.05-0.18
TAG N4J	4.00	0.24	●	●	●	●	●	●		0.04-0.18
TAG N4JT	4.05	0.24	●		●	●	●			0.06-0.20
TAG N5J	5.05	0.25	●			●				0.05-0.20
TAG N5JT	5.05	0.25	●			●	●			0.06-0.22
TAG N6.3J	6.35	0.34	●			●				0.06-0.22
TAG N6.3JT	6.35	0.34	●			●	●			0.08-0.25
TAG N7JT	7.05	0.50	●			●				0.10-0.28

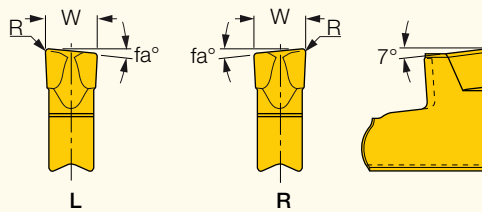
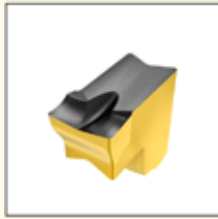
Los rompevirutas JT tienen la configuración básica de los del tipo J con un filo de corte frontal negativo reforzado. Recomendado para materiales blandos con avances bajos-medios. El rompevirutas tipo JS tiene aristas vivas

⁽¹⁾ Aristas vivas

Plaquetas TANG-GRIP para Tronzado de Materiales Blandos, Tubos y Piezas de Paredes Finas y Pequeños Diámetros



Herramientas
ESTÁNDAR de
TRONZADO Y RANURADO

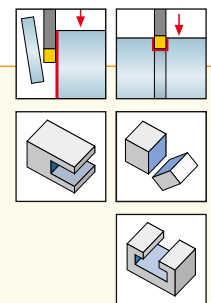
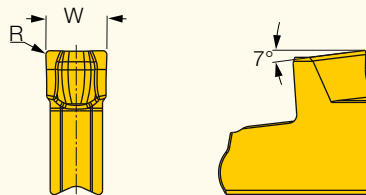
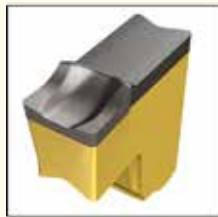


Denominación	Dimensiones			Tenacidad ↔ Dureza					Condiciones de Corte Recomendadas
	W	R	fa°	IC830	IC928	IC808	IC908	IC808	f ranurado (mm/v)
TAG R/L1.4J-8D	1.40	0.16	8.0	●		●		●	0.03-0.08
TAG R/L1.4JS-10D ⁽¹⁾	1.40	0.02	10.0	●		●		●	0.02-0.06
TAG R/L2J-6D	2.00	0.20	6.0	●		●			0.03-0.10
TAG R/L2JS-6D ⁽¹⁾	2.00	0.02	6.0	●		●			0.02-0.08
TAG R/L2J-15D	2.00	0.20	15.0	●		●			0.03-0.08
TAG R/L2JS-15D ⁽¹⁾	2.00	0.02	15.0	●		●			0.02-0.06
TAG R/L3J-6D	3.00	0.20	6.0	●	●	●	●		0.04-0.14
TAG R/L3JS-6D ⁽¹⁾	3.00	0.02	6.0	●		●			0.03-0.10
TAG R/L3J-15D	3.00	0.20	15.0	●	●	●	●		0.04-0.12
TAG R/L3JS-15D ⁽¹⁾	3.00	0.02	15.0	●		●			0.03-0.08
TAG R/L4J-4D	4.00	0.24	4.0	●	●	●	●		0.04-0.15
TAG R/L5J-4D	5.05	0.25	4.0	●		●			0.05-0.18
TAG R/L6.3J-4D	6.35	0.35	4.0	●		●			0.05-0.20

⁽¹⁾ Aristas vivas

TAG N-LF

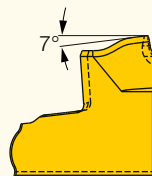
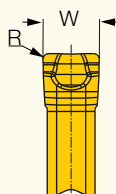
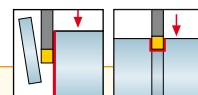
Plaquetas de Un Filo de Corte, para Tronzado y Ranurado de Acero Inoxidable con Avances Bajos-Medios



Denominación	Dimensiones		Tenacidad ↔ Dureza			Condiciones de Corte Recomendadas
	W±0.05	R±0.04	IC830	IC5401	IC808	f ranurado (mm/v)
TAG N2LF	2.00	0.20	●	●	●	0.03-0.08
TAG N3LF	3.05	0.20	●	●	●	0.04-0.10

TAG N-UT

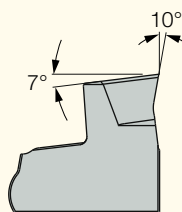
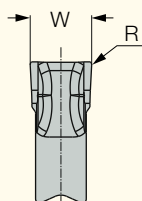
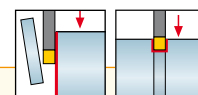
Plaquetas de Un Filo de Corte para Tronzado y Ranurado de Aleaciones Cr-Ni, Acero con Bajo Contenido en Carbono y Materiales Dúctiles, con Bajos Avances



Denominación	Dimensiones		Tenacidad ↔ Dureza			Condiciones de Corte Recomendadas
	W±0.05	R±0.05	IC830	IC808	IC908	
TAG N2UT	2.00	0.20	●	●	●	f ranurado (mm/v) 0.03-0.10
TAG N3UT	3.00	0.30	●	●	●	0.04-0.12
TAG N4UT	4.00	0.30			●	0.05-0.15
TAG N5UT	5.00	0.30			●	0.05-0.18
TAG N6UT	6.00	0.85			●	0.06-0.22

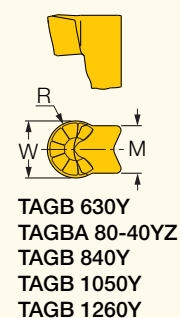
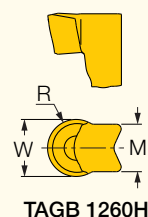
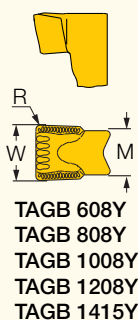
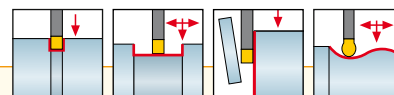
TAG N-A

Plaquetas de Un Filo de Corte para Tronzado y Ranurado de Aluminio



Denominación	Dimensiones		IC21	Condiciones de Corte Recomendadas
	W±0.05	R±0.06		
TAG N2A	2.10	0.20	●	f ranurado (mm/v) 0.02-0.10
TAG N3A	3.05	0.20	●	0.03-0.14
TAG N4A	4.05	0.24	●	0.03-0.16

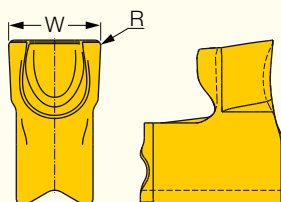
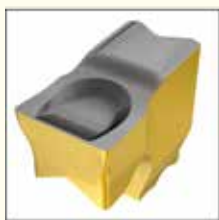
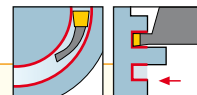
Plaquita Utilitaria de Un Filo de Corte para Ranurado, Torneado y Tronzado.



Denominación	Dimensiones				Tenacidad ↔ Dureza					Condiciones de Corte Recomendadas		
	W	W _{stoler}	R _{±0.06}	M	IC8250	IC808	IC07	IC806	IC808	a _p (mm)	f torneado (mm/v)	f ranurado (mm/v)
TAGB 608Y	6.00	0.05	0.80	5.2		●		●		1.00-3.60	0.20-0.60	0.18-0.30
TAGB 630Y	6.00	0.05	3.00	5.2		●		●		0.00-3.00	0.25-0.55	0.18-0.32
TAGB 808Y	8.00	0.05	0.80	6.2	●	●		●	●	1.00-5.60	0.25-0.55	0.18-0.32
TAGB 840Y	8.00	0.05	4.00	6.2	●	●		●	●	0.00-4.00	0.24-0.67	0.18-0.32
TAGB 1008Y	10.00	0.05	0.80	8.0	●	●				1.00-7.00	0.30-0.70	0.22-0.40
TAGB 1050Y	10.00	0.05	5.00	8.0	●	●				0.00-5.00	0.30-0.85	0.22-0.40
TAGB 1208Y	12.00	0.07	0.80	10.0	●	●				1.00-8.40	0.35-0.85	0.26-0.48
TAGB 1260Y	12.00	0.07	6.00	10.0	●	●				0.00-6.00	0.35-0.90	0.26-0.48
TAGB 1260H ⁽¹⁾	12.00	0.07	6.00	10.0	●	●				0.00-6.00	0.45-1.00	0.35-0.55
TAGB 1415Y	14.00	0.07	1.50	12.0	●	●				1.80-8.40	0.35-0.85	0.26-0.50
TAGBA 80-40YZ	8.00	0.05	4.00	6.0			●			0.00-4.00	0.40-0.70	0.25-0.40

⁽¹⁾ Rompevirutas tipo H con bisel en T negativo para aplicaciones pesadas de corte interrumpido en componente de fundición.

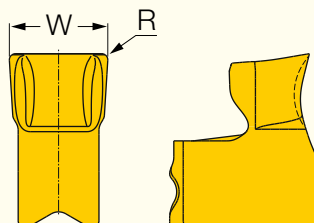
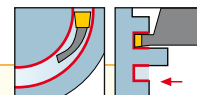
Plaquitas de Un Filo de Corte para Ranurado Frontal en Acero



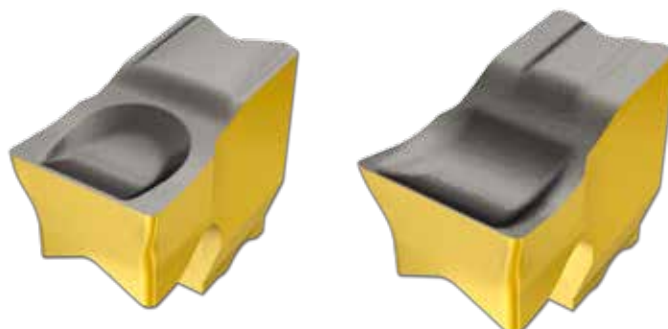
Denominación	Dimensiones		IC808	Condiciones de Corte Recomendadas
	$W \pm 0.05$	R		f ranurado frontal (mm/v)
TNF 3P-IQ	3.00	0.30	●	0.10-0.15
TNF 4P-IQ	4.00	0.25	●	0.10-0.15
TNF 5P-IQ	5.00	0.35	●	0.12-0.20
TNF 6P-IQ	6.00	0.35	●	0.12-0.20

TNF-M-IQ

Plaquitas de Un Filo de Corte para Ranurado Frontal en Acero Inoxidable y Aleaciones a Altas Temperaturas



Denominación	Dimensiones		IC808	Condiciones de Corte Recomendadas
	$W \pm 0.05$	R		f ranurado frontal (mm/v)
TNF 3M-IQ	3.00	0.30	●	0.08-0.10
TNF 4M-IQ	4.00	0.25	●	0.08-0.12
TNF 5M-IQ	5.00	0.35	●	0.12-0.20
TNF 6M-IQ	6.00	0.35	●	0.12-0.20



Diseñada para el
MÁXIMO
Rendimiento en
RANURADO FRONTAL

El Experto en Seleccionar la Herramienta Óptima

ITA recomienda la herramienta óptima en base a los parámetros de la aplicación y la potencia de la máquina.

3 opciones de herramientas, 25 alternativas, condiciones de corte, consumo de potencia, duración del ciclo de mecanizado, índices de extracción de metal, asistencia técnica y más.



Disponible para sistema operativo Windows y MAC, incluyendo iPhones e iPads.



Dansk
English
Français
Deutsch
Suomi
Italiano
日本語
한국어
Nederlands
Português
Русский
Svenska
Español-España
Tiếng Việt
中文
Български език
Српски
Magyar
Hrvatski
Español-México
Norsk
Polski
Românește
Slovenščina
Türkçe
Slovenčina
Čeština

Member IMC Group
iscar
www.iscarib.es