KAESER COMPRESORES

www.kaeser.com

Compresores portátiles MOBILAIR M 200

Con el reconocido PERFIL SIGMA

Caudal desde 512 hasta 748 cfm

KAESER COMPRESORES

MOBILAIR M 200

El ahorrador de energía

De fabricación alemana

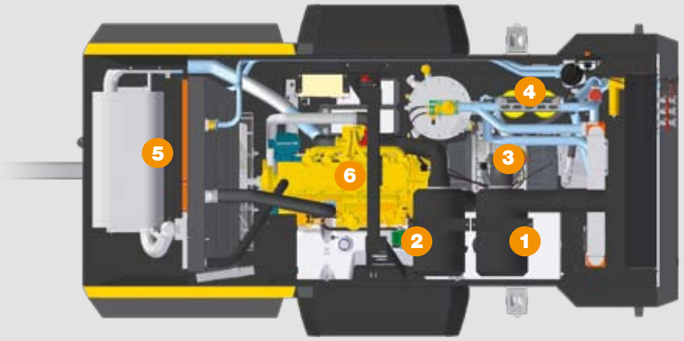
En el centro de producción de su sede pincipal (Coburg - Baviera), KAESER fabrica sus conmpresores portátiles de la serie MOBILAIR. Este complejo fabril se construyó hace pocos años y cuenta con los últimos avances en materia de tecnología: una sala para medición de emisiones acústicas al aire libre, certificada por el grupo TÜV; una planta para revestimiemto de pintura sinterizada, y un moderno sistema logístico de producción. Un selecto grupo de ingenieros altamente calificados diseñan y fabrican en plazos mínimos los compresores portátiles más modernos en distintos tamaños y con una gran variedad de componentes, con el fin de adaptarlos a los requerimientos específicos de sus usuarios.

Versatilidad

El MOBILAIR M 200 es el compresor ideal para las aplicaciones en las que la versatilidad es importante. Gracias a sus amplias posibilidades, este equipo se adapta de manera exacta a cualquier aplicación dentro de su campo.

Entre las opciones de equipamiento se cuentan, por ejemplo, componentes de tratamiento de aire, la posibilidad de elegir un chasis totalmente galvanizado, bien con freno de inercia o con barra de altura ajustable, o versiones estacionarias sobre trineos o sobre patas roscadas.

Un vistazo a lo que oculta la cabina



1. Filtro de aire del compresor
2. Filtro de aire del motor
3. Bloque compresor SIGMA
4. Tratamiento de aire comprimido (opcional)
5. Salida de gases de escape hacia arriba con tapa protectora
6. Motor diesel

Ajuste cómodo y sencillo de la presión

La presión del compresor puede ajustarse con una exactitud de hasta 1.45 psi accionando simplemente las teclas con flechas que se encuentran en el tablero de instrumentos de SIGMA CONTROL mobil. Esta posibilidad, unida a la regulación electrónica de la válvula de admisión, significa una mayor flexibilidad en el uso del compresor y un gran ahorro de combustible, sobre todo en carga parcial.

Filtros de aire separados para motor y compresor

El diseño óptimo y la instalación separada de los filtros de aire mejoran notablemente la confiabilidad y la duración de los componentes; los filtros pueden cambiarse en caso necesario de forma rápida y sencilla en el mismo lugar de instalación.

Transporte sencillo

El M 200 se equipa en fábrica con un chasis Alko totalmente galvanizado. Esto contribuye a una mejor conservación de sus componentes, al tiempo que facilita su transporte, ya que no se precisa un camión para trasladar el compresor.

El “Dúo Perfecto” que ahorra energía: Motor Caterpillar y compresor de tornillo KAESER

La potente combinación de un económico motor Caterpillar y el bloque compresor de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA, de eficacia comprobada, permite un alto rendimiento con un consumo de combustible reducido. El MOBILAIR M 200 puede funcionar durante todo un día sin necesidad de retanquearse.
El motor Caterpillar, enfriado por agua, cumple las normativas vigentes sobre gases de escape y está certificado de acuerdo a la norma CE 2004/26 (nivel III A) y USA-EPA (TIER III). Pero las ventajas para el usuario no acaban en la potente combinación de estos dos productos de primera calidad: Las magníficas redes de asistencia de KAESER KOMPRESSOREN y Caterpillar garantizan la plena disponibilidad de estos equipos.

MOBILAIR M 200: Buen desempeño en condiciones extremas

Fácil acceso a su interior

La sencillez del M 200 va mucho más allá del manejo y la movilidad: Se tiene fácil acceso a su interior a través de las amplias puertas de su cabina.

Regulación de la temperatura del aceite

La válvula térmica automática permite acortar la fase de calentamiento. La rapidez en alcanzar la temperatura óptima de trabajo y su mantenimiento seguro protegen el circuito de aceite del compresor de una formación excesiva de condensado. Así se alarga la duración del aceite refrigerante y del cartucho separador, así como la vida útil paquete completo.

Temperatura ambiente

En su versión para bajas temperaturas, el equipo puede funcionar hasta a -25 °C, mientras que en su versión normal la temperatura ambiente puede ser de -10 °C a +50 °C.

Frío y sin condensado

El aire comprimido se enfría hasta quedar a 7 °C por encima de la temperatura ambiente. El enfriador opcional de aire comprimido se monta inclinado, lo cual facilita la eliminación del condensado, que se vaporizará después con ayuda de los gases de escape del motor. Esto evita su congelamiento durante los meses más fríos.

Depósito de combustible transparente

La capacidad del depósito es suficiente para toda una jornada de trabajo. La indicación analógica de su contenido y la desconexión automática cuando el nivel es demasiado bajo, precedida por un aviso en el SIGMA CONTROL mobil, otorgan una seguridad adicional.

Tratamiento de aire comprimido

Los componentes de tratamiento instalados a continuación del enfriador final y del separador centrífugo permiten el suministro de aire comprimido en calidades definidas (por ejemplo, combinaciones de filtros para el saneado de hormigón según la norma ZTV-SIB). La indicación de la presión diferencial informa sobre el estado del filtro.

Fácil manejo

La regulación electrónica del arranque del motor y la posibilidad de conmutarlo manualmente entre carga y descarga, garantizan una respuesta óptima en el arranque en frío.

Gracias al controlador SIGMA CONTROL mobil y a la sencilla guía de menús es posible manejar el compresor con toda facilidad, accionando tan sólo tres teclas. En caso necesario, el sistema automático de supervisión desconecta el compresor. Una resitente lámina metálica protege el panel de instrumentos.

SIGMA CONTROL mobil

Este modernísimo controlador de compresores permite acceder a la gestión electrónica del motor, optimizando la disponibilidad de aire comprimido y el consumo de combustible. Además, es resistente a los choques y las vibraciones y lleva el tipo de protección IP 65. Entre sus funciones cabe destacar la indicación de los modos de servicio, una guía del usuario lógica y sencilla, así como la supervisión y el diagnóstico diagnóstico del sistema.

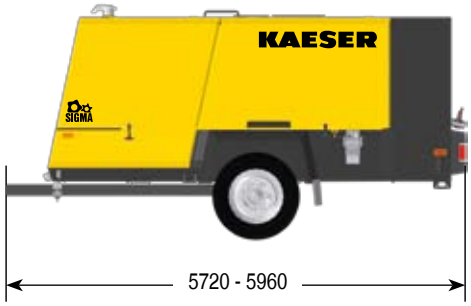
Variantes de tratamiento del aire

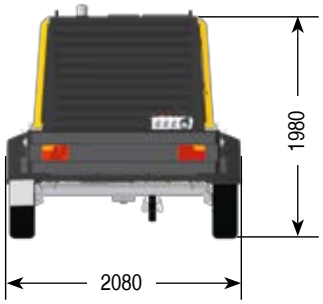
Variante A • frío • sin condensado	Enfriador final de aire comprimido → Separador centrífugo	aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100%), **para herramientas neumáticas y sustitución temporal de compresores estacionarios**
Variante F • frío • sin condensado • filtrado	Enfriador final de aire comprimido → Separador centrífugo → Filtro	aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100%), **libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite de acuerdo a la norma ZTV-SIB**
Variante B • caliente • seco	Enfriador final de aire comprimido → Separador centrífugo → Recalenta-miento	aire comprimido seco, calentamiento de mín. 20 °C, **para uso por debajo de 0 °C y trabajo con conductos largos de aire comprimido.**
Variante G • caliente • seco • filtrado	Enfriador final de aire comprimido → Separador centrífugo → Filtro → Recalenta-miento	aire comprimido seco, calentamiento de mín. 20 °C, **libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite de acuerdo a la norma ZTV-SIB**
Aire fresco En flujo parcial	Filtro de aire fresco	Toma de aire fresco e inodoro por separado, acople rápido de conexión (sólo en combinación con la variante F o la variante G)

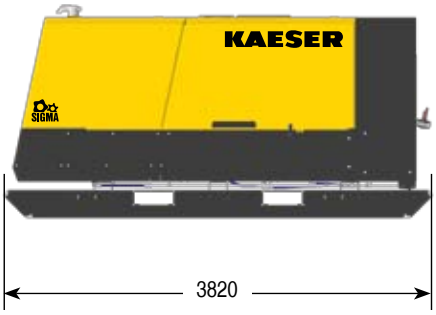
Existen otras variantes de tratamiento de aire para el MOBILAIR M 200. Con gusto le asesoraremos.

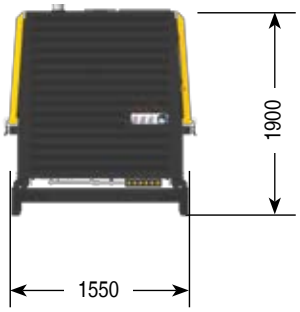
KAESER COMPRESORES

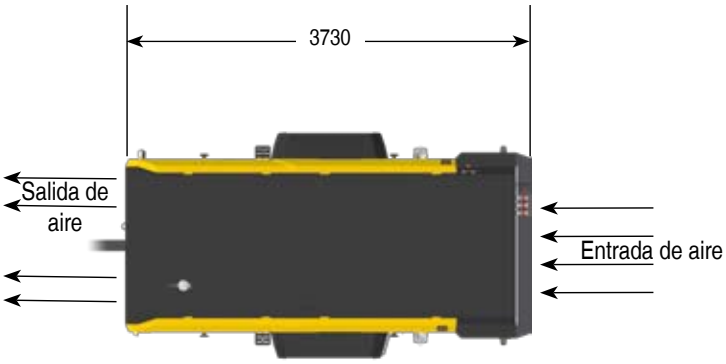
Dimensiones

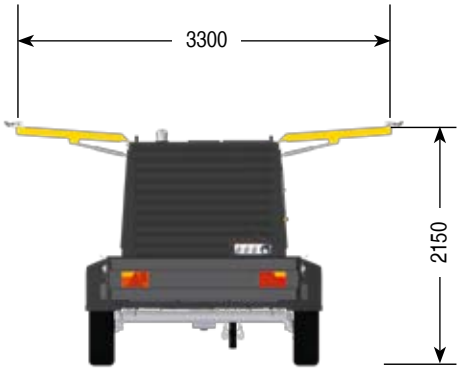












Datos técnicos MOBILAIR M 200

Modelo	Compresor		Motor diesel de 6 cilindros (enfriado por agua)					Unidad				
	Flujo volumétrico cfm	Sobrepr. de servicio psi	Marca	Modelo	Pot. nominal del motor hp	Revoluciones plena carga rpm	Revoluciones marcha en vacío rpm	Depósito de combustible l	Peso en servicio kg	Nivel de potencia acústica dB(A)*	Nivel de presión acústica dB(A)**	Salida de aire comprimido
M 200	750	100	Caterpillar	C 6.6 ACERT	195	1950	1200	270	3235	Sólo para exportación fuera de la UE		3 x G 3/4 1 x G 2
	695 635 565 515	125 145 175 190				1800	1200			≤99	70	

*) De acuerdo a la norma 2000/14/CE, nivel de potencia acústica garantizado – **) Medición del nivel de presión acústica según la norma ISO 3744 (r = 10 m)

KAESER COMPRESORES

www.kaeser.com

KAESER: siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores de tornillo más importantes. Sus filiales y socios distribuidores permiten a usuarios de más de 90 países disponer de las soluciones de aire comprimido más modernas, confiables y económicas.

Especialistas e ingenieros con experiencia le brindan amplia asistencia técnica y soluciones en todos los campos del aire comprimido. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, la red de asistencia técnica, con personal altamente calificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.

LGA InterCert
Certified QM/EM System
ISO 9001:2008 / ISO 14001:2004

KAESER COMPRESORES DE COLOMBIA LTDA.
Zona Industrial Puente Aranda – Kra. 62 No. 14-75
Bogotá D.C., Colombia
Tel: (57)(1) 742-9393 / 447-7500 – Fax: (57)(1) 260-8414
www.kaeser.com – e-mail: info.colombia@kaeser.com

P-5200CO/10 Salvo modificaciones técnicas