

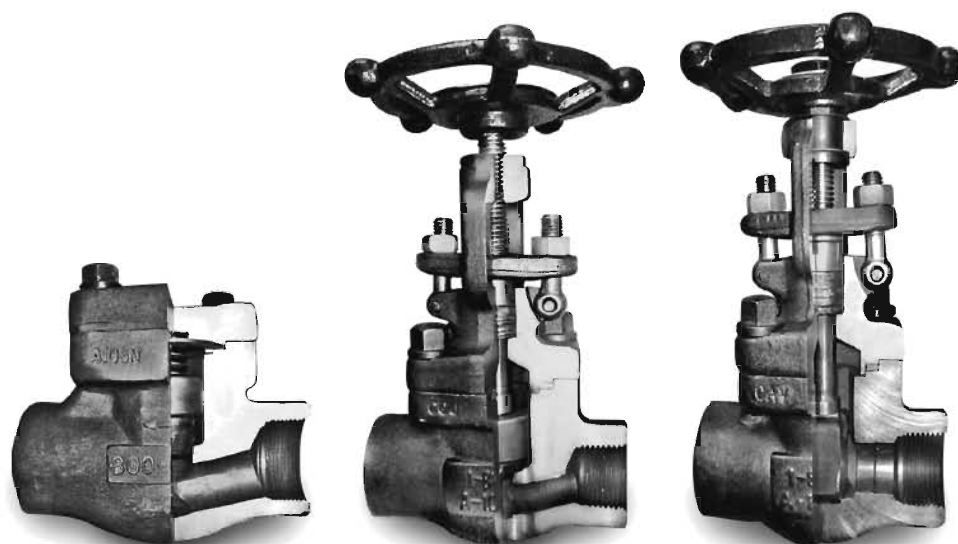


WALWORTH®

Since 1842

Válvulas de Acero Forjado al Carbono, Aleado e Inoxidable

**Compuerta
Globo
Retención**



www.walworthmx.com



LÍNEA DE FABRICACIÓN WALWORTH®

VÁLVULAS DE COMPUERTA DE ACERO FORJADO

FIGURA	CLASE	EXTREMOS	TAMAÑO (PULGADAS)								PÁGINA
			1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.25	1.5	2	
VÁLVULAS DE COMPUERTA (BONETE BRIDADO Y PASO STD) DISEÑO OS&Y											
9515	150	BRIDA RF, RTJ			•	•	•	•	•	•	9
9530	300	BRIDA RF, RTJ			•	•	•	•	•	•	9
9560	600	BRIDA RF, RTJ			•	•	•	•	•	•	9
950	800	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	10
1950	1500	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	11
VÁLVULAS DE COMPUERTA (BONETE BRIDADO Y PASO COMPLETO) DISEÑO OS&Y											
9518	150	BRIDA RF, RTJ			•	•	•	•	•		9
9538	300	BRIDA RF, RTJ			•	•	•	•	•		9
9568	600	BRIDA RF, RTJ			•	•	•	•	•		9
958	800	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	10
1951	1500	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	11
VÁLVULAS DE COMPUERTA (BONETE SOLDADO Y PASO STD) DISEÑO OS&Y											
957	800	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	10
1957	1500	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	11
952	2500	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	12
VÁLVULAS DE COMPUERTA DE COMPUERTA (BONETE SOLDADO Y PASO COMPLETO) DISEÑO OS&Y											
959	800	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	10
1958	1500	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	11
962	2500	S, SW, SSW			•	•	•	•	•	•	12

VÁLVULAS DE GLOBO DE ACERO FORJADO

FIGURA	CLASE	EXTREMOS	TAMAÑO (PULGADAS)								PÁGINA
			1/4	3/8	1/2	3/4	1	1.25	1.5	2	
VÁLVULAS DE GLOBO (BONETE BRIDADO Y PASO STD) DISEÑO OS&Y											
5615	150	BRIDA RF, RTJ			•	•	•	•	•	•	17
5630	300	BRIDA RF, RTJ			•	•	•	•	•	•	17
5660	600	BRIDA RF, RTJ			•	•	•	•	•	•	17
5520	800	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	18
5521	1500	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	19
VÁLVULAS DE GLOBO (BONETE BRIDADO Y PASO COMPLETO) DISEÑO OS&Y											
5528	800	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	18
5538	1500	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	19
VÁLVULAS DE GLOBO (BONETE SOLDADO Y PASO STD) DISEÑO OS&Y											
5527	800	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	18
5537	1500	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	19
5522	2500	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	20
VÁLVULAS DE GLOBO (BONETE SOLDADO Y PASO COMPLETO) DISEÑO OS&Y											
5529	800	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	18
5539	1500	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	19
5622	2500	S, SW, SSW	•	•	•	•	•	•	•	•	20



VÁLVULAS DE GLOBO



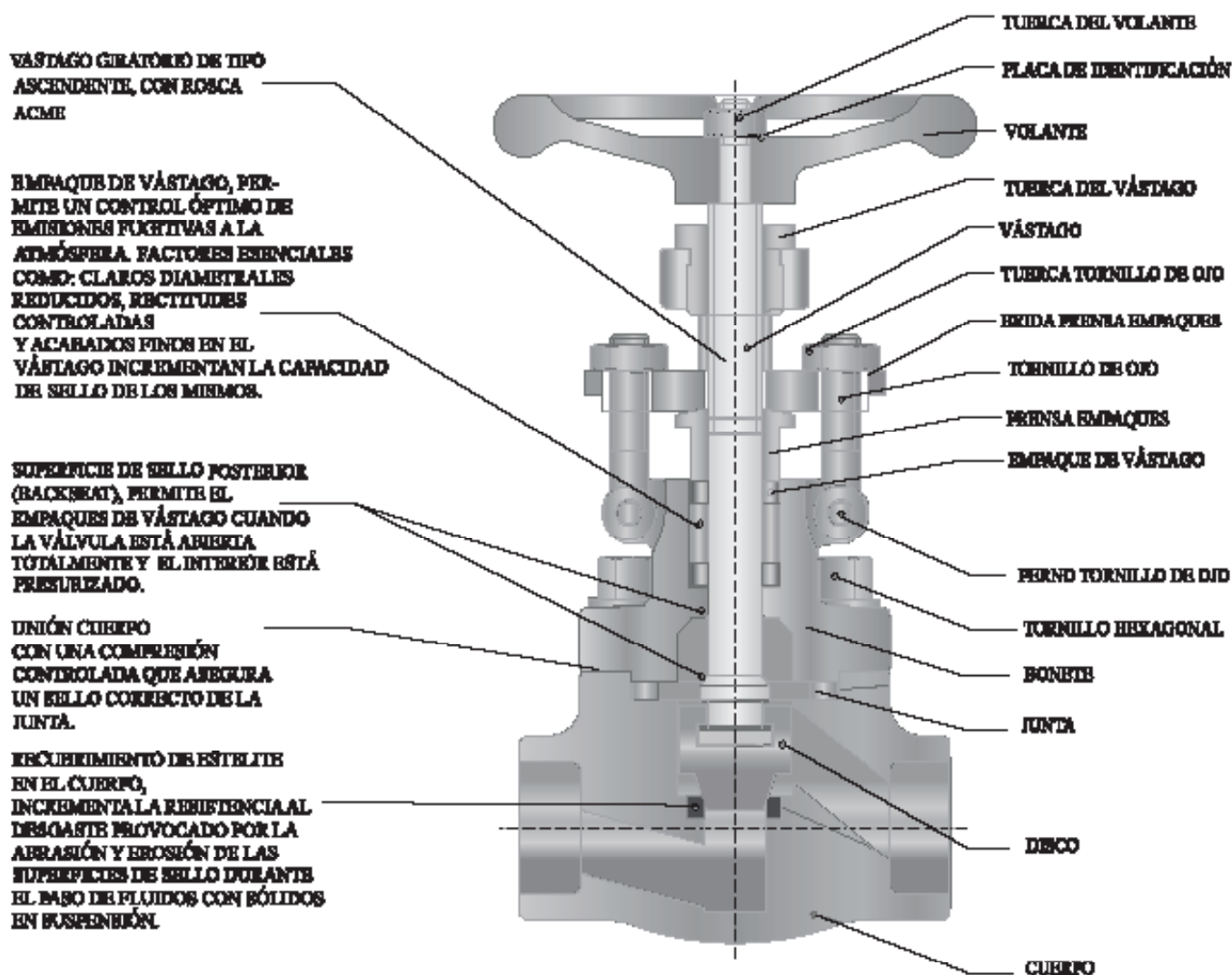
**ACERO
AL CARBÓN,
ALEADO E
INOXIDABLE**

VÁLVULAS DE GLOBO

SERVICIO RECOMENDADO

Las válvulas de Globo de **WALWORTH®** son usadas principalmente para regular el paso de un fluido. Debido a su alta caída de presión, aún cuando se encuentre totalmente abierta, no son recomendables cuando se requiera un flujo continuo.

El sentido de su instalación debe ser tal que el flujo entre por la parte inferior del disco. Para esto, basta con hacer coincidir la flecha marcada en el cuerpo de la válvula con el sentido del flujo. Pueden ser usadas para fluidos que tengan partículas en suspensión.





VÁLVULAS DE GLOBO DE ACERO FORJADO

LISTA DE PARTES Y MATERIALES

No.	DESCRIPCION	TRIM 8	TRIM 5	TRIM 12
		A-105 N	A-105 N	A-105 N
1	Cuerpo	ASTM A-105 N	ASTM A-105 N	ASTM A-105 N
2	Aporte en Cuerpo	ST6	ST6	SS 316
3	Disco	ASTM A-217 GR CA-15	ASTM A-217 GR CA-15 + ST6	ASTM A-351 GR CF8M + ST6
4	Junta	Espirotática / Grafito / SS 304	Espirotática / Grafito / SS 304	Espirotática / Grafito / SS 304
5	Bonete	ASTM A-105 N	ASTM A-105 N	ASTM A-105 N
6	Tornillo hexagonal	ASTM A-193 GR B7	ASTM A-193 GR B7	ASTM A-193 GR B7
7	Perno del tornillo de ojo	ASTM A-108 GR 1018	ASTM A-108 GR 1018	ASTM A-108 GR 1018
8	Empaque de vástago	Grafito	Grafito	Grafito
9	Prensa empaque	ASTM A-108 GR 1018	ASTM A-108 GR 1018	ASTM A-108 GR 1018
10	Tornillo de ojo	ASTM A-193 GR B8	ASTM A-193 GR B8	ASTM A-193 GR B8
11	Brida prensa empaques	ASTM A-36	ASTM A-36	ASTM A-36
12	Tuerca del tornillo de ojo	ASTM A-582 TP 416	ASTM A-582 TP 416	ASTM A-582 TP 416
13	Vástago	ASTM A-276 TP 410	ASTM A-276 TP 410	ASTM A-276 TP 316
14	Tuerca de vástago	ASTM A-582 TP 416	ASTM A-582 TP 416	ASTM A-582 TP 416
15	Volante	ASTM A-536 GR 65-45-12	ASTM A-536 GR 65-45-12	ASTM A-536 GR 65-45-12
16	Placa de identificación	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable
17	Tuerca del volante	ASTM A-108 GR 1018	ASTM A-108 GR 1018	ASTM A-108 GR 1018

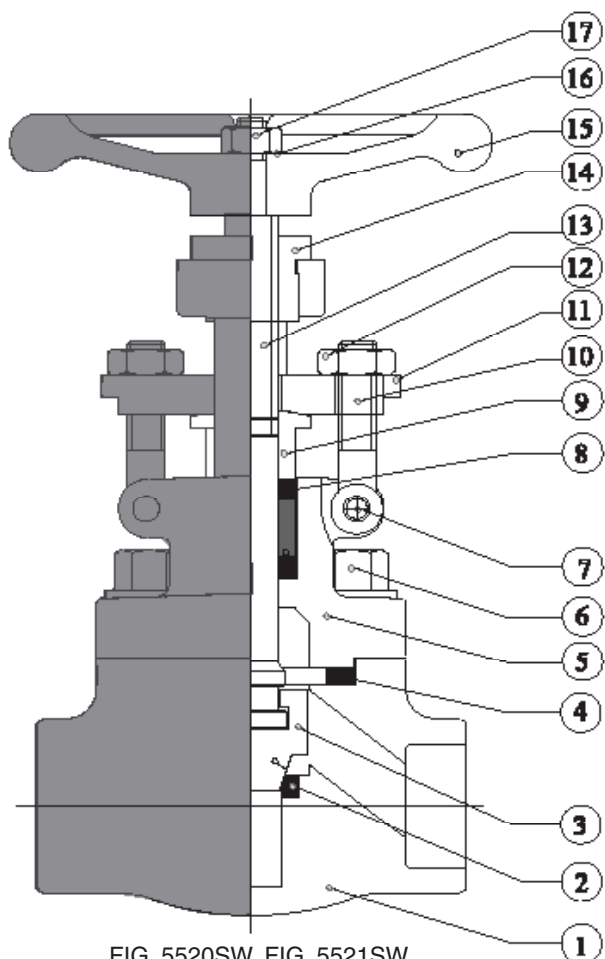


FIG. 5520SW, FIG. 5521SW
FIG. 5528 SW, FIG 5538

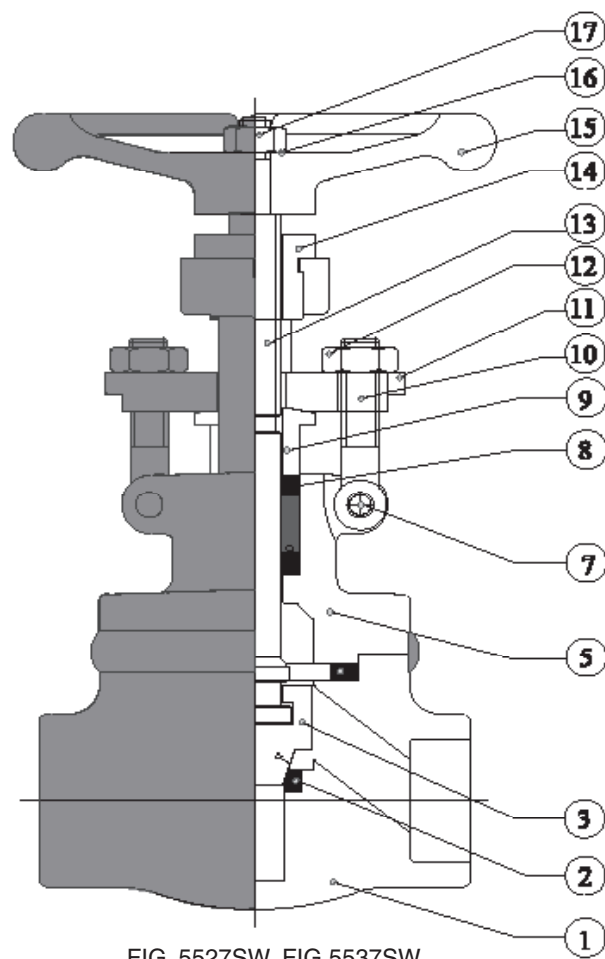


FIG. 5527SW, FIG 5537SW
FIG. 5529SW, FIG 5539SW



VÁLVULAS DE GLOBO ACERO FORJADO CLASE 800

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- * Bonete bridado atornillado
- * API 602 & ASME B16.34
- * Vástago con cuerda al exterior (OS&Y)
- * Prensa - empaque bridado y atornillado
- * Disco suelto tipo cono
- * Paso estándar o completo
- * Extremos roscados, con caja para soldar o mixtos
- * Bridas unidas con soldadura (Penetración completa)
- * Asientos estelitzados

Paso	Clase	Figuras	Tipos de Extremos
Estándar	800 Bonete Bridado	5520S	Roscados
Estándar		5520SW	Caja para soldar
Estándar		5520SSW	Roscados X Caja para soldar
Completo		5528S	Roscados
Completo		5528SW	Caja para soldar
Completo		5528SSW	Roscados X Caja para soldar
Estándar	800 Bonete Soldado	5527S	Roscados
Estándar		5527SW	Caja para soldar
Estándar		5527 SSW	Roscados X Caja para soldar
Completo		5529S	Roscados
Completo		5529 SW	Caja para soldar
Completo		5529 SSW	Roscados X Caja para soldar

DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 5520 PASO ESTÁNDAR, BONETE ATORNILLADO)

Tamaño	Pulgadas	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	MM	6	10	13	19	25	32	38	51
A	PULGADAS	3.11	3.11	3.11	3.62	4.37	4.72	5.98	6.77
	MM	79	79	79	92	111	120	152	172
B	PULGADAS	6.22	6.22	6.22	6.22	8	8.94	9	10.98
	MM	158	158	158	158	192	227	241	279
C	PULGADAS	3.94	3.94	3.94	3.94	4.92	6.30	6.30	7.09
	MM	100	100	100	100	125	160	160	180
D	PULGADAS	0.26	0.39	0.39	0.51	0.69	0.91	1.12	1.38
	MM	6.5	10	10	13	17.5	23	28.5	35
PESO	LIBRAS	4.41	4.41	4.41	4.85	8.38	12.13	15.65	25.35
	KILOS	2	2	2	2.2	3.8	5.5	7.1	11.5

DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 5528 PASO COMPLETO, BONETE ATORNILLADO)

Tamaño	Pulgadas	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	MM	6	10	13	19	25	32	38	51
A	PULGADAS	3.11	3.11	3.62	4.37	4.72	5.98	6.77	7.87
	MM	79	79	92	111	120	152	172	200
B	PULGADAS	6.22	6.22	6.22	7.56	9	9.49	11	12.95
	MM	158	158	158	192	227	241	279	329
C	PULGADAS	3.94	3.94	3.94	4.92	6.30	6.30	7.09	7.87
	MM	100	100	100	125	160	160	180	200
D	PULGADAS	0.39	0.39	0.51	0.69	0.91	1.12	1.38	1.38
	MM	10	10	13	17.5	23	28.5	35	35
PESO	LIBRAS	4.63	4.63	4.63	8.15	11.89	15.20	25.11	26.21
	KILOS	2.1	2.1	2.1	3.7	5.4	6.9	11.4	11.9

DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 5527 PASO ESTÁNDAR, BONETE SOLDADO)

Tamaño	Pulgadas	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	MM	6	10	13	19	25	32	38	51
A	PULGADAS	3.11	3.11	3.11	3.62	4.37	4.72	5.98	6.77
	MM	79	79	79	92	111	120	152	172
B	PULGADAS	6.22	6.22	6.22	6.22	8	8.94	9	10.98
	MM	158	158	158	158	192	227	241	279
C	PULGADAS	3.94	3.94	3.94	3.94	4.92	6.30	6.30	7.09
	MM	100	100	100	100	125	160	160	180
D	PULGADAS	0.26	0.39	0.39	0.51	0.69	0.91	1.12	1.38
	MM	6.5	10	10	13	17.5	23	28.5	35
PESO	LIBRAS	4.41	4.41	4.41	4.85	8.38	12.13	15.65	25.35
	KILOS	2	2	2	2.2	3.8	5.5	7.1	11.5

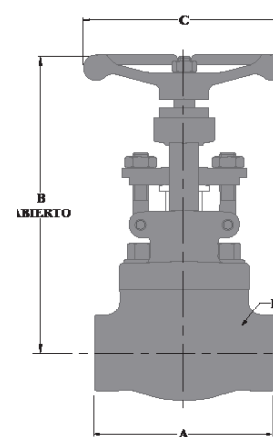


FIG. 5520SW
FIG. 5528SW

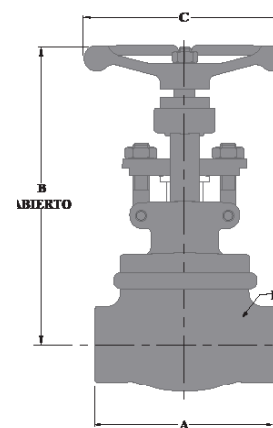


FIG. 5527SW
FIG. 5529SW



ASIENTO INTERCAMBIABLE
ESTELITIZADO
(OPCIONAL)

VÁLVULAS DE GLOBO ACERO FORJADO CLASE 1500

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- * Bonete bridado atornillado
- * API 602 & ASME B16.34
- * Vástago con cuerda al exterior (OS&Y)
- * Prensa - empaque bridado y atornillado
- * Disco suelto tipo cono
- * Paso estándar o completo
- * Extremos roscados, con caja para soldar o mixtos
- * Bridas unidas con soldadura (Penetración completa)
- * Asientos estelitzados

Paso	Clase	Figuras	Tipos de Extremos
Estándar	1500 Bonete Bridado	5521S	Roscados
Estándar		5521SW	Caja para soldar
Estándar		5521SSW	Roscados X Caja para soldar
Completo		5538S	Roscados
Completo		5538SW	Caja para soldar
Completo	5538SSW	Roscados X Caja para soldar	
Estándar	1500 Bonete Soldado	5537S	Roscados
Estándar		5537SW	Caja para soldar
Estándar		5537SSW	Roscados X Caja para soldar
Completo		5539S	Roscados
Completo		5539SW	Caja para soldar
Completo		5539SSW	Roscados X Caja para soldar

DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 5521 PASO ESTÁNDAR, BONETE ATORNILLADO)

Tamaño	Pulgadas	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	MM	6	10	13	19	25	32	38	51
A	PULGADAS	3.11	3.62	3.62	4.37	4.72	4.72	5.52	6.30
	MM	79	92	92	111	120	120	140	160
B	PULGADAS	6.89	7	7.12	7.12	8.58	9.33	10.79	12.56
	MM	175	178	181	181	218	237	274	319
C	PULGADAS	3.94	3.94	4.92	4.92	0.70	6.30	7.09	7.87
	MM	100	100	125	125	18	160	180	200
D	PULGADAS	0.32	0.51	0.51	0.51	0.70	0.95	1.15	1.46
	MM	8	13	13	13	18	24	29	37
PESO	LIBRAS	6.61	7.05	7.72	8.82	13.22	15.42	23.79	34.14
	KILOS	3	3.2	3.5	4	6	7	10.8	15.5

DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 5538 PASO COMPLETO, BONETE ATORNILLADO)

Tamaño	Pulgadas	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	MM	6	10	13	19	25	32	38	51
A	PULGADAS	3.62	3.62	4.37	4.72	4.72	5.52	6.30	7.87
	MM	92	92	111	120	120	140	160	200
B	PULGADAS	7.12	7.12	7.12	8.58	9.33	10.78	12.56	13.58
	MM	181	181	181	218	237	274	319	345
C	PULGADAS	4.92	4.92	4.92	6.30	6.30	7.09	7.87	7.87
	MM	125	125	125	160	160	180	200	200
D	PULGADAS	0.39	0.39	0.51	0.71	0.95	1.14	1.42	1.89
	MM	10	10	13	18	24	29	36	48
PESO	LIBRAS	8.82	8.82	9.47	13.89	16.08	24.67	35.02	36.34
	KILOS	4	4	4.3	6.3	7.3	11.2	15.9	16.5

DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 5537 PASO ESTÁNDAR, BONETE SOLDADO)

Tamaño	Pulgadas	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
	MM	6	10	13	19	25	32	38	51
A	PULGADAS	3.11	3.62	3.62	4.37	4.72	4.72	5.52	6.30
	MM	79	92	92	111	120	120	140	160
B	PULGADAS	6.89	7	7.12	7.12	8.58	9.33	10.79	12.56
	MM	175	178	181	181	218	237	274	319
C	PULGADAS	3.94	3.94	4.92	4.92	6.30	6.30	7.09	7.87
	MM	100	100	125	125	160	160	180	200
D	PULGADAS	0.32	0.51	0.51	0.51	0.70	0.95	1.15	1.46
	MM	8	13	13	13	18	24	29	37
PESO	LIBRAS	6.61	7.05	7.72	8.82	13.22	15.42	23.79	34.14
	KILOS	3	3.2	3.5	4	6	7	10.8	15.5

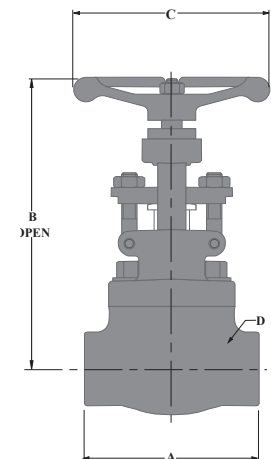


FIG. 5521SW
FIG. 5538SW

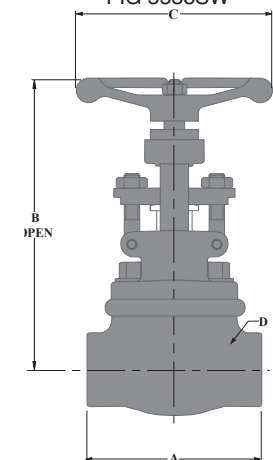


FIG. 5537SW



ASIENTO INTERCAMBIABLE
ESTELITIZADO
(OPCIONAL)



VÁLVULAS DE GLOBO ACERO FORJADO CLASE 2500

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- * Bonete soldado
- * API 602 & ASME B16.34
- * Vástago con cuerda al exterior (OS&Y)
- * Prensa - empaque bridado y atornillado
- * Disco suelto tipo cono
- * Paso estándar o completo
- * Extremos roscados, con caja para soldar o mixtos
- * Asientos estelitzados

Paso	Figuras	Tipos de Extremos
Estándar	5522S	Roscados
Estándar	5522SW	Caja para soldar
Estándar	5522SSW	Roscados X Caja para soldar
Completo	5622S	Roscados
Completo	5622SW	Caja para soldar
Completo	5622SSW	Roscados X Caja para soldar

LISTA DE PARTES Y MATERIALES

No.	DESCRIPCION	API TRIM 8 (UT)
1	Cuerpo	ASTM A-105N
2	Asiento (Anillo)	ASTM A-276 TP 410 ST 6
3	Disco	ASTM A-276 TP 410
4	Seguro	ASTM A-276 TP 410
5	Tuerca del disco	ASTM A-276 TP 410
6	Bonete	ASTM A-105N
7	Empaque de vástago	Grafito
8	Prensa empaque	ASTM A-108 TP 1018
9	Espárrago	ASTM A-582 GR 416
10	Brida prensa empaques	ASTM A-36
11	Tuerca del espárrago	ASTM A-194 GR 8
12	Vástago	ASTM A-276 TP 410
13	Tuerca del vástago	ASTM A-582 GR 416
14	Volante	ASTM A-536 GR 65-45-12
15	Placa de identificación	Aluminio
16	Tuerca del volante	ASTM A-194 GR 8

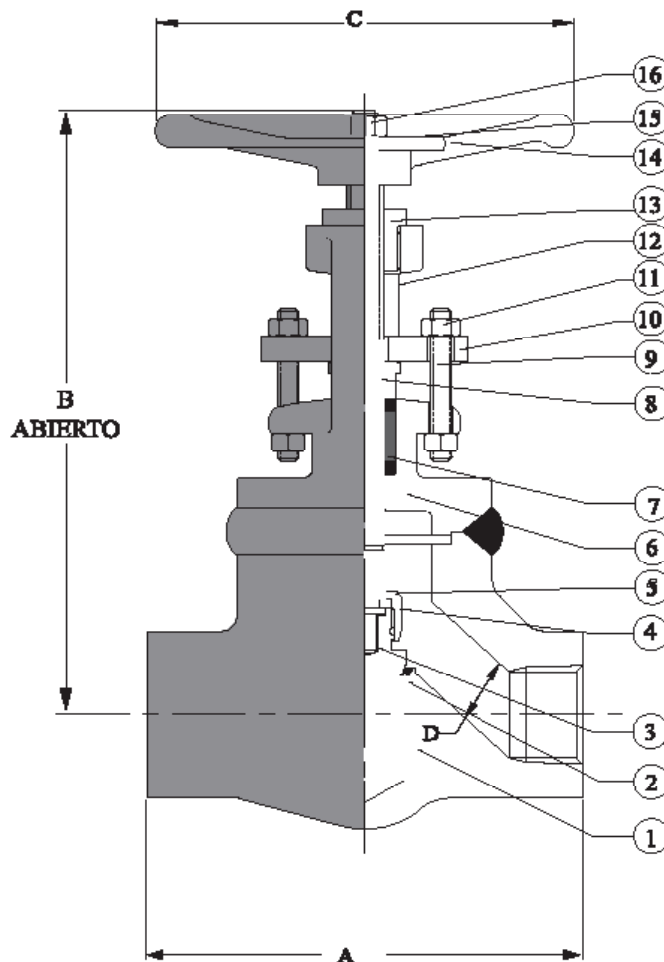


FIG. 5522SW

DIMENSIONES Y PESOS (FIG. 5522 PASO ESTANDAR)

Tamaño	Pulgadas	1/2	3/4	1	1 1/2	2
	MM	13	19	25	38	51
A	PULGADAS	4.00	4.75	5.13	7.00	6.75
	MM	102	121	130	178	171
B	PULGADAS	8.50	9.38	11.25	13.63	14.13
	MM	216	238	286	346	359
C	PULGADAS	4.00	6.25	8.00	8.00	8.00
	MM	102	159	203	203	203
D	PULGADAS	0.41	0.53	0.69	1.06	1.38
	MM	10	13,5	17,5	26,9	35
PESO	LIBRAS	7.20	13.90	23.00	46.30	44.10
	KG	3.3	6.3	10.4	21	20



ASIENTO INTERCAMBIABLE ESTELITIZADO (OPCIONAL)

JUNTAS DE UNION CUERPO Y BONETE

WALWORTH® ofrece en sus válvulas estándar juntas espirotáticas utilizadas en las uniones cuerpo-bonete y cuerpo-tapa. Para válvulas de clases 2500 y 4500 el cuerpo y el bonete se soldan para evitar posibles fugas.

Para condiciones de servicios especiales, las válvulas **WALWORTH®** también se pueden suministrar con juntas de forma y materiales especiales para cumplir con requerimientos específicos de los clientes.

VALVULA	C L A S E					
	150	300	600	800	1500	2500
COMPUERTA	1	1	1	1, 2	1, 2	2
GLOBO	1	1	1	1, 2	1, 2	2
RETENCION	1	1	1	1, 2	1, 2	2

Nota: La unión cuerpo-bonete con soldadura en las clases 1500 y menores es a solicitud del Cliente

1 – Junta espirotática: junta de acero inoxidable 304 con Inserciones de grafito



JUNTA ESPIROTALICA

2 - Unión de cuerpo-bonete con soldadura para alta presión (Clase 2500) y opcional para clases menores



UNION CUERPO-BONETE CON SOLDADURA



ESTÁNDARES Y CÓDIGOS APLICABLES

ESTANDARES API – INSTITUTO AMERICANO DEL PETRÓLEO

API 598	INSPECCION Y PRUEBA DE VÁLVULAS
API 602	VÁLVULAS COMPACTAS DE ACERO DE COMPUERTA, EXTREMOS BRIDADOS, ROSCADOS, SOLDABLES Y CUERPO EXTENDIDO

ESTANDARES ANSI – INSTITUTO NACIONAL AMERICANO DE ESTÁNDARES

ANSIB1.20.1	ROSCAS CONICAS NPT PARA PRÓPOSITO GENERAL (PULGADAS)
ANSIB16.5	BRIDAS DE TUBERÍA Y CONEXIONES BRIDADAS
ANSIB16.10	DIMENSIONES DE VALVULAS CARA A CARA Y EXTREMO A EXTREMO
ANSIB16.11	ACCESORIOS FORJADOS, CAJAS PARA SOLDAR Y ROSCADOS
ANSIB16.25	EXTREMOS SOLDABLES A TOPE
ANSIB16.34	VALVULAS BRIDADAS, ROSCADAS Y SOLDABLES A TOPE

ESTÁNDARES MSS – SOCIEDAD DE ESTANDARIZACIÓN DE FABRICANTES

MSS SP-6	ESTÁNDAR DE ACABADOS CARAS DE CONTACTO DE BRIDAS DE TUBERÍAS Y EXTREMOS BRIDADOS DE VÁLVULAS Y CONEXIONES
MSS SP-9	CAJAS PARA INSTALACIÓN DE TUERCAS EN BRIDAS DE BRONCE, HIERRO Y ACERO
MSS SP-25	SISTEMA DE MARCAJE ESTÁNDAR PARA VÁLVULAS, CONEXIONES, BRIDAS Y UNIONES MSS SP-45 CONEXIONES DE DERIVACIONES LATERALES Y DRENES
MSS SP-53	MÉTODO DE PRUEBA DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS
MSS SP-54	MÉTODO DE PRUEBA RADIOGRÁFICA
MSS SP-55	ESTÁNDAR DE CALIDAD PARA FUNDICIONES DE ACERO, VÁLVULAS, BRIDAS, CONEXIONES Y OTROS COMPONENTES DE TUBERÍA PARA LA EVALUACIÓN DE SUPERFICIES IRREGULARES
MSS SP-93	MÉTODO DE PRUEBA DE LÍQUIDOS PENETRANTES
MSS SP-61	PRUEBAS DE PRESIÓN DE VÁLVULAS DE ACERO
MSS SP-91	NORMA PARA LA OPERACIÓN MANUAL DE VÁLVULAS
MSS SP-92	GUÍA DEL USUARIO MSS DE VÁLVULAS

ESTANDARES ASTM – SOCIEDAD AMERICANA PARA PRUEBAS Y MATERIALES

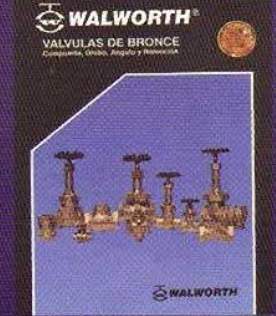
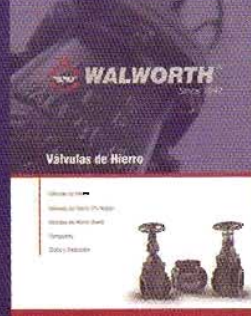
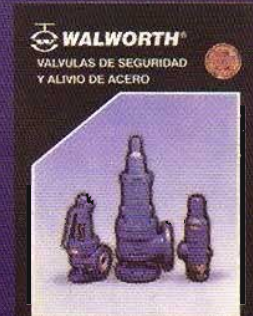
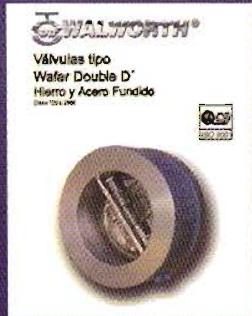
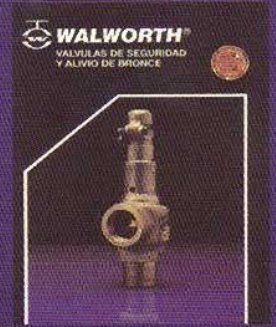
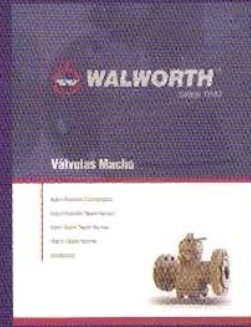
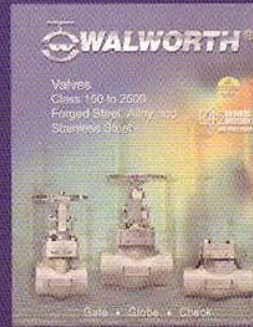
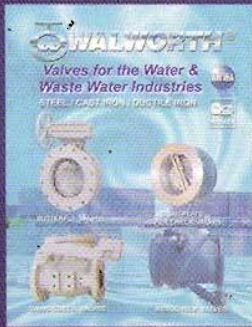
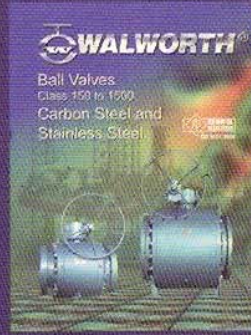
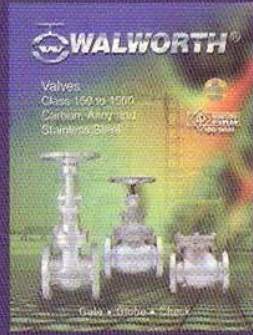
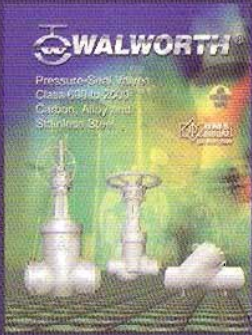
ASTM A105	ESPECIFICACIÓN ESTÁNDAR PARA FORJAS DE ACERO AL CARBÓN, PARA COMPONENTES DE TUBERÍAS
ASTM A182	ESPECIFICACIÓN ESTÁNDAR PARA BRIDAS DE TUBERÍA DE ACERO ALEADO ROLADO O FORJADO, ACCESORIOS FORJADOS, VÁLVULAS Y PARTES PARA SERVICIO A ALTA TEMPERATURA
ASTM A193	ESPECIFICACIÓN ESTÁNDAR PARA MATERIALES DE PERNOS DE ALEACIONES DE ACERO Y ACERO INOXIDABLE PARA SERVICIO DE ALTA TEMPERATURA
ASTM A194	ESPECIFICACIÓN ESTÁNDAR DE TUERCAS PARA PERNOS DE ACERO AL CARBÓN Y ALEACIONES PARA SERVICIO DE ALTA PRESIÓN Y ALTA TEMPERATURA
ASTM A217	ESPECIFICACIÓN ESTÁNDAR PARA FUNDICIONES DE ACERO, ACERO MARTENSÍTICO Y ALEADO, PARA PARTES CONTENEDORAS DE PRESIÓN, APROPIADAS PARA SERVICIO A ALTA TEMPERATURA
ASTM A276	ESPECIFICACIÓN ESTÁNDAR PARA BARRAS Y PERFILES DE ACERO INOXIDABLE
ASTM A350	ESPECIFICACIÓN ESTÁNDAR PARA FORJAS DE ACERO AL CARBÓN Y ALEADO QUE REQUIEREN PRUEBA DE IMPACTO PARA COMPONENTES DE TUBERÍA

ESTANDAR NACE – ASOCIACIÓN NACIONAL DE INGENIEROS EN CORROSIÓN

NACE MR0175	MATERIALES METÁLICOS RESISTENTES A LA RUPTURA PROVOCADA POR SULFUROS, PARA EQUIPO PETROLERO
ANSI/ASME B31.1	SISTEMAS DE TUBERÍAS
ANSI/ASME B31.2	TUBERÍAS PARA GAS COMBUSTIBLE
ASME/ANSI B31.3	TUBERÍAS DE PROCESO

CÓDIGO, CALDERAS Y RECIPIENTES A PRESIÓN:

SECCIÓN	II PARTE A - ESPECIFICACIONES DE MATERIALES FERROSOS
SECCIÓN	II PARTE B - ESPECIFICACIONES DE MATERIALES NO FERROSOS
SECCIÓN	II PARTE C - ESPECIFICACIÓN PARA VARILLAS DE APORTE, ELECTRODOS Y METALES DE RELLENO
SECCIÓN	V PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS
SECCIÓN	VIII REGLAS PARA CONSTRUCCIÓN DE RECIPIENTES DE PRESIÓN, DIVISIONES 1 Y 2
SECCIÓN	IX CALIFICACIONES DE SOLDADURAS DE ACERO Y BRONCE



WALWORTH®

Since 1842