MAP Check 3 Vacuum

Analizador de gas en línea para asegurar la calidad del envasado en atmósfera protectora (MAP)

Una apuesta ganadora para la termoformación y las líneas de sellado de bandejas

Los clientes desean garantías de alta calidad y el departamento de dirección mayores índices de producción. Ahora, las dos partes obtendrán lo que buscan.

El analizador de gas MAP Check 3 Vacuum le permite configurar, desde comprobaciones de control de calidad aleatorias hasta un aseguramiento de la calidad en línea, y, además, acelerar la producción. Gracias a la medición continua de la composición de gas, se garantiza que cada envase se inyecta según las especificaciones, una enorme ventaja para sus clientes. Además, como la comprobación se realiza de forma automática, las líneas de proceso pueden funcionar a altas velocidades sin comprometer la calidad; así, el departamento de dirección también se verá beneficiado.

La comprobación automática con el MAP Check 3 Vacuum no es solo más rápida y fiable que la comprobación manual, sino también más eficaz. Si se produce algún problema con el contenido+ de gas, el sistema lo notifica inmediatamente al operario, con lo que no se pierde nada de tiempo. En el caso de que los límites predefinidos se sobrepasen, el analizador detiene el proceso; de esta forma, no hay residuos ni de productos ni de envases.

Ventajas

- Parada de la envasadora en caso de que se superen los límites predefinidos
- Medición de cada ciclo de envasado
- Control continuo del contenido de gas durante el proceso
- Reduce los costes de mano de obra y residuos en comparación con pruebas manuales
- Evita la retirada / reenvasado de productos al detener la envasadora en caso de que se superen los límites predefinidos

Características

- Medición de oxígeno o de oxígeno y dióxido de carbono combinado
- Alarmas para concentraciones de gas bajas o altas
- Registro de datos mejorado con USB y Ethernet
- Posibilidad de controlar el mezclador de gas MAP Mix Provectus
- Suministrado con software para PC para recopilación de datos basados en LAN
- Medición opcional de la presión y composición de gas del depósito medio. Alarmas configurables por el usuario

Dansensor a mocon company

Fresh Thinking

¿CÓMO FUNCIONA?

1: Se puede crear un programa individual en el MAP Check 3 Vacuum para cada producto que hay que envasar. Para ello, primero hay que seleccionar el programa correcto para garantizar que se establecen los niveles de alarma adecuados. Si el MAP Check 3 Vacuum está conectado al mezclador de gas MAP Mix Provectus, también se deberá fijar la mezcla de gas correcta.

2: Si la máquina de envasado está en funcionamiento, se mide el nivel residual de oxígeno (y de forma opcional, el nivel de dióxido de carbono) para cada ciclo. El MAP Check 3 Vacuum extrae directamente la muestra de gas de la matriz de sellado de la máquina y proporciona una medición media del contenido de gas de la matriz.

3: Si el nivel de oxígeno o dióxido de carbono se aproxima a los límites, se avisa al operario, y si se superan estos límites la envasadora se detiene.

4: Gracias a la medición opcional del depósito medio se puede comprobar la composición de gas del depósito medio antes de inyectar los envases, con lo que se ofrece aun más control.

El MAP Check 3 Vacuum es un analizador diseñado para el uso con máquinas de termoformación (TFFS) y de sellado de bandejas equipadas con medios para el envasado en atmósfera protectora. El analizador funciona midiendo de forma no destructiva el contenido de gas antes del sellado de los envases.

ARRIBA: Se muestra con el kit accesorio opcional IP45 para una mejor protección del agua

Especificaciones Técnicas

Configuraciones disponibles	**MAP Check 3 Vacuum**
Medición de oxígeno (sensor de circonio)	Estándar en todos los modelos
Medición de dióxido de carbono (ondas infrarrojas dual)	Depende del modelo
Control del MAP Mix Provectus	Sí
Número de programas de prueba (pantalla LCD)	Hasta 1,000
Rango de medición	0-100%, tanto de O_2 como de CO_2
Resolución	O_2: ≥10%, 0.1; <10%, 0.01; <1%, 0.001 CO_2: 0-100%, 0.1
Precisión del sensor O_2 y CO_2. La precisión del sistema depende de la geometría de la matriz y los tiempos de la máquina	O_2: ≥0.1%, ±1% de la lectura; <0.1%, ±0.001% absoluto CO_2: 0-100%, ±1.5% de la lectura + 0.5% absoluto
Tiempo de calentamiento	10 min
Características estándar	
Modelos	Disponible con pantalla LCD o como una "caja negra" sin pantalla
Conexiones	2 x RS232C, LAN 10/100 Mbit (Modbus TCP), USB, host para import/ export, 24 VDC lógica para las señales de control y alarmas de la máquina
Dimensiones y peso	192 x 230 x 375 mm (alto x ancho x profundo), 8.5 - 11.5 kg (dependiendo del modelo)
Fuente de alimentación	103-132 / 207-264 VAC (rango automático), 47-63 Hz
Conformidad	CE
Accesorios (opcional)	
Kit de protección	Protección IP45 (mejor que NEMA 3S)
Soporte, montaje	2 soportes para unión, 8 tornillos
Medición del depósito medio	Dependiendo del modelo

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso; más información disponible en la Guía del usuario.

Dansensor a mocon company

Fresh Thinking

ICY INSTRUMENTACIÓN CIENTÍFICA YÁÑEZ
www.icy.cl
ventas@icy.cl