

LeakMatic II

Detector de fugas en línea para asegurar la calidad del envasado en atmósfera protectora (MAP)



¿Por qué correr el riesgo de que haya una mala experiencia con su marca?

¿Por qué dejar que un envase con fugas ponga en entredicho su reputación? Con LeakMatic II se detectarán en la línea de producción, antes de que lleguen al supermercado o, peor aún, a la mesa.

LeakMatic II emplea una técnica de pruebas no destructiva que detecta las fugas con una precisión asombrosa y sin destruir los envases. De esta manera, protege su marca al tiempo que reduce los costes de envasado.

Diseñado para satisfacer la creciente demanda de alimentos frescos, LeakMatic II puede integrarse en la línea de envasado, justo después del empaquetado del producto. El sistema garantiza la integridad del sellado de todos los envases en atmósfera protectora, a una velocidad máxima de 4 ciclos por minuto.

¿Está preparado para pasarse a una eficaz y continua detección de fugas en línea? ¿Realmente puede permitirse no hacerlo?

Ventajas

- Menos devoluciones de productos
- Menos reclamaciones
- Imagen de marca más segura

Características

- **NUEVO:** Sensor óptico
- **NUEVO:** Sin tiempo de calentamiento
- Registro de datos de medición
- Pruebas no destructivas y totalmente automatizadas
- Fácil manejo mediante pantalla táctil
- Sensor de CO₂ con 3 años de garantía

¿CÓMO FUNCIONA?

1: Se crea un programa de comprobación individual para cada producto que hay que probar, garantizando el ajuste de los parámetros de pruebas adecuados a cada producto.

2: Cuando está en funcionamiento, LeakMatic II indica automáticamente a la cinta transportadora si está listo para realizar una nueva prueba. Una vez se ha seleccionado el programa del producto, el funcionamiento es completamente automático.

3: Durante la prueba, se crea un vacío definido por el usuario, causando una diferencia de presión entre los envases y la cámara. En caso de fuga, se escapa CO₂ en la cámara. El ciclo de prueba completo dura entre 12 y 15 segundos, en función del producto.

4: Cuando el ciclo de prueba automático ha finalizado, en la pantalla se mostrará "OK" (Correcto) o "Leak" (Fuga), indicando claramente si el envase tiene o no alguna fuga. Si se detecta una fuga, se envía una señal a la unidad de rechazo del envase y este se rechaza automáticamente.



PBI-DSS-Dash-gatec-LM II-ES-1

Especificaciones Técnicas

| Tamaños de envases | LeakMatic II (Pequeño) | LeakMatic II (Mediano) | LeakMatic II (Grande) |
|--|---|---|---|
| Tamaño máximo del envase (con packfix) | 260 x 390 x 310 mm (alto x ancho x profundidad) | 245 x 610 x 300 mm (alto x ancho x profundidad) | 330 x 610 x 300 mm (alto x ancho x profundidad) |
| Tamaño máximo del envase (sin packfix) | 260 x 390 x 330 mm (alto x ancho x profundidad) | 260 x 610 x 400 mm (alto x ancho x profundidad) | 350 x 610 x 400 mm (alto x ancho x profundidad) |
| Especificaciones técnicas comunes | | | |
| Tipos de envases | Envases flexibles, no flexibles. Envases individuales o cajones de envío completos | | |
| Número de configuraciones de productos | 16 | | |
| Tipo de sensor | Sensor óptico | | |
| Tiempo de arranque | 1 minuto después del encendido. 20 seg. después de la espera | | |
| Presión de prueba | Hasta 300 mbar absolutos | | |
| Dimensiones y peso | Tamaño de armario: 1825 mm x 880 mm x 1050 mm (alto x ancho x profundidad), peso: aprox. 450 kg | | |
| Fuente de alimentación | 400 VAC | | |
| Conexiones | RS232 para impresora, conexión al PC | | |
| Salidas de relé | Todas las salidas de relé: máx. 48V/1A, "sistema listo", "listo para probar el producto", "prueba OK", "Fuga" | | |
| Nota | LeakMatic II se entrega sin protección de seguridad, cinta transportadora ni unidad de rechazo | | |
| Velocidad de prueba | Hasta 4 ciclos por minuto | | |
| Conformidad | CE | | |

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso; más información disponible en la Guía del usuario.

LeakPointer II

Detector de fugas fuera de línea para asegurar la calidad del envasado en atmósfera protectora (MAP)



Ventajas

- Reducción de costes gracias a las pruebas no destructivas
- Reducción del riesgo de contaminación cruzada (en comparación con el tradicional baño en agua)
- Menos riesgos de errores humanos
- Detecta fugas del envase

Características

- **NUEVO:** Sensor óptico
- **NUEVO:** Sin tiempo de calentamiento
- Registro de datos de medición
- Se pueden seleccionar programas de producto mediante código de barras
- Ciclo de prueba rápido (< 30 seg.)
- Fácil manejo mediante pantalla táctil
- Sensor CO₂ de 3 años de garantía

Pruebas sin destrucción de envases ni riesgos de contaminación

¿Puede una fuga de un envase crear un agujero en su presupuesto? Teniendo en cuenta las tarifas de producción actuales, lamentablemente esto sí es posible. De hecho, envíos completos de envases con fugas pueden llegar a los puntos de ventas o, peor aún, a las mesas de los consumidores, que estarán bastante descontentos por tener que tirar estos productos.

Por suerte, hay una forma de detectar los problemas a tiempo y que garantiza una experiencia positiva de su marca. Esta solución se llama LeakPointer II y debería formar parte de todas las operaciones de fabricantes de MAP.

LeakPointer II es más rápido y preciso que los métodos de prueba convencionales. Puede detectar fugas que pasarían inadvertidas para otros sistemas, algo esencial para garantizar una mayor caducidad de sus productos.

Gracias a su exclusiva tecnología, podrá comprobar fugas sin tener que destruir los envases. Y como las pruebas se realizan automáticamente, no existe riesgo de errores humanos ni de la contaminación cruzada que puede producirse con los baños de agua.

¿CÓMO FUNCIONA?

1: Se crea un programa de comprobación individual para cada producto que hay que probar. Para ello, primero hay que seleccionar el programa correcto mediante la pantalla táctil o el escáner de código de barras.

2: Cuando se selecciona el programa correcto, el envase se coloca en la cámara y se cierra la tapa. Entonces comienza el ciclo de prueba automático.

3: Durante la prueba, se crea un vacío definido por el usuario, causando una diferencia de presión entre los envases y la cámara. En caso de fuga, se escapa CO₂ en la cámara. El ciclo de prueba completo dura entre 15 y 30 segundos, en función de la configuración del producto.

4: Cuando el ciclo de prueba automático ha finalizado, en la pantalla se mostrará "OK" (Correcto) o "Leak" (Fuga), indicando claramente si el envase tiene o no alguna fuga. Los datos de la prueba se guardan automáticamente y se pueden recuperar para fines estadísticos.

LeakPointer II E2



PBI-DAS-Dash-gateec-LPI-ES-1

Especificaciones Técnicas

| Configuraciones disponibles | LeakPointer II | LeakPointer II E2 |
|---|--|---|
| Tipos de envases | Envases flexibles y no flexibles. Envases individuales o cajones de envío completos | Envases flexibles y no flexibles. Envases individuales o cajones de envío completos |
| Tamaño máximo del envase (profundidad x ancho x alto) | 400 x 500 x 115 mm o 230 x 330 x 190 mm; debido a la forma de burbuja de la tapa | 545 x 650 x 150 mm o 410 x 630 x 210 mm; debido a la forma de burbuja de la tapa 270 x 500 x 270 mm; debido a la forma de burbuja de la tapa (Adecuado para una caja estándar E2) |
| Fuente de alimentación | 230 VAC | 400 VAC |
| Dimensiones y peso | 730 x 620 x 460 mm (profundidad x ancho x alto) 75 kg | 815 x 1030 x 1.050 mm (profundidad x ancho x alto) 173 kg |
| Especificaciones técnicas comunes | | |
| Tipo de sensor | Sensor óptico | |
| Tiempo de arranque | 1 minuto después del encendido o de la espera | |
| Presión de prueba | Hasta 200 mbar absolutos | |
| Número de programas de prueba | 500 | |
| Conexiones | 3 x RS232 para impresora, conexión al PC y al escáner de código de barras | |
| Compatibilidad con software de terceros | Mettler-Toledo FreeWeigh.net, Sartorius ProControl (WinSPC), OCS ComScale NT | |
| Conformidad | CE | |

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso; más información disponible en la Guía del usuario.